

mariano escobedo n° 564
col. anzuces
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

INSPECCIÓN Y REPARACIÓN DE ACTIVOS S.A. DE C.V.

IRASA

FRESNO 119, ARECAS, C.P. 89603, ALTAMIRA, TAMAULIPAS

Ha sido acreditado como Laboratorio de Ensayo bajo la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017. Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración, para la rama de
Metal mecánica

Acreditación Número: MM-1785-212/24

Fecha de acreditación: 2024-05-17
Fecha de actualización: 2025-11-20
No de referencia: 25LP5162
Tramite: Ampliación de alcance
Fecha de emisión: 2025-11-20

El alcance para realizar las pruebas es de conformidad con:

Ensayos No destructivos

Prueba: Inspección Visual (Método Directo)

Norma y/o método de referencia:

ASME BPVC SECC. V:2023 Nondestructive Examination, ARTICLE 9, Visual Examination

Criterio de Aceptación:

AWS D1.1/D1.1M:2025 Structural Welding Code--Steel

AASHTO/AWS D1.5/D1.5M:2025 Bridge Welding Code

AWS D1.8/D1.8M:2025 Structural Welding Code-Seismic Supplement

ASME BPVC Secc. I - 2023 Rules for Construction of Power Boilers

ASME BPVC Secc. VIII - 2023 Rules for Construction of Pressure Vessels

API 510 11th Edition - 2022 Pressure Vessel Inspection Code: In-service Inspection, Rating, Repair, and Alteration



mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

No. de Referencia: 25LP5162

API 570 5th Edition - 2024 Piping Inspection Code: In-service Inspection, Rating, Repair, and Alteration of Piping Systems API RP 571 3th Edition - 2020 Damage Mechanisms Affecting Fixed Equipment in the Refining Industry API RP 572 5th Edition - 2023 Inspection Practices for Pressure Vessels API RP 577 3th Edition - 2020 Welding Process, Inspection, and Metallurgy API 579-1/ASME FFS-1 4th Edition - 2021 Fitness-For-Service API 650 13th Edition - 2020 Welded Tanks for Oil Storage API 653 5th Edition - 2014 / Adendum 3 - 2023 Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction API 1104 22th Edition:2021 Welding of Pipelines and Related Facilities ASME B31.1 - 2024 Power piping ASME B31.3 - 2024 Process piping
Signatarios autorizados
Carlos Arturo Castro Navarro
Ismael Castillo Cruz
Mitchell Gamaliel Castro Montaña
Samuel Pozos Hernández
Josué Jacobo Torres
Ricardo Manuel Reyna Olvera
José Isaías Aguilar Martínez
Angel Abraham Azuara Mijares
Prueba: Inspección por Líquidos Penetrantes (Tipo II Método A y C)
Norma y/o método de referencia: ASTM E165/E165M-23 Standard Practice for Liquid Penetrant Testing for General Industry.

mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

No. de Referencia: 25LP5162

ASME BPVC Secc.V 2023 Nondestructive Examination, Article 6, Liquid Penetrant Examination
Criterio de Aceptación:
AWS D1.1/D1.1M:2025 Structural Welding Code--Steel
AASHTO/AWS D1.5/D1.5M:2025 Bridge Welding Code
AWS D1.8/D1.8M:2025 Structural Welding Code-Seismic Supplement
ASME BPVC Secc. I - 2023 Rules for Construction of Power Boilers
ASME BPVC Secc. VIII.1 - 2023 Rules for Construction of Pressure Vessels
ASME BPVC Secc. IX - 2023 Welding, Brazing, and Fusing Qualifications
ASME B31.1 - 2024 Power piping
ASME BPVC Secc. VIII - 2023 Rules for Construction of Pressure Vessels
Signatarios autorizados
Carlos Arturo Castro Navarro
Ismael Castillo Cruz
Mitchell Gamaliel Castro Montaña
Samuel Pozos Hernández
Josué Jacobo Torres
Ricardo Manuel Reyna Olvera
José Isaías Aguilar Martínez
Angel Abraham Azuara Mijares
Prueba: Inspección por Partículas Magnéticas (Yugo magnético / partículas Visibles húmedas y secas)
Norma y/o método de referencia:
ASTM E709-21 Standard Guide for Magnetic Particle Testing



mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

No. de Referencia: 25LP5162

ASME BPVC SECC. V:2023 Nondestructive Examination, Article 7, Magnetic Particle Examination, SE-709
ASTM E3024/E3024M-22a Standard Practice for Magnetic Particle Testing for General Industry
API RP 2X 4th Edition (2004) R2020 Recommended Practice for Ultrasonic and Magnetic Examination of Offshore Structural Fabrication and Guidelines for Qualification of Technicians

Criterio de Aceptación:

AWS D1.1/D1.1M:2025 Structural Welding Code–Steel
AASHTO/AWS D1.5/D1.5M:2025 Bridge Welding Code
AWS D1.8/D1.8M:2025 Structural Welding Code–Seismic Supplement
ASME BPVC Secc. I - 2023 Rules for Construction of Power Boilers
ASME BPVC Secc. VIII - 2023 Rules for Construction of Pressure Vessels
ASME B31.1 - 2024 Power piping
ASME B31.3 - 2024 Process piping
API 510 11th Edition - 2022 Pressure Vessel Inspection Code: In-service Inspection, Rating, Repair, and Alteration
API 570 5th Edition - 2024 Piping Inspection Code: In-service Inspection, Rating, Repair, and Alteration of Piping Systems
API RP 577 3th Edition - 2020 Welding Process, Inspection, and Metallurgy
API 650 13th Edition - 2020 Welded Tanks for Oil Storage
API 653 5th Edition - 2014 / Adendum 3 - 2023 Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction
API 1104 22th Edition:2021 Welding of Pipelines and Related Facilities

Signatarios autorizados

Carlos Arturo Castro Navarro

Ismael Castillo Cruz

Mitchell Gamaliel Castro Montaña

Samuel Pozos Hernández

Josué Jacobo Torres



mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

No. de Referencia: 25LP5162

Ricardo Manuel Reyna Olvera
José Isaías Aguilar Martínez
Angel Abraham Azuara Mijares
Prueba: Inspección por Ultrasonido Industrial Detección de fallas.
Norma y/o método de referencia: ASTM E164-19 Standard Practice for Ultrasonic Contact Examination of Weldments. ASME BPVC SECC. V:2023 Nondestructive Examination Art. 4 Ultrasonic Examination Methods for Welds API 1104 22th Edition:2021 Welding of Pipelines and Related Facilities API RP 2X 4th Edition (2004) R2020 Recommended Practice for Ultrasonic and Magnetic Examination of Offshore Structural Fabrication and Guidelines for Qualification of Technicians
Criterio de Aceptación: AWS D1.1/D1.1M:2025 Structural Welding Code–Steel AASHTO/AWS D1.5/D1.5M:2025 Bridge Welding Code AWS D1.8/D1.8M:2025 Structural Welding Code-Seismic Supplement ASME BPVC Secc. I - 2023 Rules for Construction of Power Boilers ASME BPVC Secc. VIII - 2023 Rules for Construction of Pressure Vessels ASME B31.1 - 2024 Power piping ASME B31.3 - 2024 Process piping
Signatarios autorizados
Carlos Arturo Castro Navarro
Ismael Castillo Cruz
Mitchell Gamaliel Castro Montaña
Samuel Pozos Hernández
Josué Jacobo Torres



mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

No. de Referencia: 25LP5162

Ricardo Manuel Reyna Olvera
José Isaías Aguilar Martínez
Angel Abraham Azuara Mijares
Prueba: Inspección por Ultrasonido Industrial Haz Recto
Norma y/o método de referencia: ASTM A435/A435M-17 Standard Specification for Straight-Beam Ultrasonic Examination of Steel Plates
Criterio de Aceptación: ASTM A435/A435M-17 Standard Specification for Straight-Beam Ultrasonic Examination of Steel Plates
Signatarios autorizados
Carlos Arturo Castro Navarro
Ismael Castillo Cruz
Mitchell Gamaliel Castro Montaña
Samuel Pozos Hernández
Josué Jacobo Torres
Ricardo Manuel Reyna Olvera
José Isaías Aguilar Martínez
Angel Abraham Azuara Mijares
Prueba: Inspección por Ultrasonido Industrial Medición de espesores.
Norma y/o método de referencia: ASTM E797/E797M-21 Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo.

mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

No. de Referencia: 25LP5162

Signatarios autorizados
Mitchell Gamaliel Castro Montaña
Josué Jacobo Torres
Ricardo Manuel Reyna Olvera
José Isaías Aguilar Martínez
Angel Abraham Azuara Mijares
Israel Flores Gómez
Prueba: Medición de espesor de pintura.
Norma y/o método de referencia: ASTM D7091-22 Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals. SSPC-PA2-2022 Procedure for Determining Conformance to Dry Coating Thickness Requirements
Signatarios autorizados
Ismael Castillo Cruz
Ricardo Manuel Reyna Olvera
Angel Abraham Azuara Mijares
Prueba: Prueba Estándar para Evaluar la Adherencia Mediante la Prueba de Cinta.
Norma y/o método de referencia:

mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

No. de Referencia: 25LP5162

<p>ASTM D3359-23 Standard Test Methods for Rating Adhesion by Tape Test. ASTM D3330/D3330M-04(2018) Método de prueba estándar para la adhesión de cintas sensibles a la presión.</p>
Signatarios autorizados
Ismael Castillo Cruz
Ricardo Manuel Reyna Olvera
Angel Abraham Azuara Mijares
Prueba: Torque a Tornillería Estructural.
<p>Norma y/o método de referencia:</p> <p>ASTM F3125/F3125M-23 Standard Specification for High Strength Structural Bolts and Assemblies, Steel and Alloy Steel, Heat Treated, Inch Dimensions 120 ksi and 150 ksi Minimum Tensile Strength, and Metric Dimensions 830 MPa and 1040 MPa Minimum Tensile Strength.</p> <p>B107.300-2021 Hand Torque Tools and Torque Testers. B18.2.6-2019 Fasteners for Use in Structural Applications. 2020 RCS Specification for structural Joints Using High- Strength Bolts</p>
Signatarios autorizados
Ismael Castillo Cruz
Carlos Arturo Castro Navarro
Josue Jacobo Torres
Ricardo Manuel Reyna Olvera
Angel Abraham Azuara Mijares
Prueba: Prueba para la determinación de la Cohesión / Adherencia de materiales ignífugos.

mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

No. de Referencia: 25LP5162

Norma y/o método de referencia: ASTM E736/E736M-19(2023), Standard Test Method for Cohesion/Adhesion of Sprayed Fire Resistive Materials Applied to Structural Members.
Signatarios autorizados
José Andrés Martín González
Prueba: Prueba para la determinación del espesor y densidad en recubrimiento ignifugo.
Norma y/o método de referencia: ASTM E605/E605M-19(2023) Standard Test Methods for Thickness and Density of Sprayed Fire Resistive Material (SFRM) Applied to Structural Members.
Signatarios autorizados
José Andrés Martín González

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

María Isabel López Martínez
Directora General

c.c.p. expediente