

FICHA TÉCNICA

IMPULSE 180

 Panel de fachada · Perfil de bloque

FOLIO MFE-FT-2026-007

REV. 0 — JULIO 2026

MATERIAL BASE: ALUMINIO ALEACIÓN 5005 — 100% RECICLADO

01 DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

Impulse 180 es un panel de fachada con perfilado de bloque de gran formato, capaz de alcanzar longitudes de hasta 14 metros para fachadas continuas sin juntas intermedias. Ideal para fachadas ventiladas de gran escala en proyectos corporativos, comerciales, industriales e institucionales. Fabricado en aluminio aleación 5005 —100% reciclado—, con montaje visible y opciones de bloque a la medida bajo pedido.

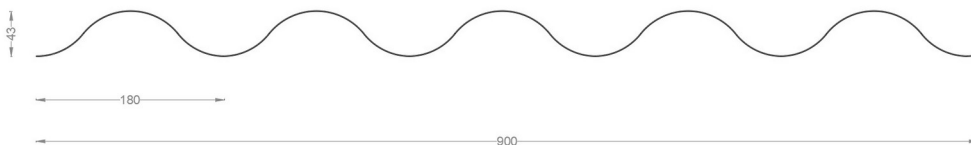
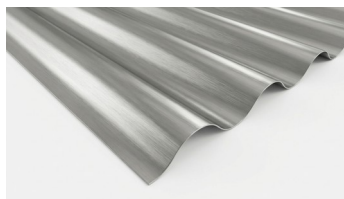
02 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETRO	VALOR
Uso	Revestimiento de fachadas y envolventes arquitectónicas (fachada ventilada)
Material	Aluminio aleación 5005 — 100% reciclado
Perfilado	Bloque (block profile)
Montaje	Visible
Espesor nominal (mm)	0.80 - 1.00
Ancho útil / desarrollo (mm)	900 / 1,080
Largo mín – máx (mm)	750 - 14,000
Peso nominal del panel (kg/m ²)	2.11 - 2.67 - aleación 5005
Acabado estándar	Pintura a una cara Akzo Nobel con resina Kynar 500® FSF (PVDF 70%) de 30 micras, gama de colores básicos RAL en mate, gloss o satinado
Materiales alternativos	Titanio, zinc, cobre, acero CorTen y acero inoxidable, bajo especificación y cotización por proyecto
Personalización	Adaptaciones y perforaciones bajo aprobación técnica (pedidos ≥ 600 m ²)

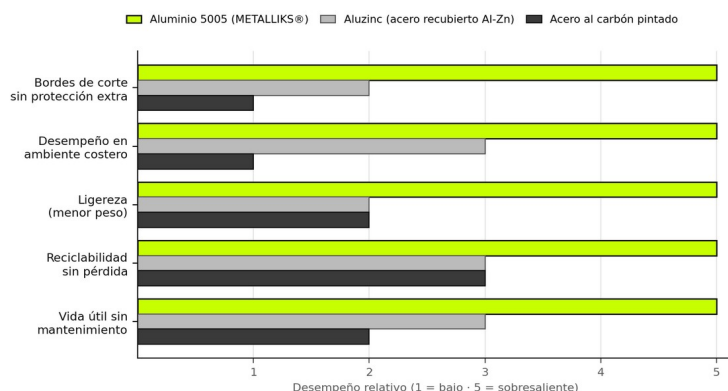
03 ALEACIÓN 5005 — COMPOSICIÓN Y PROPIEDADES

Composición (% en peso): Mg 0.50–1.10 · Si ≤0.30 · Fe ≤0.70 · Cu ≤0.20 · Mn ≤0.20 · Zn ≤0.25 · Cr ≤0.10 · Al: balance.

Aleación aluminio-magnesio serie 5005 conforme a ASTM B209/B209M. Densidad 2.70 kg/dm³, no ferromagnética, con capa pasiva natural de alúmina; sustrato de cero mantenimiento, resistente a corrosión, impactos y rayos UV; ligero, maleable y apto para corte y modulación.



04 ALUMINIO 5005 VS. ALUZINC VS. ACERO PINTADO



El aluzinc y el acero al carbón pintado dependen de su capa protectora: cada corte, barreno o rayadura expone el acero y requiere retoque en obra. El aluminio 5005 es resistente en toda su masa: sus bordes de corte se autopasivan con alúmina sin protección adicional, pesa ≈65% menos que el acero —aligerando estructura, flete y montaje— y es reciclable indefinidamente. Se recomienda fijación en acero inoxidable para evitar pares galvánicos.

05 RECUBRIMIENTO KYNAR 500® FSF (PVDF)

Resina PVDF sin surfactantes fluorados, PFAS ni APEO; extraordinaria retención de brillo y color, extrema resistencia a la intemperie y al moho. Acabado probado desde 1965; formulado para cumplir AAMA 2605 o Qualicoat clase 3.

06 NORMATIVIDAD

ÁMBITO	NORMA / CRITERIO
USA	ASTM B209/B209M (lámina 5005) · AAMA 2605 / Qualicoat 3 · ASTM E330 (muros) · B117 (niebla salina) · D2244 (color)
México	CFE MDOC Diseño por Viento 2008 · reglamentos locales · NOM-008-SCFI-2002 (unidades)
Europa	EN 485-2 (lámina) · EN 573-3 (aleaciones) · EN 1396 (aluminio prelacado) · EN 1991-1-4 (viento) · EN 13501-1 (fuego)

07 GARANTÍA

MFE garantiza por escrito los paneles Impulse 180 por 20 años en material y acabado exterior, incluso en ambientes salinos a primera línea de costa (corrosividad C4–C5M, ISO 9223 / ISO 12944-2). El respaldo técnico: sustrato de aluminio serie 5xxx con capa pasiva de alúmina —resistente a la corrosión perforante incluso en bordes de corte— y acabado PVDF Kynar 500® FSF calificado AAMA 2605, con desempeño verificado en niebla salina y retención de color y brillo. Cubre corrosión perforante del sustrato y degradación anormal del acabado (adherencia, cuarteo, tizado y decoloración fuera de tolerancia), sujeta a instalación conforme a especificación de MFE, fijaciones inoxidables y lavado periódico con agua dulce. Sustentabilidad: aluminio 100% reciclado (≈95% menos energía), con atributos valorables en LEED.



KYNAR®

