

### Características

- Solución flexible: Cumplimiento del PCS de cadena o central
- Estabilidad térmica gracias a la refrigeración líquida
- Sistema activo de protección contra incendios multi etapas, de conformidad con NFPA 855
- Utilización de celdas prismáticas de alta seguridad HiTHIUM LFP
- Sistema de supervisión y protección de celdas
- Cumplimiento de la normativa medioambiental: RoHS, REACH, libre de cobalto
- Sistema de gestión térmica
- Sistema de protección contra incendios
- BMS integrado
- Instalación compacta de gabinetes

### Aplicaciones

- Manufactura
- Industria
- Centros comerciales
- Edificios inteligentes
- Retail
- Robótica
- Telecomunicaciones

### Problemas que resuelve

- Falla de suministro eléctrico
- Gestión de la demanda máxima en la red
- Mitiga las emisiones de Co2
- Regulación de frecuencia
- Peak Shaving (Gestión de picos de demanda)

### Opciones complementarias

- Sistema de Energía Ininterrumpida (UPS)
- Monitor de Energía (MDE)
- Sistemas fotovoltaicos



## Especificaciones técnicas

### Modelo Contenedor BESS

<b>General</b>	
Configuración	6*2P416S
Método de refrigeración	Refrigeración líquida
Comunicación BMS	CAN, RS485, Ethernet
Densidad de energía por kilogramo	≥ 125 Wh/kg
Densidad de energía por litro	≥ 117 Wh/L
Altitud de operación	≤ 4.000 m
<b>Eléctrico</b>	
Tensión nominal	1,331.2 V
Tensión de funcionamiento	1.040 V hasta 1.500 V
Energía nominal	5,016 kWh
Estado de carga nominal a la entrega	27 %
Velocidad nominal de carga/descarga	0,5 P / 0,5 P
Eficiencia	≥ 94 %
<b>Mecánica</b>	
Dimensiones (Ancho x fondo x alto) (mm)	6,058 x 2,438 x 2,896
Peso máximo	40,000 kg
Gabinete nivel de protección	IP 55
<b>Rango de temperatura</b>	
Funcionamiento	-30 °C - 55 °C
Almacenamiento (recomendado)	-20 °C - 35 °C
<b>Certificaciones</b>	
Certificados	IEC 62619, IEC 62477, IEC 63056, IEC 61000, UL 1973, UL 9540A, NFPA 855
Transporte seguro	UN 38.3
<b>Medio ambiente</b>	
Conformidad	RoHS, REACH, libre de cobalto
Reglamento sobre baterías (UE)	2023/1542