

Características

- Solución flexible: Cumplimiento del PCS de cadena o central
- Estabilidad térmica gracias a la refrigeración líquida
- Sistema activo de protección contra incendios multi etapas, de conformidad con NFPA 855
- Utilización de celdas prismáticas de alta seguridad HiTHIUM LFP
- Sistema de supervisión y protección de celdas
- Cumplimiento de la normativa medioambiental: RoHS, REACH, libre de cobalto
- Sistema de gestión térmica
- Sistema de protección contra incendios
- BMS integrado
- Instalación compacta de gabinetes

Aplicaciones

- Manufactura
- Industria
- Centros comerciales
- Edificios inteligentes
- Retail
- Robótica
- Telecomunicaciones

Problemas que resuelve

- Falla de suministro eléctrico
- Gestión de la demanda máxima en la red
- Mitiga las emisiones de Co2
- Regulación de frecuencia
- Peak Shaving (Gestión de picos de demanda)

Opciones complementarias

- Sistema de Energía Ininterrumpida (UPS)
- Monitor de Energía (MDE)
- Sistemas fotovoltaicos



Especificaciones técnicas

Modelo Contenedor BESS

General	
Configuración	6*2P416S
Método de refrigeración	Refrigeración líquida
Comunicación BMS	CAN, RS485, Ethernet
Densidad de energía por kilogramo	≥ 125 Wh/kg
Densidad de energía por litro	≥ 117 Wh/L
Altitud de operación	≤ 4.000 m
Eléctrico	
Tensión nominal	1,331.2 V
Tensión de funcionamiento	1.040 V hasta 1.500 V
Energía nominal	5,016 kWh
Estado de carga nominal a la entrega	27 %
Velocidad nominal de carga/descarga	0,5 P / 0,5 P
Eficiencia	≥ 94 %
Mecánica	
Dimensiones (Ancho x fondo x alto) (mm)	6,058 x 2,438 x 2,896
Peso máximo	40,000 kg
Gabinete nivel de protección	IP 55
Rango de temperatura	
Funcionamiento	-30 °C - 55 °C
Almacenamiento (recomendado)	-20 °C - 35 °C
Certificaciones	
Certificados	IEC 62619, IEC 62477, IEC 63056, IEC 61000, UL 1973, UL 9540A, NFPA 855
Transporte seguro	UN 38.3
Medio ambiente	
Conformidad	RoHS, REACH, libre de cobalto
Reglamento sobre baterías (UE)	2023/1542