



	pression d'ajustement	régime moteur	procédure	pression mesuré	par	temps de cycle		temps mesuré	par	commentaires
						min	max			
Circuit VG-35	valve principale chassis 6x4	3000 ± 50 psi	700	PL14-IT20		n/a	n/a			
	dump valve R5P chassis 6x4 (2)	3300 ± 50 psi	700	PL14-IT39		n/a	n/a			
	montée cylindre de benne	1700 psi ± 100(fixe)	700			45.0	55.0			
	descente cylindre de benne	n/a	700			25.0	40.0			
	extension compacteur	pression système	1000			20.0	22.0			
	retour compacteur	pression système	700			5.0	7.0			
	cycle complet s/regen	pression système	1000 (3)			25.0	29.0			
	pression nominale de pilotage (1)	420 ± 20 psi	700	PL14-IT20		n/a	n/a			
	pression max de pilotage (1)	550 ± 20 psi	max rpm	PL14-IT20		n/a	n/a			
	montée panneau broyeur avant	pression système	1000			5.0	6.0			
	descente panneau broyeur avant	pression système	1000			4.0	5.0			
	valve de retenue panneau broyeur avant	1800 ± 50 psi	1000			n/a	n/a			
	montée panneau broyeur arrière	pression système	1000			6.0	7.0			
	descente panneau broyeur arrière	pression système	1000			4.0	5.0			
	valve de retenue panneau broyeur arrière	600 ± 50 psi	1000			n/a	n/a			
	montée panneau arrière	pression système	700			15.0	21.0			
	descente panneau arrière	velocity fuse	700	PL14-IT14		15.0	26.0			
	valve de retenue panneau arrière	600 ± 50 psi	700			n/a	n/a			
	montée contenant latéral	2000 psi ± 100	1000			13.0	14.0			
	descente contenant latéral	2000 psi ± 100	1000			13.0	14.0			
valves de retenue contenant latéral	1000 psi ± 100	1000			n/a	n/a				
poubelle	2000 psi ± 100	1000			13.0	14.0				

(1) option valve électrique Parker VG-35 seulement

(3) 1000 rpm en extension seulement, 700 au retour

(2) pour R5P équipé d'ajustement seulement

SAUF INDICATIONS CONTRAIRES:

- | | |
|-----------------|---|
| 1. DIMENSIONS : | 3. TOLÉRANCES GÉNÉRALES |
| POUCE | - FRACTION ± 1/16 |
| 2. SELON ASME | - ANGLE ± 2° A CONDITION DE NE PAS |
| Y14.5M-1994 | DÉPASSER LES LIMITES DIMENSIONNELLES |
| 3. SANS ÉCHELLE |   A B C POSITI ON |

ZONE	REV	REVISION	DATE	DESS	DATE	VER
ÉQUIPEMENT LABRIE LTEE			DATE	DESS	DATE	VER
TITRE			03-01-2012	RA		
Tableau des pressions et temps de cycles			NO DE DESSIN:		843014	
Automiser Calgary recycler			FEUILLE 1 DE 1		UNITÉS POUÇES A	