

brother

# GTX pro



Weniger ist mehr  
Weniger ist pro

**Weniger**  
*Anwenderprobleme*

**Weniger**  
*Wartung*

**Weniger**  
*Tintenverbrauch*

**Weniger**  
*Zeitaufwand*

**Weniger**  
*Umweltbelastung*

**Weniger**  
*Einschränkungen*

# GTX pro



brother

GTX pro

[brothergtxpro.com](http://brothergtxpro.com)



### **Weniger Tintenverbrauch**

Von Brother neu entwickelte Weißdruckkopftechnologie mit interner Tintenzirkulation. Dadurch wird weniger weiße Tinte zur Reinigung verwendet.



### **Weniger Zeitaufwand**

Das neue Design des weißen Druckkopfes ermöglicht die Verwendung von mehr Düsen im Vergleich zu früheren Modellen.

Dies ermöglicht bis zu 10% schnelleres Drucken mit der speziellen „Highspeed-Druckmodus“ Druckeinstellungen.



### **Weniger Wartung**

Wir haben die automatischen Reinigungsprozesse zur Produktivitätssteigerung drastisch reduziert!



### **Weniger Umweltbelastung**

OekoTex Passport und GOTS 5.0 zertifizierte Innobella-Textildruckfarben.



### **Weniger Anwenderprobleme**

Installation und Training durch einen von Brother autorisierten DTG-Techniker. Die neue Sensortechnologie erkennt, wenn die Druckplatte zu niedrig ist, um den Tinten Nebel zu reduzieren und eine hohe Druckqualität zu gewährleisten.

Neue Druckreservierungsfunktion für eine höhere Produktivität.



### **Weniger Einschränkungen**

Problemloses Drucken auf eine Vielzahl von Textilien wie Hosen, Schuhe, Mützen und viele mehr.

Drucken auf verschiedenen Materialien ist möglich, von Baumwolle bis Seide oder Polyester - alles mit derselben Tinte.

Kompaktes Industriedesign und Größe, geeignet für alle Arten von Produktionsumgebungen.

Dadurch leicht zu bewegen und zu jeder Produktion hinzuzufügen - für eine flexible Prozessmodulation Ihrer Produktion.



# Spezifikationen

Druckverfahren	Digitaler Textildirektdruck-Inkjetdruck
Maschinengröße	1400mm x 1300mm x 550mm
Maschinengewicht	ca. 120kg inklusive Druckplatte
Druckplattengröße	Maximale Druckgröße 40,6cm x 53,3cm / 16" x 21"
Mitgelieferte Druckplatte	35,6cm x 40,6cm / 14" x 16"
Tintenart	Pigmenttinte auf Wasserbasis
Druckkopf-Typ	Brother on demand piezo Druckköpfe
Anzahl der Druckköpfe	2 Druckköpfe / 8 Tintenkanäle
Druckauflösung	1200 dpi x 1200 dpi
Druckmodus	Einzeln oder mehrfach bei CMYK. Grundierung und Hervorhebung bei Weißdruck
Optimale Umgebungsbedingung	Standby-Bedingungen: 10°C-35°C, 20%-85% Betriebsbedingungen: 18°C-30°C, 35%-85%
Datenausgabe	Druckertreiber (USB, Dateiausgabe, LAN)
Stromversorgung	AC 100V-240V, 50/60Hz ± 1Hz
Stromverbrauch	0,8A (im Durchschnitt) (Referenz: 0,4A -während der Zirkulation)
Tintentrocknung	Nutzung einer Thermo-Transferpresse bei 180°C (356°F) und 35 Sekunden. Ofen oder Tunneltrockner 160°C (320°F) für 3,5 min. bei großer Produktionszahl. Zeit und Temperatur variieren abhängig von Art und Zustand des Trockners.
Vorbehandlung	Vor dem Druck erfolgt die manuelle oder maschinelle Vorbehandlung und Trocknung mit einer Thermo-Transferpresse nach Anweisung des Herstellers. Eine Vorbehandlung des Textils ist vor der Bedruckung mit weißer Tinte notwendig.
Betriebssystem	macOS 10.14 Mojave, macOS 10.15 Catalina Windows 8.1 (64bit), Windows 10 (64bit)
Schnittstelle	USB2.0, LAN (10 BASE-T), 100 BASE-TX, 1000 BASE-T) USB Flash Speicher (unter 32Gb FAT32 Format)
Treiber Voraussetzung	2GHz CPU (minimum Empfehlung) 4GB RAM (minimum Empfehlung)
Displayauflösung	XGA (1024x768) (minimum Empfehlung)
Empfohlene PC Anwendungen	Adobe® Photoshop CS6/CC, Adobe® Illustrator CS6/CC, CorelDRAW® 2018/2019 (Windows)



Überreicht durch\_

**brother**

**Internationale Industriemaschinen GmbH**

Düsseldorfer Straße 7 – 9,  
46446 Emmerich am Rhein  
Germany

Tel  
E-Mail  
Web

+49 (0) 2822 609-0  
info@brother-ism.com  
www.brother-industrial.com