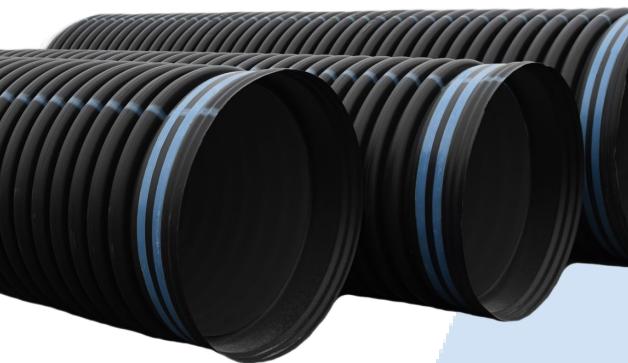


# Stormtite - Tubo para drenaje pluvial



El tubo Stormtite se presenta al mercado de drenaje pluvial y carretero de México y Latinoamérica, con la tecnología que ha triunfado en México por largo tiempo en el manejo de drenajes herméticos a gravedad.

## Características

- Diseño de junta espiga-campana con empaque elastomérico en diámetros de 4" a 15" y doble de 18" a 60".
- Doble banda cerámica verde en diámetros de 18" a 60".
- Mayor resistencia a la abrasión alargando su vida útil aún en la conducción de efluentes con materiales abrasivos y químicamente agresivos.

## Aplicaciones

- Sistemas de alcantarillado pluvial
- Drenaje carretero
- Entubamiento de canales
- Retención y detención
- Lixiviación e infiltración
- Campos deportivos y de esparcimiento

## Normatividad

- N-CMT-3-06/10

## Tabla de especificaciones

Diámetro Nominal	Diámetro Interior Promedio	Diámetro Exterior Promedio	Espesor mínimo de pared interior	Rigidez Mínima
mm	pulg	mm	mm	kPa
100	4	102	122	345
150	6	152	176	345
200	8	203	233	345
250	10	254	290	345
300	12	305	365	345
375	15	381	449	290
450	18	457	546	275
600	24	610	718	235
750	30	762	900	200
900	36	914	1,045	155
1,050	42	1,067	1,224	145
1,200	48	1,219	1,382	135
1,500	60	1,524	1,697	105
				Psí
				50
				50
				50
				42
				40
				34
				29
				22.5
				21
				20
				15

## Accesorios

Para tubos de diámetros de 100 mm a 300 mm (4 a 12 pulgadas) se fabrican a partir de compuestos de resina PEAD que cumplen la celda de clasificación 414420C.

Para los tubos de diámetros de 375 mm a 1500 mm (15 a 60 pulgadas) se fabrican con las mismas especificaciones que tiene el tubo, cumplen con las especificaciones del proyecto y las especificaciones de ADS Mexicana.