

## Características

- Doble Conversión en Línea
- Inversor con Tecnología de Tres Niveles
- Factor de Potencia 1.0
- Corrección de Factor de Potencia
- Control Inteligente de Ventilación
- Alta Eficiencia CA/CA de hasta 97%
- Rectificador e Inversor con IGBT de 5ta generación
- Bypass de Mantenimiento
- Bypass Electrónico Automático
- Corte Automático de Protección a la Entrada
- Gestión de Carga de Baterías
- Sistema de Monitoreo Inteligente para Baterías
- Tarjeta de Comunicaciones SNMP, RS485, MODBUS
- Baterías de plomo ácido
- Tecnología de emparellamiento por Capacidad N+1 y por Redundancia N+X+1 (Hasta 8 Equipos)
- Capacidad de compartir el banco de baterías para sistemas en paralelo

## Aplicaciones

- Equipo de Cómputo
- Equipo de Laboratorio
- Equipo Médico
- Data Centers
- Sistemas de Seguridad
- Telecomunicaciones
- Edificios Inteligentes
- Centros Comerciales

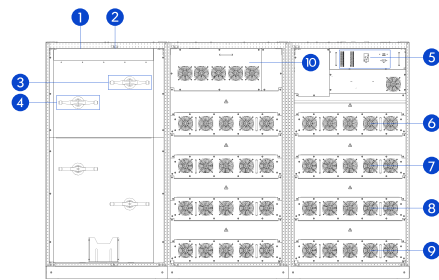
## Opciones complementarias

- Acondicionador de Voltaje Industronic para proteger el UPS y extender la vida de las baterías
- Baterías de Ion litio (opcional)
- Transformador de aislamiento en la entrada y salida
- Gabinete de paralelaje con bypass externo sin interrupción

## Problemas que resuelve

- Alto Voltaje Momentáneo
- Bajo Voltaje Momentáneo
- Alto Voltaje Sostenido
- Bajo Voltaje Sostenido
- Ruido Eléctrico
- Picos de Voltaje
- Falla de Suministro Eléctrico
- Variación de Frecuencia
- Distorsión Armónica





- 1

Entrada red eléctrica
- 2

Salida a la carga
- 3

Interruptor bypass
- 4

Interruptor de mantenimiento
- 5

Módulo de comunicación

6

Módulo de cargador de batería

7

Módulo de potencia fase W

8

Módulo de potencia fase V

9

Módulo de potencia fase U

10

Módulo de bypass

Modelo UPS-IND HF 1300 N1	13800		131000	131200
<b>Entrada</b>				
Capacidad (kW/ kVA)	800/800		1000/1000	1200/1200
Voltaje (Vca)	277/480			
Protección Contra Sobrecarga	Interruptor en Entrada e Interruptor en Bypass			
Rango de Voltaje en Línea (Vca)	+/- 20% al 100% de Carga; +/- 25% al 75% de Carga; +/- 30% al 50% de Carga			
Fases	Trifásico Estrella, 3 Fases + Neutro + Tierra / Delta (3 fases + Tierra)			
Frecuencia (Hz)	50/60 ± 10 %			
THDi	≤ 2 % (al 100% de Carga); ≤ 4 % (al 50% de Carga)			
Factor de Potencia Entrada	≥ 0.99			
<b>Salida</b>				
Protección Contra Sobrecarga	Interruptor en la salida			
Factor de Potencia de Salida	1.0			
Voltaje (Vca)	277/480			
Rango de Regulación de Voltaje	± 1%			
Frecuencia (Hz)	50/60 ± 0.1 (Modo de Baterías), 50/60 ± 1 -5 (Modo en Línea)			
Forma de Onda (THDv)	Onda Senoidal Pura, THD < 1% (Carga Lineal); < 3% (Carga no Lineal)			
Tiempo de Transferencia (ms)	0.0, True Online			
Tipo de Conexión	Trifásico Estrella, 3 Fases + Neutro + Tierra / Delta (3 fases + Tierra)			
Sobrecarga en inversor	105% alarma y operación continua; 125% 10 min, 150% 1 min, 170% 1 seg., >170% 0.2 seg. pasa a bypass			
Sobrecarga en bypass	125% alarma y operación continua; 150% 10 min, 170% 1 min, >170% 10 seg. apaga bypass			
Eficiencia	97%			
Capacidad de desbalance de carga	100%			
Retorno de energía	Soporta hasta el 100% de su capacidad			
<b>Banco de baterías</b>				
Voltaje (Vcd) / Baterías por serie	480 nominal (480 - 660 Ajustable) /40-55 baterías por serie			
Tipo de batería	Plomo Ácido (Sellada y Libre de Mantenimiento) (Ion itio Opcional )			
Tiempo de Respaldo a Plena Carga	5 min Standard (para Tiempo Extendido Solicitar a Fábrica)			
Corriente de Carga Máxima (A)	25 - 200			
Ubicación	Banco Externo			
Tiempo de vida útil	3 a 5 años a 25°C. A temperaturas mayores se reduce considerablemente su vida útil. Para mantener las baterías saludables recomendamos recargarlas al menos 1 vez cada 3 meses y para evitar su daño recargar cada 6 meses			
<b>Físicas y mecánicas</b>				
Ruido audible (dB)	< 65, a 1 metro			
MTBF (h)	233,000			
Temperatura de operación (°C)	-5 - 40			
Humedad Relativa	0 - 95% sin condensación			
Altitud Máxima de Operación (m.s.n.m.)	<1000, reducir 4% límite de potencia por cada 100 mts excedentes			
Gabinete	IP 20 / Acero con Pintura Epóxica Electrostática Horneada			
Dimensiones, Alto x Ancho x Fondo (mm)	1950 x 1400 x 900		1950 x 3000 x 900	
Peso (kg) (No incluye baterías)	1150		2350 2430	
<b>Tecnología</b>				
Tipo de Conversión	Doble Conversión en Línea (True Online)			
Rectificador	Tipo IGBT de Alto Factor de Potencia			
Elementos de Conmutación del Inversor	IGBT con Tecnología Modulado en Ancho de Pulso PWM			
Filtros	PFC para Reducir el Contenido Armónicos (RMS)			
Estado de las Baterías	Información en Línea y en Descarga en Tiempo Real con Precisión de 3%			
Disipación Térmica (kBTU / h)	81.8		102.4 122.8	
Bypass Interno	Dos Bypass: uno Estático Automático y uno Manual para Mantenimiento			
Emparalelamiento	Emparalelable por Capacidad y/o Redundancia N + 1 (hasta 8 equipos)			
Certificaciones	CE-IEC 62040 -1, ISO 9001:2015			
Interfaz de Comunicación	RS485 / SNMP/ Contactos Secos / MODBUS			
Pantalla (LCD a Color)	7 pulgadas tipo touch + LEDs , con Luz de Fondo: Voltaje de Entrada y Salida, Capacidad de Carga, Voltaje de Baterías, Estado Operativo			
Alarma	Sobrecarga, Entrada Anormal, Baterías Baja, Falla			
Protección	Corto Circuito de Salida, Sobrecarga, Sobretemperatura, Bajo Voltaje de Batería, Alto/Bajo Voltaje de Salida			

Las especificaciones están sujetas a cambios y modificaciones sin previo aviso, debido al compromiso de mejora continua de confiabilidad, diseño y funcionalidad de nuestros productos