



**EMBO**<sup>®</sup>  
ELECTRIC



Imagen ilustrativa

## EMBO-100KW

SP/100KW  
PP/90KW

### CONTROL:

MODULO DE CONTROL DEEPSEA 6120 MKIII  
TRANSFERENCIA EMBO-250AMP 220V

### MOTOR:

FABRICANTE	Cummins
MODELO	6BT5.9G2
TIPO DE MOTOR	4Ciclos
ARREGLO	6En línea
TOMA DE AIRE	Turbo Alimentado
DESPLAZAMIENTO	5.9L
DIAMETRO: MM	102
CARRERA: MM	120
RELACION DE COMPRESION	17.3:1
VELOCIDAD DEL MOTOR RPM	1800
POTENCIA MAXIMA	110KW
GOBERNADOR	Eléctrico
REGULACION DE VELOCIDAD	± 0.25%
PURIFICADOR DE AIRE	Tipo seco

### CAPACIDAD LIQUIDA:

CAPACIDAD DE ACEITE	16.4L
CLASE DE ACEITE	Clase CF
CAPACIDAD DE REFRIGERANTE DEL MOTOR	7.9L
TIPO DE REFRIGERANTE	Normal
TEMPERATURA MAXIMA DEL AGUA	104°C.
TERMOSTATO	82°C-95°C

### SISTEMA DE COMBUSTIBLE:

CAPACIDAD DE TANQUE DE COMBUSTIBLE	220L
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (100%)	28.5L/hr
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (75%)	20.7L/hr
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (50%)	14.4L/hr

### SISTEMA ELECTRICO:

ARRANCADOR ELECTRICO	24 V
ALTERNADOR DE CARGA	24 V
CARGADOR DE BATERIA	24 V

### GENERADOR:

MANUFACTURA	Stamford
MODELO	UCI274C
PODER	100KW
FRECUENCIA	60HZ
TIPO DE EXCITADO	Auto excitado
FACTOR DE POTENCIA	0.8L
AJUSTE DE VOLTAJE	> 5%
REGULACION DE VOLTAJE	≤± 1%
GRADO DE AISLAMIENTO	H
GRADO DE PROTECCION	IP23
FASE	3 Fases

### DIMENSIONES:

LARGO	2200(L)*
ANCHO	850(W)*
ALTO	1440(H)mm
PESO	1260kg

### DIMENSIONES CON CASETA:

LARGO	2800(L)*
ANCHO	1050(W)*
ALTO	1600(H)mm
PESO	1660kg