

RED METERS BROCHURE

PRESENTANDO: El Rugged Red Meter

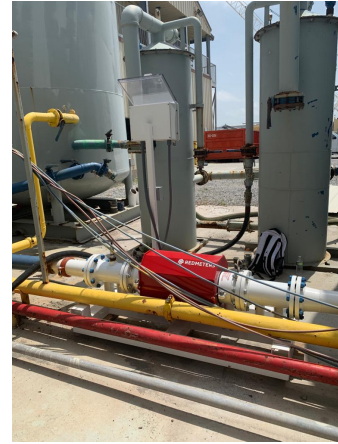


Portfolio de clientes

Trabajamos con múltiples empresas que abarcan una amplia gama de industrias de todo el mundo.



Breve lista de proyectos



- ☐ Baker Hughes & BP
 - *Louisiana, EUA*
 - **Material a granel seco**



- ☐ Watersolve
 - *New Jersey, EUA*
 - **Aguas residuales**



- ☐ CONAGUA
 - *Acapulco, México*
 - **Aguas residuales**



- ☐ Presa Enuri
 - *Georgia, Europa del Este*
 - **Dragado**



- ☐ Crystal Mining
 - *Australia*
 - **Mineria**



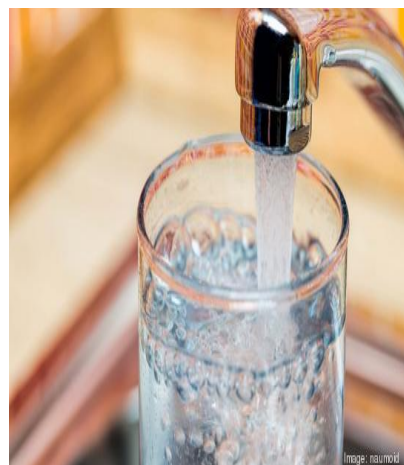
- ☐ DCN Diving
 - *Austria, Europa*
 - **Dragado**

Estamos orgullosamente respaldados a nivel internacional por el Departamento de Comercio de Estados Unidos (USTDA).

En las noticias



La Cancillería mexicana promueve un proyecto internacional para limpiar la bahía de Acapulco (Govt of Mexico 7/22)



LA TECNOLOGÍA DE RED METERS, UNA EMPRESA DE FLORIDA, TIENE COMO OBJETIVO PREVENIR CRISIS DE AGUA SIMILARES A LA DE JACKSON, MISSISSIPPI, EN OTRAS CIUDADES

<http://www.bizjournals.com/orlando/inno> (9/22)



Red Meters apoya el evento de gala “UNA NOCHE EN MIS ZAPATOS” de la fundación Moth en Orlando (JW Bonnet Creek 5/22)



Rugged Red Meter



- ★ MENOR HUELLA
- ★ PESO REDUCIDO
- ★ MÁS FÁCIL DE ENVIAR
- ★ AHORRO DE COSTOS
- ★ MEDICIÓN BIDIRECCIONAL



Aspectos destacados y atributos

Aspectos destacados de la Aplicación

- Diseñado y fabricado en los EUA con excelente soporte remoto
- Excelente resistencia al corte por objetos de bordes afilados
- No obstruye ni redirige el flujo del medio
- Resistente a la vibración
- No se ve afectado por la conductividad del medio
- Bajos costos de mantenimiento
- No requiere permisos regulatorios especiales ni plantea preocupaciones de seguridad

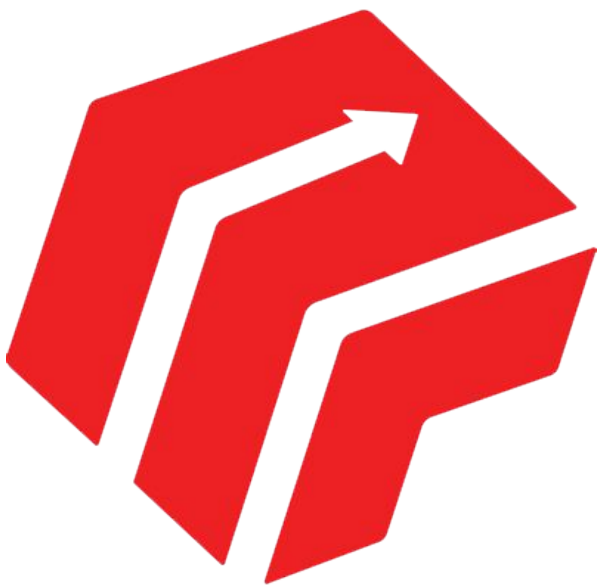
Atributos de rendimiento adicionales

- Computadora de abordo completamente funcional que garantiza velocidad, precisión y procesamiento complejo
- Facil instalación “Bolt-In”
- Algoritmos avanzados para la compensación en tiempo real de variables del proceso
- Conectores con clasificación IP industrial
- 2 salidas analogicas personalizables de 4/20 mA
- Protocolo de comunicación digital Modbus TCP/IP
- Software Red Meter con una interfaz fácil de usar

- ★ **Mide el volumen completo del material**
- ★ **Evalúa líquidos, lodos y materiales a granel secos.**
- ★ **Opera a cualquier velocidad de flujo en cualquier dirección**
- ★ **Acomoda medios químicamente y físicamente agresivos**



Continuación...



Diametros internos de tuberia	25mm to 1500mm - (1” to 60”)
Precisión	± 0.5%
Repetibilidad	± 0.4%
Energia de entrada	110 to 240 V AC - Internal Conversion to 24 / 12 / 5 VDC
Temperatura de funcionamiento	-10°C to 110°C; (14°F to 230°F)
Conexiones con bridas	ANSI, DIN, BST, JIS
Tasa de medición de salida	1 Hz
Lectura del sensor láser de entrada	1000 Hz
Lectura del sensor de temperatura de entrada	50 Hz
Capacidad de red	LAN RJ45 100 Mbps; WiFi 2.4/5 GHz



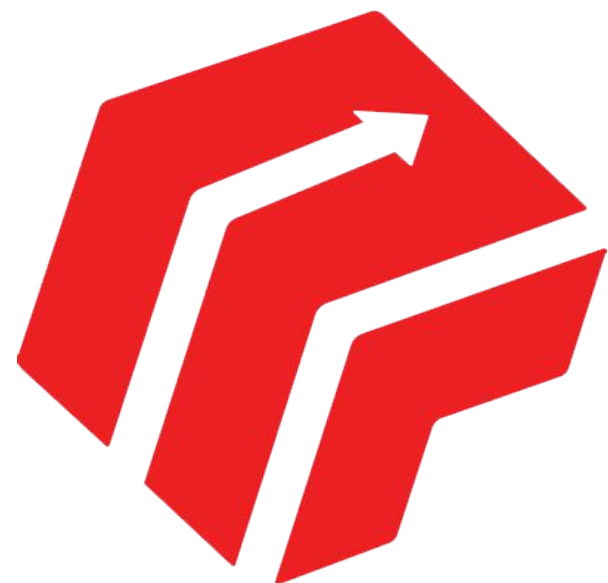
Continuación...

Temperatura de almacenamiento	-40°C to 80°C; (-40°F to 176°F)
Opciones de revestimiento de Weir Minerals • Linatex • Linatex HM • Linard HD • Linard 60 • Linagard OZ • Linagard OSR • Linagard NBR • Linagard FG • Linagard BB	• Excelentes propiedades antiadherentes y antideposición. • Excelente resistencia a productos químicos inorgánicos. • Excelente resistencia a los rayos UV y al ozono. • Excelente resistencia a altas temperaturas. • Baja permeabilidad al gas. • Flexibilidad inigualable para un compuesto de goma dura. • Excelente resistencia al corte por productos de bordes afilados. • Buena resistencia a la abrasión en húmedo.
Formato de visualización	Monitor táctil TFT LCD de 10.1 pulgadas Con PCAP Touch Legible a la luz del sol Conectores impermeables IP67.
Opciones de visualización	Opciones de visualización configurables por el usuario
Seguridad	Permiso de usuario a través de menús de configuración y calibración seguros con PIN
Soporte al cliente	Soporte remoto completo Disponible de lunes a viernes de 9 AM a 5 PM EST La puesta en marcha y la asistencia con la instalación y el servicio están disponibles bajo petición

Consideraciones operativas



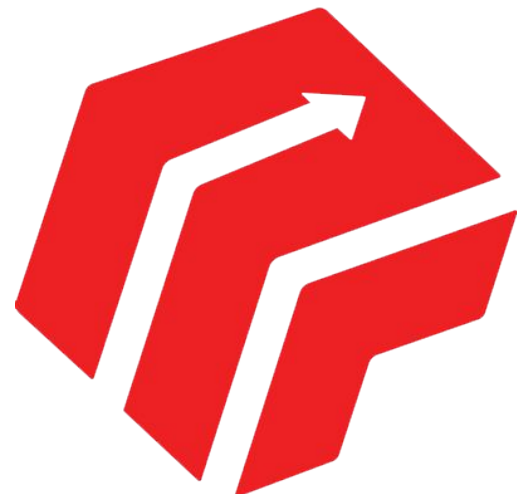
Lectura de presion	< 0.3%
Calibracion	Calibrado de fábrica; Verificación de campo, los certificados de calibración están disponibles bajo petición.
Presion maxima de operacion	Las clasificaciones de presión actuales disponibles son 0 - 300 PSI / 0 -20 Bar
Recinto	Recinto con clasificación IP (Ingress Protection). Imprimado y pintado según especificaciones
Manómetro	Certificados internacionales de protección contra explosiones, prevención de sobrellenado WHG, Aprobaciones Higiénicas (NSF), Aprobaciones Marinas, SIL2/3, Certificado según IEC 61508
Materiales de la más alta calidad	Acero al carbono pintado - todas las uniones soldadas. El acero inoxidable 316 es opcional.



Especificaciones electricas y electronicas



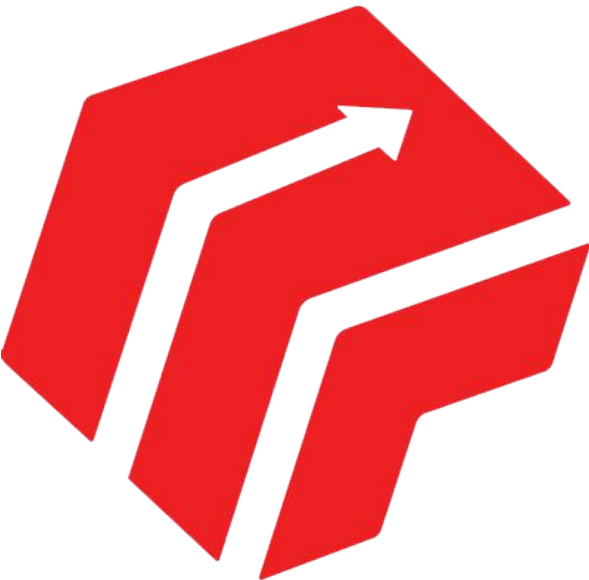
Reloj	Reloj en tiempo real con respaldo de batería - Visualizacion de la hora local para informes generados
Fuente laser interna	Clase 1 (FDA (CDRH) Parte 1040.10)
Entradas internas	• 1 X Señal Láser Digital • 1 X Thermistor • 1 X 4-20mA
Entradas accesibles	• 1 X 4-20mA
Salidas	• 2 Canales 4-20 mA • Modbus TCP
Cableado	Cableado según normas IPC y/o requisitos de código local.





Especificaciones de pantalla /UI

Pantalla	Pantalla tactil a color 10.1" Robusta LCD de 1280 x 800
Configuración	Opciones de visualización configurables por el usuario
Seguridad	Menús de configuración y calibración seguros con PIN
Accesibilidad	Soporte remoto y actualizaciones
Clasificaciones y certificaciones	
Recinto HMI	Certificado UL, clasificación IP67
Conexiones electrónicas externas	NEMA



MINING THROUGHPUT REPORT



PROJECT

CUSTOMER
INTERNAL USE

SHIFT START

14 December 2021
3:30:00 AM

EQUIPMENT I.D.

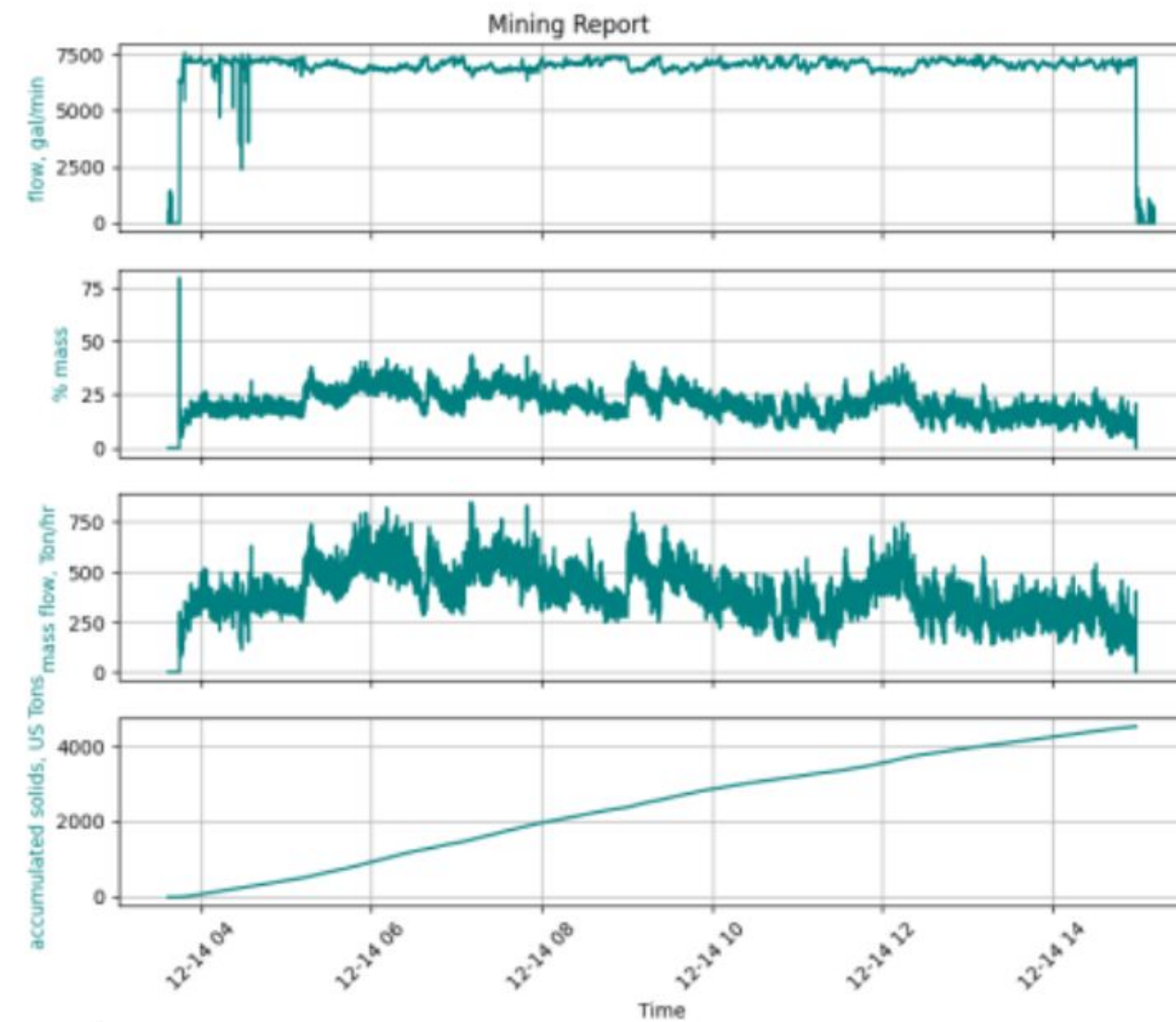
2021050-0300-FW

PREPARED BY

A. Sharick

H.Moth

Red Meters LLC



AVG FLOW RATE

7038 gal/min

AVG MASS FLOW RATE OF SOLIDS

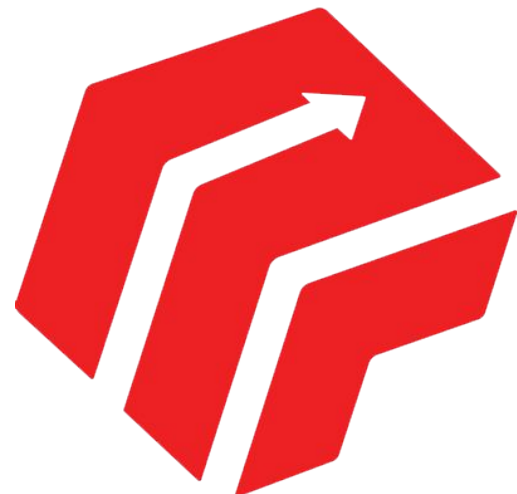
401 Tons/hr

REMOVED SOLIDS [PAST 12 HOURS]

4513 Tons

NOTES AND OBSERVATIONS

Continued to observe the redmeter under vacuum pressure at the end of shift.



MINING THROUGHPUT REPORT



PROJECT

CUSTOMER

INTERNAL USE

SHIFT START

14 December 2021

3:30:00 PM

EQUIPMENT I.D.

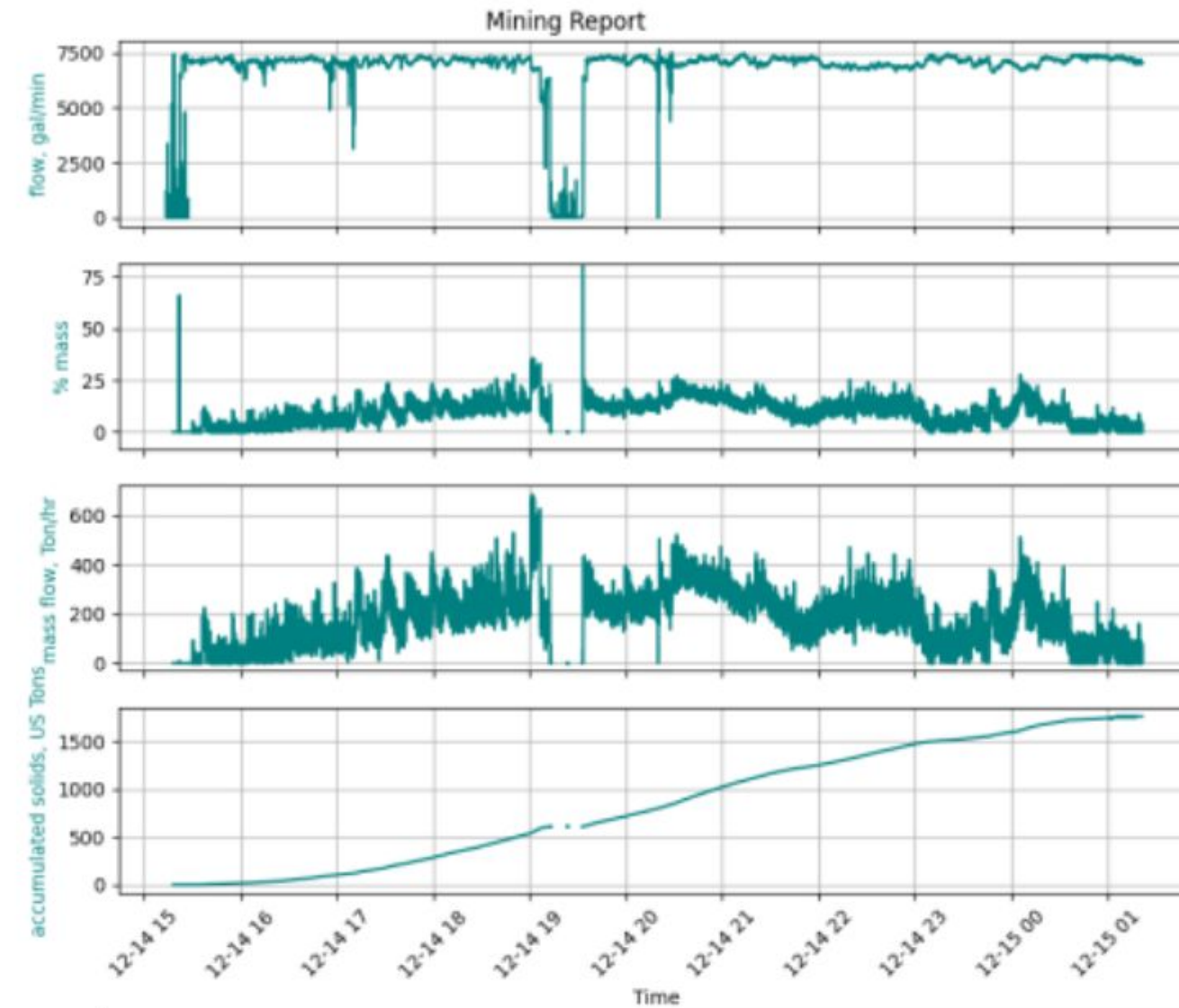
2021050-0300-FW

PREPARED BY

A. Sharick

H.Moth

Red Meters LLC



AVG FLOW RATE

7063 gal/min

AVG MASS FLOW RATE OF SOLIDS

183 Tons/hr

REMOVED SOLIDS [PAST 12 HOURS]

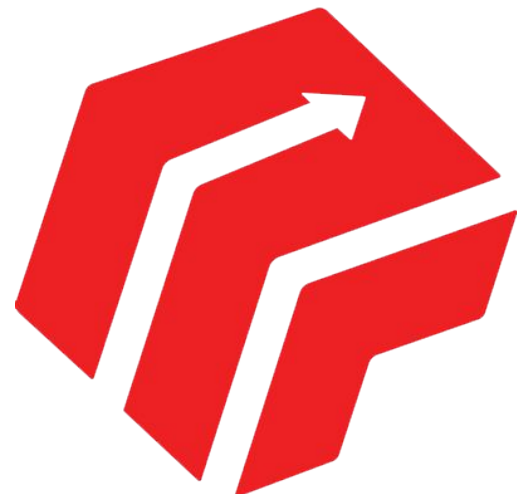
1765 Tons

NOTES AND OBSERVATIONS

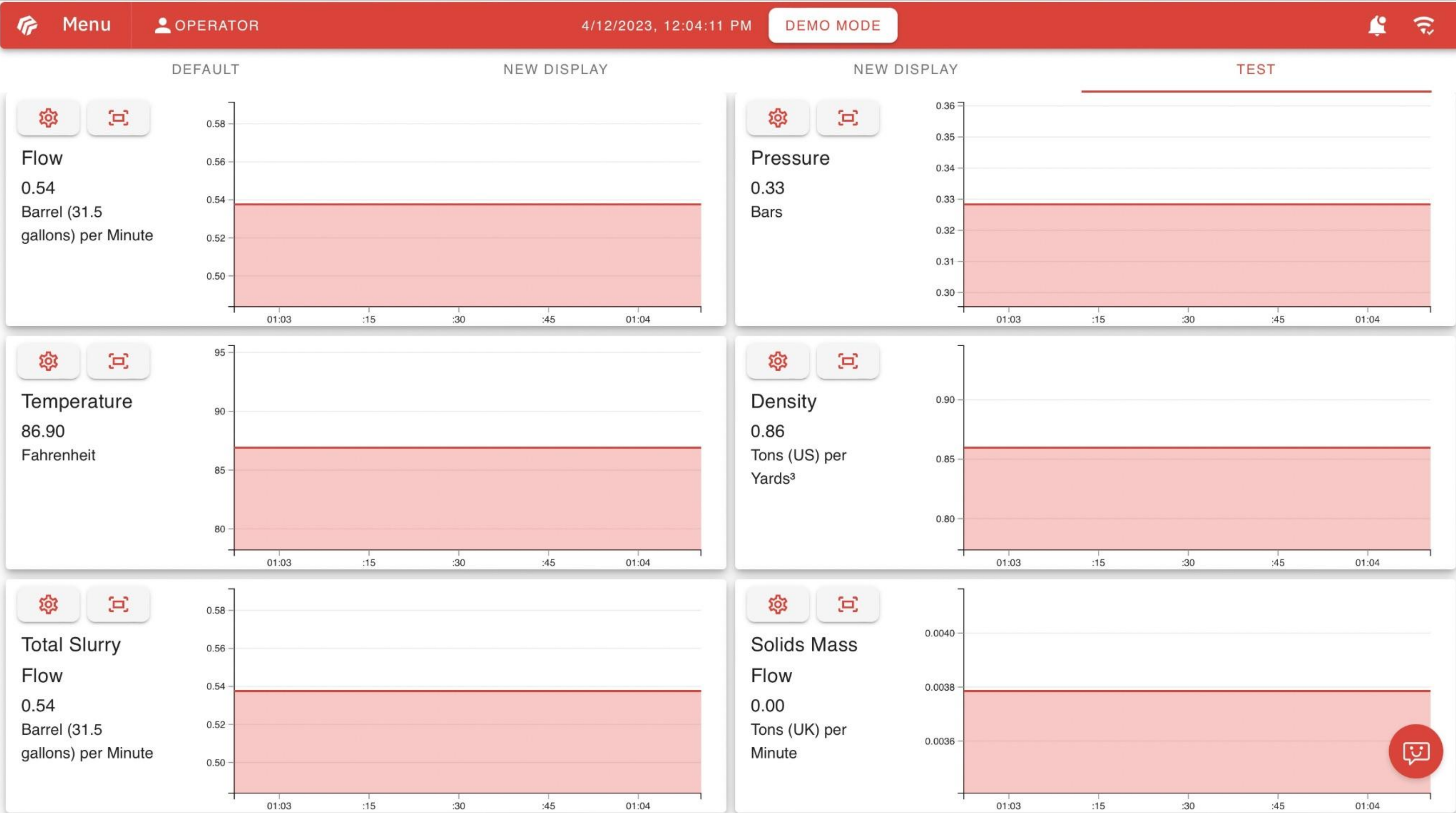
Continued to observe the redmeter under vacuum pressure.

Pump stopped for approximately 30 mins in middle of shift.

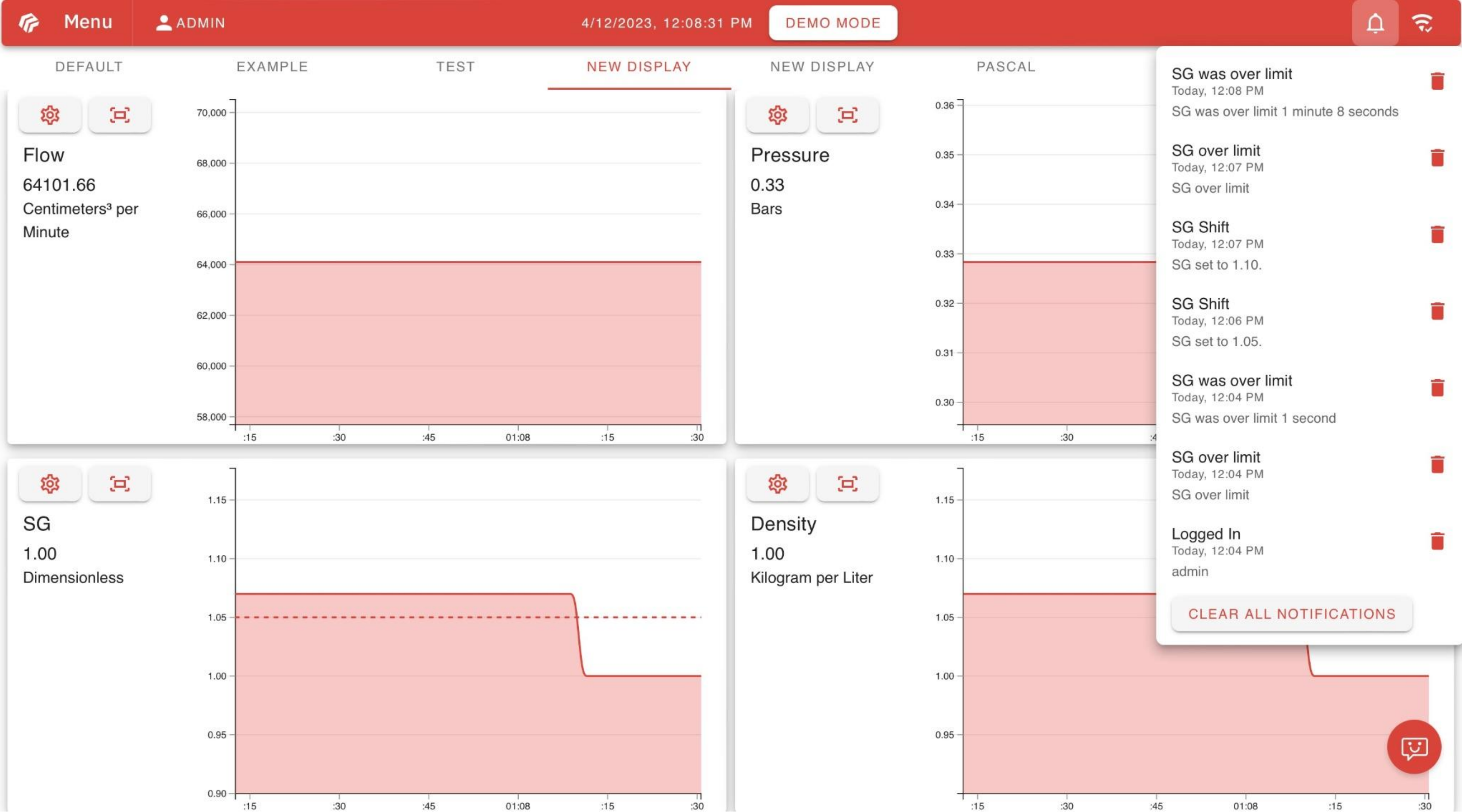
Vacuum pressure caused brief spikes in %mass readings. These spikes did not affect the averages and totals reported.



RED METER INTERFAZ DE SOFTWARE



RED METER INTERFAZ DE SOFTWARE



Pressure

0.33

Bars

SG

1.00

Dimensionless

Density

1.00

Kilogram per Liter

SG was over limit

Today, 12:08 PM

SG was over limit 1 minute 8 seconds

SG over limit

Today, 12:07 PM

SG over limit

SG Shift

Today, 12:07 PM

SG set to 1.10.

SG Shift

Today, 12:06 PM

SG set to 1.05.

SG was over limit

Today, 12:04 PM

SG was over limit 1 second

SG over limit

Today, 12:04 PM

SG over limit

Logged In

Today, 12:04 PM

admin

CLEAR ALL NOTIFICATIONS

DEMOSTRACIÓN DE NUESTRO SOFTWARE



ESCANEA

PASSWORD

Enter Pin **Engineer:123456 Admin:456789**

1

2

3

4

5

6

7

8

9

0



LOGIN