

Características

- Doble conversión en línea
- Inversor con tecnología IGBT de 3 niveles (mayor eficiencia y menor interferencia con la red)
- Doble DSP para alta confiabilidad y desempeño
- Factor de potencia 1.0
- Alimentación dual input: normal y bypass
- Función cold start (arranque en frío desde baterías)
- Función de auto prueba
- Configuración flexible de baterías (1 a 3 módulos de 50 Ah)
- Modalidad ECO-IND y paro de emergencia (EPO)
- Doble bypass: electrónico y de mantenimiento
- 94% de eficiencia
- Doble puerto para tarjeta de red SNMP
- Sistema de monitoreo inteligente para baterías
- Tarjetas electrónicas con cubierta anticorrosiva
- Fácil emparellamiento en sitio (hasta 4 equipos)
- Fácil movilidad y acomodo (ruedas y anclas)

Problemas que resuelve

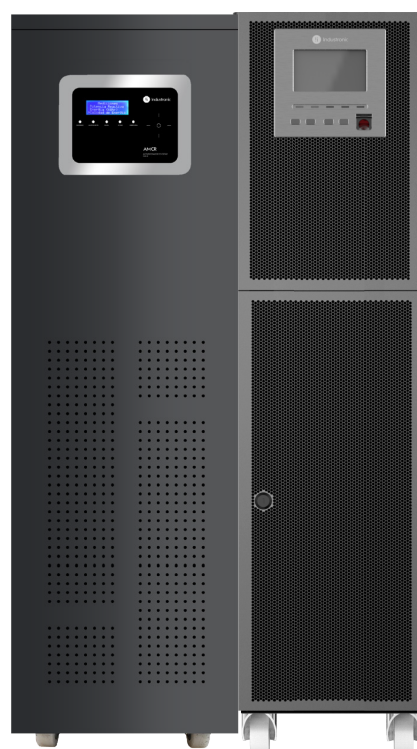
- Alto voltaje momentáneo
- Bajo voltaje momentáneo
- Alto voltaje sostenido
- Bajo voltaje sostenido
- Ruido eléctrico
- Picos de voltaje
- Falla de suministro eléctrico
- Variación de frecuencia
- Distorsión armónica

Aplicaciones

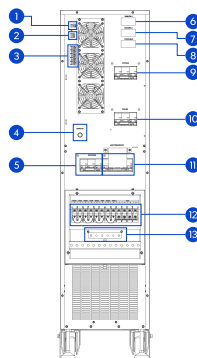
- Sites / cuartos de cómputo
- Telecomunicaciones
- Equipos de instrumentación
- Equipo de audio y video
- Edificios inteligentes
- Centros comerciales
- Sistemas de seguridad
- Banca electrónica
- Robótica

Opciones complementarias

- Transformador de voltaje para acoplarse al sistema eléctrico de alimentación o al voltaje de la carga
- Banco externo de baterías para respaldo extendido
- Acondicionador de voltaje Industronic para proteger el UPS y extender la vida de las baterías
- Supresor de Picos de Voltaje



Especificaciones técnicas UPS-IND HF 1300 M1



- 1 RS-485
- 2 Contacto seco de EPO
- 3 Contacto seco de salida
- 4 Botón de encendido de batería
- 5 Entrada
- 6 Ranura inteligente 1
- 7 Ranura inteligente 2
- 8 Puerto paralelo
- 9 Interruptor de derivación
- 10 Interruptor de salida
- 11 Interruptor de mantenimiento
- 12 Terminales de cableado de CA
- 13 Tierra

Modelo UPS-IND	1310 M1		1320 M1	1330 M1
Entrada				
Capacidad (kW/ kVA)	10 / 10		20 / 20	30 / 30
Voltaje (Vca)	254/440 – 266/460 – 277/480 (requiere módulo de potencia)			
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético entrada normal y entrada bypass			
Rango de voltaje (Vca)	156 a 260 (Línea a Línea): -29% a +18% (del nominal)			
Fases	Trifásico en estrella (3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)			
Rango de frecuencia (Hz)	40 ~ 70			
Factor de potencia de entrada	≥ 0.99 a plena carga			
THDi	≤ 3%			
Salida				
Eficiencia AC a AC máxima	94%			
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético a la salida			
Factor de potencia de salida	1.0			
Voltaje (Vca)	220/380, 230/400, 240/415 ±1% (requiere módulo de potencia)			
Rango de regulación de voltaje (Vca)	+/- 1%			
Frecuencia (Hz)	60 +/- 0.1% (en baterías) (opcional: 50 Hz)			
Forma de onda	Senoidal pura			
Distorsión armónica THDv	≤ 1% (carga lineal), ≤ 3% (carga no lineal)			
Tiempo de transferencia (ms)	0.0 milisegundos (true on line)			
Tipo de conexión	Trifásico en estrella (3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)			
Sobrecarga	105% alarma operación, 105% a 110% 60 minutos; 110% a 130% 10 minutos; 130% a 150% 60 segundos, >150% cambio a bypass inmediato			
Retorno de energía	No soporta retorno de energía			
Banco de baterías				
Voltaje (Vcd)	240			
Capacidad de batería	50 Ah			
Tipo de batería	Ion de litio			
Tiempo de respaldo (min)	15 (estándar, tiempo extendido disponible a petición)			15 minutos máximo
Corriente de carga máxima (A)	0.1 - 1C(por defecto 0.5C)			
Banco de baterías interno	1 paquete	2 paquetes		3 paquetes
Tiempo de vida útil	8 a 10 años a 40°C. A temperaturas mayores se reduce considerablemente su vida útil. Para mantener las baterías saludables recomendamos recargarlas al menos 1 vez cada 3 meses y para evitar su daño recargar cada 6 meses			
Físicas y mecánicas				
Ruido audible (dB)	< 63 a 1 metro			< 68 a 1 metro
Temperatura de operación (°C)	-5 a 40			
Humedad relativa	0 ~ 95% sin condensación			
Altitud máxima de operación (msnm)	2,000 al 100%			
Gabinete	Acero con pintura epóxica electrostática horneada			
Dimensiones UPS Alto x ancho x fondo (mm)	1250 x 378 x 995			
Dimensiones MDP Alto x ancho x fondo (mm)	1100 x 358 x 835	1100 x 450 x 901		1250 x 600 x 900
Peso neto del UPS (kg) sin/con batería	94/135 - 290	103/177 - 390		110/220 - 395
Peso del UPS (kg) empacado	199	241		284
Tecnología				
Inversor	De 3 niveles con tecnología IGBT tipo PWM			
Rectificador	Alta Eficiencia tipo PFC con tecnología IGBT			
Transformador de aislamiento en la salida	Opcional			
Estado de las baterías	Información en línea y en descarga en tiempo real			
Disipación térmica (kBTU/h)	2.7	5.5		8.19
Bypass interno	Dos bypass: estático de transferencia automática y manual mecánico para mantenimiento			
Emparalelamiento	N + 1 hasta 4 Equipos			
Certificaciones	UL-1778, CE-62040-1, CE 62040-2, ISO 9001:2015			
Interfaz de comunicaciones	RS485 + EPO, 5 señales de salida contacto seco, 1 entrada de contacto seco, RS232, tarjeta de red SNMP			
Pantalla táctil digital	Muestra: voltaje de entrada y salida, capacidad de carga, voltaje de baterías, mímico de estado operativo y LEDs indicadores			
Alarmas	Batería baja, entrada anormal, falla de ups, etc.			
Protección	Batería baja, sobrecaraa, corto circuito, sobretemperatura, etc.			

Las especificaciones están sujetas a cambios y modificaciones sin previo aviso, debido a el compromiso de mejora continua de confiabilidad, diseño y funcionalidad de nuestros productos