

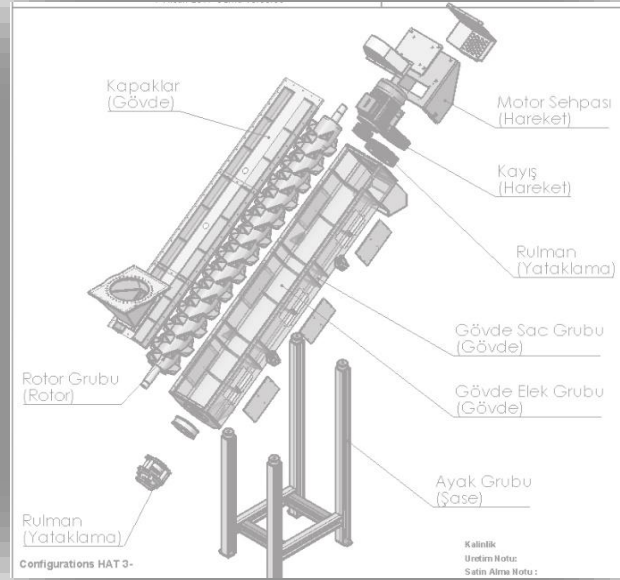
SNT_X SANTRIFUJ

ÜRÜN AĞACI (BOM)

ROTA / ZAMAN ETÜDÜ

ÜRETİM PLANLAMA

EĞİTİM ÇALIŞMASI



YALIN SİSTEM DANIŞMANLIK
2017

www.yalinsistemdanismanlik.com
danisman@yalinsistemdanismanlik.com

YÖNTEM -2

MALZEME / UNSUR HAREKETLERİ :

	GİRİŞ	HAREKET YÖNÜ	ÇIKIŞ
1-	HAMMADDE	→	ÜRETİM
	YARDIMCI MALZ.	→	ÜRETİM
2-	ÜRETİM	→	TALAŞLI
			ALT MONTAJ
			MONTAJ
			BOYAHANE
3-	YARI MAMÜL	→	TALAŞLI
			ALT MONTAJ
			MONTAJ
			BOYAHANE
4-	YARI MAMÜL	→	MAMÜL
	MONTAJ		
	BOYAHANE		
	ELEKTRİK		
	YARDIMCI MALZ.		
5-	TALAŞLI	→	ALT MONTAJ
			MONTAJ
	ALT MONTAJ	→	TALAŞLI
			MONTAJ
			BOYAHANE
	MONTAJ	→	BOYAHANE
ELEKTRİK			

AMBAR/DEPO- YAPISI NASIL OLMALI ?

DEPO GRUBU	1 FABRİKA	KONUM		
DEPOLAR	01	HAMMADDE/MALZ	01 FASON	
	02	YRDMC MAZLEME		
	03	ÜRETİM	01	TALAŞLI
			02	ALT MONTAJ
			03	MONTAJ
			04	BOYAHANE
			05	ELEKTRİK
			06	YARI MAMÜL
	04	MAMÜL		
	05	GARANTİ (CLAIM)		
06	KARANTİNA			
07	FİRE			
08	HURDA			
09	FUAR			
10	YOL			

ADRES
RAF GÖZÜ
RAF KONUMU
YRD.MALZ.DP
FABRİKA
ÖRNEK : 1 02 003 0020

KONUM	001	RAF	0001..1000
	100	→	RAF GÖZÜ
	101		NUMUNE
	102		EKSİK
	103		FAZLA

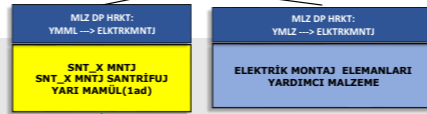


OPERASYON	İŞ İSTASYONU	KODU	OPERATÖR
1 TALAŞLI	101 CNC BORWERK	101CBW1	
		101CBW2	
	102 BED TİP FREZE	102BTF	
	103 CNC DİK İŞLEM	103CDI1	
		103CDI2	
	104 CNC TORNA	104CT1	
		104CT2	
	105 UNİVERSAL TORNA	105UT1	
		105UT2	
		105UT3	
		105UT4	
		105UT5	
		105UT6	
		105UT7	
		105UT8	
		105UT9	
		105UT10	
	106 UNIVERSAL FREZE	106UF1	
	107 HONLAMA	107HN1	
108 TAŞLAMA	108TA1		
109 VARGEL	109VA1		
110 MATKAP	110MA1		
	110MA2		
	110MA3		
111 TESTERE ŞERİT	111TE1		
	111TE2		
2 ALT MONTAJ	201 PRES HİDROLİK	201HP1	
		201HP2	
	202 KAYNAK GAZALTI	202GA1	
		202GA2	
		202GA3	
		202GA4	
		202GA5	
		202GA6	
		202GA7	
		202GA8	
		202GA9	
		202GA10	
		202GA11	
		202GA12	
	203 KAYNAK ELEKTRİK ARK	203ARK1	
	204 KAYNAK TİG	204TİG1	
		204TİG2	
	205 TAŞLAMA MOTORU	205TM1	
	3 MONTAJ	301 MONTAJ	301M
4 BOYAHANE	401 BOYA	401BY	
5 ELEKTRİKHANE	501 ELEKTRİK MONTAJ	501EM	

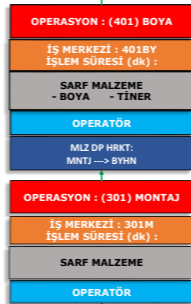


SNT_X OPERASYONLAR VE İŞ MERKEZLERİ

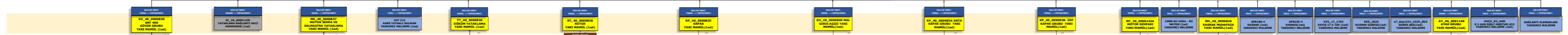
KİMLİK NO	OPERASYON AÇIKLAMA	İŞ MERKEZİ	SÜRE(DK)			
			C/T	OC/T	L/T	
TALAŞLI						
101G1_SNT_X	GÖVDE ALIN GÖNYELEME VE DELİK TORNA	101CBW1	80	30	120	
103RS1_SNT_X	SALMASTRA KAPAĞI 4 DELİK	103CDI1	15	30	45	
105RS2_SNT_X	SALMASTRA KAPAĞI FINISH	105UT1	20	20	40	
105RS3_SNT_X	SALMASTRA BURCU FINISH	105UT2	30	20	50	
105RS4_SNT_X	ROTOR SEHPA MİLİ FINISH	105UT2	15	20	35	
105RS5_SNT_X	ROTOR SEHPA FLNAŞI İÇ ÇAP ÖLÇÜ VE KAYNAK AĞZI AÇMA	105UT3	30	20	50	
105RS6_SNT_X	SALMASTRA YUVASI ARKA FATURA	105UT4	10	20	30	
103DY1_SNT_X	YATAKLAMA RULMAN VE KEÇE DELİK DERİNLİK VE BAĞLANTI DELİK KILAVUZ	105UT5	45	30	75	
103DY2_SNT_X	YATAKLAMA KAPAĞI ALIN GÖNYELEME	105UT6	20	30	50	
105RT1_SNT_X	BORU BOYU FINISH	105UT7	40	20	60	
105RT2_SNST400	HELEZON ÖN MİLİ ARKA FATURA VE KABA	105UT8	30	20	50	
105RT3_SNST400	HELEZON ARKA MİLİ ARKA FATURA VE KABA	105UT9	30	20	50	
105RT3_SNT_X	FLANŞ İÇ VE DIŞ ÇAP FINISH	105UT10	20	20	40	
ALT MONTAJ						
202G1_SNT_X	GÖVDE KAYNAK	202GA1	120	20	140	
202G2_SNT_X	GÖVDE BAĞLANTI DESTEK KAYNAK	202GA2	120	20	140	
202G3_SNT_X	GÖVDE MAL ÇIKIŞ KAYNAK	202GA3	80	20	110	
202G4_SNT_X	GÖVDE BAĞLANTI DESTEK KAYNAK	202GA4	90	20	110	
202G5_SNT_X	GÖVDE ALT GÖVDE KAYNAK	202GA5	240	20	260	
202G6_SNT_X	DESTEK SACI KAYNAK	202GA6	20	20	40	
202RS1_SNT_X	YATAK SEHPA KAYNAK	202GA7	45	20	65	
202RT1_SNT_X	HELEZON MİLİNE KANAT KAYNAK	202GA8	15	20	35	
202RT2_SNT_X	HELEZON BORUSU İKİ UCUNA FLANŞLI MİL KAYNAK	202GA9	120	20	140	
202RT3_SNT_X	HELEZON ÖN MİL İLE FLANŞ KAYNAK	202GA10	40	20	60	
202RT4_SNT_X	HELEZON ARKA MİL İLE FLANŞ KAYNAK	202GA11	40	20	60	
204K1_SNT_X	KAPAK GRUP KAYNAK	202TIG1	90	20	110	
204MG1_SNST400	MAL GİRİŞ AĞZI KAYNAK	204TIG1	90	20	110	
204KO1_SNT_X	ORTA KAPAK GRUBU KAYNAK	204TIG1	90	20	110	
204KU1_SNT_X	ÜST KAPAK GRUBU KAYNAK	204TIG1	90	20	110	
204KM1_SNT_X	KASNAK MUHAFAZA SAC KAYNAK	204TIG2	40	20	60	
202AY1_SNT_X	AYAK SOL GRUP KAYNAK	202GA2	80	20	110	
202AY2_SNT_X	AYAK SAĞGRUP KAYNAK	202GA2	90	20	110	
202AY3_SNT_X	AYAK ARA AÇMAZ KAYNAK	202GA2	40	20	60	
MONTAJ						
301G1_SNT_X	GÖVDE GRUBU MONTAJ	301M	240		240	
301RS2_SNT_X	ROTOR SEHPA VE SALMASTRA YATAKLAMA	301M	100		100	
301DY1_SNT_X	DOKUM YATAKLAMA	301M	45		45	
30100_SNT_X	SNT 400 SON MONTAJ	301M	240		240	
301RT1_SNT_X	HELEZON BORUSU İKİ UCUNA MİL ÇAKMA	301M	40		40	
301MS1_SNT_X	MOTOR SEHPA MUHAFAZA SACI İLE BAĞLANTI SACI	301M	30		30	
301AY1_SNT_X	AYAK GRUBU MONTAJ	301M	120		120	
BOYA						
40100_SNT_X	SNT 400 BOYA	401BY	240		240	
ELEKTRİK MONTAJ						
50100_SNT_X	SNT 400 ELEKTRİK MONTAJ	501EM	45	15	60	
TOPLAM =			dk	3.055	695	3.750
			sa	51	11,6	62,5
			gun	5,7	1,3	7,0
FASON						
HELEZON BALANS			dk		1620	
			sa		27	
			gun		3	



SEVİYE - 1



SEVİYE - 2



SEVİYE - 3



SEVİYE - 4



SEVİYE - 5



İmalatı Tamamlanmış Yarı Mamuller ve Yardımcı (Hazır) Malzemeler Son Montajı yapılarak Mamul Ürün Elde Edilmesi

