Orona

Ecodiseño en Orona

Ecodiseño en el producto Orona

Para asegurar el cumplimiento del compromiso de ORONA con el medio ambiente, y tomando como referencia la norma ISO 14006, se ha trabajado en definir un procedimiento sobre diseño y desarrollo de productos que establece la sistemática a emplear para incorporar la variable ambiental en cada una de las etapas de diseño y desarrollo. En 2007 se comenzó el proceso de certificación de este sistema de gestión, y en junio de 2008 ORONA se convierte en la primera empresa del sector de Elevación, a nivel mundial, certificada en Ecodiseño.

De esta forma, durante la fase de diseño y mediante el uso de ecoindicadores, se evalúan de manera muy exhaustiva las implicaciones medioambientales del producto, corrigiendo posibles carencias ambientales y buscando siempre una mejora global en el impacto ambiental, teniendo en cuenta además el ciclo de vida completo del producto.

Por la mejora ambiental del producto conseguimos también optimizar la calidad del mismo, a través de factores tales como la funcionalidad, el confort, la fiabilidad, la durabilidad o la posibilidad de reparación y modernización.

Como resultado de este compromiso con el medio ambiente, se han diseñado los siguientes modelos de ascensores ecoeficientes y otros componentes y kits Eco que contribuyen a alcanzar la máxima eficiencia energética en los ascensores Orona:

Solución técnica Orona 3G X-15 (M33)	Kit sistema regenerativo compact
Solución técnica Orona 3G X-15 (M35)	Kit máquina G-01 Competitive
Solución técnica Orona 3G X-10	Kit máquina G-02 Competitive
Solución técnica Orona 3G X-10 (M34E)	Kit máquina G-03 Competitive
Solución técnica Orona 3G X-14	Kit iluminación Eco fluorescentes
Solución técnica Orona 3G X-11	Kit iluminación Eco paneles LED
Solución técnica Orona 3G X-19 (MRL1250B)	Kit iluminación Eco Mixta
Cabina Orona 3G Series Domo y Public	Kit iluminación Eco Focos LED

Solución técnica Orona 3G X-15 (M33 y M35) y solución técnica Orona 3G X-10 (M34 y M34E)

Son modelos de ascensor sin sala de máquinas, con máquina de accionamiento directo sin reductor.

Estos nuevos modelos suponen un salto tecnológico, consiguiendo gracias a su diseño innovador una reducción en el consumo de energía con respecto a uno convencional de dos velocidades y también con respecto a un ascensor hidráulico de entre un 50% y un 70% respectivamente.

Todo ello con unos requerimientos de espacio menores y un nivel de prestaciones y confort superiores.

Los últimos modelos competitivos incorporan nuevas máquinas compactas de altas prestaciones y cabinas ligeras de estética Orona 3G Series, con iluminación eficiente y cumplen con los máximos estándares en eficiencia energética.

Solución técnica Orona 3G X-14 y solución técnica Orona 3G X-11

Son modelos de ascensor eléctrico de alto rendimiento en hueco y orientados a edificios existentes. Su campo de aplicación abarca toda la gama de ascensores hidráulicos.

Su consumo energético es menor al de otros modelos de ascensor sin sala de máquinas con máquina de accionamiento directo sin reductor, alcanzando una eficiencia de un 89% gracias al nuevo diseño de máquina compacta de altas prestaciones.

Incorporan una nueva generación de cabina, que optimiza el diseño de la cabina convencional e incluye una iluminación eficiente de poco consumo y larga vida útil, con opción de apagado automático.

Solución técnica Orona 3G X-19

Es un modelo de ascensor eléctrico, sin sala de máquinas, que ofrece una respuesta competitiva para doble embarque de 9 a 16 personas, optimizando el montaje con respecto a la solución anterior.

Su consumo energético es menor, en comparación con el consumo de la solución anterior, gracias al nuevo diseño de máquina compacta G01C de alto rendimiento y la optimización del porcentaje de contrapesado.

Es un ascensor con alto rendimiento de hueco, especialmente en el caso de grandes cargas.

Cabina Orona 3G Series Domo y Public

Es una nueva generación de cabina que mejora el modelo de cabina convencional en varios aspectos:

- Nueva estructura de cabina más ligera, con un ahorro de material de 5% con respecto al modelo convencional.
- Estética minimalista y moderna.
- Ahorro energético en la fase de uso de un 43% en modo marcha y 100% en modo stand-by gracias al sistema de iluminación eficiente con funcionalidad de apagado automático.

Kit iluminación Eco

Soluciones de iluminación eficientes de poco consumo y larga vida útil con opción de apagado automático.

La innovadora tecnología de estos sistemas de iluminación permite alcanzar un ahorro energético de entre un 35.5%-85% en modo marcha del ascensor y un consumo energético nulo en modo stand-by con respecto al sistema de iluminación convencional.

Kit Sistema Regenerativo Compact

Solución de sistema regenerativo compacto y competitivo orientado a nuevas instalaciones de ascensor e instalaciones de ascensor existentes.

El Sistema Regenerativo Compact está diseñado para conseguir un máximo aprovechamiento del espacio y contribuye a obtener un ahorro energético del 24% en un ascensor convencional con medios estándares.

Kits máquina G-01, G-02 y G-03 Competitive

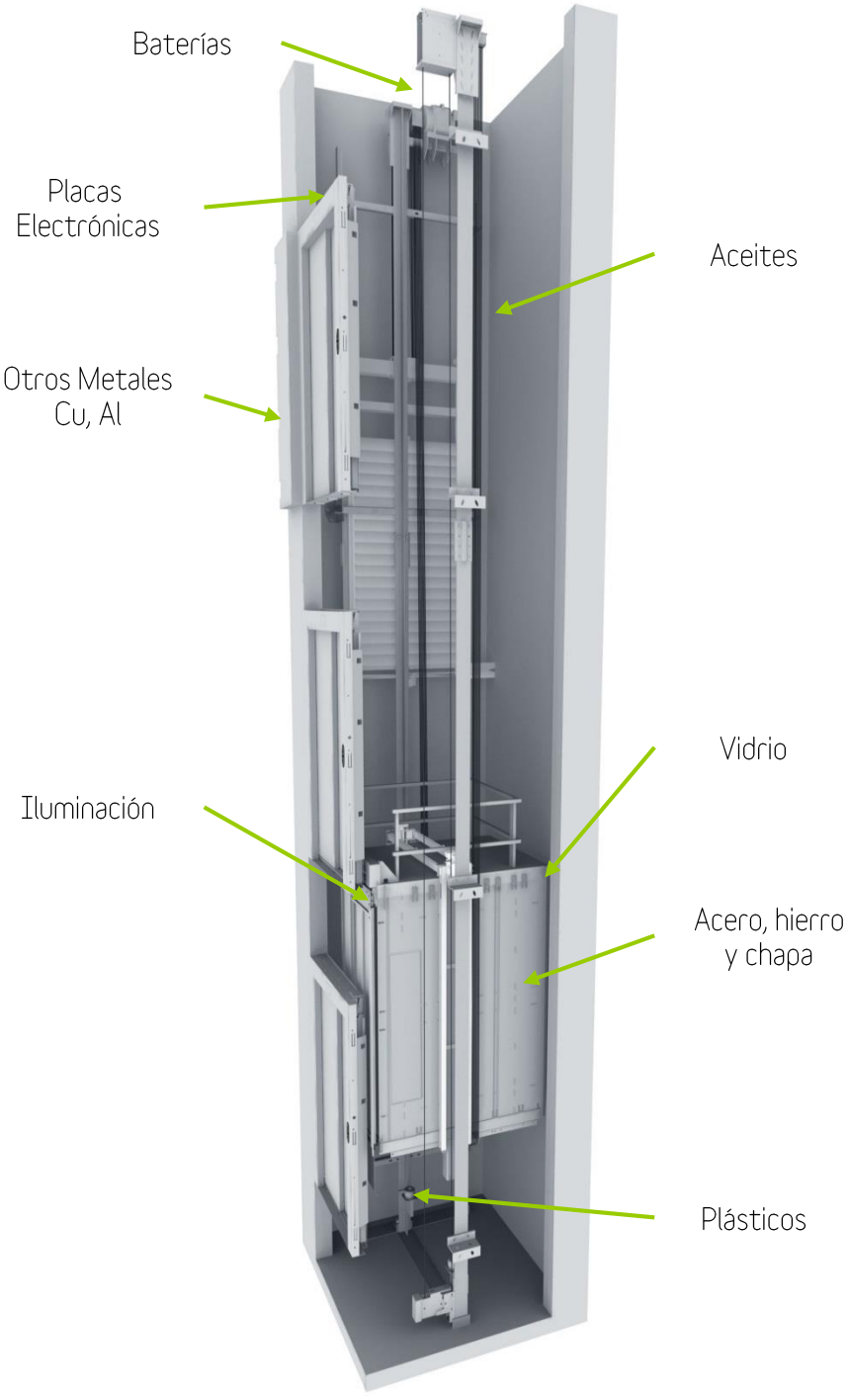
Nuevos diseños de máquinas compactas de altas prestaciones.

El novedoso proceso de fabricación del motor permite alcanzar una eficiencia de máquina superior al 89% para estos modelos y un ahorro de material del motor mayor al 25% imán, 20% acero y 17% cu.

Orona

Tratamiento de fin de vida del producto ecodiseñado Orona

Soluciones técnicas Orona 3G X-15 (M33 y M35) y Orona 3G X-10 (M34 y M34E)



Fin de vida del ascensor - Soluciones técnicas Orona 3G X-15 (M33 y M35) y Orona 3G X-10 (M34 y M34E)

Pasado el ciclo de vida útil del ascensor, su desmontaje corresponderá a ORONA.

La destrucción/reutilización de los materiales se hará de acuerdo a la legislación vigente en el momento de desmontaje.

Material	Desecho / Reciclado
Acero, hierro y chapa	Reciclado
Otros metales: Cu, Al	
Plásticos	
Madera	
Vidrio	
Aceites (RP)	Tratamiento que lleva a recuperación, reciclado, etc.
Iluminación (Fluorescentes, LEDs) (RP)	
Placas Electrónicas (RP)	
Baterías (RP)	

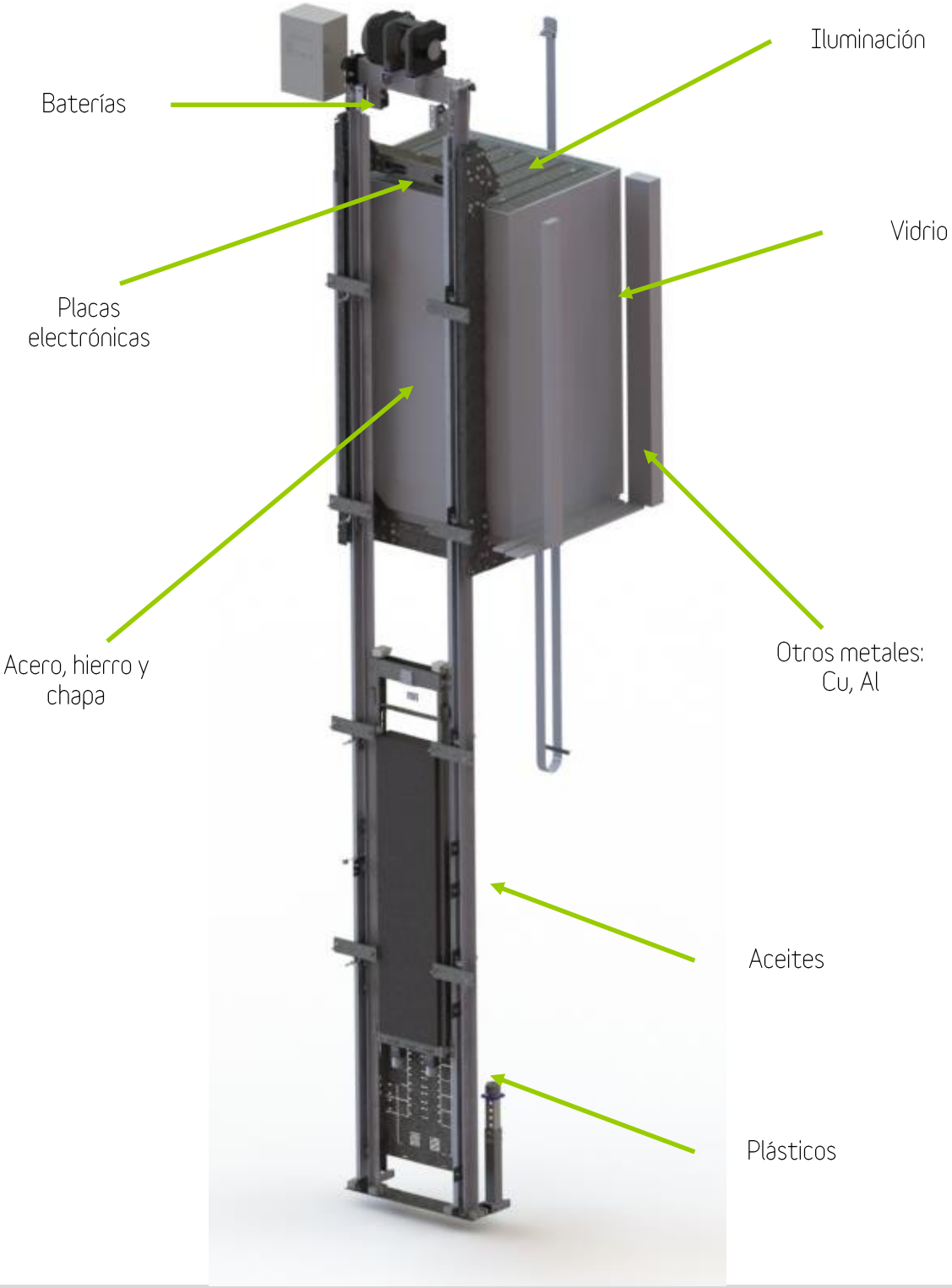
El reciclaje de la iluminación del ascensor se gestionan con empresas especializadas que tienen un sistema de recogida y tratamiento de residuos de lámparas y luminarias, RAEE.

Los elementos de las placas electrónicas se descontaminan y se reutilizan, obteniendo un alto porcentaje de materiales y componentes útiles para su reincoporación en el mercado como materias primas secundarias.

El aceite usado se regenera, siguiendo también las disposiciones de la directiva 2008/98/CE.

Los elementos que no se pueden reciclar se envían a gestores autorizados para garantizar un tratamiento final correcto de los mismos.

Solución técnica Orona 3G X-14 y Orona 3G X-11



Fin de vida del ascensor - Solución técnica Orona 3G X-14 y Orona 3G X-11

Pasado el ciclo de vida útil del ascensor, su desmontaje corresponderá a ORONA.

La destrucción/reutilización de los materiales se hará de acuerdo a la legislación vigente en el momento de desmontaje.

Material	Desecho / Reciclado
Acero, hierro y chapa	Reciclado
Otros metales: Cu, Al	
Plásticos	
Madera	
Vidrio	
Aceites (RP)	Tratamiento que lleva a recuperación, reciclado, etc.
Iluminación (Fluorescentes, LEDs) (RP)	
Placas Electrónicas (RP)	
Baterías (RP)	

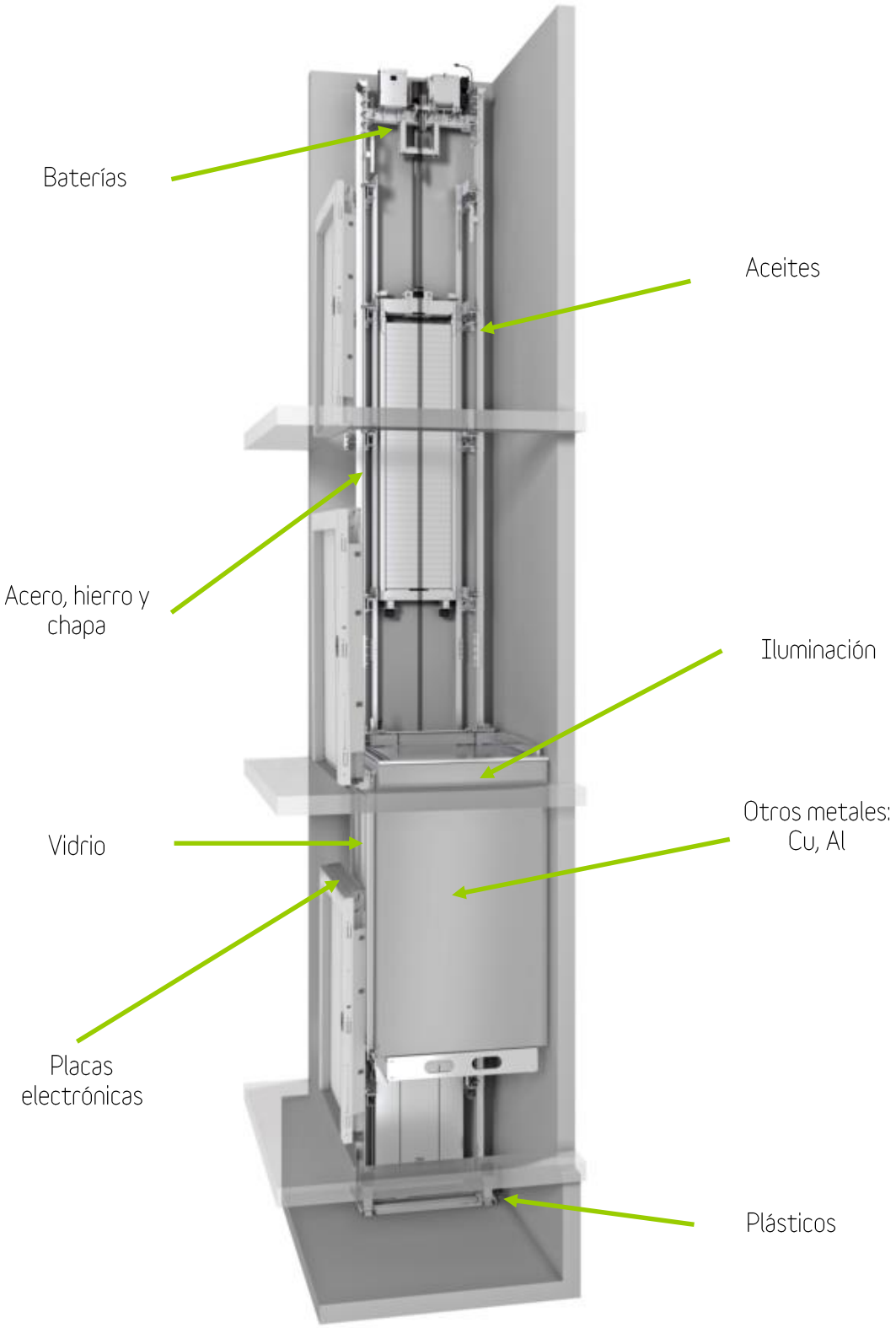
El reciclaje de la iluminación del ascensor se gestionan con empresas especializadas que tienen un sistema de recogida y tratamiento de residuos de lámparas y luminarias, RAEE.

Los elementos de las placas electrónicas se descontaminan y se reutilizan, obteniendo un alto porcentaje de materiales y componentes útiles para su reincoporación en el mercado como materias primas secundarias.

El aceite usado se regenera, siguiendo también las disposiciones de la directiva 2008/98/CE.

Los elementos que no se pueden reciclar se envían a gestores autorizados para garantizar un tratamiento final correcto de los mismos.

Solución técnica Orona 3G X-19 (MRL1250B)



Fin de vida del ascensor - Solución técnica Orona 3G X-19 (MRL1250B)

Pasado el ciclo de vida útil del ascensor, su desmontaje corresponderá a ORONA.

La destrucción/reutilización de los materiales se hará de acuerdo a la legislación vigente en el momento de desmontaje.

Material	Desecho / Reciclado
Acero, hierro y chapa	Reciclado
Otros metales: Cu, Al	
Plásticos	
Madera	
Vidrio	
Aceites (RP)	Tratamiento que lleva a recuperación, reciclado, etc.
Iluminación (Fluorescentes, LEDs) (RP)	
Placas Electrónicas (RP)	
Baterías (RP)	

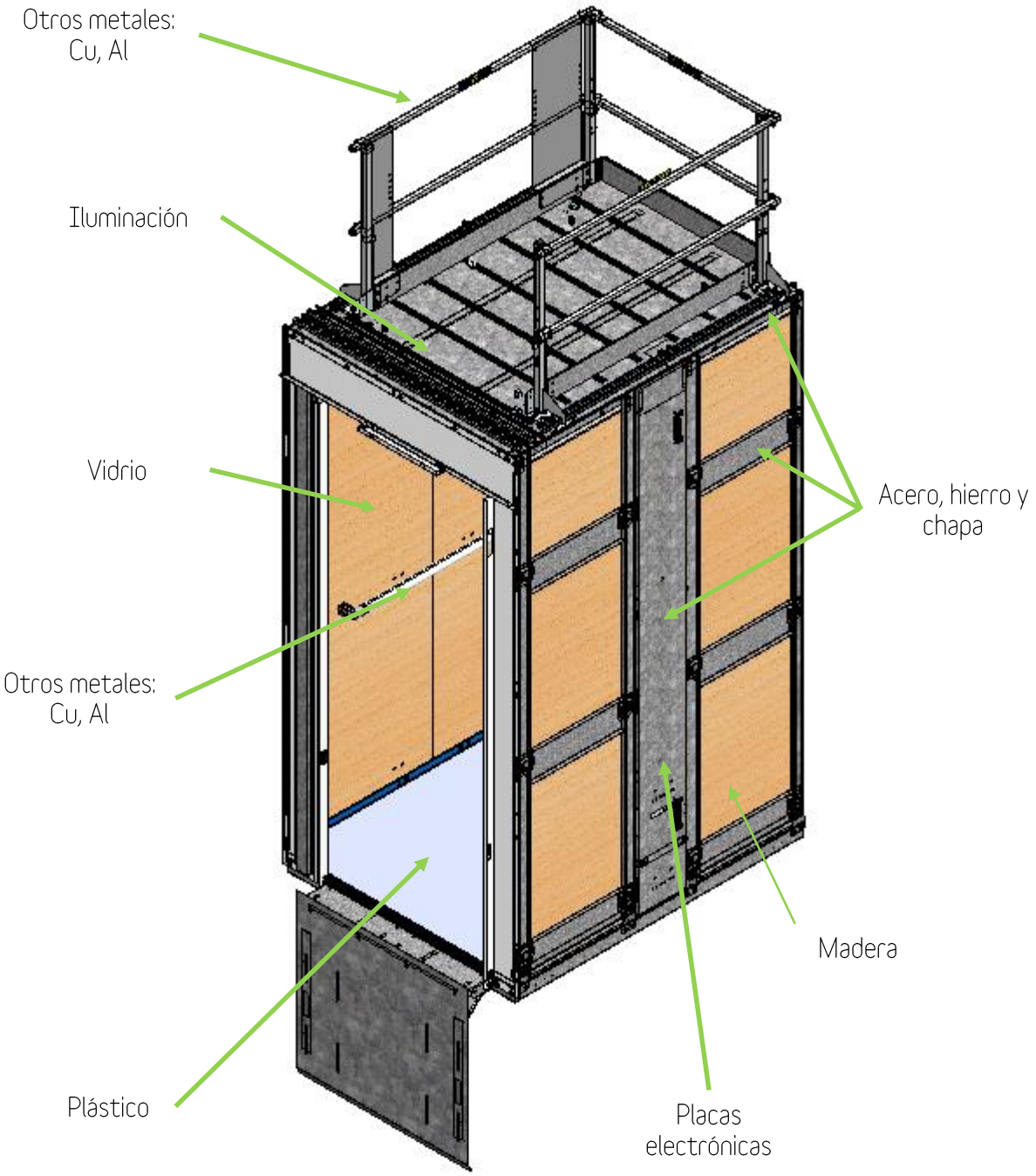
El reciclaje de la iluminación del ascensor se gestionan con empresas especializadas que tienen un sistema de recogida y tratamiento de residuos de lámparas y luminarias, RAEE.

Los elementos de las placas electrónicas se descontaminan y se reutilizan, obteniendo un alto porcentaje de materiales y componentes útiles para su reincoporación en el mercado como materias primas secundarias.

El aceite usado se regenera, siguiendo también las disposiciones de la directiva 2008/98/CE.

Los elementos que no se pueden reciclar se envían a gestores autorizados para garantizar un tratamiento final correcto de los mismos.

Cabina Orona 3G Series Domo y Public



Fin de vida de la cabina Orona 3G Series Domo y Public

Pasado el ciclo de vida útil de la cabina, su desmontaje corresponderá a ORONA.

La destrucción/reutilización de los materiales se hará de acuerdo a la legislación vigente en el momento de desmontaje.

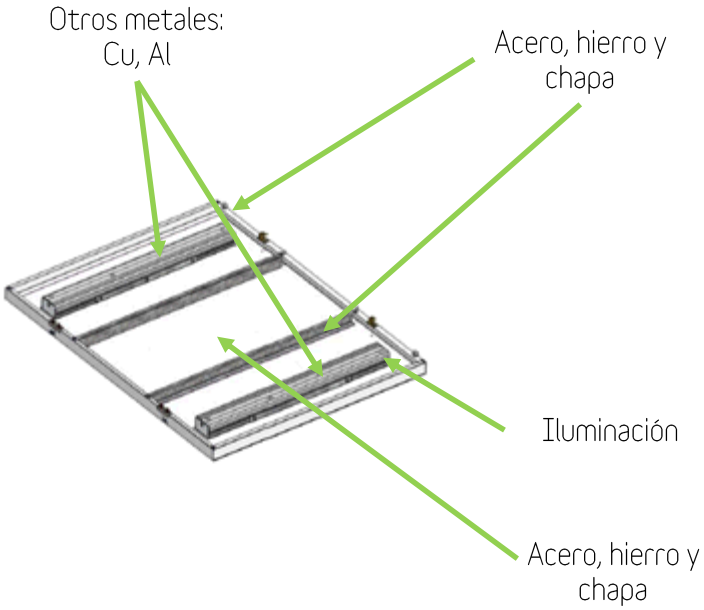
Material	Desecho / Reciclado
Acero, hierro y chapa	Reciclado
Otros metales: Cu, Al	
Plásticos	
Madera	
Vidrio	
Iluminación (Fluorescentes, LEDs) (RP)	Tratamiento que lleva a recuperación, reciclado, etc.
Placas Electrónicas (RP)	

El reciclaje de la iluminación del ascensor se gestionan con empresas especializadas que tienen un sistema de recogida y tratamiento de residuos de lámparas y luminarias, RAEE.

Los elementos de las placas electrónicas se descontaminan y se reutilizan, obteniendo un alto porcentaje de materiales y componentes útiles para su reincoporación en el mercado como materias primas secundarias.

Los elementos que no se pueden reciclar se envían a gestores autorizados para garantizar un tratamiento final correcto de los mismos.

Kit iluminación Eco Fluorescentes



Fin de vida del Kit iluminación Eco Fluorescentes

Pasado el ciclo de vida útil del sistema de iluminación, su desmontaje corresponderá a ORONA.

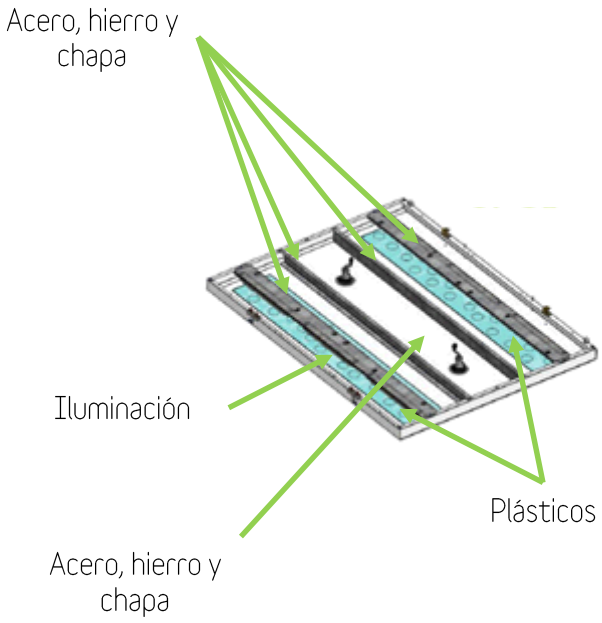
La destrucción/reutilización de los materiales se hará de acuerdo a la legislación vigente en el momento de desmontaje.

Material	Desecho / Reciclado
Acero, hierro y chapa	Reciclado
Otros metales: Cu, Al	
Plásticos	
Iluminación (Fluorescentes, LEDs) (RP)	Tratamiento que lleva a recuperación, reciclado, etc.

El reciclaje de la iluminación del ascensor se gestionan con empresas especializadas que tienen un sistema de recogida y tratamiento de residuos de lámparas y luminarias, RAEE.

Los elementos que no se pueden reciclar se envían a gestores autorizados para garantizar un tratamiento final correcto de los mismos.

Kit iluminación Eco Mixta



Fin de vida del Kit iluminación Eco Mixta

Pasado el ciclo de vida útil del sistema de iluminación, su desmontaje corresponderá a ORONA.

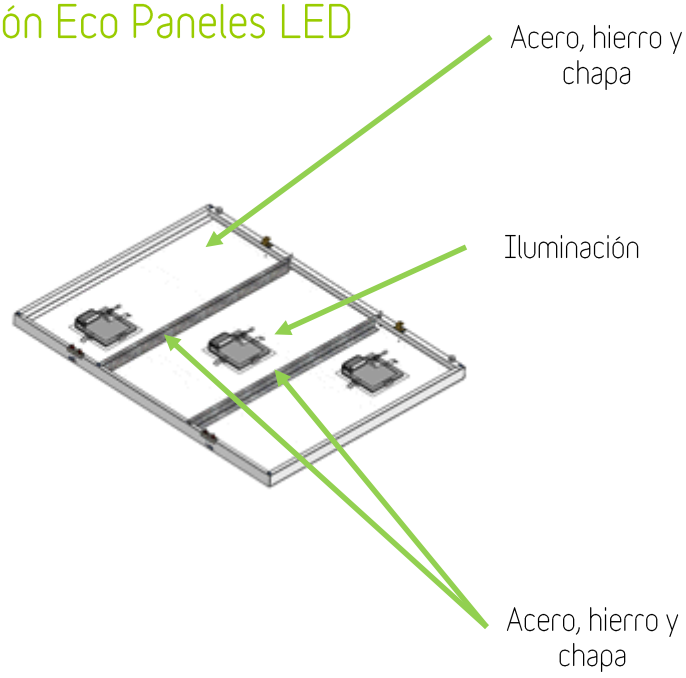
La destrucción/reutilización de los materiales se hará de acuerdo a la legislación vigente en el momento de desmontaje.

Material	Desecho / Reciclado
Acero, hierro y chapa	Reciclado
Plásticos	
Iluminación (Fluorescentes, LEDs) (RP)	Tratamiento que lleva a recuperación, reciclado, etc.

El reciclaje de la iluminación del ascensor se gestionan con empresas especializadas que tienen un sistema de recogida y tratamiento de residuos de lámparas y luminarias, RAEE.

Los elementos que no se pueden reciclar se envían a gestores autorizados para garantizar un tratamiento final correcto de los mismos.

Kit iluminación Eco Paneles LED



Fin de vida del Kit iluminación Eco Paneles LED

Pasado el ciclo de vida útil del sistema de iluminación, su desmontaje corresponderá a ORONA.

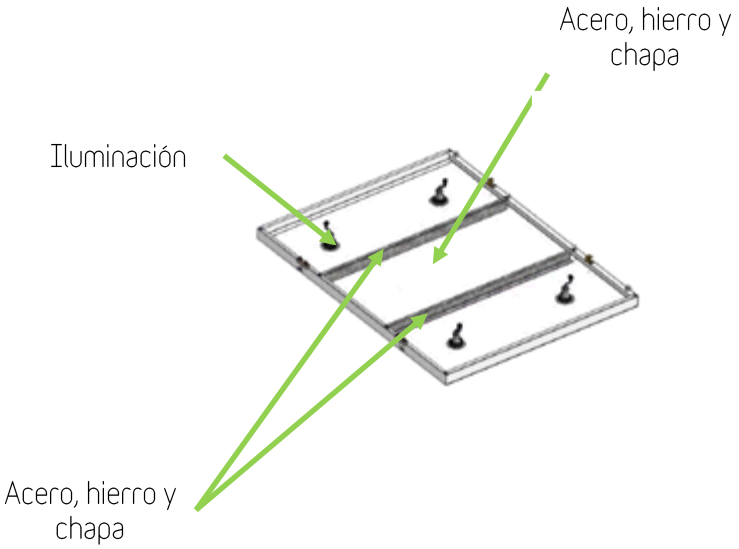
La destrucción/reutilización de los materiales se hará de acuerdo a la legislación vigente en el momento de desmontaje.

Material	Desecho / Reciclado
Acero, hierro y chapa	Reciclado
Plásticos	
Iluminación (Fluorescentes, LEDs) (RP)	Tratamiento que lleva a recuperación, reciclado, etc.

El reciclaje de la iluminación del ascensor se gestionan con empresas especializadas que tienen un sistema de recogida y tratamiento de residuos de lámparas y luminarias, RAEE.

Los elementos que no se pueden reciclar se envían a gestores autorizados para garantizar un tratamiento final correcto de los mismos.

Kit iluminación Eco Focos LED



Fin de vida del Kit iluminación Eco Focos LED

Pasado el ciclo de vida útil del sistema de iluminación, su desmontaje corresponderá a ORONA.

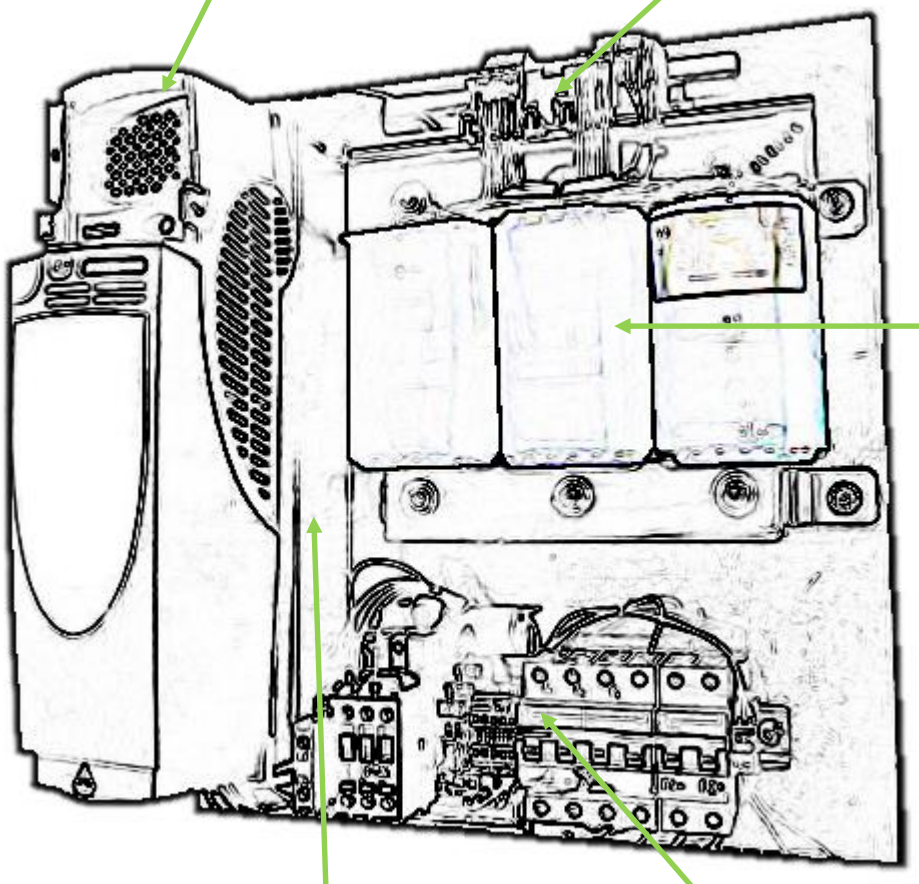
La destrucción/reutilización de los materiales se hará de acuerdo a la legislación vigente en el momento de desmontaje.

Material	Desecho / Reciclado
Acero, hierro y chapa	Reciclado
Plásticos	
Iluminación (Fluorescentes, LEDs) (RP)	Tratamiento que lleva a recuperación, reciclado, etc

El reciclaje de la iluminación del ascensor se gestionan con empresas especializadas que tienen un sistema de recogida y tratamiento de residuos de lámparas y luminarias, RAEE.

Los elementos que no se pueden reciclar se envían a gestores autorizados para garantizar un tratamiento final correcto de los mismos.

Kit Sistema Regenerativo Compact



Fin de vida del Kit Sistema Regenerativo Compact

Pasado el ciclo de vida útil del sistema regenerativo, su desmontaje corresponderá a ORONA.

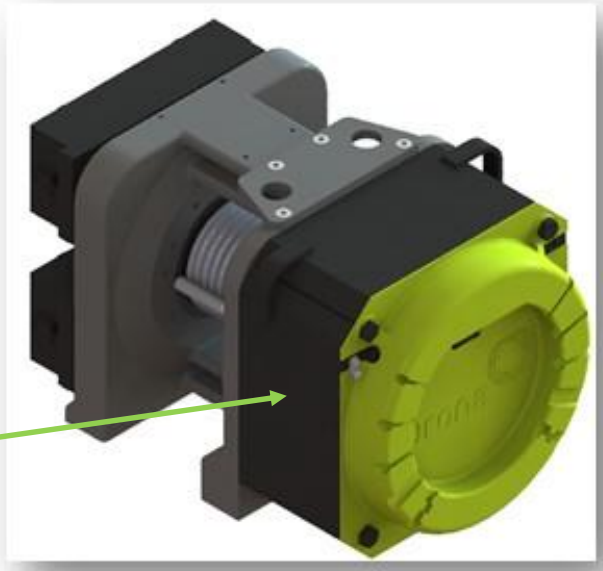
La destrucción/reutilización de los materiales se hará de acuerdo a la legislación vigente en el momento de desmontaje.

Material	Desecho / Reciclado
Hierro	Reciclado
Otros metales: Cu, Al	
Plásticos	
Placas Electrónicas (RP)	Tratamiento que lleva a recuperación, reciclado, etc.

Los elementos de las placas electrónicas se descontaminan y se reutilizan, obteniendo un alto porcentaje de materiales y componentes útiles para su reincoporación en el mercado como materias primas secundarias.

Los elementos que no se pueden reciclar se envían a gestores autorizados para garantizar un tratamiento final correcto de los mismos.

Kits máquina G-01 Competitive, G-02 Competitive y G03 Competitive



Fin de vida de los kits máquina G-01 Competitive, G-02 Competitive y G-03 Competitive

Pasado el ciclo de vida útil de la máquina, su desmontaje corresponderá a ORONA.

La destrucción/reutilización de los materiales se hará de acuerdo a la legislación vigente en el momento de desmontaje.

Material	Desecho / Reciclado
Acero	Reciclado
Otros metales: Cu	
Imanes	

Los elementos que no se pueden reciclar se envían a gestores autorizados para garantizar un tratamiento final correcto de los mismos.

- 1 de cada 10 ascensores nuevos en Europa es Orona
- Más de 100 países instalan producto Orona
- 250.000 ascensores en el mundo con tecnología Orona
- 1ª empresa del sector de elevación a nivel mundial certificada en Ecodiseño (ISO 14006)

Orona

www.orona-group.com