LA TUA ENERGIA SICURA

LITHIUMVALLEY

SI153L 153kWh

A+ grado litio
Cellule di fosfato di ferro

15 anni di progettazione

Versione:V1.0

Installazione interna Batteria Smart Raffreddata ad Aria

Caratteristiche e Vantaggi

Tecnologia di Sicurezza

- Fosfato di litio - ferro di grado A +
- Il sistema è configurato con una protezione a sigillo a più livelli
- Sistemi di estinzione dell'incendio ad aerosol integrati ai livelli di confezione e rack

Facile da Installare e Usare

- Alta integrazione per facilitare il trasporto, l'installazione e il deployment
- Design modulare con configurazione flessibile della capacità del sistema

Più affidabile

- Il sistema è progettato e testato rigorosamente per funzionare in modo stabile in varie condizioni
- Dotato di protezioni contro la sovraccarica, lo s sovra - scaricamento e la sovra - temperatura per prevenire accidenti

Sistema di Gestione dell'Energia

- Alimentazione di emergenza
- Riduzione del picco di consumo
- Mitigazione della domanda
- Autoconsumo
- Microreti
- Arbitraggio del prezzo

Parametri tecnici del sistema

Modello	SI153L
Dati della Batteria	
Energia Nominale	153kWh
Tensione Nominale	768V
Modello della Batteria	LV-IESS-RH10.240Aa-HBox-n (“n” = 3,4,5...15)
Chimica della Batteria	Fosfato di Litio e Ferro(LiFePO4)
Ciclo di Vita	≥8000 cicli(@25°C, 0.5P/0.5P)
Specificazione della Cella	3.2V 100Ah
Energia del Pacchetto Batteria	10.240kWh
Configurazione della Stringa	2P240S
Numero di Racks	1
Tensione di Funzionamento	672V - 876V
Potenza di Carica Nominale	0.5P
Potenza di Scarica Nominale	0.5P
Sicurezza	
Sistema di Estinzione dell'Incendio	Estinzione ad Aerosol
Generale	
Dimensioni(W x D x H)	1042 x 801 x 2070mm
Peso	≤1460kg
Grado di Protezione IP	IP20
Metodo di Raffreddamento	Raffreddamento ad Aria Intelligente
Temperatura di Funzionamento	-20°C - +50°C
Temperatura di Conservazione	-30°C - +60°C
Umidità Relativa	15%~90%(Non condensante)
Altitudine di Funzionamento	≤3000m
Comunicazione	LAN/CAN/RS485
Conformità	IEC 62619, IEC/EN 61000, UN 38.3, MSDS

* il prodotto reale può avere leggere differenze rispetto ad alcuni video o immagini promozionali. Fare riferimento al prodotto effettivo. Salvo indicazione contraria, I dati di questa pagina sono tutti del laboratorio della nostra azienda. I dati possono presentare errori dovuti a cambiamenti dell’ambiente obiettivo.

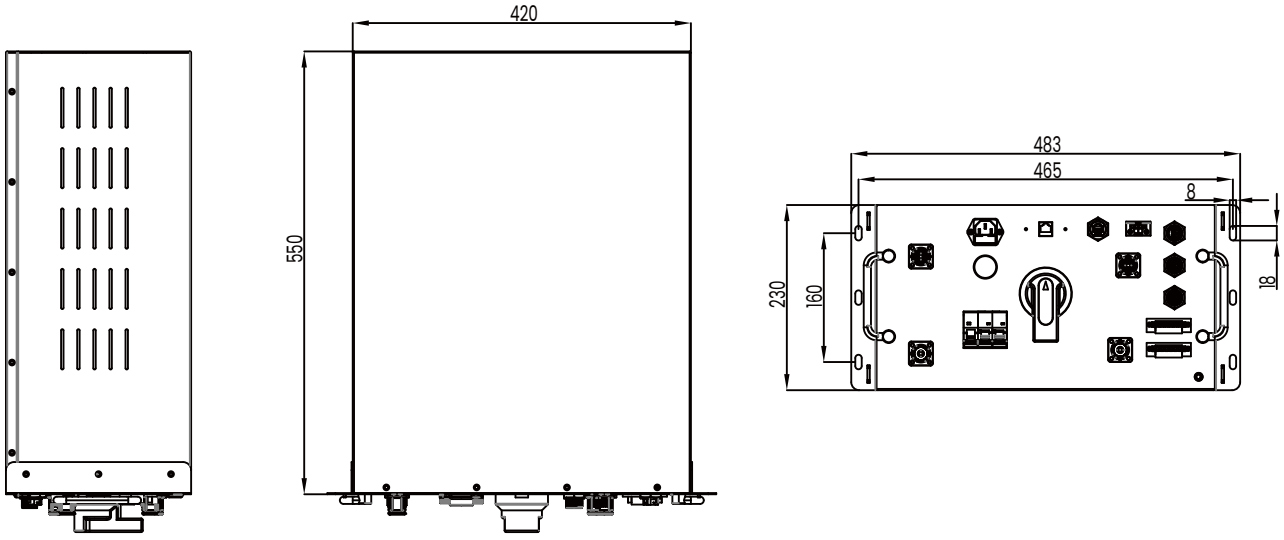
* le specifiche sono soggette a modifica senza preavviso.

Scatola ad Alta Tensione

Caratteristiche e Vantaggi

- Supporta l'alimentazione duale da AC220V e DC/DC all'estremità del pacchetto batteria (priorizzato l'alimentazione di rete).
- Fornisce l'alimentazione all'Unità di Gestione dell'Energia (EMU) della batteria di accumulo, con uscita di potenza configurabile in base al numero di moduli EMU.
- Supporta l'alimentazione a DC24V per le ventole della scatola batteria per soddisfare i requisiti di gestione termica del cluster batterico.

Dimensioni (WxDxH mm)

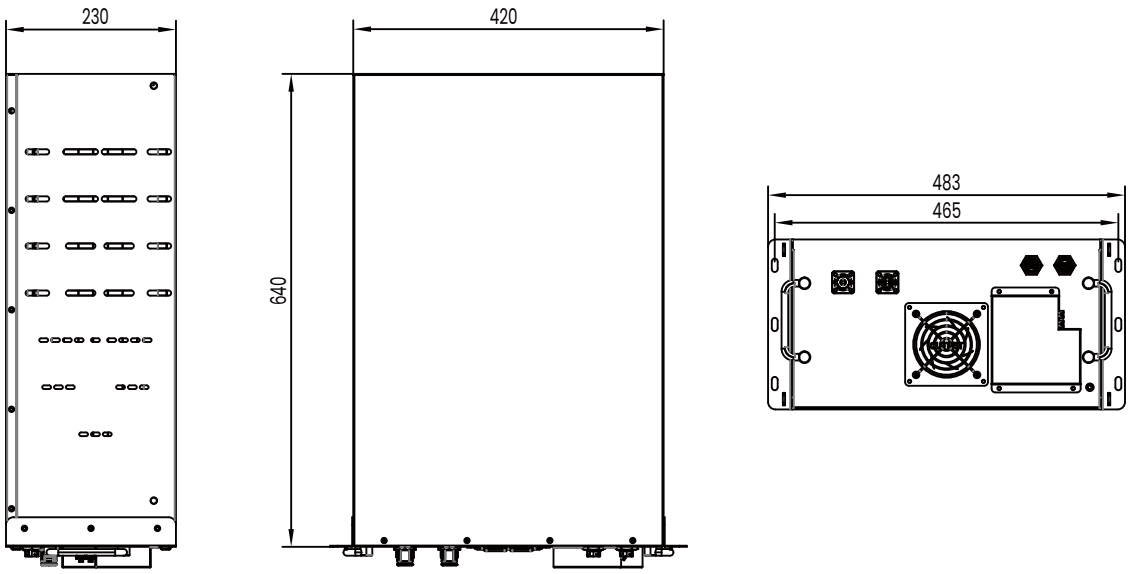


Parametri tecnici della scatola ad alta tensione

Modello	LV-IESS-RH10.240Aa-HBox
Tensione Nominale	DC1000V
Corrente Nominale	200A
Isolamento	DC1000V, resistenza di isolamento ≥10MΩ
Tensione di Resistenza	DC 3390V, corrente di dispersione ≤1mA, senza breakdown o flashover
Temperatura di Funzionamento	-20~65°C
Temperatura di Conservazione	-25~65°C
Umidità	≤95%
Metodo di Raffreddamento	Raffreddamento naturale
Altitudine	≤5000m (de - rating necessario al di sopra di 2000m)
Dimensioni (L×W×H)	550(±2)×420(±2)×230(±2) mm
Peso Netto	24±2 kg
Metodi di Comunicazione	CAN/RS485/LAN
Grado di Protezione	IP20

Pacchetto batteria

- **Dimensioni (WxDxH mm)**



Parametri Tecnici del Pacchetto Batteria

Modello	LV-IESS-RH10.240Aa-Unit
Tensione Nominale	51.2 V
Capacità Nominale	200 Ah
Impedenza della Batteria	≤ 50 mΩ
Tensione di Spedizione	51.2~58.4 V
Tensione di Carica Limitata	58.4 V
Corrente di Carica Consigliata	0.5C 100A
Corrente di Scaricamento Consigliata	0.5C 100A
Corrente di Carica Massima	1C 200A
Corrente di Scaricamento Massima	1C 200A
Tensione di Taglio di Scaricamento	43.2V
Intervallo di Temperatura di Funzionamento	Carica: 0~55°C Scaricamento: −20~55°C
Ambiente di Conservazione (Stato di Carica del 50%)	Entro tre mesi: -20°C ~ 45°C Oltre tre mesi: 25±3°C Umidità: 65±20%RH
Peso della Batteria (Approssimativo)	95.0 Kg