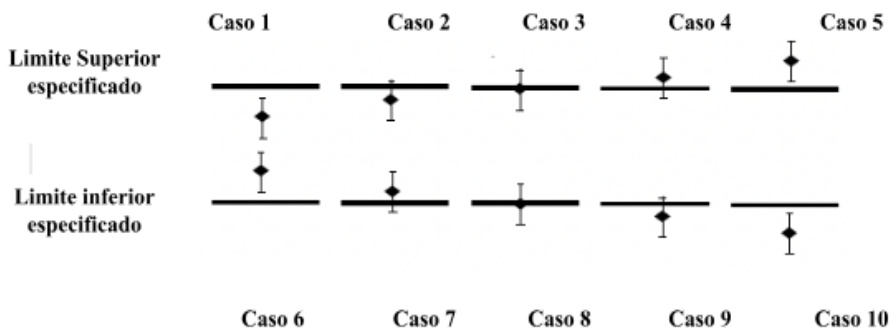


|                                                                                   |                                                                                                                                                                                 |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
|  | <p style="text-align: center;"><b>EVALUACIÓN DE CONFORMIDAD</b><br/> <b>ISO 9001:2015</b><br/> <b>ISO/IEC 17025:2017</b><br/> <u>RADIOGRAFÍAS DE COATZACOALCOS SA DE CV</u></p> | <p><b>CÓDIGO:</b> FGC-036</p> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|

## EVALUACIÓN DE CONFORMIDAD

En caso de un requerimiento por parte del cliente en relación con una declaración de conformidad e interpretación de resultados será emitido de la siguiente forma:

La incertidumbre de medición claramente tiene implicaciones para la interpretación de resultados de la medición. Los resultados obtenidos son analizados teniendo en cuenta el valor de la incertidumbre de la medición, presentándose los siguientes casos:



Resultado de la medición, incertidumbre y límites de conformidad.

### ◆ Resultado de la medición del método

#### I Intervalo de incertidumbre del método

Como resultado del análisis, siempre que sea posible, se establece un criterio de conformidad.

| Descripción                                                                                                                                                                                                                   | Conformidad con la especificación   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| El resultado de la medición está debajo del límite superior (1) y por encima del límite inferior (6), aun cuando el resultado se encuentra extendido hacia arriba en la mitad del valor Intervalo de la Incertidumbre.        | <b>Cumple con la especificación</b> |
| El resultado de la medición está debajo del límite superior (2) y por encima del límite inferior (7), pero por un margen menor que la mitad del valor del intervalo de incertidumbre.                                         | No es posible plantear un criterio  |
| El resultado de la medición está en el propio límite superior (3) e inferior (8)                                                                                                                                              | No es posible plantear un criterio  |
| El resultado de la medición está por encima del límite superior (4) y por debajo del límite inferior (9) pero por un margen menor que la mitad del valor del intervalo de incertidumbre.                                      | No es posible plantear un criterio  |
| El resultado de la medición está por encima del límite superior (5) y por debajo del límite inferior (10) aun cuando el resultado se encuentra extendido hacia abajo en la mitad del valor del intervalo de la incertidumbre. | No cumple con la especificación     |

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                   |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
|  | <p style="text-align: center;"> <b>EVALUACIÓN DE CONFORMIDAD</b><br/> <b>ISO 9001:2015</b><br/> <b>ISO/IEC 17025:2017</b><br/> <u>RADIOGRAFÍAS DE COATZACOALCOS SA DE CV</u> </p> | <p><b>CÓDIGO:</b> FGC-036</p> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|

Cuando conocemos o creemos que los límites han sido fijados con alguna tolerancia para la incertidumbre, un juicio de conformidad puede ser hecho razonablemente sólo con el conocimiento de la tolerancia. Una excepción aparece cuando la conformidad está fijada contra un método de operación planteado en circunstancias definidas. Implícitamente, en tal requerimiento es de asumir que la incertidumbre, o menor reproducibilidad del método de medición planteado, es suficientemente pequeña para ignorarla en propósitos prácticos. En tal caso, se dispone del control de calidad apropiado en el lugar, y la conformidad es reportada normalmente sólo en el valor del resultado particular.

En resumen, el laboratorio evaluará la conformidad cuando:

- a) El cliente lo solicite y proporcione la información necesaria,
- b) Se elaborará un informe específico de resultados (condiciones ambientales, la incertidumbre de la medición, información adicional)

Para mayor orientación sobre declaraciones de conformidad y establecimiento de reglas de decisión, ver:

1. JCM 106:2012 Evaluación de datos de medición - El papel de la incertidumbre de medida en la evaluación de la conformidad
2. ILAC-G8:09/2019 - Guía para establecer reglas de decisión en la declaración de conformidad