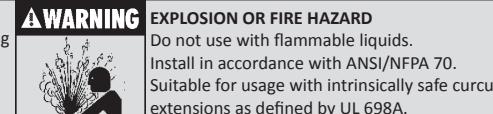
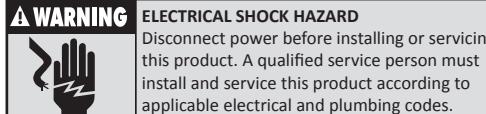
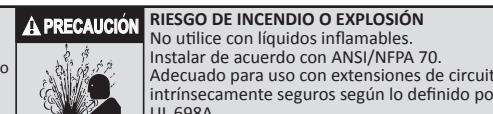


Electrical Warnings/Advertencias Eléctricas/Avertissements Électriques

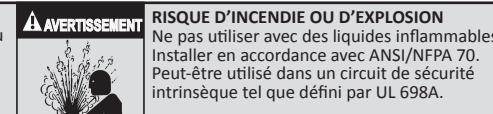
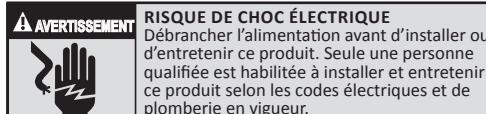
Failure to follow these precautions could result in serious injury or death. Replace the float switch immediately if cable becomes damaged or severed. Keep these instructions with warranty after installation. This product must be installed in accordance with National Electric Code, ANSI/NFPA 70 so as to prevent moisture from entering or accumulating within boxes, conduit bodies, fittings, float housing, or cable.



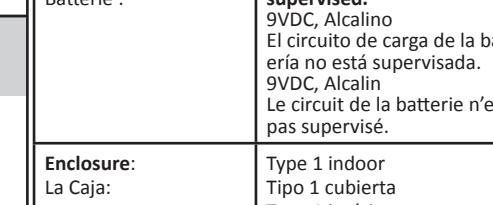
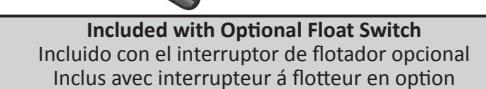
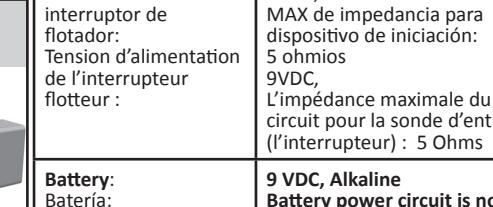
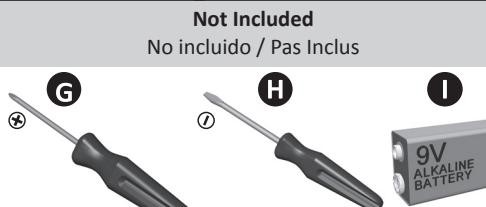
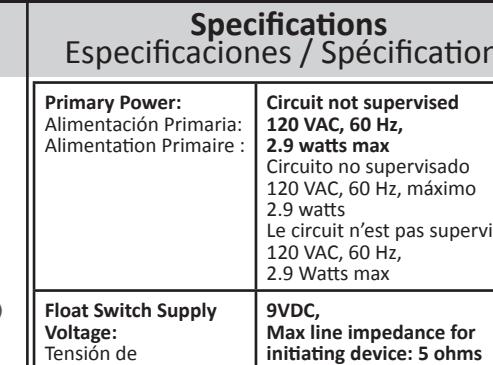
No obedecer estas precauciones podría resultar en lesiones serias o mortales. Reemplace el interruptor de flotador de inmediato si el cable se daña o se cortó. Despues de la instalación, guardar estas instrucciones junto con la garantía. Este producto debe ser instalado siguiendo el Código Eléctrico Nacional de EE.UU., ANSI/NFPA 70, para evitar la entrada o acumulación de humedad en cajas de conexión, conductos, acoplos, la caja del indicador de nivel (flotador) o el cable.



Ignorer ces précautions, et ne pas les suivre attentivement pourra résulter en blessures graves, voire mortelles. Remplacer immédiatement le flotteur si le câble est endommagé ou coupé. Une fois le produit installé, conserver ces instructions avec la garantie. Ce produit doit être installé conformément aux codes électriques des États-Unis (NEC), ANSI NFPA 70 de sorte à empêcher l'humidité de s'infiltrer ou de s'accumuler dans les boîtiers, conduits électriques, raccords, à l'intérieur du flotteur, ou du câble.



Items Needed / Elementos Necessários / Éléments Nécessaires



Use with any UL Listed switching mechanism rated to include 1 amp 9 VDC load.
Utilizar con cualquier interruptor certificado UL con capacidad de carga de 1 amp en 9VDC.
Peut être utilisé avec tout interrupteur certifié par UL de capacité de 1 A à 9 VDC.

SJE-RHOMBUS® FIVE-YEAR LIMITED WARRANTY

SJE-RHOMBUS® warrants to the original consumer that this product shall be free of manufacturing defects for five years after the date of consumer purchase. During that time period and subject to the conditions set forth below, SJE-RHOMBUS® will repair or replace, for the original consumer, any component which proves to be defective due to defective materials or workmanship of SJE-RHOMBUS®.

ELECTRICAL WIRING AND SERVICING OF THIS PRODUCT MUST BE PERFORMED BY A LICENSED ELECTRICIAN.

THIS WARRANTY DOES NOT APPLY: (A) to damage due to lightning or conditions beyond the control of SJE-RHOMBUS®; (B) to defects or malfunctions resulting from failure to properly install, operate or maintain the unit in accordance with printed instructions provided; (C) to failures resulting from abuse, misuse, accident, or negligence; (D) to units which are not installed in accordance with applicable local codes, ordinances, or accepted trade practices, and (E) to units repaired and/or modified without prior authorization from SJE-RHOMBUS®.

Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, so the above limitation may not apply to you. Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state.

TO OBTAIN WARRANTY SERVICE: The consumer shall assume all responsibility and expense for removal, reinstallation, and freight. Any item to be repaired or replaced under this warranty must be returned to SJE-RHOMBUS®, or such place as designated by SJE-RHOMBUS®.

ANY IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS ARE LIMITED TO THE DURATION OF THIS WRITTEN WARRANTY. SJE-RHOMBUS® SHALL NOT, IN ANY MANNER, BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES AS A RESULT OF A BREACH OF THIS WRITTEN WARRANTY OR ANY IMPLIED WARRANTY.

NOTE: Products returned must be cleaned, sanitized, or decontaminated as necessary prior to shipment to ensure that employees will not be exposed to health hazards in handling said material. All applicable laws and regulations shall apply.

GARANTÍA LIMITADA DE CINCO AÑOS DE SJE-RHOMBUS®

SJE-RHOMBUS garantiza al consumidor original que este producto estará libre de defectos de fabricación durante cinco años a partir de la fecha de compra. Durante ese período de tiempo, y sujetándose a las condiciones establecidas abajo, SJE-RHOMBUS reparará o reemplazará al consumidor original cualquier componente que demuestre ser defectuoso debido a materiales u obra de mano defectuosos de SJE-RHOMBUS.

EL CABLEADO ELÉCTRICO Y EL MANTENIMIENTO DE ESTE PRODUCTO DEBEN SER EFECTUADOS POR UN ELECTRICISTA AUTORIZADO.

ESTA GARANTÍA NO CUBRE: (A) daños ocasionados por relámpagos o situaciones fuera del control de SJE-RHOMBUS; (B) defectos o mal funcionamiento resultantes de la mala instalación, operación o mal mantenimiento del sistema sin seguir las instrucciones impresas suministradas; (C) fallos por abuso, mal uso, accidentes o negligencia; (D) los sistemas que no sean instalados siguiendo las normas locales, los reglamentos o las prácticas comerciales aceptadas, y (E) los sistemas reparados y/o modificados sin previa autorización de SJE-RHOMBUS.

Algunos estados prohíben las limitaciones en la duración de la garantía implícita; es posible que la anterior limitación no aplique en su caso. Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes; es posible que la anterior limitación o exclusión no aplique en su caso. Esta garantía le otorga derechos legales específicos; podría poseer otros derechos que varían de un estado a otro.

PARA OBTENER SERVICIO CUBIERTO POR LA GARANTÍA: el consumidor deberá asumir toda la responsabilidad y los gastos de remoción, reinstalación y fletes. Cualquier elemento que requiera reparación o deba remplazarse bajo esta garantía, debe devolverse a SJE-RHOMBUS o al lugar designado por SJE-RHOMBUS.

CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIDAD E IDONEIDAD QUEDA LIMITADA A LA DURACIÓN DE ESTA GARANTÍA ESCRITA. SJE-RHOMBUS EN NINGÚN CASO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES O CONSECUENTES PRODUCTO DEL INCUMPLIMIENTO DE ESTA GARANTÍA ESCRITA O CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA.

NOTA: Los productos devueltos deben ser limpiados, desinfectado o descontaminado como sea necesario antes de su envío para garantizar que los empleados no estarán expuestos a riesgos en el manejo de dicho material. Se aplicarán todas las leyes y reglamentos.

GARANTIE LIMITÉE DE CINQ ANS SJE-RHOMBUS®

SJE-RHOMBUS® garantit au consommateur d'origine que ce produit ne devra pas comporter de défaut de fabrication pour une période de cinq ans suivant la date d'achat. Durant cette période et sujet aux conditions décrites ci-dessus, SJE-RHOMBUS réparera ou remplacera, au consommateur d'origine, tout composant prouvé défectueux due à des matériaux ou main-d'œuvre défaillants de SJE-RHOMBUS.

LE BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE ET LE SERVICE DE CE PRODUIT DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS PAR UN ÉLECTRICIEN CERTIFIÉ.

CETTE GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS: (A) à la foudre ou à des conditions hors du contrôle de SJE-RHOMBUS; (B) à des défaillances ou mal fonctionnement résultant du défaut d'installer, opérer ou maintenir correctement l'unité conformément aux instructions écrites fournies; (C) à des défaillances résultant d'abus, mauvaise utilisation, accident, ou négligence; (D) aux unités qui ne sont pas installées conformément aux codes et ordonnances locales applicables ou pratiques du métier acceptées et (E) aux unités réparées et/ou modifiées sans pré autorisation de SJE-RHOMBUS.

Certains états ne permettent pas les limitations sur combien de temps une garantie implicite dure, donc la limitation ci-haut peut ne pas s'appliquer à vous. Certains états ne permettent pas l'exclusion ou la limitation aux dommages conséquents ou fortuits, donc la limitation ou l'exclusion ci-haut peuvent ne pas s'appliquer à vous. Cette garantie vous confère des droits légaux spécifiques, et vous pouvez aussi avoir d'autres droits qui varient d'un état à l'autre.

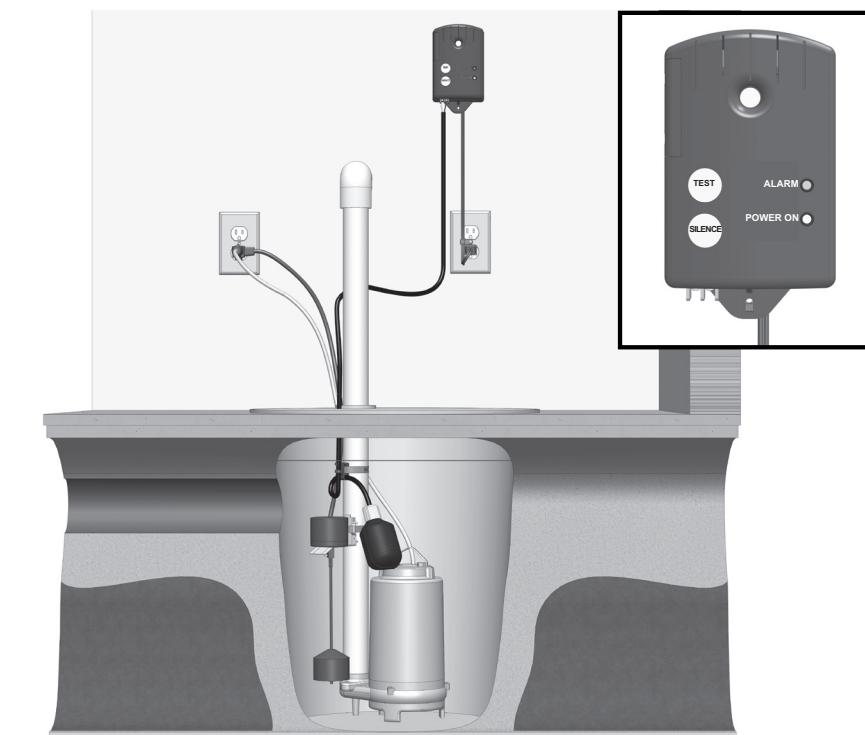
POUR OBTENIR LE SERVICE DE GARANTIE: Le consommateur devra assumer toute responsabilité et frais pour l'enlèvement, réinstallation, et transport. Tout item devant être réparé ou remplacé sous cette garantie doit être retourné à SJE-RHOMBUS, ou tout endroit désigné par SJE-RHOMBUS.

TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'APTITUDE EST LIMITÉE À LA DURÉE DE CETTE GARANTIE ÉCRITE. SJE-RHOMBUS NE DEVRA PAS D'AUCUNE MANIÈRE ÊTRE TENUE RESPONSABLE DE TOUS DOMMAGES CONSÉQUENTS OU FORTUITS RÉSULTANT D'UNE RUPTURE À CETTE GARANTIE ÉCRITE OU TOUTE AUTRE GARANTIE IMPLICITE.

REMARQUE: Les produits retournés doivent être nettoyés, désinfectée, ou décontaminé comme nécessaire avant l'expédition pour s'assurer que les employés ne seront pas exposés aux dangers pour la santé dans la manipulation dit matériel. Toutes les lois et règlements applicable seront appliqués.

TANK ALERT® AB Alarm

Installation Instructions / Instrucciones de instalación / Instructions d'installation



English

This alarm system monitors liquid levels in lift pump chambers, sump pump basins, holding tanks, sewage, agricultural, and other water applications.

The Tank Alert® AB indoor rated alarm system can serve as a high or low level alarm depending on the float switch model used.

The alarm horn sounds when a potentially threatening liquid level condition occurs. The horn can be turned off, but the alarm light remains on until the condition is remedied. Once the condition is cleared the alarm will automatically reset. A green "Power On" light indicates 120 VAC primary power to the alarm. Low battery chirp feature indicates when battery should be replaced.

Español

Este sistema de alarma vigila la altura del líquido en las cámaras de bombas aspirantes, las cubetas de las bombas de sumidero, los tanques de retención, y en aplicaciones como aguas residuales, agricultura y otros sistemas hidráulicos.

La alarma para uso en interiores, Tank Alert® AB, puede utilizarse como alarma de nivel alto o bajo según el modelo del interruptor del flotador.

La bocina de la alarma se activa cuando el líquido llega a un nivel potencialmente peligroso. Es posible silenciarla, quedando encendida la luz hasta que se resuelva la situación. La alarma retorna automáticamente a su condición inicial una vez se resuelva la condición que la activó.

Una luz verde de encendido ("Power On") indica alimentación de 120 VCA a la alarma. El mecanismo indicador de batería baja activa un sonido (tono corto y agudo) cuando sea necesario remplazar la batería.

Français

Ce système d'alarme détecte le niveau de liquide dans les "chambres" de pompe de relèvement, bassin de pompe de puisard, réservoirs de rétention d'égout, de déchets agricole liquide, et autres applications à base d'eau.

L'alarme système d'alarme « Tank Alert® AB » est conçu pour installation à l'intérieur, et peut servir d'alarme de Haut ou de Bas niveau selon le type de flotleur utilisé.

L'alarme sonore retentit lorsqu'une condition de liquide potentiellement dangereuse survient. L'alarme sonore peut être désactivée, mais le voyant d'alarme demeure allumé jusqu'à ce que la condition soit remédier. Une fois la condition corrigée l'alarme se réarme automatiquement. Un voyant vert « Marche » indique l'alimentation primaire 120VAC à l'alarme. Une fonction sonore « cricquet » indique que la pile est faible et devrait être remplacée.

SJE RHOMBUS™

22650 County Highway 6 ■ P.O. Box 1708 ■ Detroit Lakes, Minnesota 56502 USA

1-888-DIAL-SJE (1-888-342-5753) ■ Phone: 218-847-1317 ■ Fax: 218-847-4617

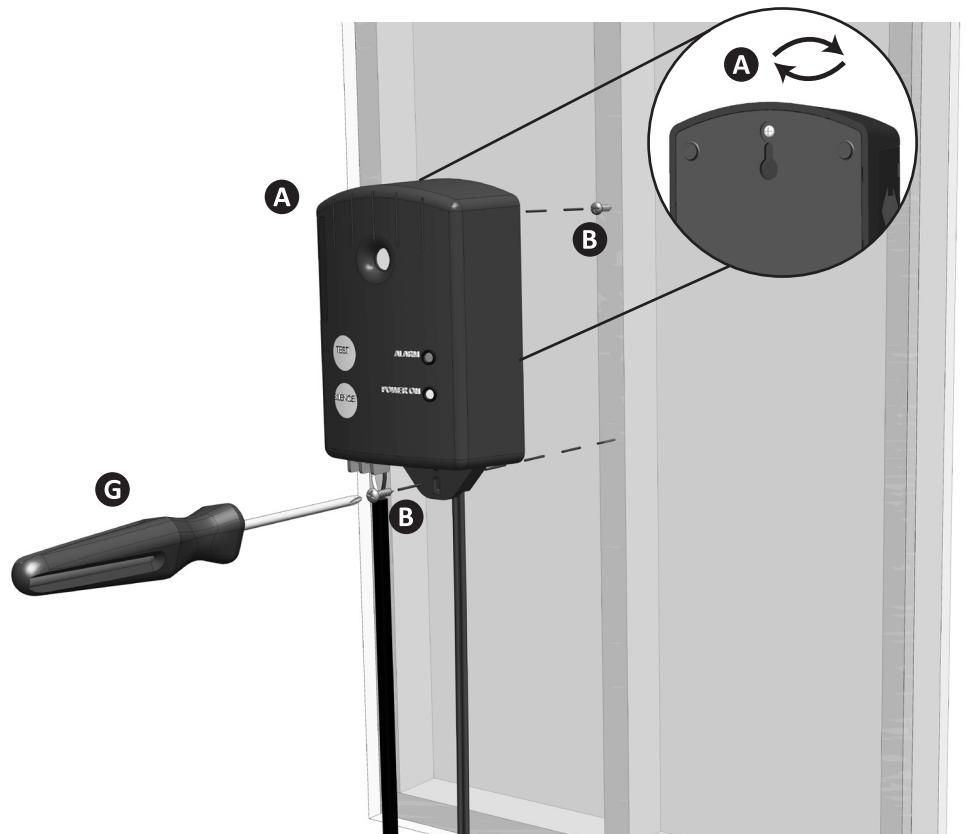
E-mail: customer.service@sjerhombus.com

Technical Support Hours: Monday - Friday, 7 A.M. to 6 P.M. Central Time

Inst. Instr. PN 1012188K
©SJE-Rhombus 01/18 TAAB

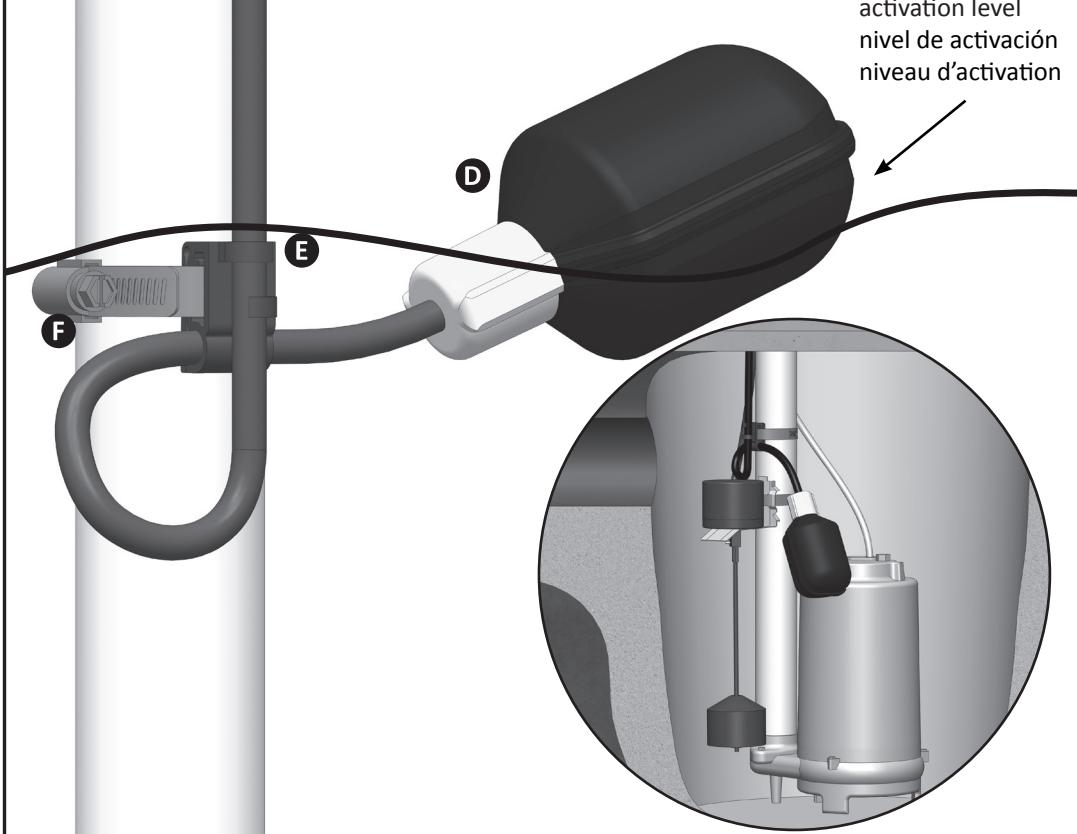
1 Mount using the keyhole on the back of the unit.

Montar usando el ojo de la cerradura en la parte posterior de la unidad.
Fixer au mur en utilisant le trou situé à l'arrière du boîtier.



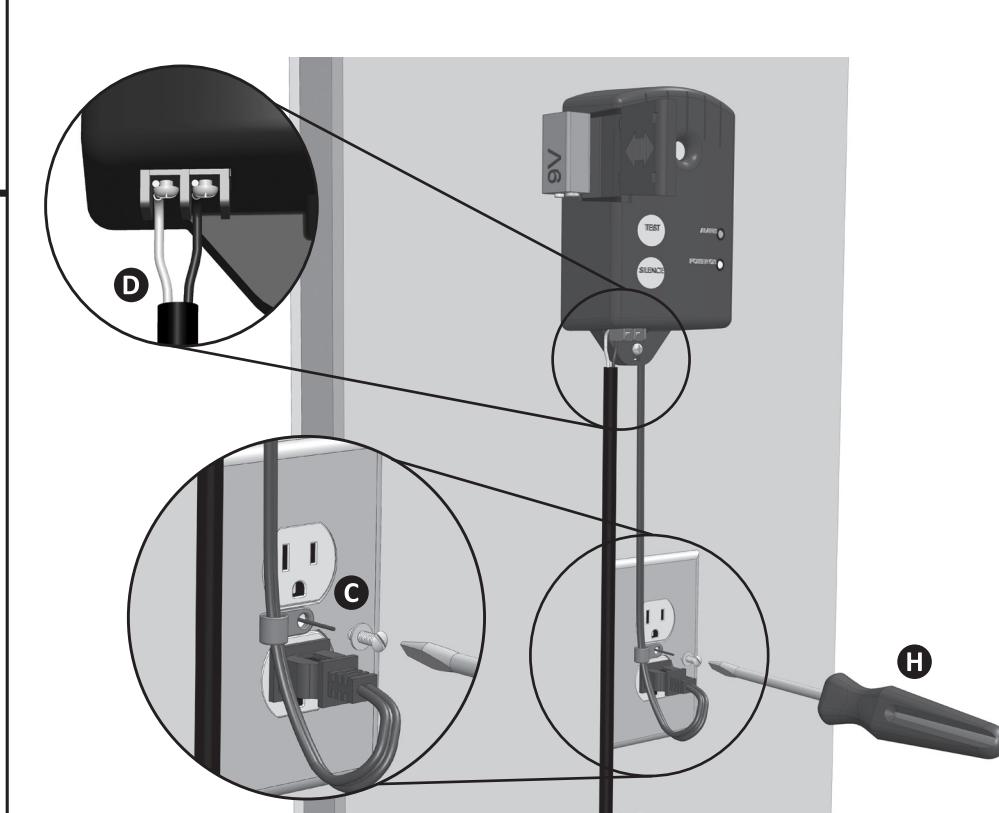
2 Install float at desired activation level.

Instalación flotante en el nivel de activación deseada.
Installez flotteur au niveau d'activation souhaitée.



3 Connect float switch, install battery, and secure power cord to wall outlet.

Instale el cable del flotador, la batería y asegure el enchufe a la toma de corriente.
Connecter le câble du flotteur, installer la batterie, et fixer le câble d'alimentation à la prise électrique.



4 Restore power and check alarm operation after installation (high level application shown).

Conecte la alimentación y compruebe el funcionamiento de la alarma después de la instalación (alta aplicación nivel demostrado).

Rétablir le courant et vérifier le fonctionnement de l'alarme après l'installation (application de détection de haut niveau illustrée).

WARNING



Alarm Off
Desactivación de la alarma
Arrêt de l'alarme



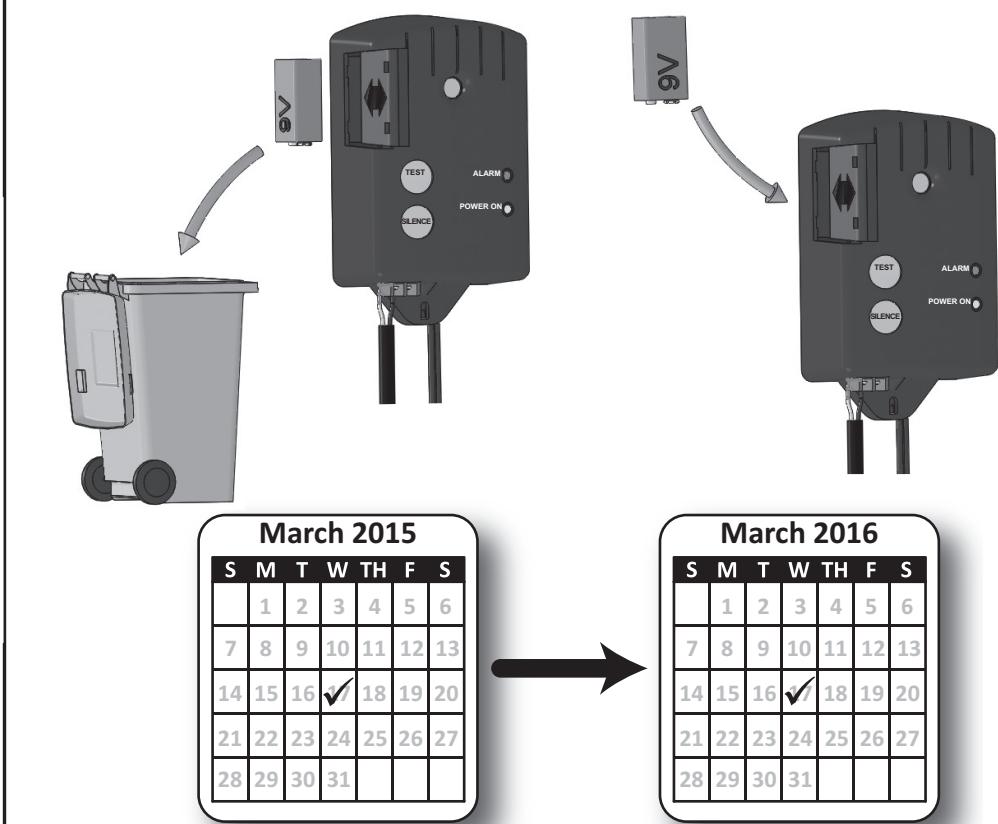
Alarm On
Alarma activada
Alarme activée



5 Replace battery every 12 months and after each alarm condition.

Reemplaza la batería cada 12 meses y después de cada condición de alarma.

Remplacer la batterie tous les 12 mois et après chaque condition d'alarme.



6 Test alarm weekly to insure proper operation.

Prueba semanal de alarma para asegurar un funcionamiento adecuado.

Tester l'alarme chaque semaine pour assurer le bon fonctionnement.

S	M	T	W	TH	F	S
		✓		3	4	5
1	2			6		
7	8	✓		10	11	12
14	15	✓		17	18	19
21	22	✓		24	25	26
28	29	✓		31		

