

Características

- Doble conversión en línea
- Inversor con tecnología IGBT de 3 niveles (mayor eficiencia y menor interferencia con la red)
- Doble DSP para alta confiabilidad y desempeño
- Factor de potencia 1.0
- Alimentación dual input: normal y bypass
- Función cold start (arranque en frío desde baterías)
- Función de auto prueba
- Ventiladores con modo de reposo inteligente para mantener la máxima eficiencia y ahorro de energía
- Modalidad ECO-IND y paro de emergencia (EPO)
- Doble bypass: electrónico y de mantenimiento
- 96% de eficiencia AC - AC
- Doble puerto para tarjeta de red SNMP
- Tarjetas electrónicas con cubierta anticorrosiva
- Fácil emparellamiento en sitio (hasta 8 equipos)
- Alta frecuencia, no introduce distorsión armónica
- Smart Generator Mode
- Baterías de Ion litio: desde 10-60 minutos

Aplicaciones

- Sites / Cuartos de cómputo
- Telecomunicaciones
- Equipos de instrumentación
- Equipo de audio y video
- Edificios inteligentes
- Centros comerciales
- Sistemas de seguridad
- Banca electrónica
- Robótica

Opciones complementarias

- Transformador de voltaje para acoplarse al sistema eléctrico de alimentación o al voltaje de la carga
- Banco externo de baterías para respaldo extendido
- Acondicionador de voltaje Industronic para proteger el UPS y extender la vida de las baterías
- Supresor de Picos de Voltaje
- Baterías de Ion litio

Problemas que resuelve

- Alto voltaje momentáneo
- Bajo voltaje momentáneo
- Alto voltaje sostenido
- Bajo voltaje sostenido
- Ruido eléctrico
- Picos de voltaje
- Falla de suministro eléctrico
- Variación de frecuencia
- Distorsión armónica



Modelo UPS-IND HF	1340 M1	1360 M1
Entrada		
Capacidad (kW/ kVA)	40 / 40	60 / 60
Voltaje (Vca)	220/380, 230/400, (254/440, 266/460, 277/480 requiere módulo de potencia)	
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético entrada normal y entrada bypass	
Rango de voltaje (Vca)	± 20 % (Línea a Línea)	
Fases	Trifásico en estrella (3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)	
Rango de frecuencia (Hz)	40 ~ 70	
Factor de potencia de entrada	≥ 0.99 a plena carga	
THDi	≤ 3%	
Salida		
Eficiencia AC a AC máxima	96% a 100% de carga	
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético a la salida	
Factor de potencia de salida	1.0 con cargas resistivas	
Voltaje (Vca)	220/380, 230/400, (254/440, 266/460, 277/480 requiere módulo de potencia)	
Rango de regulación de voltaje (Vca)	+/- 1%	
Frecuencia (Hz)	60 +/- 0.1% (en baterías) (opcional: 50 Hz)	
Forma de onda	Senoidal pura	
Distorsión armónica THDv	≤ 1% (carga lineal), ≤ 4% (carga no lineal)	
Tiempo de transferencia (ms)	0.0 milisegundos (true on line)	
Tipo de conexión	Trifásico en estrella (3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)	
Sobrecarga	≤105% continuo, 106 a 110% 60 min, 111 a 125% 10 minutos, 126 a 150% 60 segundos, >150% cambio a bypass inmediato	
Retorno de energía / Factor de cresta	No soporta retorno de energía / ≤ 3.1	
Banco de baterías		
Voltaje (Vcd)	± 192 (± 144 a ± 240 ajustable)	+/- 192 (± 168 a ± 288 ajustable)
Tipo de batería	Plomo ácido (sellada y libre de mantenimiento) (Ion litio Opcional)	
Tiempo de respaldo (min)	5 (estándar, tiempo extendido disponible a petición)	
Corriente de carga máxima (A)	30	
Banco de baterías	Externo	
Físicas y mecánicas		
Ruido audible (dB)	< 65, a 1 metro	
Temperatura de operación (°C)	0 a 40	
Humedad relativa	0 ~ 95% sin condensación	
Altitud máxima de operación (msnm)	2,400 al 100%, 3,000 al 96%	
Gabinete	Acero con pintura epóxica electrostática horneada	
Dimensiones UPS Alto x ancho x fondo (mm)	1250 x 358 x 840	1200 x 400 x 960
Dimensiones MDP Alto x ancho x fondo (mm) *	1250 x 600 x 1000	1200 x 600 x 1000
Peso neto del UPS/Modulo de potencia (kg) *	89/450	145/630
Tiempo de vida útil	3 a 5 años a 25°C. A temperaturas mayores se reduce considerablemente su vida útil. Para mantener las baterías saludables recomendamos recargarlas al menos 1 vez cada 3 meses y para evitar su daño recargar cada 6 meses	
Tecnología		
Inversor	De 3 niveles con tecnología IGBT tipo PWM	
Rectificador	Alta Eficiencia tipo PFC con tecnología IGBT	
Transformador de aislamiento en la salida	Opcional	
Estado de las baterías	Información en línea y en descarga en tiempo real	
Disipación térmica (kBTU/h)	5.5	8.2
Bypass interno	Dos bypass: estático de transferencia automática y manual mecánico para mantenimiento	
Emparalelamiento	N + 1 hasta 8 Equipos	
Certificaciones	CE-62040-1, CE 62040-2, ISO 9001:2015	
Interfaz de comunicaciones	RS485 + EPO, 5 señales de salida contacto seco, 1 entrada de contacto seco, RS232, tarjeta de red SNMP	
Pantalla táctil digital	Muestra: voltaje de entrada y salida, capacidad de carga, voltaje de baterías, mímico de estado operativo y LEDs indicadores	
Alarmas	Batería baja, entrada anormal, falla de UPS etc.	
Protección	Batería baja, sobrecarga, corto circuito, sobretemperatura, etc.	

*Solo 254/440, 266/460, 277/480