

INTERCAMBIADOR INDUSTRIAL

SERIE V

Multitubo de haz tubular no extraíble.

LÍNEA INDUSTRIAL

Diseñada tanto térmica como mecánicamente para garantizar una larga vida útil y alta fiabilidad.

FUNCIONAMIENTO

Los modelos estándar de la Serie V consisten en un haz tubular dentro de una carcasa. El producto fluye por los tubos interiores mientras que el servicio lo hace por el canal exterior.



APLICACIONES

La Serie V está pensada para calentamiento o enfriamiento de fluidos como agua, glicol, soluciones CIP o agua sanitaria, entre otros. Al estar fabricada contra stock y tener un tamaño compacto permite ser una solución rápida y económica.



VENTAJAS DE LA CORRUGACIÓN

- PERFIL HIGIÉNICO
- DIFERENTES TIPOS DE CORRUGACIÓN
- FLUJO TURBULENTO A MENOR NÚMERO DE REYNOLDS QUE CON TUBO LISO
- MAYORES COEFICIENTES DE TRANSFERENCIA Y MENOR ÁREA DE INTERCAMBIO REQUERIDO
- TRATAMIENTO TÉRMICO HOMOGÉNEO
- MENOR ENSUCIAMIENTO O "FOULING"
- MENORES TIEMPOS DE RESIDENCIA
- TIEMPOS DE PROCESO MÁS LARGOS

VENTAJAS DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR TUBULAR

- BAJOS COSTES DE MANTENIMIENTO
- ALTAS PRESIONES DE TRABAJO
- ALTAS TEMPERATURAS DE OPERACIÓN
- PROCESADO DE PRODUCTOS CON PARTÍCULAS O FIBRAS
- FÁCIL INSPECCIÓN Y DESMONTAJE
- GRAN SEGURIDAD EN PROCESOS ASÉPTICOS
- FÁCIL DE AMPLIAR

Descubre todas las ventajas de los intercambiadores tubulares corrugados en sacome.com/intercambiadores-calor-tubo-corrugado/

www

DENOMINACIÓN DEL EQUIPO
I-V3-24-1-129/18-1500-316L/316L-H

LÍNEA INDUSTRIAL

V3
MULTITUBULAR ESTÁNDAR DE LA SERIE V

24
NÚMERO DE TUBOS INTERIORES

0/1
SIN / CON JUNTA DE EXPANSIÓN

129
Ø CARCASA (mm)

18
Ø TUBO INTERIOR (mm)

1500
LONGITUD NOMINAL (mm)

316L
MATERIAL LADO CARCASA

316L
MATERIAL LADO TUBOS

H/S/P
INDICADOR DE LA
CORRUGACIÓN
(HARD / SOFT/ PLAIN)

CONDICIONES DE DISEÑO ESTÁNDAR

Temperatura de diseño
180 °C

Presión de diseño
10 barg

Para mayores presiones o temperaturas de diseño, así como fluidos peligrosos, los intercambiadores pueden ser calculados mecánicamente de acuerdo a AD 2000 Merkblätt, ASME VIII Div.1, PD 5500, EN13445 o por Análisis de Elementos Finitos y certificados CE por módulos de inspección particulares.

* Incluidos: Certificado de calidad 3.1 y marcado CE según 2014/68/UE.

CONEXIONES DISPONIBLES

Brida EN1092-1
*Acorde a la figura 1 y tabla 1.

ACABADO

Exterior
Mate

OPCIONES

INTERCONEXIONES

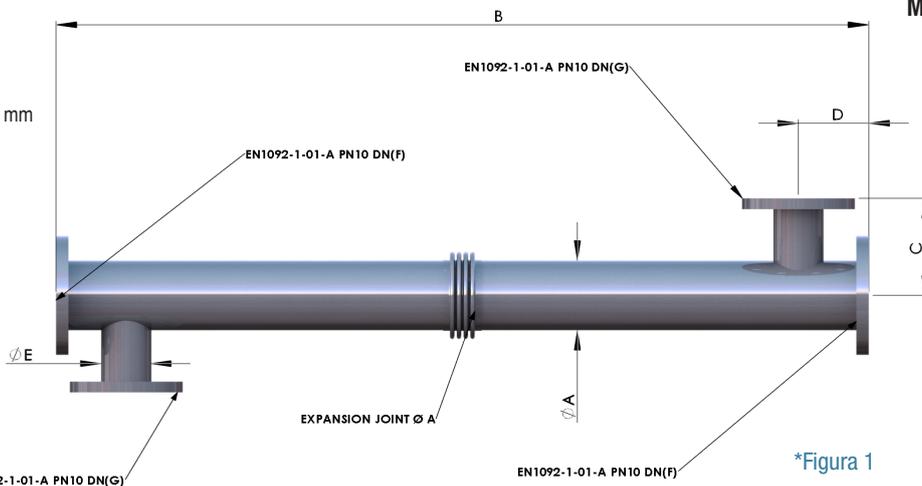
En caso de que el equipo contenga varias unidades en serie SACOME puede proporcionar las interconexiones para el canal de producto y el canal de servicio.

MATERIALES

Carcasa y tubos
Acero Inoxidable 316L

MEDIDAS ESTÁNDAR

V0 - 750 mm
V1/V2/V3/V4/V5- 1500 mm
*Acorde a la figura 1 y tabla 1



*Tabla 1

*Figura 1

MODELO	DIMENSIONES (mm)							ÁREA (m ²)	VOLUMEN (L)		PESO EN VACÍO (Kg)
	A	B	C	D	E	F	G		TUBE	SHELL	
V0	76,2	741	153	91	50,8	65	40	0,25	1	2,3	15
V1	76,2	1441	153	91	50,8	65	40	0,5	1,7	4,2	19
V2	101,6	1441	166	109	76,2	80	65	1	3,5	7,2	29
V3	129	1441	179,5	125,5	88,9	100	80	2	7	10	41
V4	154	1441	199	132	88,9	125	80	3	10,5	14	47
V5	219,1	1441	250	150	139,7	200	125	5	17,5	32	100