

DIESEL ENGINE GENERATOR
DGS15PSUK



ISO
CERTIFIED



FUEL
EFFICIENT



ENVIRONMENT
FRIENDLY



EASY
MAINTENANCE



DIESEL ENGINE GENERATOR

DGS15PSUK

Specification

المواصفات

MODEL

DGS15PSUK

رقم الموديل

AC Generator

مولد التيار

Frequency Hz		50 Hz	60 Hz		التردد (هرتز)
OutPut Rating KVA	Prime Power	13 kVA	14 kVA	المستمرة	استطاعة المولد (كيلو فولت أمبير)
	Standby	15 kVA	16 kVA	القصى	
Alternator Brand	STAMFORD / UK				وحدة التوليد و المنشأ
Model	SOL1L1				رقم موديل
No. Of Phase	3-Phase, 4 Wire , 12 Leads				عدد الأطوار
No. Of Pole	4				عدد الأقطاب
Rated Voltage V	*190~220V and 380~440V		*190~240V and 380~480V		الجهد الكهربائي (فولت)
Engine RPM	1500		1800		سرعة المولد (دورة / دقيقة)
Power Factor (Lagging)	0.8				عامل الاستطاعة
Voltage Regulation %	± 1%				نسبة تنظيم الجهد %
Excitation	Brushless type, Self-excited, self-regulating, directly coupled to the engine include excitation system, automatic voltage regulator AVR and under-speed protection				نظام التحكم بالجهد
Insulation & Protection	Class H @ IP23				درجة العزل و الحماية

Diesel Engine

محرك الديزل

Engine Brand and Origin	PERKINS / UK				ماركة المحرك و بلد المنشأ
Engine model	(A) 50Hz 403A-15G1 / (D) 60Hz 403D-15G				موديل المحرك
Type	Comply with ISO 3046, BS5514 & DIN 6271 Displacement 1.5L Direct injection, complete with fuel injection pump, fuel control solenoid, fuel lift pump, Mechanical speed governor, engine speed adjustment. Class G2-ISO8528-5				المواصفات
Fuel Type	Diesel Fuel (ASTM No. 2 or equivalent)				نوع الوقود
Cooling System	Water Cooled with genuine PERKINS tropical radiator ambient temperature 50°C, and 100% Humidity				نظام التبريد
EXHAUST SILENCER	Heavy Duty Residential Type, Inbuilt				كاتم صوت العادم
STARTING SYSTEM	Genuine PERKINS Electric starting system, 12 DCV complete with starter motor, DC battery charging alternator				نظام بدء التشغيل
Battery	Lead Acid / MF type X 1				البطاريات
Fuel Tank Capacity (L)	100				سعة خزان الوقود (لتر)
Engine Oil Capacity (L)	6				سعة الزيت (لتر)
Coolant Capacity (L)	6				سعة المبرد (لتر)
Dry Weight (Kg)	557				الوزن الفارغ (كغ)
Dimensions LxWxH (mm)	2022 x 922 x 1140				الأبعاد - ارتفاع×عرض×طول (مم)
Sound Level 7MdB(A)	69 dB(A)				مستوى الضجيج @ 7 متر (ديسيبل)
Control Panel	DEEPSEA / DSE6120 / UK Manual Start / Remote Auto Start / AMF. Engine Control/ Monitoring/ Alarms/ Warnings, Digitally, Emergency Stop Push-button, IP 65 front Protection control case, Pushbuttons for Manual operation and adjusting via USB connection				وحدة التشغيل و التحكم
Circuit breaker CB.	Manually Operated, 3P (MCB) with thermal and magnetic releases and shunt trip.				القواطع الكهربائي
Canopy and Structure	Heavy duty fabricated steel base frame constructed from folded channel section & anti-vibration rubber mounts, Oil drain system, Fuel filling point with cap. External bulk tank connection (Three way valve) . Sound & weatherproof Canopy with high quality powder coated galvanized steel, Crane lifting arrangement is included.				قاعدة المولد و الهيكل الخارجي
Manufacturer	BW International				الشركة المصنعة

Fuel Consumption (L/h)	Load %	25%	50%	75%	100%	إستهلاك الوقود
	50Hz	—	2	2.8	3.7	50Hz @ (لتر/ساعة)
	60Hz	—	2	2.8	3.7	60Hz @ (لتر/ساعة)

*190~220 V / 3phase @ 60HZ, Optional on demand - Extra cost would be applicable