



PROGRAMMES FORMATION

DÉVELOPPEZ VOTRE POTENTIEL EN INTERNE ET
RÉSOLVEZ VOS PROBLÈMES DE RECRUTEMENT

2024

SNK PLASTIC

FORMER



DÉVELOPPEZ VOTRE POTENTIEL EN INTERNE ET RÉSOLVEZ VOS PROBLÈMES DE RECRUTEMENT

Maîtrise : Fait de dominer techniquement, intellectuellement, scientifiquement » (Larousse 2020)

Maîtriser vos machines et vos process, tel est l'enjeu de la formation.

Dominer techniquement votre outil de production est primordial pour atteindre, voire dépasser vos objectifs de productivité et améliorer votre rentabilité.

En outre, la formation est une solution efficace à vos problèmes de recrutement.

C'est pourquoi SNK PLASTIC est là pour vous accompagner.

Avec plus de 20 ans d'expérience dans l'injection plastique et la robotique, nous avons les moyens et les connaissances pour vous aider à devenir encore plus performant à travers la formation.

Les pages suivantes vous présentent 3 formations adaptées et modulables à vos besoins.

N'hésitez pas à nous contacter pour toutes demandes ou questions complémentaires.

VOUS SOUHAITEZ DÉLOYER LE POTENTIEL DE VOS ÉQUIPES EN INTERNE ?

FORMATION INJECTION L1

Vous souhaitez faire évoluer des collaborateurs en interne ou vous n'arrivez pas à recruter ?
Optez pour la formation injection **L1**

FORMATION ROBOT L1

Vous souhaitez initier vos collaborateurs à l'utilisation et la programmation d'un robot ?
Optez pour la formation robot **L1**.



FORMATION INJECTION L2

Vous souhaitez former une élite pour vos essais, vos mises au point et optimiser l'ensemble de vos process ?
Optez pour la formation injection **L2**

DESCRIPTION FORMATION INJECTION L1

Objectifs:

- ✓ Acquérir les connaissances pour régler une presse à injecter de manière autonome
- ✓ Apprendre l'impact des réglages sur les pièces finies et le process
- ✓ Savoir protéger l'outil de production

Public:

- ✓ Opérateurs, Techniciens, Monteurs-régleurs

Prérequis:

- ✓ Être issue d'un domaine technique ou/et avoir des connaissances de base dans l'injection plastique (études ou expérience)

Compétences:

- ✓ Autonomie, polyvalence

Aptitudes:

- ✓ Travail en équipe, persévérance, esprit logique et d'initiative

Durée et horaires :

- ✓ 40 h sur 6 jours : formation initiale sur 5 jours + 1 journée de test à froid à réaliser dans les 6 mois après la formation initiale*
- ✓ Le Lundi: 13h à 17h / du Mardi au Jeudi: 8h-12h et 13h 17h / Le Vendredi: 8h à 12h
- ✓ *8h complémentaires à définir 6 mois minimum après la formation pour un test à froid

Lieu:

- ✓ Sur site client

Modalités:

- ✓ 880€ par jour hors frais de déplacement et hébergement
- ✓ 6 stagiaires maximum par session

Délais d'accès:

- ✓ Environ 2 mois à réception de la demande



DESCRIPTION FORMATION INJECTION L1

Accessibilité aux personnes handicapées:

- ✓ Les lieux et les moyens disponibles dans lesquels seront réalisées les formations devront être conformes à l'accueil du public en situation d'handicap

Documentation:

- ✓ Support numérique (type clé USB) regroupant l'ensemble des documents vus pendant la formation

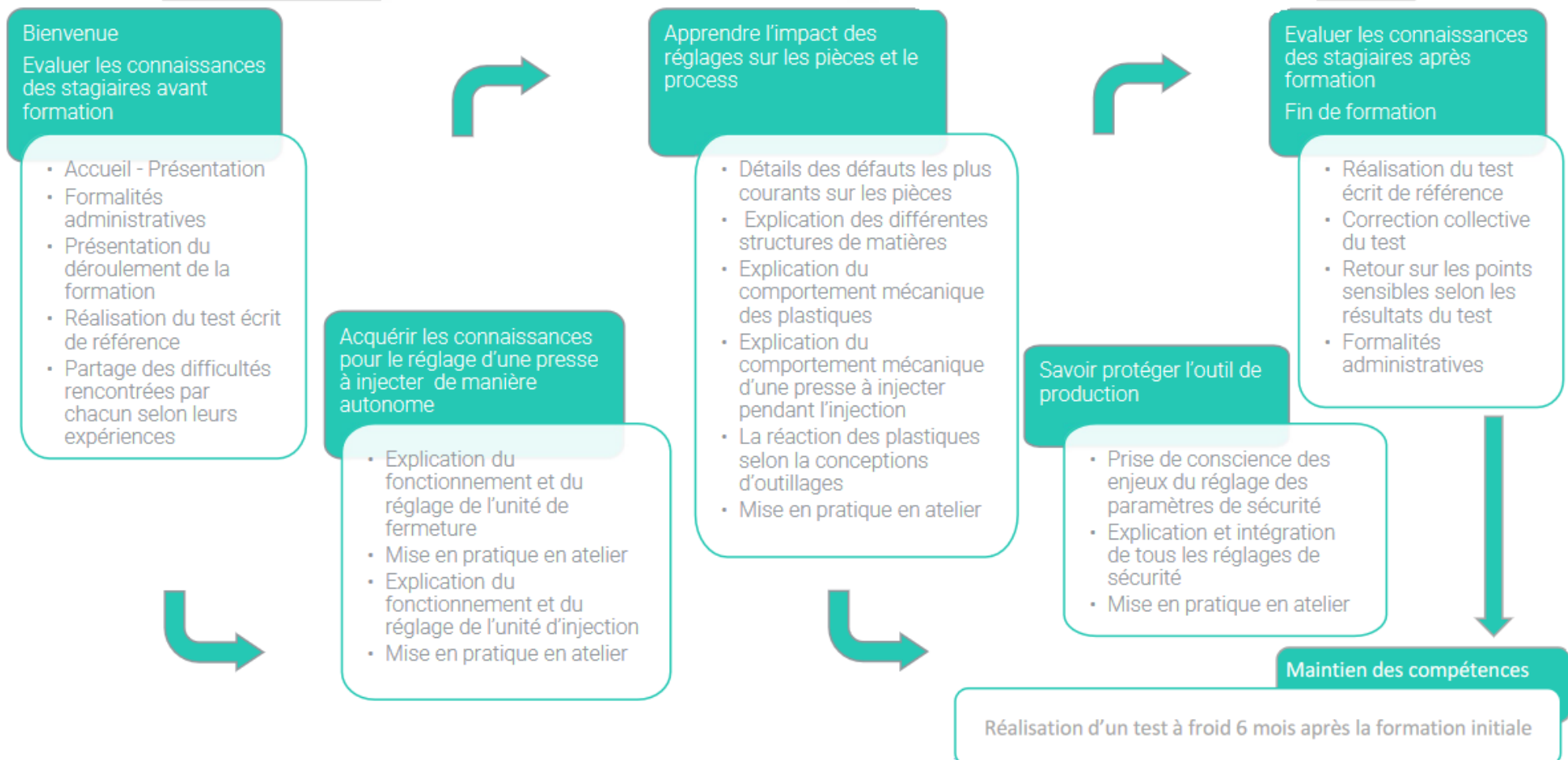
Programme:

- ✓ Explication et réglage des paramètres de fermeture
- ✓ Explication et réglage des paramètres d'injection et de dosage
- ✓ Analyse du comportement de la matière en fonction des paramètres réglés
- ✓ Analyse et résolution des principaux problèmes process
- ✓ Analyse et résolution des principaux défauts visibles sur pièces finies
- ✓ Explication et mise en place des sécurités permettant de protéger l'outil de production
- ✓ Mise en pratique sur presse

Moyens pédagogiques et techniques à mettre à disposition :

- ✓ Une presse à injecter, un outillage et la matière pour la mise en pratique
- ✓ Une salle apte à recevoir le formateur et les stagiaires
- ✓ Un écran de projection (TV ou vidéoprojecteur avec port VGA ou HDMI)
- ✓ Un tableau papier (type paperboard) et/ou réinscriptible (type « VELEDA ® »)

DESCRIPTION FORMATION INJECTION L1_PARCOURS PEDAGOGIQUE





DESCRIPTION FORMATION INJECTION L2

Objectifs:

- ✓ Acquérir la méthodologie pour réaliser les essais et la mise au point d'une presse à injecter
- ✓ Apprendre à optimiser un process de production
- ✓ Mettre en place le système de suivi qualité

Public:

- ✓ Monteurs-régleurs, Techniciens essais, méthodes et industrialisation

Prérequis:

- ✓ Formation injection L1

Compétences:

- ✓ Autonomie, polyvalence

Aptitudes:

- ✓ Travail en équipe, persévérance, esprit logique et d'initiative

Durée et horaires :

- ✓ 40 h sur 6 jours : formation initiale sur 5 jours + 1 journée de test à froid à réaliser dans les 6 mois après la formation initiale*
- ✓ Le Lundi: 13h à 17h / du Mardi au Jeudi: 8h-12h et 13h 17h / Le Vendredi: 8h à 12h
- ✓ *8h complémentaires à définir 6 mois minimum après la formation pour un test à froid

Lieu:

- ✓ Sur site client

Modalités:

- ✓ 880€ par jour hors frais de déplacement et hébergement
- ✓ 6 stagiaires maximum par session

Délais d'accès:

- ✓ Environ 2 mois à réception de la demande



DESCRIPTION FORMATION INJECTION L2

Accessibilité aux personnes handicapées:

- ✓ Les lieux et les moyens disponibles dans lesquels seront réalisées les formations devront être conformes à l'accueil du public en situation d'handicap

Documentation:

- ✓ Support numérique (type clé USB) regroupant l'ensemble des documents vus pendant la formation

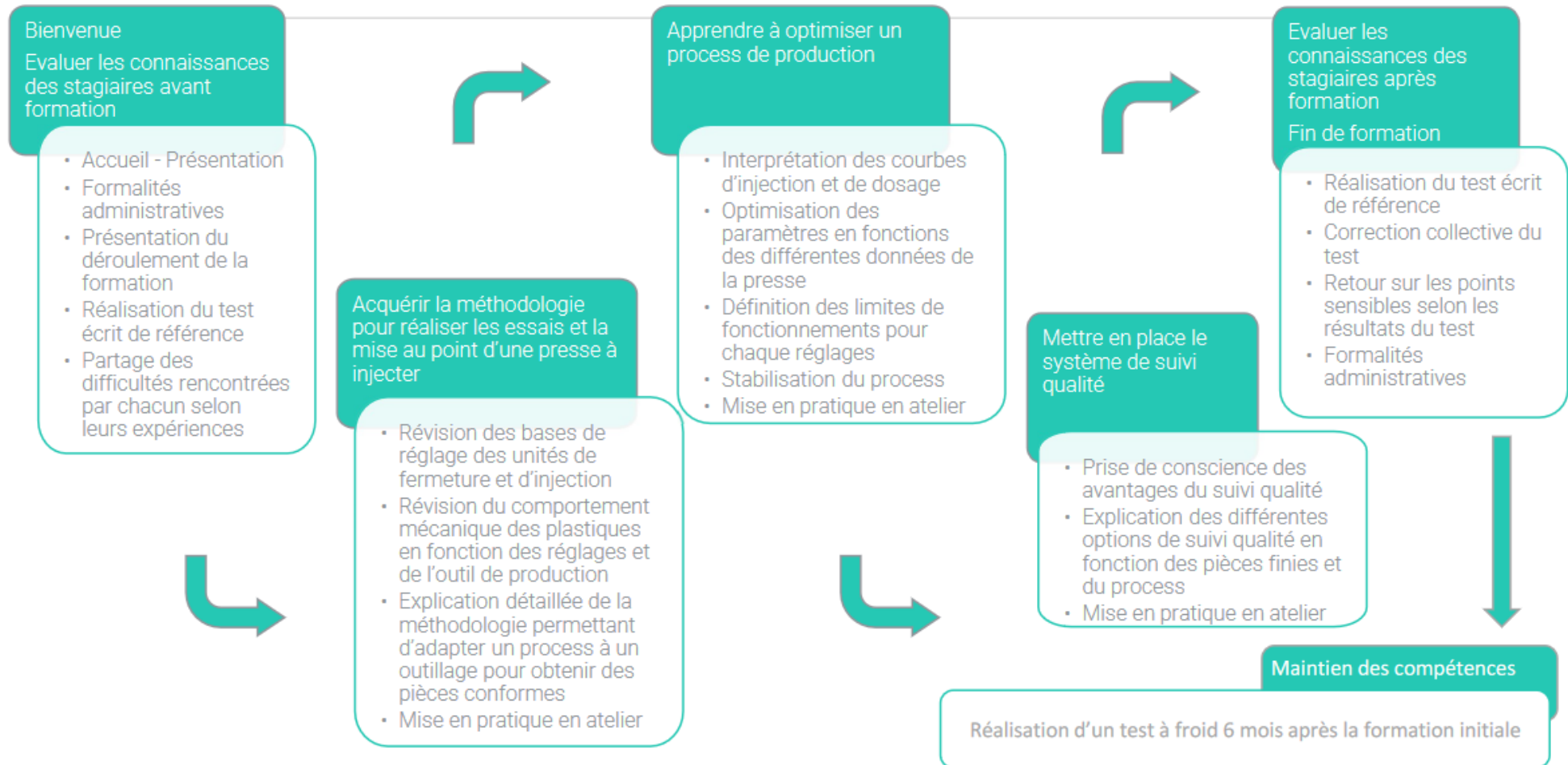
Programme:

- ✓ Rappel sur les réglages des paramètres de fermeture, d'injection et de dosage
- ✓ Rappel sur le comportement de la matière en fonction des paramètres réglés
- ✓ Explication de la méthodologie de réglage pour les essais et la mise au point
- ✓ Interprétation des courbes d'injection et optimisation des paramètres
- ✓ Mise en place des surveillances et du suivi qualité
- ✓ Mise en pratique sur presse

Moyens pédagogiques et techniques à mettre à disposition :

- ✓ Une presse à injecter, un outillage et la matière pour la mise en pratique
- ✓ Une salle apte à recevoir le formateur et les stagiaires
- ✓ Un écran de projection (TV ou vidéoprojecteur avec port VGA ou HDMI)
- ✓ Un tableau papier (type paperboard) et/ou réinscriptible (type « VELEDA ® »)

DESCRIPTION FORMATION INJECTION L2_PARCOURS PEDAGOGIQUE



SNK PLASTIC
PROGRAMME FORMATION ROBOT L1

DESCRIPTION FORMATION ROBOT L1

Objectifs:

- ✓ Démarrer et arrêter le robot en mode manuel et en automatique en toute sécurité
- ✓ Créer des cycles de production avec prise et dépose pièces et fonctions auxiliaires
- ✓ Diagnostiquer les anomalies les plus courantes

Public:

- ✓ Opérateurs, Techniciens, Monteurs-régleurs

Prérequis:

- ✓ Être issue d'un domaine technique ou/et avoir des connaissances de base dans la robotique (études ou expérience)

Compétences:

- ✓ Autonomie, polyvalence

Aptitudes:

- ✓ Travail en équipe, persévérance, esprit logique et d'initiative

Durée et horaires :

- ✓ 32 h sur 4 jours : formation initiale sur 3 jours + 1 journée de test à froid à réaliser dans les 6 mois après la formation initiale*
- ✓ Jour 1: 13h-17h / Jour 2: : 8h-12h et 13h-17h / Jour 3: 8h-12h et 13h -17h / Jour 4: 8h à 12h
- ✓ * 8h complémentaires à définir 6 mois minimum après la formation pour un test à froid

Lieu:

- ✓ Sur site client

Modalités:

- ✓ 880€ par jour hors frais de déplacement et hébergement
- ✓ 6 stagiaires maximum par session

Délais d'accès:

- ✓ Environ 2 mois à réception de la demande

*PROGRAMME FORMATION ROBOT L1

DESCRIPTION IORMATION ROBOT L1

Accessibilité aux personnes handicapées:

- ✓ Les lieux et les moyens disponibles dans lesquels seront réalisées les formations devront être conforme à l'accueil du public en situation d'handicap

Documentation:

- ✓ Support numérique (type clé USB) regroupant l'ensemble des documents vus pendant la formation

Programme:

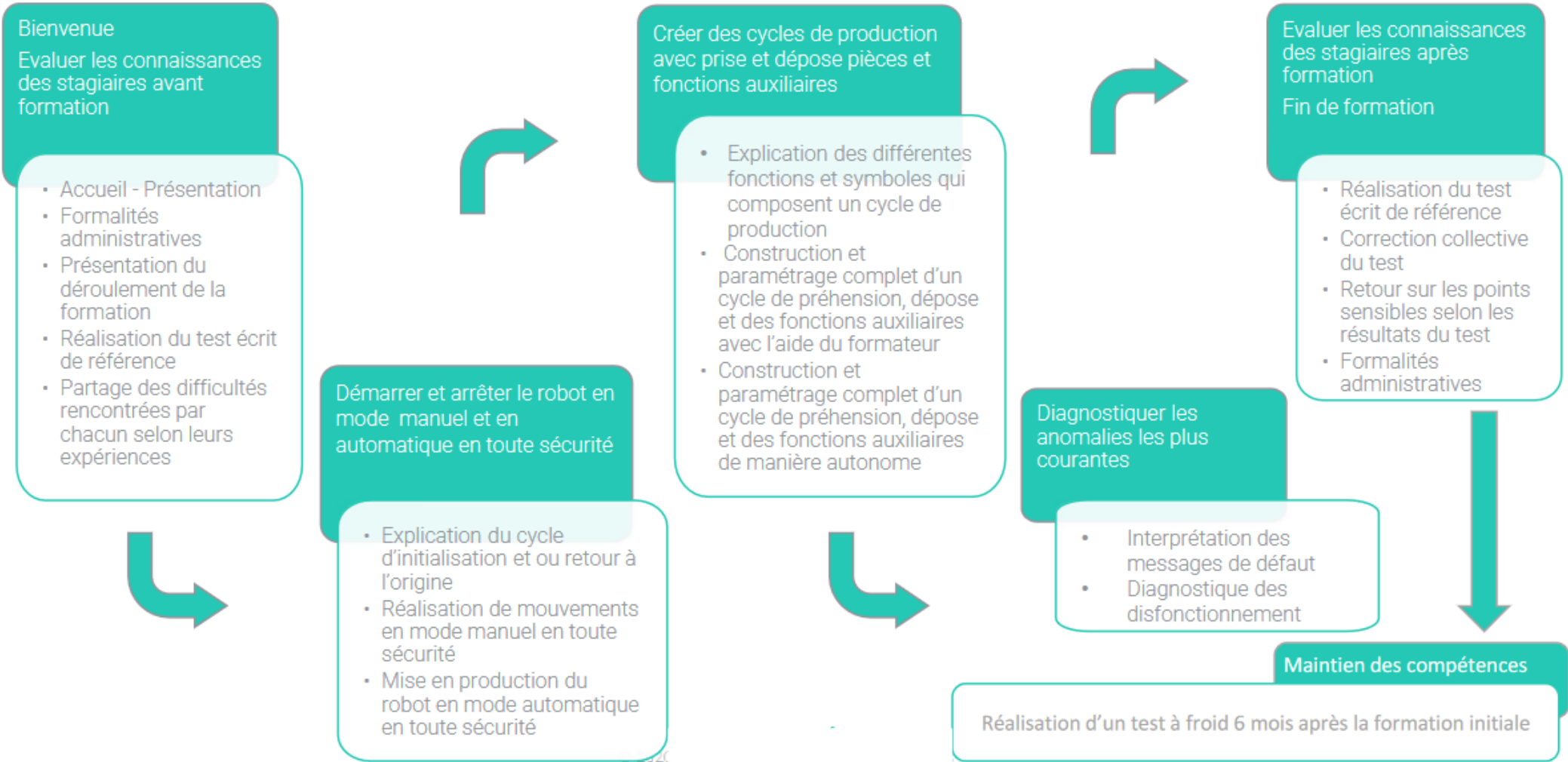
- ✓ Explication du fonctionnement d'une main de préhension (EOAT)
- ✓ Réalisation du cycle d'initialisation et/ou retour à l'origine
- ✓ Réalisation de mouvement en mode manuel en toute sécurité
- ✓ Mise en production du robot en mode automatique en toute sécurité
- ✓ Explication des différentes fonctions et symboles qui composent un cycle de production
- ✓ Construction et paramétrage complet d'un cycle de préhension, dépose et des fonctions auxiliaires avec l'aide du formateur
- ✓ Construction et paramétrage complet d'un cycle de préhension, dépose et des fonctions auxiliaires de manière autonome
- ✓ Interprétation des messages de défaut et diagnostique des disfonctionnement

Moyens pédagogiques et techniques à mettre à disposition :

- ✓ Un robot cartésien sur une presse à injecter en état de produire des pièces
- ✓ Une salle apte à recevoir le formateur et les stagiaires
- ✓ Un écran de projection (TV ou vidéoprojecteur avec port VGA ou HDMI)
- ✓ Un tableau papier (type paperboard) et/ou réinscriptible (type « VELEDA ® »)

SNK PLASTIC
*PROGRAMME FORMATION ROBOT L1

DESCRIPTION IORMATION ROBOT L1





NOS OFFRES

FORMATION

DÉVELOPPEZ VOTRE POTENTIEL EN INTERNE ET
RÉSOLVEZ VOS PROBLÈMES DE RECRUTEMENT

2024