

Características

- Doble conversión en línea
- Inversor con tecnología IGBT de 3 niveles (mayor eficiencia y menor interferencia con la red)
- Doble DSP para alta confiabilidad y desempeño
- Factor de potencia 1.0
- Alimentación dual input: normal y bypass
- Función cold start (arranque en frío desde baterías)
- Función de auto prueba
- Configuración flexible de baterías (16 a 20)
- Modalidad ECO-IND y paro de emergencia (EPO)
- Doble bypass: electrónico y de mantenimiento
- 94% de eficiencia
- Doble puerto para tarjeta de red SNMP
- Sistema de monitoreo inteligente para baterías
- Tarjetas electrónicas con cubierta anticorrosiva
- Fácil emparellamiento en sitio (hasta 4 equipos)
- Fácil movilidad y acomodo (ruedas y anclas)

Problemas que resuelve

- Alto voltaje momentáneo
- Bajo voltaje momentáneo
- Alto voltaje sostenido
- Bajo voltaje sostenido
- Ruido eléctrico
- Picos de voltaje
- Falla de suministro eléctrico
- Variación de frecuencia
- Distorsión armónica

Aplicaciones

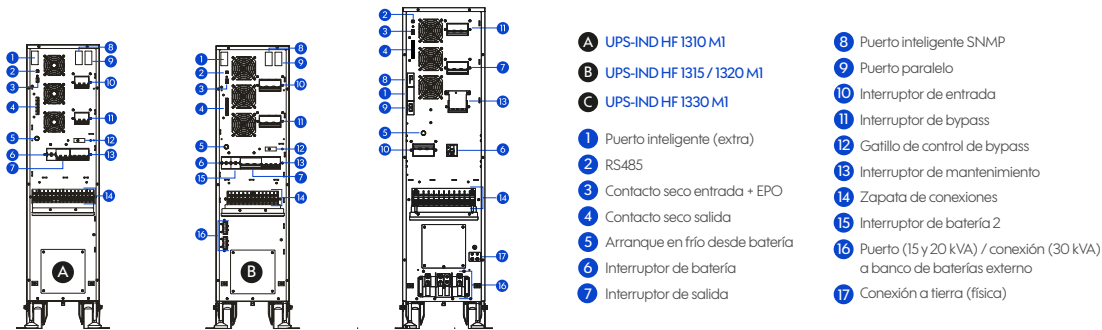
- Sites / cuartos de cómputo
- Telecomunicaciones
- Equipos de instrumentación
- Equipo de audio y video
- Edificios inteligentes
- Centros comerciales
- Sistemas de seguridad
- Banca electrónica
- Robótica

Opciones complementarias

- Transformador de voltaje para acoplarse al sistema eléctrico de alimentación o al voltaje de la carga
- Banco externo de baterías para respaldo extendido
- Acondicionador de voltaje Industronic para proteger el UPS y extender la vida de las baterías
- Supresor de Picos de Voltaje



Especificaciones técnicas UPS-IND HF 1300 M1



Modelo UPS-IND HF	1310 M1		1315 M1		1320 M1		1330 M1	
Entrada								
Capacidad (kW/ kVA)	10 / 10		15 / 15		20 / 20		30 / 30	
Voltaje (Vca)	110/190, 115/200, 120/208 o 127/220 (opcional: 220/380, 230/400, 254/440, 266/460, 277/480)							
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético entrada normal y entrada bypass							
Rango de voltaje (Vca)	156 a 260 (Línea a Línea): -29% a +18% (del nominal)							
Fases	Trifásico en estrella (3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)							
Rango de frecuencia (Hz)	40 ~ 70							
Factor de potencia de entrada	≥ 0.99 a plena carga							
THDi	≤ 3%							
Salida								
Eficiencia AC a AC máxima	94%							
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético a la salida							
Factor de potencia de salida	1.0 con cargas resistivas							
Voltaje (Vca)	110/190, 115/200, 120/208 o 127/220 (opcional: 220/380, 230/400, 254/440, 266/460, 277/480)							
Rango de regulación de voltaje (Vca)	+/- 1%							
Frecuencia (Hz)	60 +/- 0.1% (en baterías) (opcional: 50 Hz)							
Forma de onda	Senoidal pura							
Distorsión armónica THDv	≤ 1% (carga lineal), ≤ 3% (carga no lineal)							
Tiempo de transferencia (ms)	0.0 milisegundos (true on line)							
Tipo de conexión	Trifásico en estrella (3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)							
Sobrecarga	< 105% continuo, 105% a 110% 60 min, 110% a 130% 10 minutos, 130% a 150% 60 segundos, > 150% cambio a bypass inmediato							
Retorno de energía / Factor de cresta	No soporta retorno de energía / ≤ 3.1							
Banco de baterías								
Voltaje (Vcd)	+/- 96 ~ +/- 120 (ajustable)							
Capacidad de batería	20 x 9Ah 12 V		32 x 9Ah 12 V		40 x 9Ah 12 V		64 x 9Ah 12 V	
Tipo de batería	Plomo ácido (sellada y libre de mantenimiento)							
Tiempo de respaldo (min)	5 (estándar, tiempo extendido disponible a petición)							
Corriente de carga máxima (A)	Ajustable 1 a 10		Ajustable 1 a 20					
Banco de baterías interno	Espacio para 60 Baterías(3 paquetes de 20)						80 baterías (4 paq. de 20)	
Tiempo de vida útil	3 a 5 años a 25°C. A temperaturas mayores se reduce considerablemente su vida útil. Para mantener las baterías saludables recomendamos recargarlas al menos 1 vez cada 3 meses y para evitar su daño recargar cada 6 meses							
Físicas y mecánicas								
Ruido audible (dB)	< 55, a 1 metro							
Temperatura de operación (°C)	-5 a 40							
Humedad relativa	0 - 95% sin condensación							
Altitud máxima de operación (msnm)	2,000 al 100%							
Gabinete	Acero con pintura epóxica electrostática horneada							
Dimensiones, alto x ancho x fondo (mm)	1100 x 280 x 835						1250 x 320 x 880	
Peso neto del UPS (kg)	75 / 125*/ 150**		93 / 173*/ 170 **		95 / 186*/172**		112 / 269*/ 198**	
Peso del UPS (kg) empacado	95 / 145*/ 170**		113 / 193*/ 190 **		115 / 206*/192**		127 / 289*/ 218**	
Tecnología								
Inversor	De 3 niveles con tecnología IGBT tipo PWM							
Rectificador	Alta Eficiencia tipo PFC con tecnología IGBT							
Transformador de aislamiento en la salida	Opcional							
Estado de las baterías	Información en línea y en descarga en tiempo real							
Disipación térmica (kBTU/h)	2.05		3.07		4.10		6.15	
Bypass interno	Dos bypass: estático de transferencia automática y manual mecánico para mantenimiento							
Emparalelamiento	N + 1 hasta 4 Equipos Pueden compartir 1 o más bancos de baterías de las mismas características.							
Certificaciones	UL-1778, CE-62040-1, CE 62040-2, ISO 9001:2015							
Interfaz de comunicaciones	RS485 + EPO, 5 señales de salida contacto seco, 1 entrada de contacto seco, RS232, tarjeta de red SNMP							
Pantalla táctil digital	Muestra: voltaje de entrada y salida, capacidad de carga, voltaje de baterías, mímico de estado operativo y LEDs indicadores							
Alarmas	Batería baja, entrada anormal, falla de ups, etc.							
Protección	Batería baja, sobrecarga, corto circuito, sobretemperatura, etc.							

*Peso con baterías incluidas **Peso con transformador incluido
Las especificaciones están sujetas a cambios y modificaciones sin previo aviso, debido a el compromiso de mejora continua de confiabilidad, diseño y funcionalidad de nuestros productos