



EMBO[®]
ELECTRIC



Imagen ilustrativa

EMBO-150KW

SP/150KW
PP/135KW

CONTROL:
MODULO DE CONTROL DEEPSEA 6120 MKIII
TRANSFERENCIA EMBO-250AMP 220V

MOTOR:

FABRICANTE	Cummins
MODELO	6BTAA5.9-G12
TIPO DE MOTOR	4Ciclos
ARREGLO	6En línea
TOMA DE AIRE	Turbo Alimentado
DESPLAZAMIENTO	5.9L
DIAMETRO: MM	102
CARRERA: MM	120
RELACION DE COMPRESION	17.3:1
VELOCIDAD DEL MOTOR RPM	1800
POTENCIA MAXIMA	165KW
GOBERNADOR	Eléctrico
REGULACION DE VELOCIDAD	± 0.25%
PURIFICADOR DE AIRE	Tipo seco

CAPACIDAD LIQUIDA:

CAPACIDAD DE ACEITE	16.4L
CLASE DE ACEITE	Clase CF
CAPACIDAD DE REFRIGERANTE DEL MOTOR	10L
TIPO DE REFRIGERANTE	Normal
TEMPERATURA MAXIMA DEL AGUA	104°C.
TERMOSTATO	82°C-95°C

SISTEMA DE COMBUSTIBLE:

CAPACIDAD DE TANQUE DE COMBUSTIBLE	250L
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (100%)	38L/hr
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (75%)	28L/hr
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (50%)	19L/hr

SISTEMA ELECTRICO:

ARRANCADOR ELECTRICO	24 V
ALTERNADOR DE CARGA	24 V
CARGADOR DE BATERIA	24 V

GENERADOR:

MANUFACTURA	Stamford
MODELO	UCI274E
PODER	150KW
FRECUENCIA	60HZ
TIPO DE EXCITADO	Auto excitado
FACTOR DE POTENCIA	0.8L
AJUSTE DE VOLTAJE	> 5%
REGULACION DE VOLTAJE	≤± 1%
GRADO DE AISLAMIENTO	H
GRADO DE PROTECCION	IP23
FASE	3 Fases

DIMENSIONES:

LARGO	2300(L)*
ANCHO	830(W)*
ALTO	1300(H)mm
PESO	1380kg

DIMENSIONES CON CASETA:

LARGO	2920(L)*
ANCHO	1050(W)*
ALTO	1650(H)mm
PESO	1900kg