

Características

- Doble Conversión en Línea
- Inversor con Tecnología de Tres Niveles
- Factor de Potencia 1.0
- Corrección de Factor de Potencia
- Control Inteligente de Ventilación
- Alta Eficiencia CA/CA de hasta 97%
- Rectificador e Inversor con IGBT de 5ta generación
- Bypass de Mantenimiento
- Bypass Electrónico Automático
- Corte Automático de Protección a la Entrada
- Gestión de Carga de Baterías
- Sistema de Monitoreo Inteligente para Baterías
- Tarjeta de Comunicaciones SNMP, RS485, MODBUS
- Tecnología de emparellamiento por Capacidad N+1 y por Redundancia N+X+1 (Hasta 8 Equipos)
- Capacidad de Compartir el Banco de Baterías para Sistemas en Paralelo

Problemas que resuelve

- Alto Voltaje Momentáneo
- Bajo Voltaje Momentáneo
- Alto Voltaje Sostenido
- Bajo Voltaje Sostenido
- Ruido Eléctrico
- Picos de Voltaje
- Falla de Suministro Eléctrico
- Variación de Frecuencia
- Distorsión Armónica

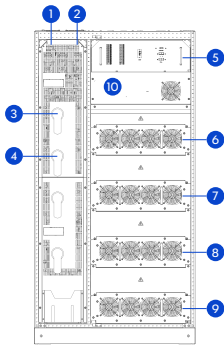
Aplicaciones

- Equipo de Cómputo
- Equipo de Laboratorio
- Equipo Médico
- Data Centers
- Sistemas de Seguridad
- Telecomunicaciones
- Edificios Inteligentes
- Centros Comerciales

Opciones complementarias

- Acondicionador de Voltaje Industronic para proteger el UPS y extender la vida de las baterías
- Baterías de Ion litio
- Transformador de aislamiento en la entrada y salida
- Gabinete de paralelaje con bypass externo sin interrupción





- 1 Entrada red eléctrica
 2 Salida a la carga
 3 Interruptor bypass
 4 Interruptor de mantenimiento
 5 Módulo de comunicación
- 6 Módulo de cargador de batería
 7 Módulo de potencia fase 3
 8 Módulo de potencia fase 2
 9 Módulo de potencia fase 1
 10 Módulo de bypass

Modelo UPS-IND HF	13300		13400		13500		13600	
Entrada								
Capacidad (kW/ kVA)	300/300		400/400		500/500		600/600	
Voltaje (Vca)	220/380, 230/400, 240/415							
Protección Contra Sobrecarga	Interruptor Termomagnético en Entrada e Interruptor Termomagnético en Bypass							
Rango de Voltaje en Línea (Vca)	-40% ~ +25%							
Fases	Trifásico Estrella, 3 Fases + Neutro + Tierra							
Frecuencia (Hz)	50/60 ± 10 %							
THDi	≤ 2 % (al 100% de Carga); ≤ 4 % (al 50% de Carga)							
Factor de Potencia Entrada	≥ 0.99							
Salida								
Protección Contra Sobrecarga	Interruptor Termomagnético en la Salida							
Factor de Potencia de Salida	1.0							
Voltaje (Vca)	220/380, 230/400, 240/415							
Rango de Regulación de Voltaje	± 1%							
Frecuencia (Hz)	50/60 ± 0.1 (Modo de Baterías), 50/60 ± 1 -5 (Modo en Línea)							
Forma de Onda (THDv)	Onda Senoidal Pura, THD < 1% (Carga Lineal); < 3% (Carga no Lineal)							
Tiempo de Transferencia (ms)	0.0, True Online							
Tipo de Conexión	Estrella, 3 Fases + Neutro + Tierra							
Sobrecarga en inversor	105% opera normal; 110%60 min; 125% 10 min; 150% 1 min; >150% 1 seg							
Sobrecarga en bypass	125% opera normal; 150%10 min; 170% 1 min; >170% 10 seg							
Eficiencia	97%							
Capacidad de desbalance de carga	100%							
Retorno de energía / Factor de cresta	Soporta hasta el 100% de su capacidad / ≤ 3.1							
Banco de baterías								
Voltaje (Vcd)	528 (528 – 660) Ajustable							
Tipo de batería	Plomo Ácido (Sellada y Libre de Mantenimiento) / (Ion litio Opcional)							
Tiempo de Respaldo a Plena Carga	5 min Standard (para Tiempo Extendido Solicitar a Fábrica)							
Corriente de Carga Máxima (A)	25 - 100		25 - 200		25 - 100		25 - 200	
Ubicación	Banco Externo							
Tiempo de vida útil	3 a 5 años a 25°C. A temperaturas mayores se reduce considerablemente su vida útil. Para mantener las baterías saludables recomendamos recargarlas al menos 1 vez cada 3 meses y para evitar su daño recargar cada 6 meses							
Físicas y mecánicas								
Ruido audible (dB)	< 65, a 1 metro							
MTBF (h)	233,000							
Temperatura de operación (°C)	-5 ~ 40							
Humedad Relativa	0 ~ 95% sin Condensación							
Altitud Máxima de Operación (m.s.n.m.)	<1500, reducir 4% límite de potencia por cada 100 mts excedentes							
Gabinete	IP 20 / Acero con Pintura Epóxica Electrostática Horneada							
Dimensiones, Alto x Ancho x Fondo (mm)	1950 x 1000 x 900				1950 x 1400 x 900			
Peso (kg) (No incluye Baterías)	750				1100			
Tecnología								
Tipo de Conversión	Doble Conversión en Línea (True Online)							
Rectificador	Tipo IGBT de Alto Factor de Potencia							
Elementos de Conmutación del Inversor	IGBT con Tecnología Modulada en Ancho de Pulso PWM							
Filtros	PFC para Reducir el Contenido Armónicos (Rizo: 2% RMS)							
Estado de las Baterías	Información en Línea y en Descarga en Tiempo Real con Precisión de 3%							
Disipación Térmica (kBTU / h)	31.7		42.3		52.9		63.5	
Bypass Interno	Dos Bypass: uno estático automático y uno manual para mantenimiento							
Emparalelamiento	Emparalelable por Capacidad y/o Redundancia N + 1 (hasta 8 equipos)							
Certificaciones	CE-IEC 62040 -1, ISO 9001:2015, NOM							
Interfaz de Comunicación	RS485 / SNMP/ Contactos Secos / MODBUS							
Pantalla (LCD a Color)	Con Luz de Fondo: Voltaje de Entrada y Salida, Capacidad de Carga, Voltaje de Baterías, Estado Operativo							
Alarma	Sobrecarga, Entrada Anormal, Baterías Baja, Falla							
Protección	Corto Circuito de Salida, Sobrecarga, Sobretemperatura, Bajo Voltaje de Batería, Alto/Bajo Voltaje de Salida							

Las especificaciones están sujetas a cambios y modificaciones sin previo aviso, debido al compromiso de mejora continua de confiabilidad, diseño y funcionalidad de nuestros productos