

## Características

- Doble conversión en línea
- Inversor con tecnología IGBT de 3 niveles (mayor eficiencia y menor interferencia con la red)
- Doble DSP para alta confiabilidad y desempeño
- Factor de potencia 1.0
- Alimentación dual input: normal y bypass
- Función cold start (arranque en frío desde baterías)
- Función de auto prueba
- Ventiladores con modo de reposo inteligente para mantener la máxima eficiencia y ahorro de energía
- Modalidad ECO-IND y paro de emergencia (EPO)
- Doble bypass: electrónico y de mantenimiento
- 96% de eficiencia AC - AC
- Doble puerto para tarjeta de red SNMP
- Tarjetas electrónicas con cubierta anticorrosiva
- Fácil emparejamiento en sitio (hasta 8 equipos)
- Alta frecuencia, no introduce distorsión armónica
- Smart Generator Mode

## Aplicaciones

- Sites / Cuartos de cómputo
- Telecomunicaciones
- Equipos de instrumentación
- Equipo de audio y video
- Edificios inteligentes
- Centros comerciales
- Sistemas de seguridad
- Banca electrónica
- Robótica

## Opciones complementarias

- Transformador de voltaje para acoplarse al sistema eléctrico de alimentación o al voltaje de la carga
- Banco externo de baterías para respaldo extendido
- Acondicionador de voltaje Industronic para proteger el UPS y extender la vida de las baterías
- Supresor de Picos de Voltaje

## Problemas que resuelve

- Alto voltaje momentáneo
- Bajo voltaje momentáneo
- Alto voltaje sostenido
- Bajo voltaje sostenido
- Ruido eléctrico
- Picos de voltaje
- Falla de suministro eléctrico
- Variación de frecuencia
- Distorsión armónica



Modelo UPS-IND HF	1360 M1	1380 M1	13100 M1
<b>Entrada</b>			
Capacidad (kW/ kVA)	60 / 60	80 / 80	100 / 100
Voltaje (Vca)		110/190, 115/200, 120/208, 127/220	
Protección contra sobrecarga		Interruptor termomagnético entrada normal y entrada bypass	
Rango de voltaje (Vca)		70-155 (90-155 plena carga, 80-186 decremento lineal de 100% a 75% de carga)	
Fases		Trifásico en estrella ( 3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)	
Rango de frecuencia (Hz)		40 - 70	
Factor de potencia de entrada		$\geq 0.99$ a plena carga	
THDi		$\leq 3\%$	
<b>Salida</b>			
Eficiencia AC a AC máxima		96% a 100% de carga	
Protección contra sobrecarga		Interruptor termomagnético a la salida	
Factor de potencia de salida		1.0 con cargas resistivas	
Voltaje (Vca)		110/190, 115/200, 120/208, 127/220	
Rango de regulación de voltaje (Vca)		$\pm 1\%$	
Frecuencia (Hz)		60 $\pm 0.1\%$ (en baterías) (opcional: 50 Hz)	
Forma de onda		Senoidal pura	
Distorsión armónica THDv		$\leq 1\%$ (carga lineal), $\leq 4\%$ (carga no lineal)	
Tiempo de transferencia (ms)		0.0 milisegundos (true on line)	
Tipo de conexión		Trifásico en estrella ( 3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)	
Sobrecarga	$\leq 105\%$ continuo, 106 a 110% 60 min, 111 a 125% 10 minutos, 126 a 150% 60 segundos, $>150\%$ cambio a bypass inmediato		
Retorno de energía / Factor de cresta		No soporta retorno de energía / $\leq 3.1$	
<b>Banco de baterías</b>			
Voltaje (Vcd)		$\pm 144$ ( $\pm 120$ a $\pm 144$ ajustable)	
Tipo de batería		Plomo ácido (sellada y libre de mantenimiento) (Ion litio Opcional)	
Tiempo de respaldo (min)		5 (estándar, tiempo extendido disponible a petición)	
Corriente de carga máxima (A)		30	
Banco de baterías		Externo	
<b>Físicas y mecánicas</b>			
Ruido audible (dB)		$< 65$ , a 1 metro	
Temperatura de operación (°C)		0 a 40	
Humedad relativa		0 ~ 95% sin condensación	
Altitud máxima de operación (msnm)		2,400 al 100%, 3,000 al 96%	
Gabinete		Acero con pintura epóxica electrostática horneada	
Dimensiones UPS   Alto x ancho x fondo (mm)		1800 x 600 x 1000	
Peso neto del UPS (kg)	230		320
Tiempo de vida útil		3 a 5 años a 25°C. A temperaturas mayores se reduce considerablemente su vida útil. Para mantener las baterías saludables recomendamos recargarlas al menos 1 vez cada 3 meses y para evitar su daño recargar cada 6 meses	
<b>Tecnología</b>			
Inversor		De 3 niveles con tecnología IGBT tipo PWM	
Rectificador		Alta Eficiencia tipo PFC con tecnología IGBT	
Transformador de aislamiento en la salida		Opcional	
Estado de las baterías		Información en línea y en descarga en tiempo real	
Disipación térmica (kBTU/h)	8.2	10.9	13.6
Bypass interno		Dos bypass: estático de transferencia automática y manual mecánico para mantenimiento	
Emparelamiento		N + 1 hasta 8 Equipos	
Certificaciones		CE-62040-1, CE 62040-2, ISO 9001:2015, UL-I778	
Interfaz de comunicaciones		RS485 + EPO, 5 señales de salida contacto seco, 1 entrada de contacto seco, RS232, tarjeta de red SNMP	
Pantalla táctil digital		Muestra: voltaje de entrada y salida, capacidad de carga, voltaje de baterías, mímico de estado operativo y LEDs indicadores	
Alarmas		Batería baja, entrada anormal, falla de UPS etc.	
Protección		Batería baja, sobrecarga, corto circuito, sobretemperatura, etc.	