



# WEIR

No. Shares MVIC	Quantity In CFS	Weir Crest Length			
		6 inch	1 ft.	1.5 ft.	2 ft.
2	0.025				
4	0.050	0.10			
6	0.075	0.13			
8	0.100	0.16	0.10		
10	0.125	0.19	0.11		
12	0.150	0.21	0.13	0.10	
14	0.175	0.24	0.14	0.11	
16	0.200	0.26	0.15	0.12	0.10
18	0.225	0.29	0.17	0.13	0.10
20	0.250	0.31	0.18	0.14	0.11
22	0.275	0.33	0.19	0.15	0.12
24	0.300	0.35	0.20	0.15	0.13
26	0.325	0.38	0.22	0.16	0.13
28	0.350	0.40	0.23	0.17	0.14
30	0.375	0.42	0.24	0.18	0.15
32	0.400	0.44	0.25	0.19	0.15
34	0.425	0.46	0.26	0.20	0.16
36	0.450	0.48	0.27	0.20	0.17
38	0.475	0.50	0.28	0.21	0.17
40	0.500	0.53	0.29	0.22	0.18
42	0.525	0.55	0.30	0.23	0.18
44	0.550	0.57	0.31	0.23	0.19
46	0.575	0.59	0.32	0.24	0.20
48	0.600	0.61	0.33	0.25	0.20
50	0.625	0.63	0.34	0.25	0.21
52	0.650	0.65	0.35	0.26	0.22
54	0.675	0.68	0.36	0.27	0.22
56	0.700	0.70	0.37	0.27	0.22
58	0.725	0.72	0.37	0.28	0.23
60	0.750	0.74	0.38	0.29	0.24
62	0.775	0.77	0.39	0.29	0.24
64	0.800	0.79	0.40	0.30	0.25
66	0.825	0.81	0.41	0.31	0.25
68	0.850	0.84	0.42	0.31	0.26
70	0.875	0.86	0.42	0.32	0.26
72	0.900	0.89	0.43	0.33	0.27
74	0.925	0.92	0.44	0.33	0.27
76	0.950	0.94	0.45	0.34	0.28
78	0.975	0.97	0.46	0.34	0.28
80	1.000	1.00	0.47	0.35	0.29
82	1.025		0.47	0.36	0.29
84	1.050		0.48	0.36	0.30
86	1.075		0.49	0.37	0.30
88	1.100		0.50	0.37	0.31
90	1.125		0.50	0.38	0.31
92	1.150		0.51	0.38	0.32
94	1.175		0.52	0.39	0.32
96	1.200		0.53	0.40	0.33
98	1.225		0.53	0.40	0.33
100	1.250		0.54	0.41	0.33
102	1.275		0.55	0.41	0.34
104	1.300		0.56	0.42	0.34

## How to Measure Water Through A Weir

- 1) Take the number of shares
- 2) Go across to the size of the weir
- 3) This will give you the number your staff gauge should be reading.

Example:

10 shares for a 6-inch weir

=.019 on the staff gauge

Staff gauges are read in 1/10<sup>th</sup> of a foot

The staff gauge is located on the inlet side of the weir.