



EMBO[®]

ELECTRIC



Imagen ilustrativa

EMBO-30KW

SP/33KW
PP/30KW

CONTROL:

MODULO DE CONTROL DEEPSEA 6120 MKIII
TRANSFERENCIA EMBO-100AMP 220V

MOTOR:

FABRICANTE	Cummins
MODELO	4B3.9-G12
TIPO DE MOTOR	4Ciclos
ARREGLO	4 En línea
TOMA DE AIRE	Natural
DESPLAZAMIENTO	3.9L
DIAMETRO: MM	102
CARRERA: MM	120
RELACION DE COMPRESION	18.0:1
VELOCIDAD DEL MOTOR RPM	1800
POTENCIA MAXIMA	36 KW
GOBERNADOR	Eléctrico
REGULACION DE VELOCIDAD	± 0.25%
PURIFICADOR DE AIRE	Tipo seco

CAPACIDAD LIQUIDA:

CAPACIDAD DE ACEITE	10.9L
CLASE DE ACEITE	Clase CF
CAPACIDAD DE REFRIGERANTE DEL MOTOR	7.2L
TIPO DE REFRIGERANTE	Normal
TEMPERATURA MAXIMA DEL AGUA	104°C.
TERMOSTATO	82°C-95°C

SISTEMA DE COMBUSTIBLE:

CAPACIDAD DE TANQUE DE COMBUSTIBLE	80L
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (100%)	10.7L/hr
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (75%)	8.4L/hr
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (50%)	6.2L/hr

SISTEMA ELECTRICO:

ARRANCADOR ELECTRICO	24 V
ALTERNADOR DE CARGA	24 V
CARGADOR DE BATERIA	24 V

GENERADOR:

MANUFACTURA	Stamford
MODELO	X23L495019
PODER	30KW
FRECUENCIA	60HZ
TIPO DE EXCITADO	Auto excitado
FACTOR DE POTENCIA	0.8
AJUSTE DE VOLTAJE	> 5%
REGULACION DE VOLTAJE	≤± 1%
GRADO DE AISLAMIENTO	H
GRADO DE PROTECCION	IP23
FASE	3 Fases

DIMENSIONES:

LARGO	1650(L)*
ANCHO	830(W)*
ALTO	1388(H)mm
PESO	1000kg

DIMENSIONES CON CASETA:

LARGO	2280(L)*
ANCHO	950(W)*
ALTO	1430(H)mm
PESO	1200kg