

**DIESEL ENGINE GENERATOR**  
**DGS800PSUK**



ISO  
CERTIFIED



FUEL  
EFFICIENT



ENVIRONMENT  
FRIENDLY



EASY  
MAINTENANCE



# DIESEL ENGINE GENERATOR

## DGS800PSUK

### Specification

المواصفات

<b>MODEL</b>	<b>DGS800PSUK</b>	<b>رقم الموديل</b>
--------------	-------------------	--------------------

### AC Generator

مولد التيار

Frequency Hz		<b>50 Hz</b>	<b>60 Hz</b>		التردد (هرتز)
OutPut Rating KVA	Prime Power	750 kVA	750 kVA	المستمرة	استطاعة المولد (كيلو فولت أمبير)
	Standby	825 kVA	825 kVA	القصى	
Alternator Brand	<b>STAMFORD / UK</b>				وحدة التوليد و المنشأ
Model	<b>HCI634G</b>				رقم موديل
No. Of Phase	3-Phase, 4 Wire , 12 Leads				عدد الأطوار
No. Of Pole	4				عدد الأقطاب
Rated Voltage V	*190~220V and 380~440V		*190~240V and 380~480V		الجهود الكهربائي (فولت)
Engine RPM	1500		1800		سرعة المولد (دورة / دقيقة)
Power Factor (Lagging)	0.8				عامل الاستطاعة
Voltage Regulation %	± 1%				نسبة تنظيم الجهد %
Excitation	Brushless type, Self-excited, self-regulating, directly coupled to the engine include excitation system, automatic voltage regulator AVR and under-speed protection				نظام التحكم بالجهد
Insulation & Protection	Class H @ IP23				درجة العزل و الحماية

### Diesel Engine

محرك الديزل

Engine Brand and Origin	<b>PERKINS / UK</b>				ماركة المحرك و بلد المنشأ
Engine model	<b>(A) 50Hz 4006-23TAG2A (D) 60Hz</b>				موديل المحرك
Type	Comply with ISO 3046, BS5514 & DIN 6271 Displacement 22.9L Direct injection, Combined unit injector system, complete with fuel injection pump, fuel control solenoid, fuel lift pump, Electronic speed governor, turbo charger engine speed adjustment. Class G3-ISO8528-5				المواصفات
Fuel Type	Diesel Fuel (ASTM No. 2 or equivalent)				نوع الوقود
Cooling System	Water Cooled with genuine <b>PERKINS</b> tropical radiator ambient temperature 50°C, and 100% Humidity				نظام التبريد
EXHAUST SILENCER	Heavy Duty Residential Type, Inbuilt				كاتم صوت العادم
STARTING SYSTEM	Genuine PERKINS Electric starting system, 24DCV complete with starter motor, DC battery charging alternator				نظام بدء التشغيل
Battery	Lead Acid / MF type X 2				البطاريات
Fuel Tank Capacity (L)	N.A.				سعة خزان الوقود (لتر)
Engine Oil Capacity (L)	113				سعة الزيت (لتر)
Coolant Capacity (L)	105				سعة المبرد (لتر)
Dry Weight (Kg)	7,159				الوزن الفارغ (كغ)
Dimensions LxWxH (mm)	5822 x 2172 x 2540				الأبعاد - ارتفاع عرض أطول (مم)
Sound Level 7MdB(A)	69 dB(A)				مستوى الضجيج @ 7 متر (ديسيبل)
Control Panel	<b>DEEPSEA/ DSE6120 / UK</b> Manual Start / Remote Auto Start / AMF. Engine Control/ Monitoring/ Alarms/ Warnings, Digitally, Emergency Stop Push-button, IP 65 front Protection control case, Pushbuttons for Manual operation and adjusting via USB connection				وحدة التشغيل و التحكم
Circuit breaker CB.	Manually Operated, 3P (MCCB) with thermal and magnetic releases and shunt trip.				القواطع الكهربائي
Canopy and Structure	Heavy duty fabricated steel base frame constructed from folded channel section & anti-vibration rubber mounts, Oil drain system, Fuel filling point with cap. External bulk tank connection (Three way valve) Sound & weatherproof Canopy with high quality powder coated galvanized steel, Crane lifting arrangement is included.				قاعدة المولد و الهيكل الخارجي
Manufacturer	<b>BW International</b>				الشركة المصنعة

Fuel Consumption (L/h)	<b>Load %</b>	<b>25%</b>	<b>50%</b>	<b>75%</b>	<b>100%</b>	إستهلاك الوقود
	50Hz	—	79	119	159	50Hz @ (لتر/ساعة)
	60Hz	—	90	129	176	60Hz @ (لتر/ساعة)

\*190~220 V / 3phase @ 60HZ, Optional on demand - Extra cost would be applicable