



Presentación de Applied Membranes Inc. (AMI)

Historia y Experiencia Applied Membranes Inc. (AMI) fue fundada en 1983 por el Dr. Gil Dhawan en San Diego, California. Con más de 40 años de experiencia en tecnología de membranas y tratamiento de agua, AMI es un referente mundial en soluciones de separación líquido-sólido. La empresa opera desde su sede en Vista, CA, en una planta certificada ISO 9001:2015 de 160,000 pies cuadrados.

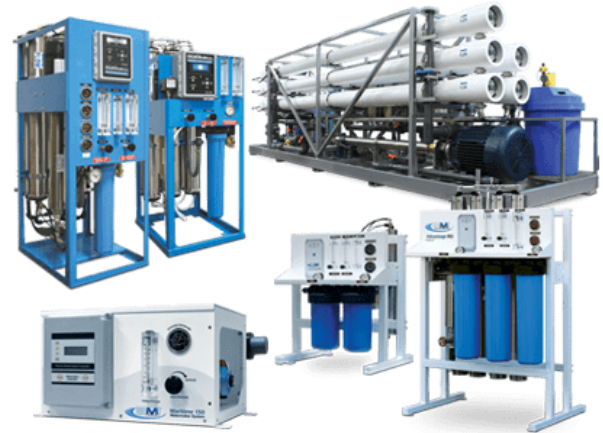
Soluciones y Aplicaciones AMI diseña y fabrica sistemas avanzados de filtración mediante ósmosis inversa (RO), nanofiltración (NF), ultrafiltración (UF) y microfiltración (MF), desde 100 GPD hasta millones de galones por día. Sus membranas se utilizan en diversas industrias, incluyendo la desalinización de agua de mar, el tratamiento de aguas residuales, la producción de agua ultrapura para farmacéutica y semiconductores, la generación de energía y la producción de bebidas y alimentos.

Innovación y Tecnología AMI es reconocida por su constante innovación en el diseño de membranas y sistemas de tratamiento de agua. Su proceso de fabricación verticalmente integrado permite controlar cada etapa del diseño, ingeniería, producción y prueba de calidad, asegurando altos estándares en todos sus productos.

Casos de Éxito y Alcance Global Con presencia en más de 190 países y miles de instalaciones en funcionamiento, AMI ha desarrollado soluciones para clientes como el Departamento de Defensa de EE.UU., Coca-Cola, General Motors y gobiernos alrededor del mundo. Ha implementado sistemas de desalinización en Medio Oriente, América Latina y África, destacándose por sus soluciones containerizadas que minimizan costos y espacio de instalación.

Compromiso con la Calidad y el Medio Ambiente Applied Membranes no solo provee tecnologías eficientes, sino que también trabaja en la optimización del consumo de energía y la reducción de desperdicio de agua. Sus membranas de alta eficiencia y sistemas de recuperación permiten alcanzar tasas de conversión de hasta el 95%, reduciendo costos operativos y el impacto ambiental.

Conclusión Con más de cuatro décadas de liderazgo en el sector, AMI sigue a la vanguardia del tratamiento de agua y la tecnología de membranas. Su experiencia, innovación y compromiso con la calidad la convierten en un socio estratégico para proyectos de tratamiento y reutilización de agua a nivel mundial.



**APPLIED
MEMBRANES INC.®**
Industry Leader in RO Expertise and Membrane Applications Since 1983™

