

# Lámpara LED de bodega con avanzadas funciones

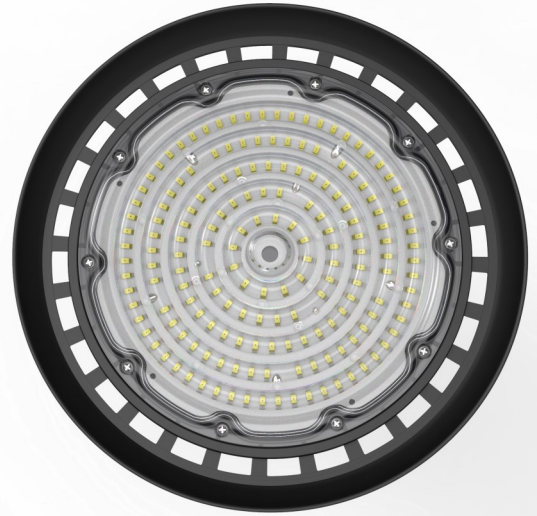


60W  
100W  
150W  
200W

Calidad y precio se unen en esta lámpara LED construida en una sola pieza de aluminio anodizado fundido. Utiliza chips Philips y componentes avanzados. Es ideal para iluminar lugares de trabajo como bodegas y plantas de manufacturas.

# Principales Características

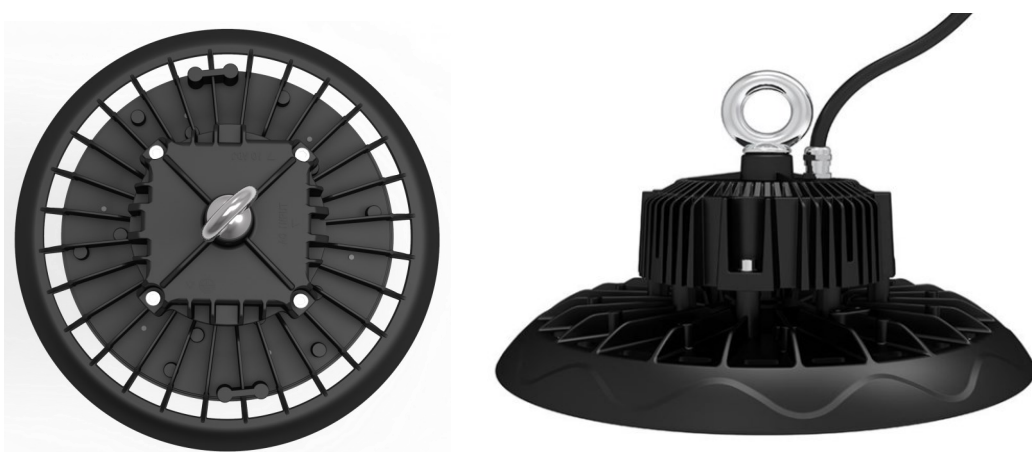
- Fuente LED: Philips 150Lm/W
- Color temperatura: 3000K, 4000K, 5000K, 5700K
- Ángulo de iluminación: 60°, 90°, 120°
- Temperatura de trabajo: -30 ° C ~ + 45 ° C
- Driver LED: Libre de parpadeos
- Nivel de protección: IP65
- Diseño compacto, más liviano y conveniente.
- Carcasa de aluminio fundido, rápida convección.
- Cubierta de vidrio templado a fuego
- Certificados: ENEC, CE, CB, RoHS
- Garantía de fábrica: 5 años.



Para una iluminación óptima es recomendable hacer estudios DiaLux. Consúltenos.

# Modelos y especificaciones

Modelo	HBL-60W-JX12	HBL-100W-JX12	HBL-150W-JX12	HBL-200W-JX12
Poder	60W	100W	150W	200W
Voltaje	100-277V AC			
Eficiencia	160~170Lm/W			
Fuente LED	Philips chip			
Lúmenes iniciales	9,600lm	16,000lm	24,000lm	32,000Lm
Equivalencia	180W MH	250W MH	480W MH	750W MH
Ángulo de iluminación	60°, 90°, 120°			
CRI & PF	CRI:>80Ra / PF:>70			
Color temperatura	2800-3000K / 4500K / 5500K / 6500K			
Protección IP	IP65			
Material	Aluminio anodizado			
Dimensiones	Φ253x147	Φ266x163.5	Φ300x165.6	Φ340x168.6
Drivers	Meanwell, Lifud, Sosen			
Certificaciones	UL, CE, RoHS			
Garantía	5 años			



Diseño de excelencia permite una efectiva disipación de la temperatura.

## Accesorios opcionales



Controlador LED de emergencia, energía de emergencia: 30W máximo. Tiempo de emergencia:  $\geq 90$  minutos.

Driver de emergencia: 40W máximo. Tiempo de emergencia:  $\geq 90$  minutos.

---



Sensor PIR de movimiento. Enciende al 100% la luz al detectar movimiento, luego desciende al 40% para ahorrar energía.

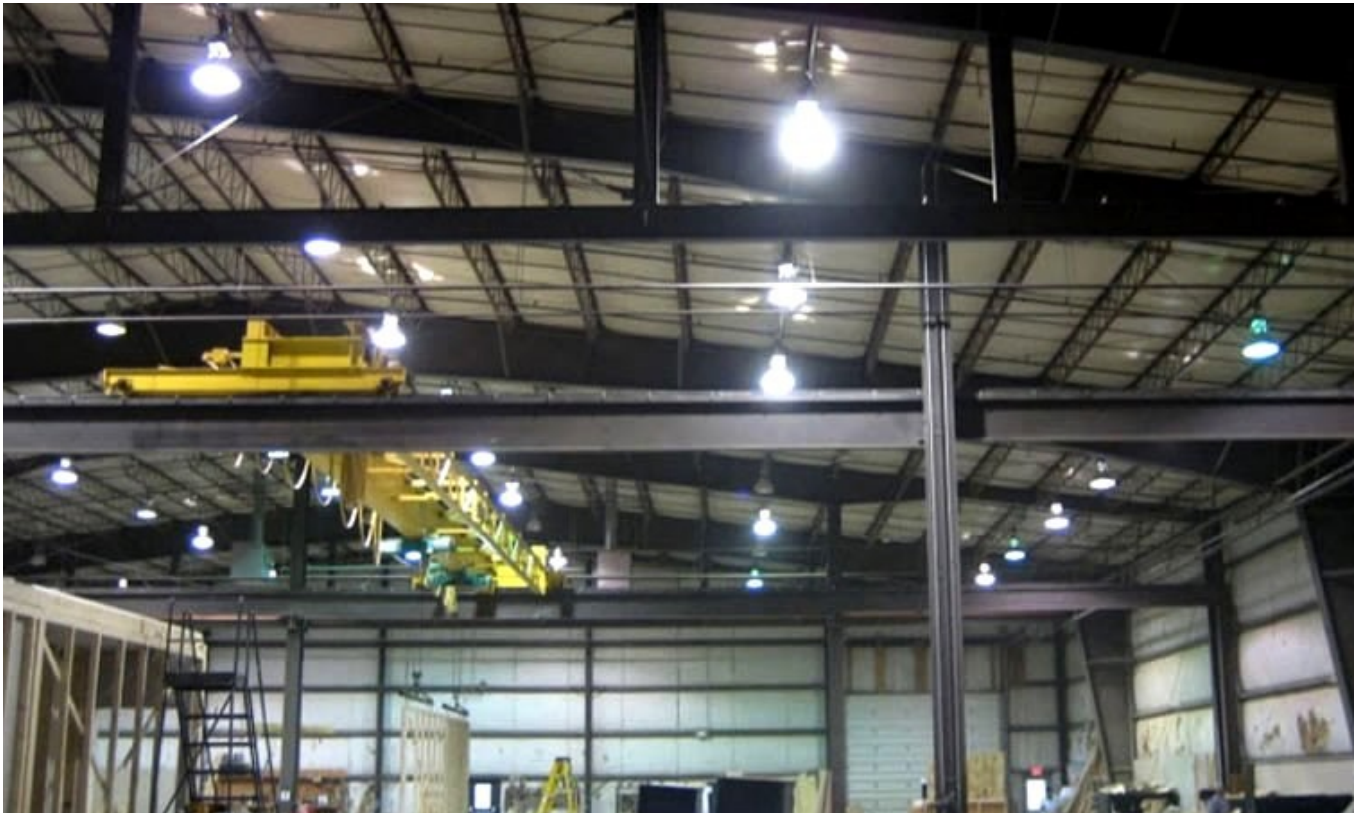
---



Protector contra sobrecorrientes externo de 10kV y también de sobretensiones 10kA.



# Eficiencia lumínica



Ópticas de precisión optimizan la calidad de iluminación de las luces de bodega.

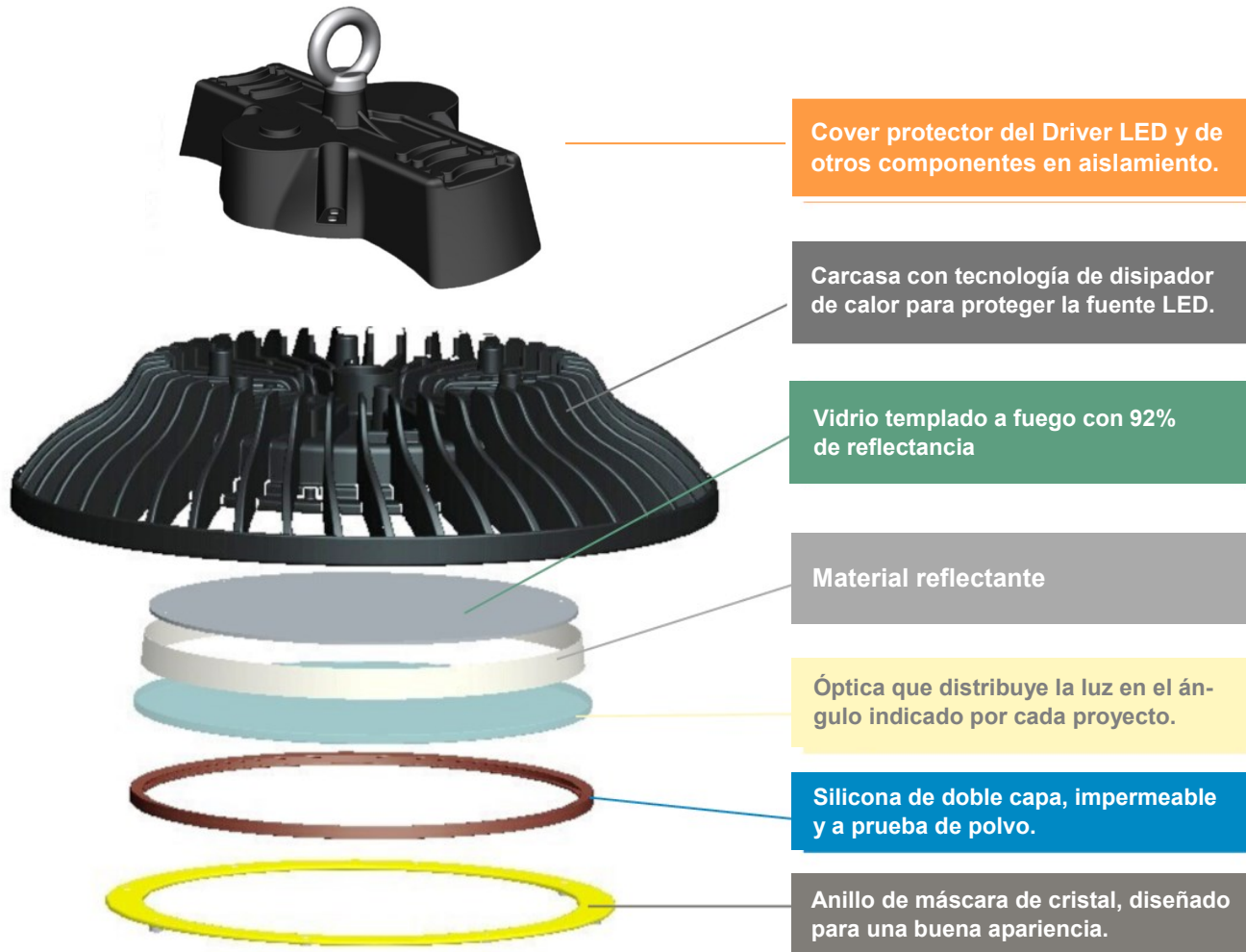
## Equivalencias

LED Light	Metal Halide
60W	180W
100W	300W
150W	450W
200W	600W

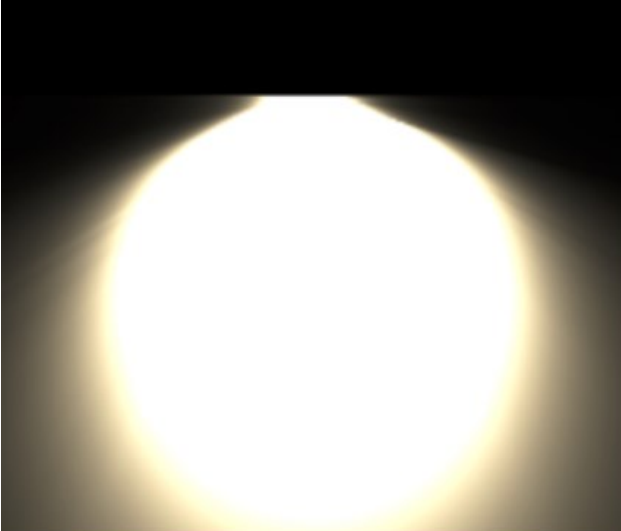
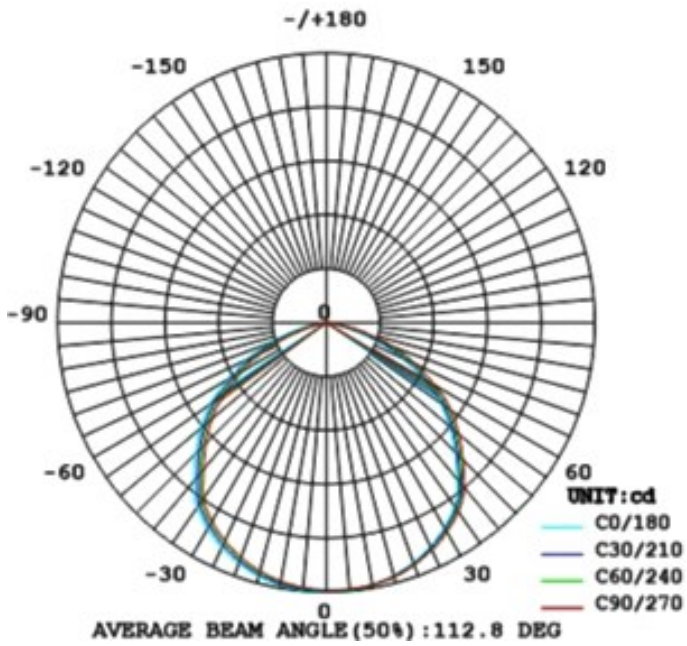


La tecnología LED reemplaza con ventajas a las antiguas luminarias Metal Halide.

# Estructura de la lámpara



# Distribución armónica de la luz





# Entrega y transporte



Las mercaderías se envían directamente de fábrica al país de destino.

La carga viaja con seguro de mercadería en tránsito.



**Solicite una cotización hoy mismo!**





**LED Green Division  
BCI Energy International, Inc.**

Miami, Florida - EE.UU.

Tel. +1 954 801 2609

Email: [info@ledgreenus.com](mailto:info@ledgreenus.com)

Website: [www.ledgreenus.com](http://www.ledgreenus.com)