

Características

- Doble conversión en línea
- Inversor con tecnología IGBT de 3 niveles (mayor eficiencia y menor interferencia con la red)
- Doble DSP para alta confiabilidad y desempeño
- Factor de potencia 1.0
- Alimentación dual input: normal y bypass
- Función cold start (arranque en frío desde baterías)
- Función de auto prueba
- Ventiladores con modo de reposo inteligente para mantener la máxima eficiencia y ahorro de energía
- Modalidad ECO-IND y paro de emergencia (EPO)
- Doble bypass: electrónico y de mantenimiento
- 96% de eficiencia AC - AC
- Doble puerto para tarjeta de red SNMP
- Tarjetas electrónicas con cubierta anticorrosiva
- Fácil emparejamiento en sitio (hasta 8 equipos)
- Alta frecuencia, no introduce distorsión armónica
- Smart Generator Mode
- Baterías de ion litio: Desde 10-60 minutos

Aplicaciones

- Sites / Cuartos de cómputo
- Telecomunicaciones
- Equipos de instrumentación
- Equipo de audio y video
- Edificios inteligentes
- Centros comerciales
- Sistemas de seguridad
- Banca electrónica
- Robótica

Opciones complementarias

- Transformador de voltaje para acoplarse al sistema eléctrico de alimentación o al voltaje de la carga
- Banco externo de baterías para respaldo extendido
- Baterías de ion litio
- Acondicionador de voltaje Industronic para proteger el UPS y extender la vida de las baterías
- Supresor de Picos de Voltaje

Problemas que resuelve

- Alto voltaje momentáneo
- Bajo voltaje momentáneo
- Alto voltaje sostenido
- Bajo voltaje sostenido
- Ruido eléctrico
- Picos de voltaje
- Falla de suministro eléctrico
- Variación de frecuencia
- Distorsión armónica



Modelo UPS-IND HF	1360 M1	1380 M1	13100 M1
Entrada			
Capacidad (kW/ kVA)	60 / 60	80 / 80	100 / 100
Voltaje (Vca)	110/190, 115/200, 120/208, 127/220 (Requiere módulo de potencia)		
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético entrada normal y entrada bypass		
Rango de voltaje (Vca)	70-155 (90-155 plena carga, 80-186 decremento lineal de 100% a 75% de carga)		
Fases	Trifásico en estrella (3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)		
Rango de frecuencia (Hz)	40 - 70		
Factor de potencia de entrada	≥ 0.99 a plena carga		
THDi	$\leq 3\%$		
Salida			
Eficiencia AC a AC máxima	96% a 100% de carga		
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético a la salida		
Factor de potencia de salida	1.0 con cargas resistivas		
Voltaje (Vca)	110/190, 115/200, 120/208, 127/220 (Requiere modulo de potencia)		
Rango de regulación de voltaje (Vca)	$+/- 1\%$		
Frecuencia (Hz)	60 $+/- 0.1\%$ (en baterías) (opcional: 50 Hz)		
Forma de onda	Senoidal pura		
Distorsión armónica THDv	$\leq 1\%$ (carga lineal), $\leq 4\%$ (carga no lineal)		
Tiempo de transferencia (ms)	0.0 milisegundos (true on line)		
Tipo de conexión	Trifásico en estrella (3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)		
Sobrecarga	$\leq 105\%$ continuo, 106 a 110% 60 min, 111 a 125% 10 minutos, 126 a 150% 60 segundos, $>150\%$ cambio a bypass inmediato		
Retorno de energía / Factor de cresta	No soporta retorno de energía / ≤ 3.1		
Banco de baterías			
Voltaje (Vcd)	$+/- 192 (+/- 168 a +/- 288 ajustable)$		
Tipo de batería	Plomo ácido (sellada y libre de mantenimiento) (Ion litio Opcional)		
Tiempo de respaldo (min)	5 (estándar, tiempo extendido disponible a petición)		
Corriente de carga máxima (A)	30		
Banco de baterías	Externo		
Físicas y mecánicas			
Ruido audible (dB)	< 65 , a 1 metro		
Temperatura de operación (°C)	0 a 40		
Humedad relativa	0 ~ 95% sin condensación		
Altitud máxima de operación (msnm)	2,400 al 100%, 3,000 al 96%		
Gabinete	Acero con pintura epóxica electrostática horneada		
Dimensiones UPS Alto x ancho x fondo (mm)	1200 x 400 x 960		1800 x 600 x 1000
Dimensiones MDP Alto x ancho x fondo (mm)	1200 x 600 x 1000		1800 x 720 x 1000
Peso neto del UPS (kg)	145 / 550	230 / 550	230 / 550
Tiempo de vida útil	3 a 5 años a 25°C. A temperaturas mayores se reduce considerablemente su vida útil. Para mantener las baterías saludables recomendamos recargarlas al menos 1 vez cada 3 meses y para evitar su daño recargar cada 6 meses		
Tecnología			
Inversor	De 3 niveles con tecnología IGBT tipo PWM		
Rectificador	Alta Eficiencia tipo PFC con tecnología IGBT		
Transformador de aislamiento en la salida	Opcional		
Estado de las baterías	Información en línea y en descarga en tiempo real		
Disipación térmica (kBTU/h)	8.2	10.9	13.6
Bypass interno	Dos bypass: estático de transferencia automática y manual mecánico para mantenimiento		
Emparelamiento	N + 1 hasta 8 Equipos		
Certificaciones	CE-62040-1, CE 62040-2, ISO 9001:2015, UL-1778		
Interfaz de comunicaciones	RS485 + EPO, 5 señales de salida contacto seco, 1 entrada de contacto seco, RS232, tarjeta de red SNMP		
Pantalla táctil digital	Muestra: voltaje de entrada y salida, capacidad de carga, voltaje de baterías, mímico de estado operativo y LEDs indicadores		
Alarmas	Batería baja, entrada anormal, falla de UPS etc.		
Protección	Batería baja, sobrecarga, corto circuito, sobretemperatura, etc.		