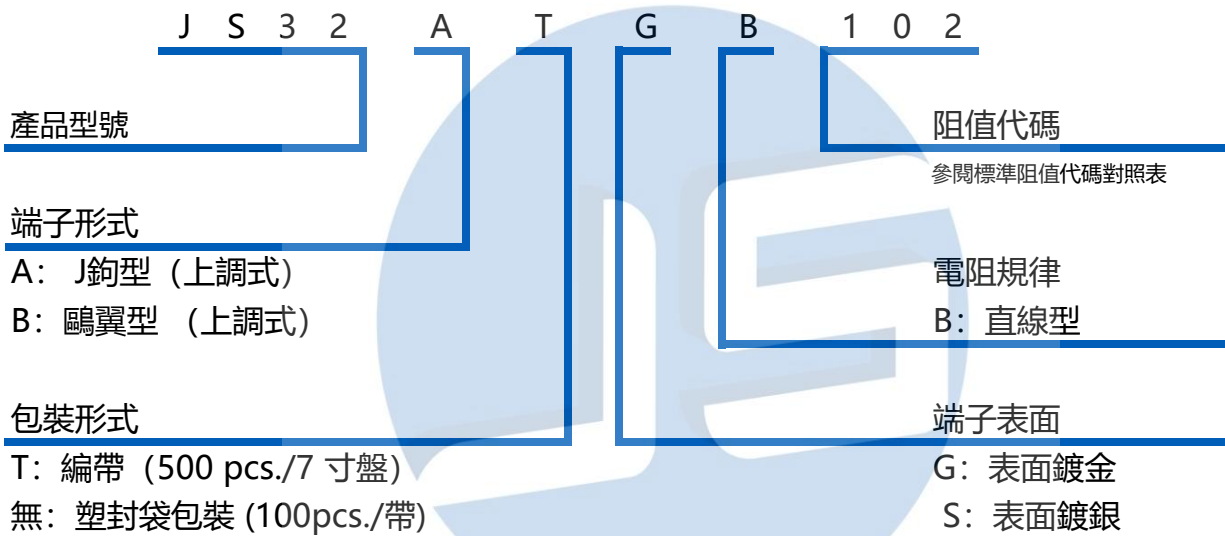


### 產品特徵

- 3mm表面安裝單圈密封玻璃釉設計
- 適用於回流焊與手工焊接裝配工藝
- J鉤型與鷗翼型端子形式
- 符合RoHS 指令與無鹵規範
- 塑膠材質符合UL 94V-0 或 94V-1阻燃等級

## 產品料號編碼



請于下訂購單參閱如下產品料號對照表

### 產品料號對照表

調整位置	端子形式	包裝方式	
		編帶	塑封袋
上調	A (J鉤型)	JS32ATGBXXX	JS32AGBXXX
	A (J鉤型)	JS32ATSBXXX	JS32ASBXXX
上調	B (鷗翼型)	JS32BTGBXXX	JS32BGBXXX
	B (鷗翼型)	JS32BTSBXXX	JS32BSBXXX

※ 如上料號及對應的[標準阻值代碼對照表]的組合為標準件提供產品品項。

※ 特殊阻值 (未列於標準阻值代碼對照表) 依據客戶採購訂單進行評估報價確認後生產。

※ 編帶包裝產品以卷盤最小單位 (1個) 所對應的產品數量交付, 無法散裝採購。

### 標準阻值代碼對照表

阻值 (ohms)	阻值代碼
100	101
200	201
500	501
1000(1K)	102
2000(2K)	202
5000(5K)	502
10000(10K)	103
20000(20K)	203
50000(50K)	503
100000(100K)	104

## ◆ 電氣特性

阻值範圍 Nominal resistance range	100Ω ~ 2MΩ
阻值允許偏差 Resistance tolerance	±20%
殘留阻值 End resistance	1% or 3Ω max. (取其較大者)
接觸電阻變化 Contact Resistance Variation	3% or 3Ω max. (取其較大者)
額定功耗 Power ratings	0.125 W (70 °C) 0 W (125 °C)
電阻規律 Resistance Law	直線型 (B)
最高工作電壓 Max. input voltage	DC 200V 或額定功耗 (取其較小者)
工作溫度範圍 Operating temp. range	-55 ~ 125 °C
有效電行程 Effective electrical angle	220° ± 10°
電阻溫度係數 Temp. coefficient	1KΩ ~ 100KΩ : ±150ppm / °C 其他阻值: ±250ppm / °C
絕緣電阻 Insulation resistance	1000 MΩ min. (DC500 V)
耐電壓 Dielectric Strength	AC500 V, 60 s

## ◆ 機械特性

總機械行程 Mechanical angle	250° ± 10°
起動力矩 Operating torque	5 mN·m [51 gf·cm] max.
止檔力矩 Stop strength	7.8 mN·m [80 gf·cm] min.
軸推力 Push strength to rotor	14.7 N [1.5 kgf] min.
重量 Weight	0.06g max.

[ ]: 參考值

## ◆ 有毒害物質及無鹵符合性說明

※ JS32產品符合RoHS指令2002/95/EC Jan. 27, 2003 及

RoHS 2011/65/EU June 8, 2011標準。

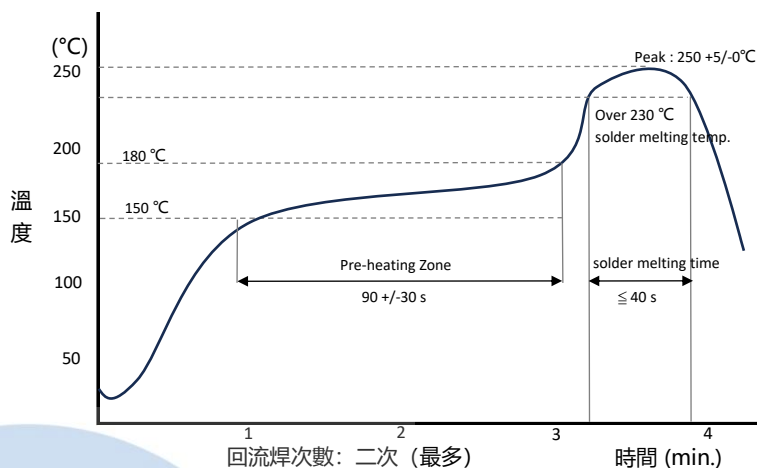
※ JS32產品符合無鹵要求 (如下)

(a) 溴 (Br) 含量 ≤ 900ppm;

(b) 氯 (Cl) 含量 ≤ 900ppm;

(c) 溴 (Br) 和氯 (Cl) 的總含量 ≤ 1500ppm

回流焊推薦溫度時間曲線



※ 請使用符合推薦的回流焊溫度時間曲線生產。

※ 請針對回流焊設備進行推薦曲線的驗證及確認。

※ 請給予回流焊曲線適度寬限以避免造成產品各部件潛在的功能受損。

## ◆ 環境特性

項目	條件	規格
焊接耐熱性 Soldering heat	手工焊: 350 ± 10 °C, 3 ~ 4 s 回流焊: 最高溫度 255 °C (參閱推薦回流焊曲線)	ΔR / R ≤ 1%
回轉壽命 Rotational life	100 周	ΔR / R ≤ ±5%
冷熱迴圈衝擊 Thermal shock	- 55 ~ 125 °C (0.5 h), 5 循環	ΔR / R ≤ ±3%
耐濕性 Humidity	-10 ~ 65 °C ( 相對濕度 85 ~ 95 %), 10循環, 240 h	ΔR / R ≤ ± 3 %
衝擊 Shock	981 m/s <sup>2</sup> , 6 ms 6方向, 每個方向3次	ΔR / R ≤ ±2%
振動 (高頻) Vibration	振幅 1.52 mm 或 加速度 196 m/s <sup>2</sup> , 頻率 10 ~ 2000 Hz, 3方向, 每個方向12次, 時間 30min./次	ΔR / R ≤ ±2%
高溫負荷壽命 Load life	70 °C, 0.125 W, 1000 h	ΔR / R ≤ ± 3 %
低溫工作 Low temp. exposure	-55 °C, 2 h	ΔR / R ≤ ± 3 %
高溫露出 High temp. exposure	125 °C, 250 h	ΔR / R ≤ ± 3 %
浸漬 Seal test	85 °C 熱水, 60 s	氣泡不多於3個

ΔR/R: 總阻變化率



## ◆ 包裝規格

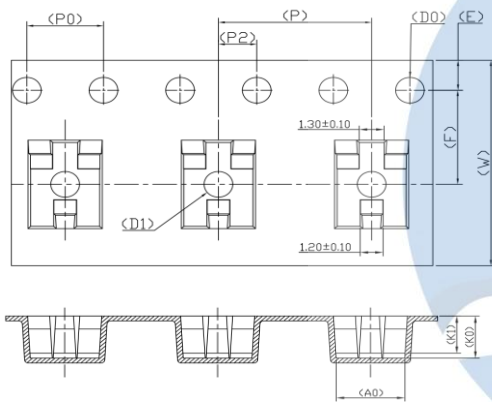
### [編帶包裝規格]

- 編帶包裝每卷以500pcs./卷為單位。
- 訂單以500pcs./卷為接受單位數，即：500pcs.,1,000pcs.,1,500pcs.,以此類推。
- 包裝外箱以4卷盤/箱。即：2,000pcs.。

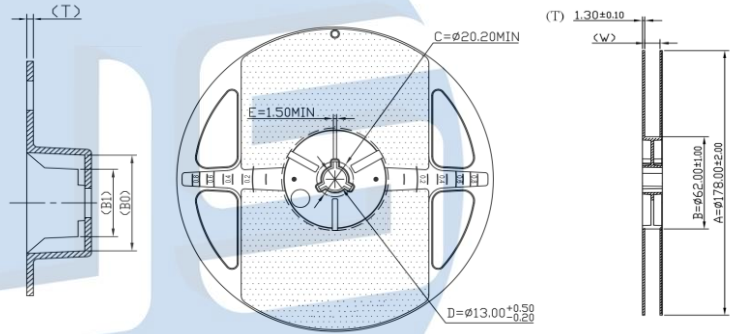
### [塑封袋包裝規格]

- 塑封袋最小包裝數量為100pcs./袋。
- 訂單以100pcs./卷為接受單位數，即：100pcs.,200pcs.,300pcs.,以此類推。
- 包裝外盒以500pcs./盒為單位。

### ● 編帶尺寸



### ● 卷盤尺寸



(單位: mm)

符合 EIA 481

W	12.00±0.30	P	8.00±0.10	A0	3.60±0.10	B0	4.90±0.10
		P0	4.00±0.10			B1	3.45±0.10
E	1.75±0.10	P2	2.00±0.08	K0	2.60±0.10		
F	5.50±0.08	D0	φ1.50 <sup>+0.10</sup> / <sub>0</sub>	K1	2.30±0.10		
T	0.30±0.05	D1	φ1.60±0.10				COLOR : TW

## ◆ 產品應用須知

- 規格如有變更，恕不另行通知。
- 本資料手冊中的器件特性和參數在不同應用中會有所差異，器件的實際性能也會隨時間而變化。用戶應在特定應用中驗證器件的實際性能。
- 始終使用最適合端子陣列和排列的推薦安裝孔。
- 請注意，烙鐵的形狀、熱容量、尺寸不合適或焊接條件不正確，都可能造成電路板損壞或端子與電阻器之間的連接異常，從而造成接觸不良。
- 使用適合調節槽幾何形狀的螺絲刀，螺絲刀的壓力應在允許範圍內。
- 避免在兩個終端處設置滑塊（觸點），因為這可能會導致電氣不穩定。