





# 560.2


## RUNNER


 Motore Perkins 1104D-44 TA – 4 cilindri – USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA – Potenza massima kW/Hp 83/113 @2200 RPM – Trasmissione idrostatica – Resa [m<sup>3</sup>] 4,5 (Slump ≤ 40 mm) – Inching di serie – Mix control e comandi da terra di serie.

 Perkins Engine 1104D-44 TA – 4 cylinders - USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA – Maximum rated power kW/Hp 83/113 @ 2200 RPM – Hydrostatic driveline – Net Output - [m<sup>3</sup>] 4,5 (Slump ≤ 40 mm) – Inching system – Mix control and ground controls.

 Moteur Perkins 1104D-44 TA – 4 cylindres – USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA – Puissance max kW/Hp 83/113 @2200 RPM – Transmission hydrostatique – Rendement [m<sup>3</sup>] 4,5 (Slump ≤ 40 mm) – Inching de série – Mix control et commandes du sol de série.

 Motor Perkins 1104D-44 TA – 4 cilindros - USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA – Potencia máxima kW/Hp 83/113 @ 2200 RPM – Transmisión hidrostática – Rendimiento - [m<sup>3</sup>] 4,5 (Slump ≤ 40 mm) – Sistema Inching – Mix control y comandos desde el suelo.

 Motor Perkins 1104D-44 TA – 4 cilindros - USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA – Máxima potência avaliada kW/Hp 83/113 @ 2200RPM – Transmissão Hidrostática – Rendimento Real - [m<sup>3</sup>] 4,5 (Slump ≤ 40 mm) – Sistema Inching – Mix control e controles do solo.

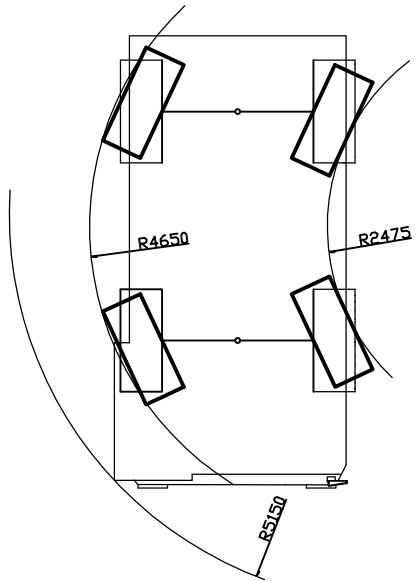
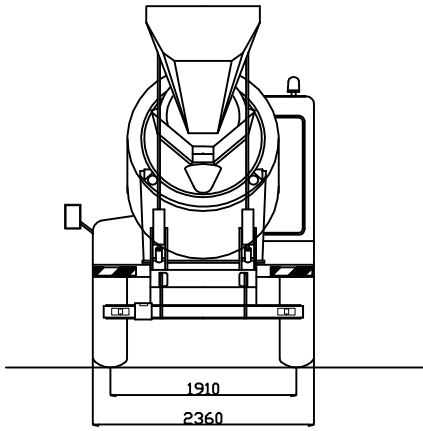
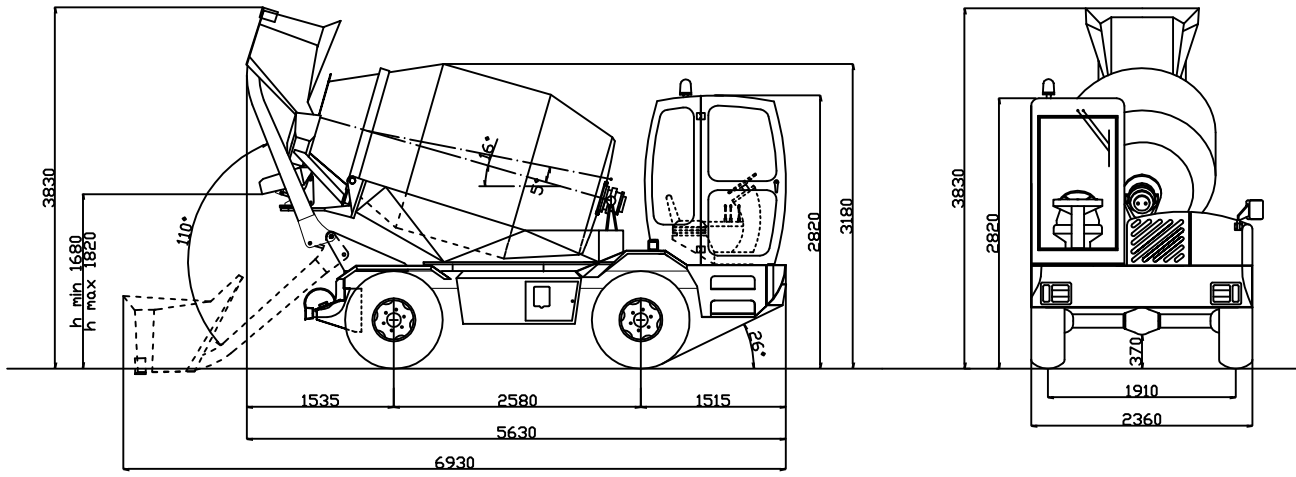
 Дизельный Perkins 1104D-44 TA – 4-х цилиндры - Соответствующий нормам USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA -Максимальная мощность 83/113 kW/лс при 2200 об/мин – Гидростатическая трансмиссия- Выход бетона 4,5 м<sup>3</sup> (Испытание бетона резкий спад: ≤ 40мм) – Управление барабана и системы водоснабжения с земли. Инчинг педаль.



# RUNNER S60.2



**DATI TECNICI**  
**TECHNICAL DATA**  
**DONNÉES TECHNIQUES**  
**DATOS TECNICOS**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**



# RUNNER S60.2

**DESCRIZIONE** (UNI 10929:2011) Betoniera semovente autocaricante - Calcestruzzo reso 4,5 m3 (classe S1) - Verso di caricamento posteriore - Verso di scarico girevole su 180° - N.4 ruote motrici e sterzanti - Caricamento mediante pala rigida

## MOTORE

Perkins tipo 1104D-44TA - Diesel 4 tempi - N.4 cilindri in linea - Turbo Aftercooled - Controllo meccanico a iniezione diretta - Potenza max 83 kW (113 hp) a 2.200 giri/min - Coppia max 418 Nm a 1.400 giri/min - Raffreddamento ad acqua - Filtrazione aria a secco - Conformità EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3

Deutz tipo TCD3.6L04 - Diesel 4 tempi - N.4 cilindri in linea - Turbo Aftercooled - Controllo Elettronico - Common rail - Potenza max 90,0 kW (122 hp) a 2.200 giri/min - Coppia max 480 Nm a 1.600 giri/min - Raffreddamento ad acqua - Filtrazione aria a secco - Conformità EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

**TRASMISSIONE** Integrale 4x4 - N.4 marce avanti/indietro (2 meccaniche + 2 idrauliche) - Velocità massima 35 km/h - Pendenza max superabile a pieno carico 40% - Trasmissione idrostatica "Automotive", con pompa a cilindrata variabile e motore a cilindrata variabile, con comando elettroidraulico a leva per selezione marcia "lenta", marcia "veloce" ed inversione di marcia - Riduttore meccanico a due rapporti con comando elettroidraulico a leva per selezione marcia di "lavoro" e marcia di "trasferimento" - Comando Inching

**ASSALI** Entrambi portanti, sterzanti e con riduttori epicicloidali finali - Anteriore oscillante con escursione di  $\pm 8^\circ$  - Posteriore fisso con riduttore flangiato

**FRENI** Freno di servizio idraulico, a dischi multipli in bagno d'olio, agente su entrambi gli assali, alimentato da pompa doppia servocomandata - Freno di stazionamento idraulico, a dischi multipli in bagno d'olio agente sull'assale posteriore, con comando idraulico con cilindro negativo - Freno di soccorso congelato nel freno di servizio

**STERZO** Idrostatico alimentato da pompa indipendente - Quattro ruote sterzanti mediante due cilindri di sterzo doppi - Dispositivo idraulico di selezione di tre tipi di sterzata con comando elettroidraulico al posto guida per due ruote sterzanti, quattro ruote sterzanti a volta corretta, 4 ruote sterzanti a "granchio"

**TELAIO** In acciaio ad alta resistenza elettrosaldato - Controtelaio montato su ralla a sfere, con rotazione idraulica su 180° mediante motoriduttore - Comando idraulico del sollevamento del tamburo mediante cilindro a doppio effetto - Tramoggia di grande capacità - Canale di scarico ad inclinazione idraulica mediante cilindro idraulico a doppio effetto comandato sia dal posto guida che da terra e rotazione manuale di 180°

**TAMBURO** Con grandi eliche d'impasto a doppia spirale, doppio cono e fondo convesso - Passo d'uomo per ispezione e scarico d'emergenza - Rotazione tamburo mediante trasmissione idrostatica con pompa a cilindrata variabile e Motore orbitale in blocco al riduttore - Comando elettroidraulico infinitesimale al posto di guida e da terra - Volume geometrico del tamburo 5.800 l - Calcestruzzo reso max 4,5 m3 (classe S1) - Velocità 22 giri/min - Brandeggio tamburo a 180° - Cilindro idraulico di sollevamento del tamburo a doppio effetto per scarico rapido

**PALA DI CARICO** Braccio di caricamento con pala fissa ad alta inclinazione per uno scarico rapido senza sollecitazioni del materiale inerte anche compatto, azionato da due cilindri idraulici a doppio effetto - Capacità della pala 600 l circa - Comando monoleva - Produttività max 18 m3/ora

**POSTO DI GUIDA** Reversibile montato su cuscinetto a sfere portante e di spinta - Sedile anatomico con sospensione elastica e cinture di sicurezza - Ampia visibilità, sia in fase di trasferimento che di lavoro - Colonna di sterzo in ABS termoplastico con display elettronico e strumentazione di controllo di facile accesso ed agevole lettura - Cabina chiusa con tergicristallo elettrico su vetro anteriore

**IMPIANTO IDRAULICO** Con distributore idraulico a 3 elementi - Pompa a pistoni a cilindrata variabile da l/min 50@1.000' per la rotazione del tamburo - Pompa ad ingranaggi da l/min 26@1.000' per i servizi - Pompa ad ingranaggi da l/min 20@1.000' per il servosterzo ed il servofreno - Filtro idraulico da 16  $\mu$ m - N.2 scambiatori in alluminio elettroventilati

**IMPIANTO ACQUA** Con pompa volumetrica autoadescante ad aspirazione rapida azionata da motorino idraulico con comando sia da posto guida che da terra - Portata 500 l/min - Prevalenza max 2,2 bar - Due serbatoi acqua con capacità complessiva di circa 800 l - Due deviatori a tre vie e valvola a sfera collegata direttamente alla lancia di lavaggio - Attacco e stacco rapido della tubazione di pescaggio - Contaltri elettronico

**IMPIANTO ELETTRICO** Motorino di avviamento 12 V - 3 kW - Alternatore con regolatore incorporato 12 V - 95 A - Batteria 12 V/110 Ah (spunto 900A)

**COMANDI DA TERRA** Disponibilità anche da terra di contaltri dell'acqua e di comandi per azionamento pompa dell'acqua, rotazione tamburo, sollevamento/abbassamento canalina di scarico e stop d'emergenza

## RIFORMIMENTI

|                                     |       |       |
|-------------------------------------|-------|-------|
| Gasolio (capacità serbatoio)        | 150 l |       |
| Olio idraulico (capacità serbatoio) | 140 l |       |
| Olio motore                         |       | 9,5 l |
| Liquido refrigerante motore         | 7,0 l |       |

**PNEUMATICI** 18-19,5 16 PR

**DIMENSIONI** 2.360x6.930x3.180 mm (con benna a terra)

**PESO** In ordine di marcia 7.160 kg

**OMOLOGAZIONE** Stradale a pieno carico

# RUNNER S60.2

**DESCRIPTION** (UNI 10929:2011) Self-Loading Concrete Mixer  
– Concrete net output: 4,5 m<sup>3</sup> (5,25 cubic yards) class S1 - Rear loading – Trilateral unloading (slewing 180°) - N.4 wheel steering/drive  
– Loading by rigid bucket

**ENGINE** Perkins 1104D-44TA, Diesel Turbo Aftercooled - 4 stroke 4 cylinder - Max Power 83 kW (113 hp) @ 2.200 RPM – Max torque 418 Nm 1.400 RPM - Water Cooled – Dry Air Filter — USA EPA Tier 3/EU Stage IIIA Conformity

**Deutz** TCD3.6L04 – Diesel 4 stroke – N.4 cylinder in line - Turbo Aftercooled – Electronic Control – Common rail – Max. Power 90,0 kW (122 hp) a 2.200 RPM – Max. torque 480 Nm a 1.600 rpm – Water cooled – Dry air filter - Conformity EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

**TRANSMISSION** 4x4 full wheel drive, 4 speeds forward/reverse (2 hydraulic, 2 mechanic) - Max speed 35 Km/H - Max full loaded gradeability 40% - Hydrostatic “automotive” transmission with variable displacement pump and variable displacement hydraulic motor controlled by an electro-hydraulic lever for “slow”/“fast” speed and reverse movement selection - Mechanical gearbox for “work” and “transfer” speed with electro-hydraulic control lever — Inching Pedal.

**AXLES** Both load-bearing and steering with planetary reduction gears on the wheel hubs – Front axle oscillating at 10° - Rear axle fixed with flanged gearbox

**BRAKES** Hydraulic internal oil-bath disc service brake acting on all 4 wheels activated by a dual circuit independent pump – Hydraulic internal oil-bath disc parking brake acting directly on rear axle with hydraulic control negative – Emergency brake incorporated directly in service

**STEERING** Hydrostatic fed by an independent pump - Four wheel steering by means of 2 double –acting cylinders - Steering selector device on operator’s console for: front wheel drive/ 4 wheel bi-lateral drive/ 4 wheel parallel drive (crab mode)

**FRAME** Electrically welded high-tempered steel – Counterframe mounted on roller bearing swivel ring with 180° hydraulic rotation by means of a reduction gearbox – Hydraulic drum lifting control by means of double-acting cylinder - High capacity hopper – Unloading chute with hydraulic tilting by means of a double-acting cylinder controlled both from operator’s turret and ground - Manual 180° chute rotation

**DRUM** with big double spiral mixing blades, double cone and convex bottom - Emergency manhole for inspection or emergency unloading - Drum rotation by means of a hydrostatic transmission with variable displacement pump and orbital motor coupled to gearbox with infinitesimal electro-hydraulic control both from the operator’s turret and

ground - Geometric volume 5800 Lt - Max concrete yield 4,5 m<sup>3</sup> (S1 class) – Drum speed 22 RPM – 180° slewing drum - Drum raising by means of a double-acting lift cylinder for quick unloading

**BUCKET** Rigid high inclined bucket for fast and hassle free aggregates discharge positioned on a loading arm driven by 2 double-acting hydraulic cylinders – Capacity 600 Lt (158 gals.) - Single lever control – 18 m<sup>3</sup>/hour productivity

**OPERATOR’S TURRET** Rotating, mounted on ball-bearing swivel ring - Anatomic seat with flexible suspension and height adjustment, seat belts - Large high visibility windshield with electric wiper – Steering column in ABS with electronic display and ergonomic user friendly dashboard and control panels - Closed ROPS FOBS cabin

**HYDRAULIC SYSTEM** 3-element hydraulic distributor – Piston variable displacement pump 50Lt @ 1000 RPM for drum rotation – Gear pump 26Lt @ 1000 RPM for utilities - Gear pump 20Lt @ 1000 RPM for steering and breaks - Oil 16 µm filter on hydraulic intake circuit - N 2 aluminium heat exchangers for hydraulic oil cooling

**WATER SYSTEM** Self-priming volumetric water pump with quick-suction activated by hydraulic motor controlled both from the driver’s seat and from the ground – Flow rate 500 Lt/min. (131 gals.) - Max head 2,2 bar – 2 water tanks with total capacity approx. 800 Lt (211 gals) – Quick-coupling water intake hoses with filter - Cleaning hose – Electronic water meter

**ELECTRICAL SYSTEM** Starter 12V 3 kW - Alternator 12V 95A with regulator incorporated - Battery 12V 110Ah (900A)

**GROUND COMMANDS** Water meter and water pump commands, drum rotation, chute up/down commands, emergency stop

## SERVICE REFILL CAPACITIES

|                                 |       |
|---------------------------------|-------|
| Fuel tank                       | 150 l |
| Total hydraulic system capacity | 140 l |
| Engine oil                      | 9,5 l |
| Engine cooling liquid           | 7,0 l |

**TIRES** 18-19,5 16 PR

**DIMENSIONS** (Bucket Down) L-6.930 mm (@272”) W-2.360 mm (@91”) H-3.180 mm.(@ 124”).

**WEIGHT** 7.160 Kg (16.666 lbs)

**MEETS** CEE road standards

# RUNNER S60.2

**DESCRIPTION** (UNI 10929:2011) Bétonnière automotrice auto-chargeante – Béton rendu 4,5 m<sup>3</sup> (classe S1) - Sens du chargement: postérieur – Sens de déchargement: pivotant sur 180° - N.4 roues motrices et directrices – Chargement par l'intermédiaire d'un godet rigide

**MOTEUR** Perkins 1104D-44TA – Diesel 4 temps – Nr. 4 cylindres alignés - Turbo AFTR Cooler – Contrôle mécanique à injection directe - Puissance max 83 kW(113 hp) @ 2.200 rpm – Refroidi à eau – Filtration air à sec – Conformité USA EPA Tier3/EU Stage IIIA  
Deutz type TCD3.6L04 – Diesel 4 temps – N.4 cylindres en ligne - Turbo Aftercooled - Contrôle électronique – Common rail - Puissance max 90,0 kW (122 hp) à 2.200 tours/min - Couple max 480 Nm à 1.600 tours/min – Refroidissement à eau – Filtration air à sec - Conformité EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

**TRANSMISSION** Intégrale 4x4 vitesse avant/arrière (2 mécaniques à 2 hydrauliques) – Vitesse max 35 km/h – Pente max franchissable à pleine charge 40 % - Transmission hydrostatique « Automotive », avec pompe à cylindrée variable et moteur à cylindrée variable, avec commande électro-hydraulique à levier pour sélection vitesse « lente », vitesse « rapide » et inversion de vitesses – Réducteur mécanique à deux rapports avec commande électro-hydraulique à levier pour sélection vitesse de « travail » et vitesse de « déplacement » - Commande Inch

**ESSIEUX** tous deux portants, directeurs et avec réducteurs épicycloïdaux finaux – Antérieur oscillant et directeur à ± 10° - Essieu postérieur fixe avec réducteur bridé .

**FREINS** De service hydraulique, à disques multiples à bain d'huile, agissant sur les deux essieux, alimenté d'une pompe double sur circuit indépendant commandé hydrauliquement – De stationnement : hydraulique, à disques multiples à bain d'huile agissant sur l'essieu postérieur, avec commande hydraulique à cylindre négatif – Frein de secours congloméré dans le frein de service.

**DIRECTION** Hydrostatique alimentée par pompe indépendante – Quatre roues directrices grâce à deux cylindres de direction doubles – Dispositif hydraulique de sélection des trois types de braquage interne avec commande électro-hydraulique du poste de conduite pour 2 roues directrices, 4 roues directrices à voûte corrigée, 4 roues en "crabe".

**CHÂSSIS** Cadre en acier à grande résistance, électro-soudé- Contre-cadre monté sur crapaudine à rouleaux avec rotation hydraulique sur 180° par motoréducteur– Commande hydraulique de soulèvement du tambour par cylindre à double effet – Trémie de grande capacité – Goulotte d'écoulement à inclinaison hydraulique par cylindre hydraulique à double effet commandé aussi bien du poste de conduite que du sol et rotation manuelle à 180°.

**TAMBOUR** avec grandes hélices de mélange à double spirale, double cône et fond convexe - Trou d'homme pour inspection et déchargement d'urgence - Rotation tambour par transmission hydrostatique avec pompe à cylindrée variable et moteur orbital en bloc au réducteur – Commande électro-hydraulique infinitésimale aussi bien au poste de conduite que du sol – Volume géométrique du tambour 5.800 l. - Production max. béton environ 4,5 m<sup>3</sup> - Vitesse 22 tours/min - Basculement du tambour à 180° - Cylindre hydraulique de soulèvement du tambour à double effet pour déchargement rapide.

**GODET** Bras de chargement avec pelle fixe à forte inclinaison pour un déchargement rapide sans contraintes du matériau inerte, même compact, actionné par deux cylindres hydrauliques à double effet – Capacité du godet 600 Lt environ – Commande à un levier – Productivité max 18 m<sup>3</sup>/heure

**POSTE DE CONDUITE** réversible monté sur coussinet à billes portant et de poussée - Siège anatomique avec suspension élastique et ceinture de sécurité - Grande visibilité, aussi bien pendant la phase de déplacement que pendant celle de travail – Tour de direction en ABS thermoformé avec écran électronique - Instruments de contrôle d'accès facile et lecture aisée - Cabine fermée avec essuie-glaces électrique sur la vitre antérieure

**CIRCUIT HYDRAULIQUE** Distributeur hydraulique à 3 éléments - Pompe à pistons à cylindrée variable de 50@1.000' l/mn pour rotation tambour - Pompe à engrenages de 26@1.000 l/mn pour les services - Pompe à engrenages de 20@1.000 l/m pour la direction assistée – Filtre hydraulique de 16 microns – N. 2 radiateurs en aluminium électro-ventilés.

**CIRCUIT EAU** Avec pompe volumétrique auto-amorçante à aspiration rapide, actionnée par moteur hydraulique avec commande aussi bien du poste de conduite que du sol – Débit 500 lt/1' – Pression max 2.2 bar Deux réservoirs eau d'une capacité totale d'env. 800 lt — - Deux déviateurs à trois voies et clapet à bille directement relié à la lance de lavage – Fixation et décrochage rapide de la tuyauterie d'immersion – Compte-litres électronique

**SYSTÈME ELECTRIQUE** Starter 12V 3 kW. Alternateur 12V 95A - Batterie 12V/110Ah (900A).  
**COMMANDES DU SOL** Disponibilité également du sol du compte-litres de l'eau et des commandes pour actionnement pompe de l'eau, rotation tambour, soulèvement/abaissement goulotte d'évacuation et stop d'urgence

## RAVITAILLEMENTS

|  |            |
|--|------------|
| Gasoil (capacité du réservoir)         | 150 litres |
| Huile hydraulique (capacité réservoir) | 140 litres |
| Huile moteur                           | 9,5 litres |
| Liquide réfrigérant moteur             | 7.0 litres |

**PNEUS** 18-19.5 16 PR

**DIMENSIONS** (Godet à terre) L-6930 mm l-2360 mm H-3180 mm

**POIDS** Kg. 7.160

**HOMOLOGATION** routière (à pleine charge)

# RUNNER S60.2

**DESCRIPCIÓN** (UNI 10929:2011) Autohormigonera autocargante – Hormigón producido 4,5 m<sup>3</sup> (tipo S1) – Dirección de carga posterior – Dirección de descarga giratoria a 180° - N.4 ruedas motrices y direccionales – Carga mediante pala rígida

**MOTOR** Perkins tipo 1104D-44TA – Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea - Turbo Aftercooled - Control mecánico de inyección directa – Potencia máx. 83 kW (113 hp) a 2.200 r/min – Par máx. 418 Nm a 1.400 r/min - Refrigeración por agua – Filtración de aire seco - Conforme EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3

Deutz tipo TCD3.6L04 – Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea - Turbo Aftercooled – Control Electrónico – Common rail – Potencia máx. 90,0 kW (122 hp) a 2.200 r/min – Par máx. 480 Nm a 1.600 r/min - Refrigeración por agua – Filtración de aire seco - Conforme EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

**TRANSMISIÓN** Integral 4x4 - N.4 marchas adelante/atrás (2 mecánicas + 2 hidráulicas) – Velocidad máx. 35 km/h – Pendiente máx. superable a plena carga: 40% - Transmisión hidrostática “Automotive”, con bomba de cilindrada variable y motor de cilindrada variable, con comando electrohidráulico de palanca para seleccionar marcha “lenta”, marcha “rápida” e inversión de marcha – Reductor mecánico de dos relaciones con comando electrohidráulico de palanca para seleccionar marchas de “trabajo” y marcha de “traslado” – Comando Inching

**EJES** Ambos portantes, direccionales y con reductores epicicloidales finales – Delantero oscilante con rango de  $\pm 10^\circ$  - Trasero fijo con reductor bridado

**FRENOS** Freno de servicio hidráulico, de discos múltiples bañados en aceite, actuante sobre ambos ejes, alimentado por una bomba doble servocontrolada – Freno de estacionamiento hidráulico, de discos múltiples en baño de aceite actuante sobre el eje trasero, con comando hidráulico y cilindro negativo – Freno de emergencia englobado en el freno de servicio

**DIRECCIÓN** Hidrostática alimentada por bomba independiente – Cuatro ruedas direccionales a través de dos cilindros de dirección doble - Dispositivo hidráulico de selección de tres tipos de dirección con comando electrohidráulico en el puesto de conducción para 2 ruedas direccionales, 4 ruedas direccionales a la vez y 4 ruedas direccionales “a cangrejo”

**BASTIDOR** En acero de alta resistencia electrosoldado – Contrabastidor montado sobre rangua esférica con rotación hidráulica de 180° mediante motorreductor - Comando hidráulico de elevación del tambor mediante cilindro de doble efecto – Tolva de gran capacidad – Canaleta de descarga de inclinación hidráulica mediante cilindro hidráulico de doble efecto controlado ya sea desde el asiento de conducción que desde tierra y rotación manual de 180°

**TAMBOR** Con grandes hélices de amasado de doble espiral, doble cono y fondo convexo – Boca de entrada para inspección y descarga de emergencia – Rotación del tambor mediante transmisión hidrostática con bomba de cilindrada variable y motor orbital en bloque con el reductor – Comando electrohidráulico infinitesimal en el puesto de

conducción y desde tierra — Máx. hormigón producido 4,5 m<sup>3</sup> (tipo S1) – Velocidad 22 r/min – Rotación horizontal del tambor a 180° - Cilindro hidráulico de elevación del tambor de doble efecto para descarga rápida

**PALA DE CARGA** Brazo de carga con pala fija de alta inclinación para una descarga del material rápida y sin esfuerzo, incluso el material más compacto, accionado por dos cilindros hidráulicos de doble efecto – Capacidad de la pala 600 l aproximadamente – Comando monopalanca – Productividad máx. 18 m<sup>3</sup>/hora

**PUESTO DE CONDUCCIÓN** Reversible montado sobre cojinete de bolas y de empuje – Asiento anatómico con suspensión elástica y cinturón de seguridad – Amplia visibilidad, ya sea en fase de traslado que de trabajo – Columna de dirección en ABS termoformada con pantalla electrónica e instrumentos de control de fácil acceso y lectura – Cabina cerrada con limpiaparabrisas eléctrico en el vidrio delantero

**SISTEMA HIDRÁULICO** Con distribuidor hidráulico de 3 elementos – Bomba de pistones de cilindrada variable de l/min 50@1.000' para la rotación del tambor – Bomba de engranaje de l/min 26@1.000' para los servicios – Bomba de engranaje de l/min 20@1.000' para la dirección asistida y el servofreno – Filtro hidráulico de 16  $\mu\text{m}$  - N.2 radiadores en aluminio electroventilados

**SISTEMA DE AGUA** Con bomba volumétrica autocebante de aspiración rápida accionada por un motor hidráulico con comando ya sea desde el asiento de conducción que desde tierra – Caudal 500 l/min. – Prevalencia máx. 2,2 bar – Dos depósitos de agua con capacidad total de aproximadamente 800 l – Dos desviadores de tres vías y válvula de bola conectada directamente a la boquilla de lavado – Conexión y desconexión rápida de la tubería de absorción – Cuentalitros electrónico

**SISTEMA ELÉCTRICO** Motor de encendido 12 V - 3 kW – Alternador con regulador incorporado 12 V - 95 A - Batería 12 V/110 Ah (punta máx. 900A)

**COMANDOS DESDE EL SUELO** Disponibilidad también desde el suelo del cuentalitros del agua y de los comandos para accionamiento de la bomba del agua, rotación del tambor, elevación/descenso canaleta de descarga y parada de emergencia

## RECARGAS

|                                      |       |
|--------------------------------------|-------|
| Diesel (capacidad tanque)            | 150 l |
| Aceite hidráulico (capacidad tanque) | 140 l |
| Aceite motor                         | 9,5 l |
| Líquido refrigerante motor           | 7,0 l |

**NEUMÁTICOS** 18-19,5 16 PR

**DIMENSIONES** 2.360x6.930x3.180 mm (con cuchara en el suelo)

**PESO** En movimiento 7.160 kg

**HOMOLOGACIÓN** En carretera a plena carga



# RUNNER S60.2

ОПИСАНИЕ (UNI 10929:2011) Автобетоносмеситель с самозагрузкой - Выход бетона  
4,5 м<sup>3</sup> (класс S1) – Задняя загрузка - Вращающаяся на 180° платформа обеспечивает круговую выгрузку - 4 ведущих управляемых колеса - Загрузка при помощи цельносварного ковша

**ДВИГАТЕЛЬ** Дизельный Perkins 1104D-44TA – 4-х тактный - 4-х цилиндровый - Турбированный, с охладителем наддувочного воздуха - Механический прямой впрыск - Водяное охлаждение - Сухой воздушный фильтр с предочистителем - Максимальная мощность 83 kW (113 л.с.) при 2200 об/мин - Максимальный крутящий момент 418 Nm при 1400 об/мин - Соответствующий нормам EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3

Deutz TCD 3.6 L04 – Дизельный 4-х тактный - 4-х цилиндры в линию - Турбированный, с охладителем наддувочного воздуха – Электронный контроль – Common Rail -- Максимальная мощность 90.0 кВт (122 л.с.) при 2200 об/мин - - Максимальный крутящий момент 480 Nm при 1600 об/мин - Водяное охлаждение - Сухой воздушный фильтр - Соответствующий нормам EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4.

**ТРАНСМИССИЯ** Интегральная 4x4 - 4 скорости вперед / назад (2 механические + 2 гидравлические) - Максимальная скорость 35 км/ч - Максимальный преодолеваемый подъем с полной загрузкой 40% - Гидростатическая трансмиссия Automotive с аксиально-поршневым насосом и двухскоростным гидромотором переменного объема - Электрогидравлическое управление для переключения гидравлических скоростей (повышенная/пониженная) и направления движения - Механическая двухскоростная коробка передач с электрогидравлическим управлением для переключения скоростей «Работа»/«Движение по дороге» - Гидравлическая педаль газа - Педаль InCh – гидравлическое замедление хода для максимальной производительности привода вращения барабана

**МОСТЫ** Ведущие, поворотные, с литыми стальными корпусами, полностью разгруженными полуосями и планетарными бортовыми редукторами в ступицах колес - Передний мост качающийся ± 10° - Задний мост фиксированный

**ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА** Мультидисковые гидравлические рабочие тормоза в масляной ванне расположены в обоих мостах и приводятся в действие двойным управляемым насосом с приоритетным делителем потока - Мультидисковый гидравлический ручной тормоз в масляной ванне с гидравлическим управлением и автоматическим включением установлен на заднем мосту – Аварийные тормоза объединены с рабочими тормозами

**РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ** Гидростатическое снабжено автономным насосом с приоритетным делителем и спаренными гидроцилиндрами поворота - 3 типа рулевого управления: 4 управляющих колеса для уменьшения радиуса разворота; «крабовый ход» для движения в ограниченном пространстве и вдоль стен; 2 управляющих колеса для движения с большой скоростью

**РАМА** Цельносварная рама из высокопрочной стали - Платформа установлена на роликовый опорный подшипник вращающийся на 180° посредством моторредуктора - Гидравлический привод подъема барабана посредством цилиндра двойного действия - Вместительная воронка – Удлиняемый разгрузочный лоток с гидравлическим приводом наклона управляется как из кабины оператора, так и с земли – Ручной поворот на 180°

**БАРАБАН** Двухспиральный лопастный барабан с выпуклым дном – «двойной конус» - Люк для аварийной разгрузки и визуальной проверки - Вращение барабана обеспечивается гидростатической трансмиссией с насосом переменного объема и орбитальным мотором с редуктором - Электрогидравлическое управление из кабины и с

земли - Геометрический объем барабана 5.800 л - Выход бетона за замес 4,5 м<sup>3</sup> (класс S1) - Скорость вращения барабана 22 об/мин - Вращение платформы с барабаном на 180° - Гидравлическое поднятие барабана для ускорения выгрузки бетона

**ЗАГРУЗОЧНЫЙ КОВШ** Цельносварной ковш зафиксированный под острым наклоном для быстрой разгрузки - Действует при помощи двух гидроцилиндров двойного действия - Вместительность ковша около 600 л – Управление при помощи единого рычага – Максимальная производительность 18м<sup>3</sup>/час

**КАБИНА ОПЕРАТОРА** Полностью закрытая кабина - Поворачиваемое сиденье на шариковом подшипнике - Регулируемое анатомическое сиденье с ремнями безопасности - Оптимальную видимость как в режиме движения, так и во время всех этапов производства – Консоль управления из термостойкого ABS пластика с легкодоступными органами управления и информативными электронными контрольными приборами – Электронный стеклоочиститель на переднем ветровом стекле

**ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА** С 3-х элементным электрогидравлическим распределителем - Аксиально-поршневой насос производительностью 50@1.000 л/мин для вращения барабана - Шестеренчатый насос производительностью 26@1.000 л/мин для питания гидрооборудования - Шестеренчатый насос производительностью 20@1.000 л/мин для рулевого управления - Фильтр гидравлической системы хода 16 µm – 2 Алюминиевых теплообменника с электровентилятором охлаждения

**СИСТЕМА ВОДОСНАБЖЕНИЯ** Волюметрический насос быстрого всасывания, приводимый в действие при помощи гидравлического привода, управляемого как из кабины, так и с земли - Производительность насоса 500 л/мин - Максимальное давление 2,2 bar - 2 резервуара с общим объемом примерно 800 л – 2 распределителя в 3 направления и кран подсоединенный к моечному шлангу - Быстрое подсоединение и отсоединение всасывающего шланга – Счетчик для воды с электронным управлением

**ЭЛЕКТРОПРОВОДКА** Стартер 12 В - 3 кВт - Генератор переменного тока 12 В - 95 А - Аккумулятор 12 В - 110 Ач (ток холодного старта 900 А)

**УПРАВЛЕНИЕ С ЗЕМЛИ** Счетчик воды и приборы управления для операций с водяным насосом, вращением барабана, подъемом/ опусканием разгрузочного лотка, а также аварийной остановки доступны с земли

## ЗАПРАВочНЫЕ ОБЪЕМЫ

|   |       |
|---|-------|
| Топливный бак                           | 150 л |
| Гидравлическое масло (объем резервуара) | 140 л |
| Масло двигателя                         | 9,5 л |
| Охлаждающая двигатель жидкость          | 7,0 л |

**ШИНЫ** 18-19,5 16 PR

**ГАБАРИТЫ** 2.360x6.930x3.180 мм (Ковш на земле)

**ВЕС** При движении 7.160 кг

**СЕРТИФИКАЦИЯ** Соответствует дорожным стандартам ЕЭС при полной загрузке





**THE RIGHT CONCRETE.  
RIGHT NOW**



I - 80031 Brusciano (Na)  
Tel. +39 0816588361  
[www.davinomixer.com](http://www.davinomixer.com) - [info@davinogroup.com](mailto:info@davinogroup.com)