

溫溼度控制及震動測試報告

中道通運擁有各尺寸之氣墊式溫控貨櫃。溫控貨櫃本體採用 PU 預注板組合方式，配合搭載世界知名空調大廠美國 CARRIER PHOENIX ULTRA 冷凍機組合而成。中道通運所擁有之氣墊防震板架全部採用歐洲知名大廠德國 BPW 所生產製造之 AIRBAG，並配備有同為歐洲知名大廠 WEBCO 所生產製造之 ABS 防鎖死煞車系統。中道通運所擁有之設備皆經過國外認證測試評定合格。

一、測試評定時間：AM11:27~PM12:38 總計約 1 小時 10 分鐘

二、平均行走速度：約 50km/h 最高速度約 60km/h

三、行走距離：約 30 公里

四、測定結果：

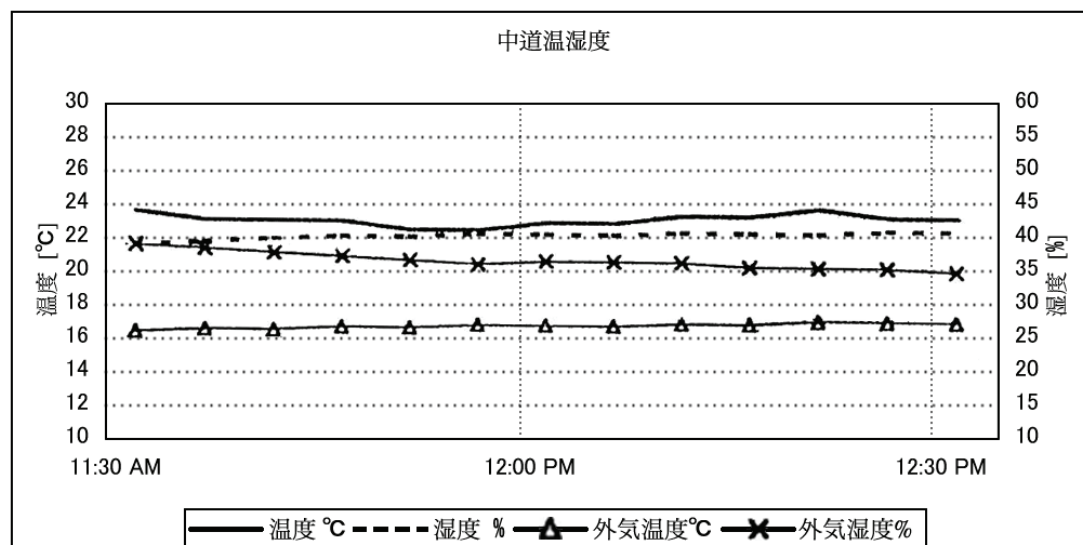
- A. 震動：根據回數頻度之分部資料，加速度發生狀況，不論上下方向、前後方向、左右方向，最大速度皆在 1G 以下，測出數值優良。
- B. 溫度：測試期間，溫度範圍均控制在 $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 之條件內，測出數值優良。
- C. 濕度：測試期間，濕度範圍均控制在 $40\% \pm 5\%$ 之條件內，測出數值優良。

註 1. G 的定義為動力加速度、 $1\text{G}=9.8$ 米/秒。

註 2. 超精密貨物一般要求衝擊、震動限制在 2G 以下，溫度限制 $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 。

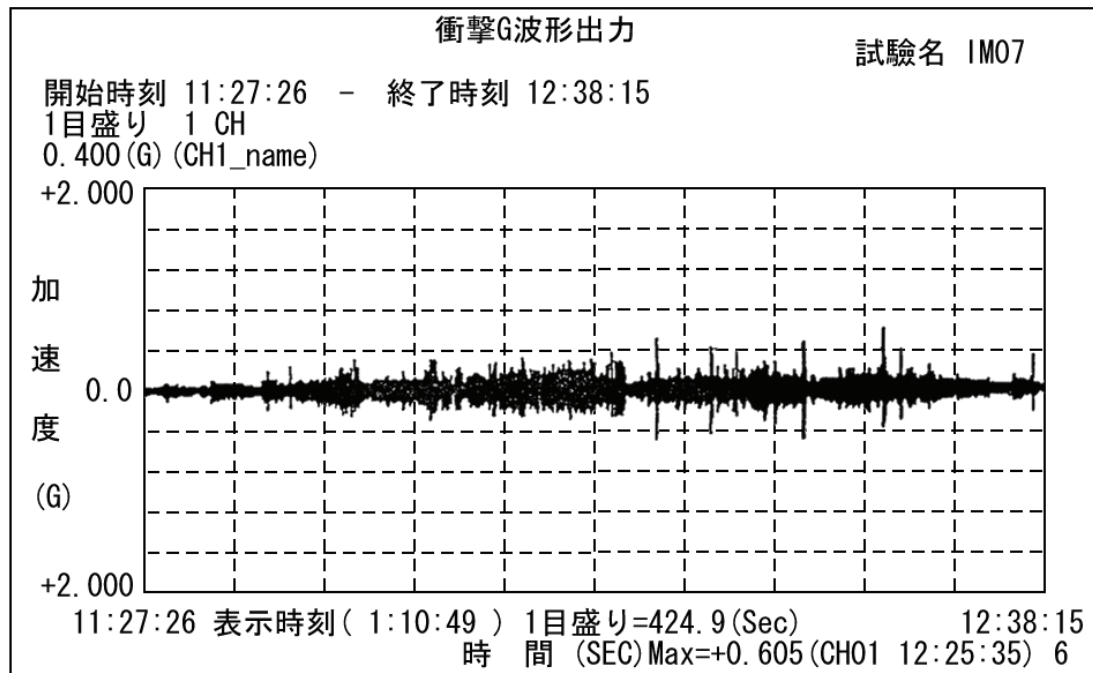
註 3. 中道通運之設備可設定溫度限制在 -20°C 至 30°C 之間。

1. 溫溼度測定結果

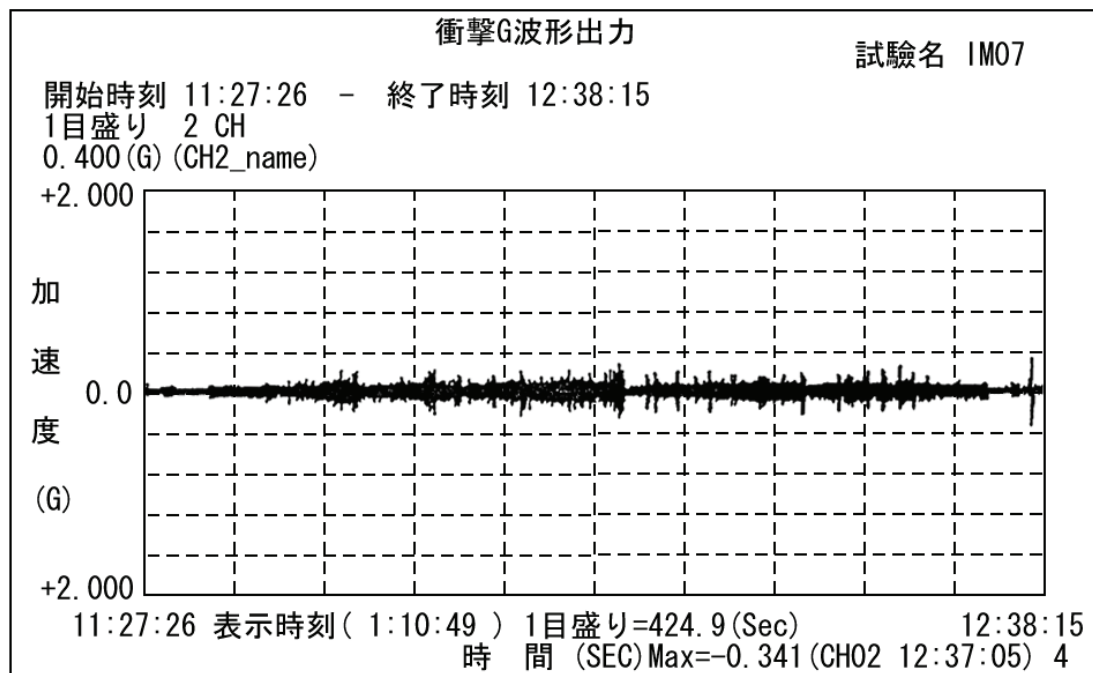


2. 震動測定結果

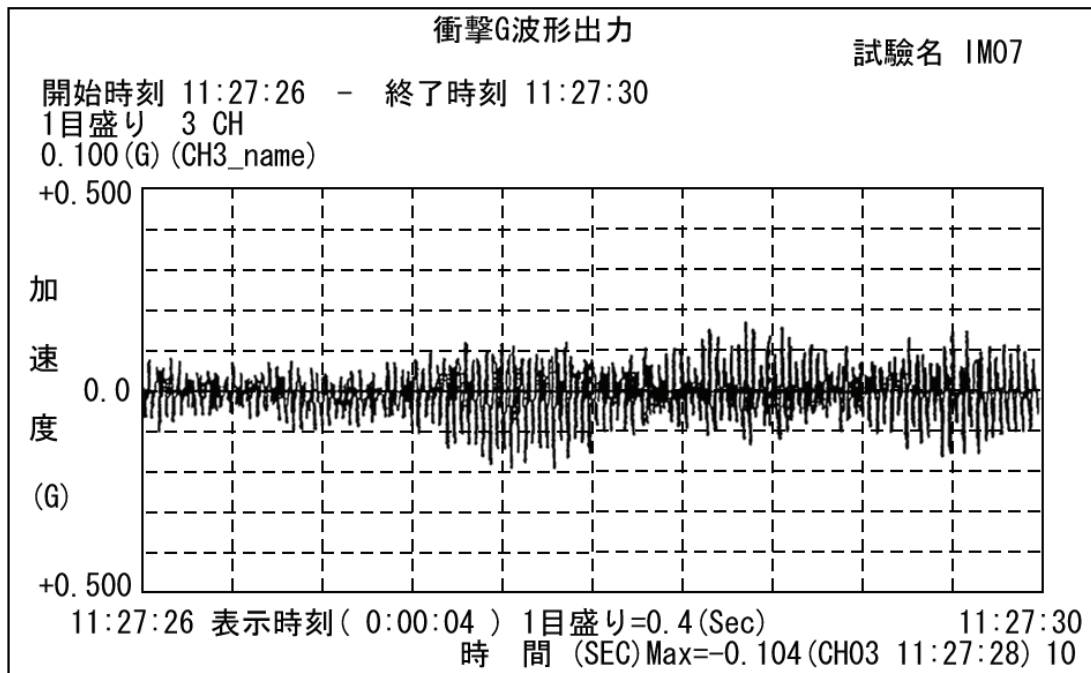
(1) 加速度発生状況



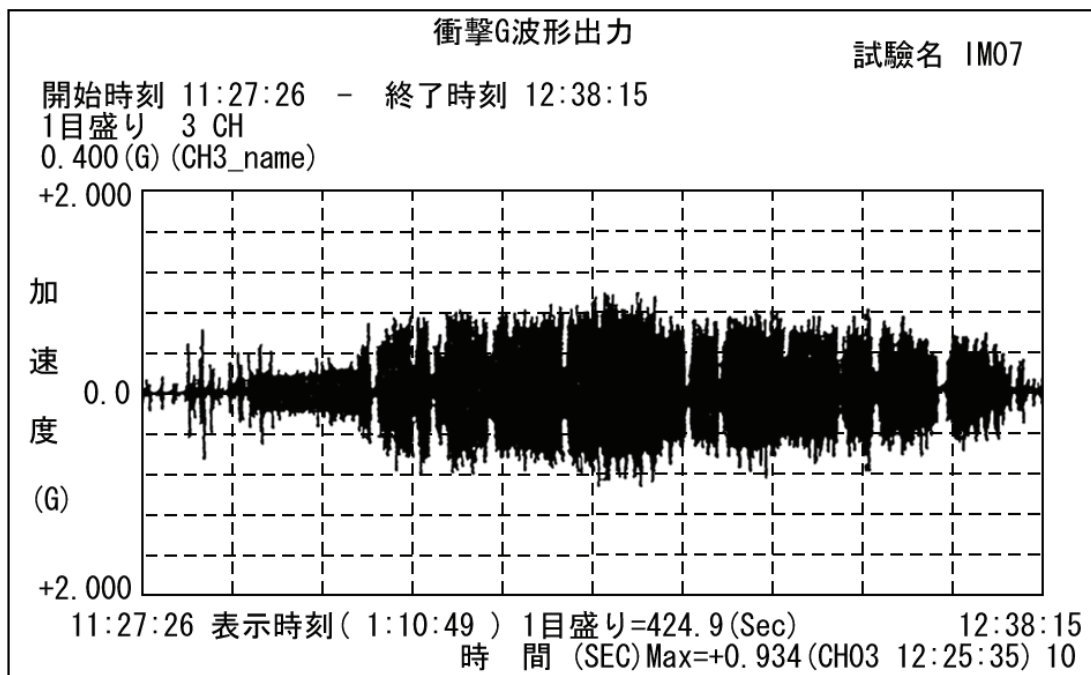
N社の発生加速度状況 (左右方向)



N社の発生加速度状況 (前後方向)



記録開始直後のN社の加速度発生状況



N社の発生加速度状況 (上下方向)