

## Características

- Soporta retorno de energía
- Doble Conversión en Línea
- Doble DSP para alta confiabilidad y desempeño
- Alimentación Dual Input: Normal y Bypass
- Rectificador con Tecnología IGBT
- Función de Auto Prueba de UPS y batería
- Configuración flexible de baterías (29 a 40)
- Control inteligente de ventilación
- Arranque en frío (Cold Start)
- Modalidad ECO y paro de emergencia (EPO)
- Inversor de 3 Niveles con tecnología IGBT
- Bypass electrónico automático y de mantenimiento
- Tarjeta de red SNMP
- Monitoreo y gestión de carga de baterías
- Tarjetas Electronicas con cubierta anticorrosiva
- Sistema de monitoreo inteligente para baterías
- Fácil emparellamiento en sitio
- Señales en contactos secos
- Transformador de aislamiento en la salida
- Banco de baterías compartido para 2 UPS
- Compatible con Baterías de Litio

## Problemas que resuelve

- Alto voltaje momentáneo
- Bajo voltaje momentáneo
- Alto voltaje sostenido
- Bajo voltaje sostenido
- Ruido eléctrico
- Picos de voltaje
- Falla de suministro eléctrico
- Variación de frecuencia
- Distorsión armónica
- Retorno de energía de la Red

## Aplicaciones

- Industria manufacturera
- Minería y fundición
- Fábrica de semiconductores
- Industria petrolera y química
- Equipo Médico de Resonancia Magnética
- Equipo Medico de Tomografía Axial Computarizada
- Instrumentos de Precisión
- Centros de Maquinado
- Transportacion Aerea, Ferroviaria y Maritima

## Opciones complementarias

- Transformador o Autotransformador para acoplarse a diferentes niveles de voltaje.
- Banco externo de baterías para respaldo extendido
- Acondicionador / regulador de voltaje Industronic para proteger el UPS y extender la vida de las baterías
- Supresor de Picos de Voltaje



# Especificaciones técnicas

Modelo UPS-IND HF 1300 R1	1380 R1		13120 R1	13200 R1
<b>Entrada</b>				
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético Entrada Normal y Entrada Bypass			
Voltage Nominal (Vca)	120/208 – 127/220 (requiere módulo de potencia)			
Rango de Voltaje(Vca)	-25% a +25%			
Fases	Trifasico en Estrella ( 3 Fases + Neutro + Tierra), Delta Opcional(3 Fases + Tierra)			
Rango de Frecuencia (Hz)	60 Hz +/-10% (50 Hz opcional)			
Factor de Potencia de Entrada	≥ 0.99 a plena carga			
THDI	≤ 5% a 100 de carga no lineal			
<b>Salida</b>				
Capacidad (kVA/kW)	80/72		120/108	200/180
Eficiencia AC a AC max	94%			
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético a la salida			
Factor de potencia de salida	0.9			
Voltaje(Vca)	120/208 – 127/220 (requiere módulo de potencia)			
Rango de Regulacion de Voltaje (Vca)	+/- 1%(Carga Lineal)			
Frecuencia(Hz)	60 +/- 0.2% (en baterías) (50 Hz opcional)			
Forma de Onda	Senoidal pura			
Distorsion Armonica THDV	THD ≤ 1% (carga lineal)			
Tiempo de Transferencia(ms)	0.0 milisegundos(Modo en Linea a Modo en Baterías)			
Tipo de conexión	Trifasico en Estrella ( 3 Fases + Neutro + Tierra), Delta Opcional(3 Fases + Tierra)			
Sobrecarga	101 a 105% alarma y operación continua; 106% a 130% 10 min, 131% a 155% 1 min, pasa a bypass; > 155% bypass inmediato			
<b>Banco de baterías</b>				
Voltaje de BUS (Vcd)	Ajustable 324 a 480 (27-40 baterías)		Ajustable 348 a 480 (29-40 baterías)	
Voltaje de Bateria	12V			
Tipo de batería	Plomo ácido (sellada y libre de mantenimiento) (Litio Opcional)			
Corriente de carga máxima del cargador (A)	40 amperes			
Banco de Baterías	Externo			
Tiempo de vida útil	3 a 5 años a 25°C. A temperaturas mayores se reduce considerablemente su vida útil. Para mantener las baterías saludables recomendamos recargarlas al menos 1 vez cada 3 meses y para evitar su daño recargar cada 6 meses			
<b>Físicas y mecánicas</b>				
Ruido audible (dB)	< 70, a 1 metro			
Temperatura de operación (°C)	-5 a 40			
Humedad Relativa	0 - 95% sin condensación			
Altitud máxima de operación (msnm)	Hasta 1000 msnm al 100% (hasta 2,000 msnm derateado 1% por cada 100 m)			
Gabinete	Acero con pintura epóxica electrostática horneada			
Dimensiones, alto x ancho x fondo (mm)	2000 x 600 x 800		2000 x 1000 x 800	
Dimensiones MDP, alto x ancho x fondo (mm)	2000 x 720 x 1000			
Peso del UPS/MDP (kg)	505/490		780/680	1280/940
<b>Tecnología</b>				
Inversor	De 3 Niveles con tecnologia IGBT tipo PWM			
Rectificador	Alta Eficiencia tipo PFC con tecnologia IGBT			
Transformador de Aislamiento en la salida	Incluido			
Estado de las baterías	Información en línea y en descarga en tiempo real			
Disipacion Termica(kBTU/h)(plena carga)	21.9		32.8	54.6
Bypass interno estático	Incluido			
Bypass interno mantenimiento	Incluido			
Emparalelamiento	Hasta 4 equipos			
Certificaciones	CE-62040-1, CE 62040-2, ISO 9001:2015			
Interfaz de comunicaciones	EPO, 12 señales de contacto seco(8 salida 4 entrada), RS232/RS485, Tarjeta de red SNMP, Sensor de Temperatura de Baterías			
Pantalla digital táctil	Muestra:Voltaje de entrada y salida, capacidad de carga, voltaje de baterías, mimico de estado operativo, LEDS indicadores, botones encendido y apagado			
Alarmas	Bateria baja, entrada anormal, falla de UPS, Sobrecarga, etc.			
Protección	Batería baja, sobrecarga, cortocircuito, sobretemperatura, bajo voltaje etc.			