



Equipos
de Bombeo

Barmesa®

The Professional's Choice™

WELLXTROL
Well Above The Rest®

Tanques precargados
para aplicaciones residenciales
y comerciales.

7 años de garantía.



Presión de trabajo de 150 PSI.

- Cilindro de acero de alta resistencia.

Conexiones de acero inoxidable.

- Material de alta calidad resistente a condiciones agresivas de agua.

Sistema Turbulator™

- El difusor patentado agita la corriente entrante de agua para reducir sedimentos.

Diafragma de butilo.

- Material de alta resistencia y flexibilidades para una larga vida de uso.

Revestimiento Tuf-Kote™ HG.

- Resistente a las condiciones climáticas más severas.

Válvula de aire soldada.

- Asegura un rendimiento confiable, libre de fugas. Sin uniones roscadas.

Base de compuesto DuraBase®

- Material resistente a los rayos UV y a la corrosión.



Calidad, fiabilidad y rendimiento.

The Professional's Choice™

WELLXTROL
Well Above The Rest®

7 años de garantía

Y La mejor garantía de la industria.

Acero de alta resistencia

Y Cúpula doblemente reforzada de acero laminado.

Construcción de múltiples cúpulas

Y Proporciona mayor resistencia en los refuerzos internos.

Y Previene sobrestensión del diafragma.

Diafragma de butilo de alta resistencia

Y El más grueso de la industria, para proporcionar resistencia y flexibilidad.

Y Diseño sin costuras con un ajuste exacto sin estirar, pliegues o formación de burbujas que podrían atrapar agua o sedimentos.

Y Cuenta con los requerimientos estrictos de la FDA.

Sello positivo de diafragma

Y El diseño único de ranura y aro de sello mantiene asegurados al diafragma, el revestimiento y la cubierta para una mayor resistencia y confiabilidad.

Y El exclusivo proceso de soldadura elimina manchas ásperas y bordes afilados que puedan dañar al diafragma y al revestimiento.

Sistema de conexión de acero inoxidable

Y Acero inoxidable de alta calidad resistente a condiciones agresivas del agua.

Conexión opcional Pro-Access®

Y Instalado para una conexión fácil y rápida.



Presión de trabajo de 150 PSI

- Un 20% más que otros en el mercado.
- Cada tanque es sometido a pruebas de presión para una mayor seguridad.
- Precargados a 38 PSI.

Válvula de aire soldada

- Elimina fugas que se encuentran por proyección en las válvulas roscadas.
- Mantiene la carga de aire mejor que los sellos mecánicos.

Revestimiento *Tuf-Kote™ HG* interior y exterior

- Resistente a las condiciones más severas.
- Estándar en todos los modelos.

Línea antimicrobial



Sistema *Turbulator™*



Pedestal de compuesto *DuraBase®*

- Material resistente a los rayos UV y a la corrosión.

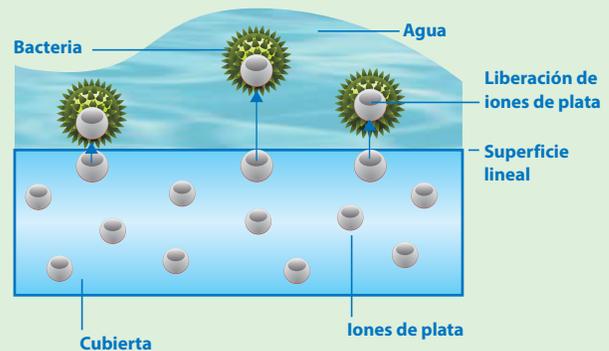
Clean Water Technology™ en cada tanque

Cubierta antimicrobiana y *Turbulator™* trabajan juntos para mantener las superficies del tanque limpias.



Protección de cubierta antimicrobiana

- Neutraliza las bacterias al contacto.
- Es segura ya que la tecnología de iones de plata solo tiene como objetivo a los microorganismos activos.
- El revestimiento de la reserva de agua está formado por un compuesto de larga duración.



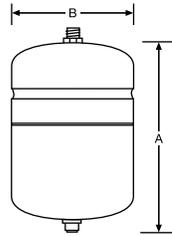
Sistema *Turbulator™* de agua limpia

- El difusor patentado agita la corriente entrante de agua.
- La acción de lavado a chorro de agua previene la acumulación de sedimentos.
- Elimina el agua estancada por aplicaciones con variador de frecuencia..
- Ayuda a extender la vida útil del tanque.



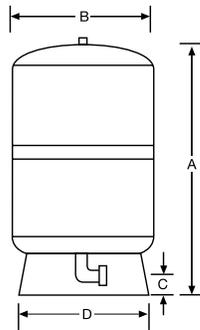
Modelos en línea

MODELO	CAPACIDAD		FACTOR DE ACEPT. MÁX.	DIMENSIONES		CONEXIONES (NPTF)	ENTREGA (galones)			PESO (kg) APROX.
	(galones)	(litros)		A	B		30/50	40/60	50/70	
WX101	2	8	0.45	13"	8"	3/4"	0.6	0.6	0.5	2
WX102	4.4	17	0.55	15"	11"	3/4"	1.4	1.2	1	4
WX103	7.6	29	0.43	22"	11"	3/4"	2.4	2	1.8	7
WX104	10.3	39	1	18"	15"	1"	3.2	2.8	2.4	9



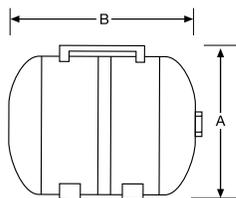
Modelos con pedestal *DuraBase*®

MODELO	CAPACIDAD		FACTOR DE ACEPT. MÁX.	DIMENSIONES				CONEXIONES (NPTF)	ENTREGA (galones)			PESO (kg) APROX.
	(galones)	(litros)		A	B	C	D		30/50	40/60	50/70	
WX202D	20	76	0.57	32"	15"	1 ¹¹ / ₁₆ "	15 ³ / ₈ "	1"	6.2	5.4	4.7	15
WX202XLD	26	98	0.44	39"	15"	1 ¹¹ / ₁₆ "	15 ³ / ₈ "	1"	8	7	6.1	16
WX250D	44	167	0.77	36"	22"	2"	22"	1 ¹ / ₄ "	13.6	11.8	10.4	31
WX251D	62	235	0.55	47"	22"	2"	22"	1 ¹ / ₄ "	19.2	16.6	14.6	42
WX302D	86	326	0.54	47"	26"	2"	22"	1 ¹ / ₄ "	26.6	23	20.3	56
WX350D	119	450	0.39	62"	26"	2"	22"	1 ¹ / ₄ "	36.8	31.9	28.1	75



Modelos con soporte para bomba

MODELO	CAPACIDAD		FACTOR DE ACEPT. MÁX.	DIMENSIONES		CONEXIONES (NPTF)	ENTREGA (galones)			PESO (kg) APROX.
	(galones)	(litros)		A	B		30/50	40/60	50/70	
WX102PS	4.4	17	0.55	12"	15"	3/4"	1.4	1.2	1	6
WX105PS	5.3	20	0.80	12"	18"	3/4"	1.6	1.4	1.3	7
WX200PS	14	53	0.81	16"	22"	1"	4.3	3.8	3.3	13



Barnes de México, S.A. de C.V.

D. Ladrón de Guevara 302 ote., Monterrey N.L. México C.P. 64500

(81) 8863.3737 • (81) 8351.3737 • fax (81) 8331.1777

ventas@barnes.com.mx

www.barnesa.com.mx