

SC261L125P-01M 261kWh-125kW



A+ grado litio
Cellule di fosfato di ferro



15 anni di progettazione

Versione:V1.0

Batteria raffreddata a liquido C&I tutto in uno



● Caratteristiche e vantaggi

Tecnologia di Sicurezza

- Fosfato di ferro di litio di grado A+
- Il sistema è configurato con una protezione a fusibile multilivello
- Sistemi di estinzione dell'incendio ad aerosol integrati ai livelli del pacchetto e del rack

Più affidabile

- Il sistema è progettato e testato rigorosamente per funzionare in modo stabile in varie condizioni
- Dotato di protezioni contro il sovraccarico, la sovradscarica e la temperatura eccessiva per prevenire incidenti

Facile da Installare e Utilizzare

- Altamente integrato per facilità di trasporto, installazione e installazione
- Progettazione modulare con configurazione flessibile della capacità del sistema

Sistema di Gestione dell'Energia

- Sistema di Gestione dell'Energia
- Riduzione del picco di carico
- Mitigazione della domanda
- Autoconsumo
- Microreti
- Arbitraggio del prezzo dell'energia

Parametri Tecnici

Modello	SC261L125P-01M
Dati della Batteria	
Energia Nominale	261kWh
Tensione Nominale	832V
Modello della Batteria	SC52T05-314
Chimica della Batteria	Fosfato di Litio e Ferro(LiFePO4)
Ciclo di Vita	≥8,000 cicli(@25°C, 0.5P/0.5P)
Specifiche della Cella	3.2V 314Ah
Energia del Pacchetto di Batterie	52.2kWh
Configurazione della Stringa	1P260S
Numero di Racks	1
Tensione di Funzionamento	650~949V
Potenza di Carica Nominale	0.5P
Potenza di Scarica Nominale	0.5P

Sicurezza

Sistema di Estinzione dell'Incendio Estinzione dell'incendio ad Aerosol

Dati del PCS

Potenza Nominale 125kW

Per ulteriori dettagli, fare riferimento alla sezione PCS

Dati PV

Potenza Nominale 120kW (due unità Monet - 60DC)

Per ulteriori dettagli, fare riferimento alla sezione DC/DC

Generale

Dimensioni(W x D x H) 1300 x 1550 x 2090mm

Peso ≤ 2600 kg

Temperatura di Funzionamento -20°C - +55°C

Temperatura di Conservazione -30°C - +60°C

Umidità Relativa 15%~90%(Non condensante)

Grado di Protezione IP IP54

Metodo di Raffreddamento Raffreddamento Liquido (Batteria)

Altitudine di Funzionamento ≤3000m

Comunicazione CAN, RS485, Contatto Secco

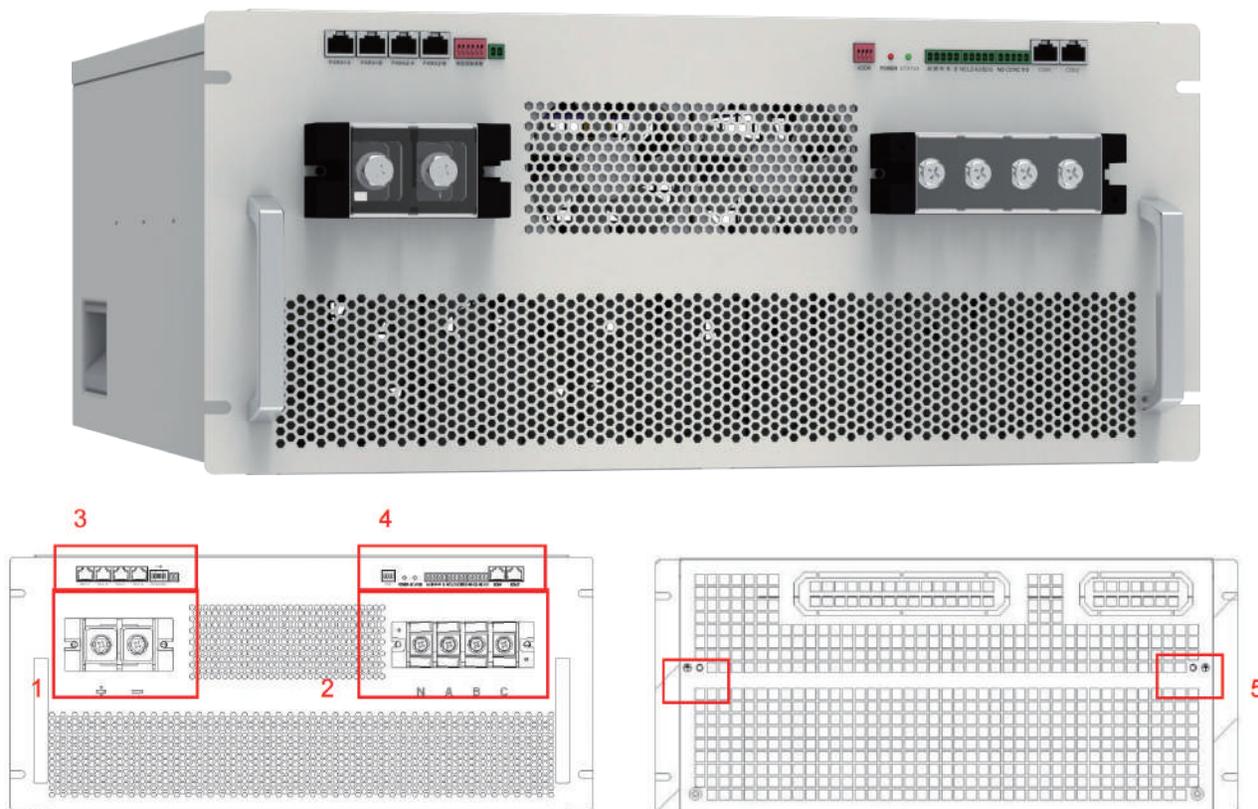
Conformità IEC/EN 61000, IEC 62619 UN38.3, MSDS

* Il prodotto effettivo può presentare lievi differenze rispetto ad alcuni video o immagini promozionali. Fare riferimento al prodotto effettivo.

Salvo diversa specifica, i dati di questa pagina provengono tutti dal laboratorio della nostra azienda. I dati possono contenere errori a causa dei cambiamenti nell'ambiente oggettivo.

* Le specifiche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

Sistema di Conversione di Potenza



1. Interfaccia CC 2. Interfaccia CA 3. Interfaccia di Parallelo 4. Interfaccia di Segnale 5. Interfaccia di Messa a Terra

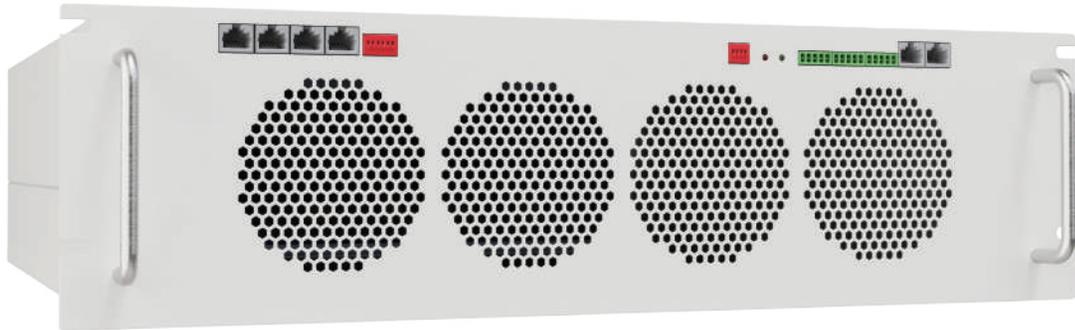
● Caratteristiche del Prodotto

- Adottando una topologia a tre livelli, l'efficienza massima può raggiungere il 99% e la qualità della potenza è migliore.
- Progettazione modulare standard montata su rack, configurazione flessibile, manutenzione conveniente ed espansione facile.
- Supporta corrente costante, potenza costante, MPPT controllo della sorgente di tensione alternata e dispone della funzione di avvio a freddo.
- Adottando una progettazione modulare standard montata su rack, è flessibile nella configurazione, conveniente nella manutenzione ed facile da espandere.
- Compatibile con sistemi trifase a quattro fili, può soddisfare sia i requisiti di off-grid che di grid-connected.
- Adottando la tecnologia brevettata di soppressione armonica, è adatta a scenari diversificati come parchi industriali e microreti.
- Adatta per batterie 52s e può soddisfare vari requisiti di pacchetti di batterie.
- La progettazione modulare permette un facile funzionamento in parallelo, facilitando la formazione di soluzioni di gestione multi-cluster da 250kW, 500kW e 1MW con espansione conveniente.

Parametri Tecnici del PCS

Modello	LOL125AC-01M
Potenza Nominale	125kW
Potenza Massima	137kW
Intervallo di Tensione di Funzionamento CC	580~1000V (3W+PE) ; 680~1000V (3W+N+PE)
Intervallo di Tensione a Carico Pieno del Lato CC	625~950V (3W+PE) ;680~950V (3W+N+PE)
Corrente Continua Massima	200A
Tensione Nominale CA	400Vac,3W+PE/3W+N+PE
Frequenza Nominale	50/60Hz(±5Hz)
Corrente Nominale CA	180A
Capacità di Sovraccarico	110%, funzionamento normale; 120%, 1 minuto
Distorsione di Corrente	< 3% (potenza nominale)
Intervallo di Regolazione del Fattore di Potenza	-1 in avanti a +1 indietro
Efficienza Massima	98.2%
Dimensioni (W * D * H)	566(Orecchiette di Montaggio 650 non incluse)*680*245mm
Peso (approssimativo)	68kg
Modalità di Isolamento	Nessuna Isolazione
Grado di Anticorrosione	C3
Livello di Protezione dell'Ambiente di Applicazione	Modulo integrato in cabinet esterno IP55
Protezione di Ingresso	IP20
Temperatura Ambientale	-30°C to +60°C (derating al di sopra di 45°C)
Umidità Relativa	0 to 95% (senza condensazione)
Modalità di Raffreddamento	Raffreddamento Aria Intelligente
Rumore	<70dB
Altitudine	3000m (> 3000m riduzione, Non consigliato per l'uso ad altitudini superiori a 4000m)
Interfaccia di Comunicazione	RS485/CAN2.0/Contatto Secco

Modulo di Potenza DC/DC



● Caratteristiche del Prodotto

- Adottando una topologia a tre livelli, l'efficienza massima può raggiungere il 98,5% e la qualità della potenza è migliore.
- Supporta corrente costante, potenza costante, MPPT controllo della sorgente di tensione alternata.
- Progettazione modulare standard montata su rack, configurazione flessibile, manutenzione conveniente ed espansione facile.
- Intervallo di tensione ultraampio, adatto a vari pannelli fotovoltaici, configurazione flessibile della batteria.
- Compatibile con vari batterie, compresi batterie al litio/batterie al piombo - acido/moduli fotovoltaici/bus a corrente continua.

Parametri Tecnici DC/DC

Modello		Monet-60DC	
Potenza Nominale	60kW		
Potenza Massima	66kW		
Tensione Continua Massima	1000V		
	Lato Alta Tensione	Lato Bassa Tensione	
Intervallo di Tensione di Funzionamento	250V~950V	200V~900V	
Intervallo di Tensione a Carico Pieno	545~950V	375~900V	
Corrente Continua Massima	110A	160A	
Numero di Canali MPPT	1	2	
Tipo di Accesso	Fotovoltaico / batteria al litio / batteria al piombo - acido / batteria a flusso bus a corrente continua / carico a corrente continua, ecc		
Modalità di Carica	Secondo le istruzioni del BMS (Battery Management System)/trifase/MPPT		
Modalità di Funzionamento	Corrente Costante, Potenza Costante, Tensione Costante, MPPT		
Efficienza Massima	98.8%		
Dimensioni(W * D * H)	566(Esclusa la montaggio dell'orecchietta 520)* 600 * 150mm		
Peso (approssimativo)	35kg		
Modalità di Isolamento	Non-isolati/Non Isolamento on		
Livello di Protezione	IP20		
Temperatura di Funzionamento	-25°C to +60°C (con derating a temperature al di sopra di 45 °C)		
Umidità Relativa	0 ~ 95% (senza condensazione)		
Modalità di Raffreddamento	Raffreddamento Aria Intelligente		
Rumore	< 70dB		
Altitudine	3000m (> 3000m riduzione)		
Interfaccia di Comunicazione	Interfaccia di Comunicazione		