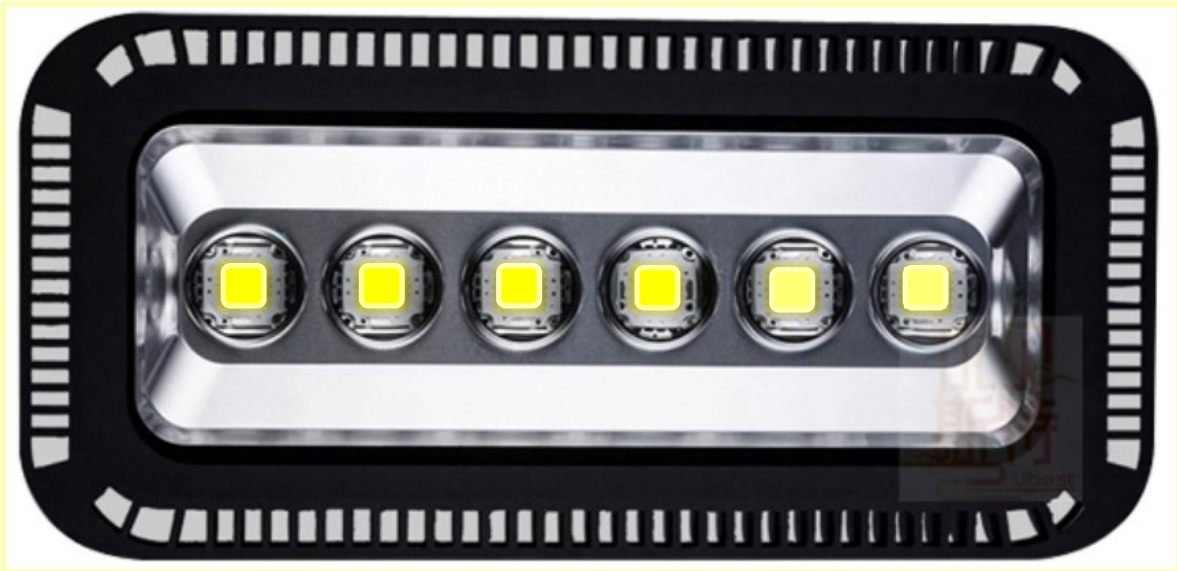


# Reflector LED de alto poder, resistente al agua salina



**Ideal para frentes marítimos**

**LEDGreen** 

# Reflector 300W—Especificaciones

## Modelo: SE-FL255-300W

- Poder: 300W
- Lumens luminaria: 45,000 LM
- Driver: UL—IP67
- Voltaje: 100-277V AC, 50/60Hz
- LED Chips: Bridgelux COB (USA)
- Vida del LED: 100,000 Hs
- Color temperatura: 6000-6500K
- Lumen LED: 150LM/W
- Factor de poder: PF>0.9
- CRI>75Ra
- Protección: IP65
- Resistencia: IK10
- Sobretensiones: 10Ka
- HDT: 20%
- Garantía: 5 años
- Fococelda: incluida
- Accesorio de instalación: incluido
- Garantía de fábrica: 5 años



### 300W

Fuente de iluminación  
LED chip COB-50MIL  
(integrado)



Hay una relación directa entre sitios de trabajo bien iluminados y una mayor productividad.

# Reflector 500W—Especificaciones



**500W**

Fuente de iluminación  
LED chip COB-50MIL  
(integrado)



Construidas con los mejores componentes estos reflectores utilizan ópticas de gran alcance y excelente distribución de la luz.

## **Modelo: SE-FL255-500W**

- Poder: 500W
- Lumens luminaria: 75,000 LM
- Driver: UL—IP67
- Voltaje: 100-277V AC, 50/60Hz
- LED Chips: Bridgelux COB (USA)
- Vida del LED: 100,000 Hs
- Color temperatura: 6000-6500K
- Lumen LED: 150LM/W
- Factor de Poder: PF >0.9
- CRI>75Ra
- Protección: IP65
- Resistencia: IK10
- Sobretensiones: 10Ka
- HDT: 20%
- Garantía: 5 años
- Fococelda: incluida
- Accesorio de instalación: incluido
- Garantía de fábrica: 5 años

## Ahorro de hasta el 80%



La iluminación LED aporta ahorros significativos en el uso de la energía eléctrica. Grandes consumidores han reportado ahorros de hasta el 80% en el consumo de energía.

Las ventajas comparativas son grandes: las luces LED iluminan mejor, duran más años y la reducción en el consumo de electricidad es extraordinariamente bajo.

Un segundo argumento de peso es el beneficio en materia de seguridad. Las luces LED aportan gran nitidez a los sistemas de cámaras de vigilancia.

Una larga vida, resistencia al agua Sali-



na y a condiciones climáticas extremas y la no necesidad de mantenimiento constante, suman ventajas y también ahorros.

# Componentes de calidad

Eficiencia, duración y seguridad, son cualidades de construcción de estos reflectores para uso intensivo en lugares de trabajo de alta exigencia.

## CHIPS LED

Los chips LED Bridgelux Serie V son dispositivos de iluminación para uso comercial de alta calidad a precio competitivo.

Su plataforma COB permite controlar de manera eficiente hasta tres veces la corriente nominal del controlador, lo que aporta una flexibilidad de diseño que antes no era posible.

Asimismo brindan una mayor eficacia a nivel del sistema y una vida útil más prolongada.

Bridgelux cuenta con certificaciones UL, CE, RoHS.



## DRIVER UL

La función del Driver de un dispositivo LED es mantener constante la salida de lúmenes a fin de aumentar la corriente del controlador para contrarrestar la degradación del LED dentro de su ciclo de vida útil. Esto ajusta la curva de atenuación asegurando que el dispositivo tendrá la duración que garantiza el fabricante. De allí la importancia de la calidad del dispositivo.



Los driver instalados en estos reflectores están dotados con todas las seguridades eléctricas, así como con protección 10kV/6kV contra sobretensiones y hermeticidad IP67 contra agua y polvo. El voltaje de entrada es bien amplio: 90-305vAC.

Este tipo de controladores es utilizado en grandes luminarias de carreteras, estadios deportivos, muelles de puertos, instalaciones de ferrocarril y otras grandes obras públicas. Están certificados UL clase P y tipo HL, y cumplen con el estándar EMC.



# Encendido y apagado automático



Diseñada para sistemas de iluminación en carreteras y alumbrado público, esta fotocelda realiza el encendido y apagado automático de luminarias.

Construida en policarbonato de alto impacto tiene gran duración. Una ventana estabilizada a los rayos UV protege de interferencias.

Posee todas las protecciones eléctricas.

## Especificaciones generales

- **Producto:** Fotocelda electrónica 3PIN
- **Uso:** Iluminación de área UL773
- **Voltaje:** 120-277Vac—50/60Hz
- **Nivel de luz de encendido:** 10-22Lux
  - \* Retardo de tiempo: 15s ~ 120s
- **Nivel de luz de apagado:** 60-65Lux
  - \* Retardo de tiempo: 2s ~ 15s
- **Temperatura de funcionamiento:** -40°C ~ 70°C
- **Humedad:** 99% RH a 50 ° C
- **Capacidad de conmutación de carga:** 5,000 ciclos
- **Certificaciones:** RoHS, CE, UL Listed - ANSI C136.10
- **Sensor:** sulfuro de cadmio (CdS) o fototransistor herméticamente sellado
- **Protección contra sobretensiones:** 190J estándar, opción 380J
- **Garantía:** 6 años

# Sobretensiones: 10kV de protección

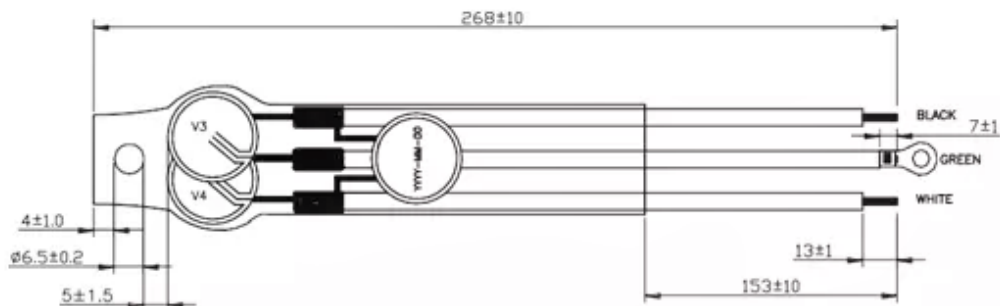
Adaptado a la iluminación LED exterior, el dispositivo de protección contra sobretensiones SP1 proporciona protección monofásica para línea / neutro, línea / tierra y neutro / tierra de acuerdo con IEEE C62.41 2002 C High. El reducido tamaño del SP1 corresponde a los requisitos de diseño actuales para las luminarias LED de nuevo diseño.

## Características generales

- Descripción del producto: Protector contra sobretensiones SP1 10kV / 10kA Max 120-277V, 50-60Hz.
- Fabricante / marca: Philips
- Número de modelo: 929000713513
- 12NC: 929000713513
- Temperatura ambiente:  $-40^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$
- Energía máxima: 430 Joules
- Aplicación: iluminación y controladores LED
- Certificación: CE / CCC / ENEC / CB



## Dimensiones



# Iluminación que aporta seguridad



Un efecto casi impensado y bienvenido se logra con el uso de luces LED en sitios públicos. Se comprueba una reducción en actos delictivos en parques y estacionamiento de vehículos, antes oscuros y ahora con luz brillante y bien distribuida.

La buena iluminación tiene un efecto disuasivo y los hechos lo están demostrando.

La corporación de empresas camioneras de California ha reportado una reducción del 50% en los actos delictivos que solían producirse en los grandes parqueaderos. Algo similar se aprecia



en fondos industriales y depósitos de mercaderías, antes con sistemas de seguridad burlados.

La tecnología de iluminación LED también ofrece otros ahorros, más allá de la reducción de la factura eléctrica. Gracias a su larga vida útil, los LED no requieren reemplazos tan frecuentes como otros tipos de lámparas de menor duración. Un error común al calcular el retorno de inversión es considerar solamente el ahorro de electricidad, pero éste solo cuenta parcialmente. Con luz LED, las plantas industriales no sólo ahorran electricidad, sino también reemplazos costosos.



Los envíos se realizan en forma directa de fábrica al puerto más conveniente para el cliente. Todas las mercaderías son sometidas a un doble control de calidad, en planta y a salida de fábrica, y se despachan con seguros en tránsito.





**LED Green Division**  
**BCI Energy International, Inc.**

Miami, Florida, U.S.

Teléfono: +1(954) 801-2609

Email: [info@ledgreenus.com](mailto:info@ledgreenus.com)

Website: [www.ledgreenus.com](http://www.ledgreenus.com)