

Características

- Doble conversión en línea
- Inversor con tecnología IGBT de 3 niveles (mayor eficiencia y menor interferencia con la red)
- Doble DSP para alta confiabilidad y desempeño
- Factor de potencia 1.0
- Alimentación dual input: normal y bypass
- Función cold start (arranque en frío desde baterías)
- Función de auto prueba
- Configuración flexible de baterías (1 a 3 módulos de 50 Ah)
- Modalidad ECO-IND y paro de emergencia (EPO)
- Doble bypass: electrónico y de mantenimiento
- 94% de eficiencia
- Doble puerto para tarjeta de red SNMP
- Sistema de monitoreo inteligente para baterías
- Tarjetas electrónicas con cubierta anticorrosiva
- Fácil emparelamiento en sitio (hasta 4 equipos)
- Fácil movilidad y acomodo (ruedas y anclas)

Aplicaciones

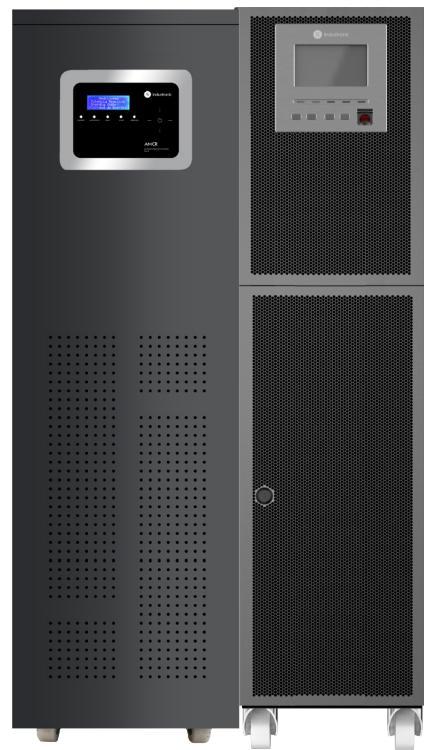
- Sites / cuartos de cómputo
- Telecomunicaciones
- Equipos de instrumentación
- Equipo de audio y video
- Edificios inteligentes
- Centros comerciales
- Sistemas de seguridad
- Banca electrónica
- Robótica

Opciones complementarias

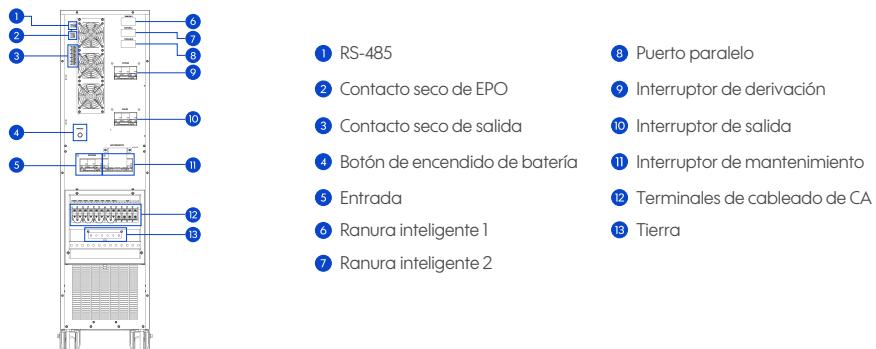
- Transformador de voltaje para acoplarse al sistema eléctrico de alimentación o al voltaje de la carga
- Banco externo de baterías para respaldo extendido
- Acondicionador de voltaje Industronic para proteger el UPS y extender la vida de las baterías
- Supresor de Picos de Voltaje

Problemas que resuelve

- Alto voltaje momentáneo
- Bajo voltaje momentáneo
- Alto voltaje sostenido
- Bajo voltaje sostenido
- Ruido eléctrico
- Picos de voltaje
- Falla de suministro eléctrico
- Variación de frecuencia
- Distorsión armónica



Especificaciones técnicas UPS-IND HF 1300 M1



Modelo UPS-IND	1310 M1	1320 M1	1330 M1
Entrada			
Capacidad (kW/ kVA)	10 / 10	20 / 20	30 / 30
Voltaje (Vca)	220/380 – 230/400 – 240/415 (requiere módulo de potencia)		
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético entrada normal y entrada bypass		
Rango de voltaje (Vca)	156 a 260 (Línea a Línea): -29% a +18% (del nominal)		
Fases	Trifásico en estrella (3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)		
Rango de frecuencia (Hz)		40 ~ 70	
Factor de potencia de entrada		≥ 0.99 a plena carga	
THDi			≤ 3%
Salida			
Eficiencia AC a AC máxima	94%		
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético a la salida		
Factor de potencia de salida	1.0		
Voltaje (Vca)	220/380, 230/400, 240/415 ±1% (requiere módulo de potencia)		
Rango de regulación de voltaje (Vca)	+/- 1%		
Frecuencia (Hz)	60 +/- 0.1% (en baterías) (opcional: 50 Hz)		
Forma de onda	Senoidal pura		
Distorsión armónica THDv	≤ 1% (carga lineal), ≤ 3% (carga no lineal)		
Tiempo de transferencia (ms)	0.0 milisegundos (true on line)		
Tipo de conexión	Trifásico en estrella (3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)		
Sobrecarga	105% alarma operación, 105% a 110% 60 minutos; 110% a 130% 10 minutos; 130% a 150% 60 segundos, >150% cambio a bypass inmediato		
Retorno de energía	No soporta retorno de energía		
Banco de baterías			
Voltaje (Vcd)	240		
Capacidad de batería	50 Ah		
Tipo de batería	Ion de litio		
Tiempo de respaldo (min)	15 (estándar, tiempo extendido disponible a petición)		15 minutos máximo
Corriente de carga máxima (A)	0.1 - 1C (por defecto 0.5C)		
Banco de baterías interno	1 paquete	2 paquetes	3 paquetes
Tiempo de vida útil	8 a 10 años a 40°C. A temperaturas mayores se reduce considerablemente su vida útil. Para mantener las baterías saludables recomendamos recargarlas al menos 1 vez cada 3 meses y para evitar su daño recargar cada 6 meses		
Físicas y mecánicas			
Ruido audible (dB)	< 63 a 1 metro		< 68 a 1 metro
Temperatura de operación (°C)	-5 a 40		
Humedad relativa	0 ~ 95% sin condensación		
Altitud máxima de operación (msnm)	2,000 al 100%		
Gabinete	Acero con pintura epóxica electrostática horneada		
Dimensiones UPS Alto x ancho x fondo (mm)	1250 x 378 x 995		
Dimensiones MDP Alto x ancho x fondo (mm)	1100 x 358 x 835	1100 x 450 x 901	1250 x 600 x 900
Peso neto del UPS - MDP (kg) sin/con batería	94/135 - 337	103/177 - 350	110/220 - 350
Tecnología			
Inversor	De 3 niveles con tecnología IGBT tipo PWM		
Rectificador	Alta Eficiencia tipo PFC con tecnología IGBT		
Transformador de aislamiento en la salida	Opcional		
Estado de las baterías	Información en línea y en descarga en tiempo real		
Disipación térmica (kBTU/h)	2.7	5.5	8.19
Bypass interno	Dos bypass: estático de transferencia automática y manual mecánico para mantenimiento		
Emparelamiento	N + 1 hasta 4 Equipos		
Certificaciones	UL-1778, CE-62040-1, CE 62040-2, ISO 9001:2015		
Interfaz de comunicaciones	RS485 + EPO, 5 señales de salida contacto seco, 1 entrada de contacto seco, RS232, tarjeta de red SNMP		
Pantalla táctil digital	Muestra: voltaje de entrada y salida, capacidad de carga, voltaje de baterías, mímico de estado operativo y LEDs indicadores		
Alarms	Batería baja, entrada anormal, falla de ups, etc.		
Protección	Batería baja, sobrecarga, corto circuito, sobretensión, etc.		

Las especificaciones están sujetas a cambios y modificaciones sin previo aviso, debido a el compromiso de mejora continua de confiabilidad, diseño y funcionalidad de nuestros productos.