

APLICACIONES

- Operación en diámetros de 4"
- Pozos de agua profundos





MOTORES SUMERGIBLES 4"

CARACTERÍSTICAS

- Exterior de acero inoxidable resistente a la corrosión
- Eje de acero inoxidable
- Estator con sistema de resina StatorShield™
- Válvula de retención por sobrecalentamiento
- Lubricación por agua
- Aislamiento Clase B
- Potencia de 1/3 a 3 HP en modelo Súper Inoxidable

- Potencia de 1.5 a 15 HP en modelo de Alto Empuje
- Chumacera tipo Kingsbury
- Diafragma ecualizador de presión
- Supresor de picos de voltaje
- Listado en UL 778 (Voltaje Norteamericano)
- Certificado por NSF, ANSI 61 (Agua Potable)
- Dimensiones NEMA



Disponibles en modelos Alto Empuie y Súper Inoxidable

¿Qué hace diferente a nuestros **Motores Sumergibles?**

CONFIABILIDAD • ALTA TECNOLOGÍA • DISEÑO ESPECIALIZADO

SUPRESOR DE PICOS

Protección de Alto Voltaje Supresión de los picos de tensión protegiendo al motor

AISLAMIENTO

Clase B

Resistencia de las bobinas hasta 130 grados Centígrados

ESTATOR

Encapsulamiento a base de Resina Epóxica Disipación del calor Fijación mecánica de las bobinas Isolación y sellado eléctrico

COJINETE DE EMPUJE Tipo Kingsbury

Soporte de empujes descendentes de más de mil libras

CONECTOR

Conexión rápida para una práctica instalación

ALMACENAMIENTO Lubricación en Agua

Solución de agua desionizada y glicol (anticongelante no tóxico)

CERTIFICACIONES

UL 778

NSF - ANSI 61

CSA - Canadian Standards Association

Único certificado para manejo de agua potable y avalado para su uso con bombas de agua







LMX02017 08 - 15 franklinagua.com