FICHA TÉCNICA

SL-E100 Louver de fachada · Sistema extruido

FOLIO MFE-FT-2026-032 · REV. 0 — OCTUBRE 2026 · **MATERIAL BASE: ALUMINIO EXTRUIDO 6063-T6**

01 DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

SL-E100 es un sistema de louvers arquitectónicos de alto desempeño, con lamas de aluminio extruido de 100 mm enganchadas a un perfil cargador de aluminio troquelado, sin fijaciones a la vista. Su lama de mayor ancho da una lectura horizontal robusta y un control solar eficiente en fachadas, celosías de protección y pantallas de equipos. Lamas fabricadas en aluminio extruido 6063-T6.

02 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETRO	VALOR
Uso	Louver / celosía de fachada, control solar, pantallas de equipos y ambientes costeros
Material	**Lamas de aluminio extruido 6063-T6 · perfil cargador de aluminio troquelado**
Sistema	Lamas extruidas enganchadas a cargador de aluminio troquelado; montaje oculto
Ancho / espesor de lama · paso (mm)	100 / 1.50 · 107
Profundidad lama + cargador (mm)	68 (28 + 40) · 125 con ángulo de sujeción
Largo máximo de lama (mm)	6,000
Claro máximo entre cargadores (mm)	1,000 — sujeto a cálculo por viento
Peso nominal del sistema (kg/m²)	5.0 – 5.5 — lamas y cargador
Resistencia al viento	Según cálculo estructural del proyecto (CFE MDOC Viento 2008 / ASTM E330)
Acabado estándar	Pintura Akzo Nobel con resina Kynar 500® FSF (PVDF 70%) de 30 micras, colores RAL en mate, gloss o satinado; anodizado bajo pedido
Comportamiento al fuego	**Producto ignífugo e incombustible:** Clase A (ASTM E84) · A2-s1,d0 (EN 13501-1)
Personalización	Acabados especiales bajo aprobación técnica (pedidos ≥ 600 m²); no perforable

03 ALEACIÓN 6063-T6 — COMPOSICIÓN Y PROPIEDADES



Composición (% en peso): Mg 0.45–0.90 · Si 0.20–0.60 · Fe ≤0.35 · Cu ≤0.10 · Mn ≤0.10 · Cr ≤0.10 · Zn ≤0.10 · Ti ≤0.10 · Al: balance.

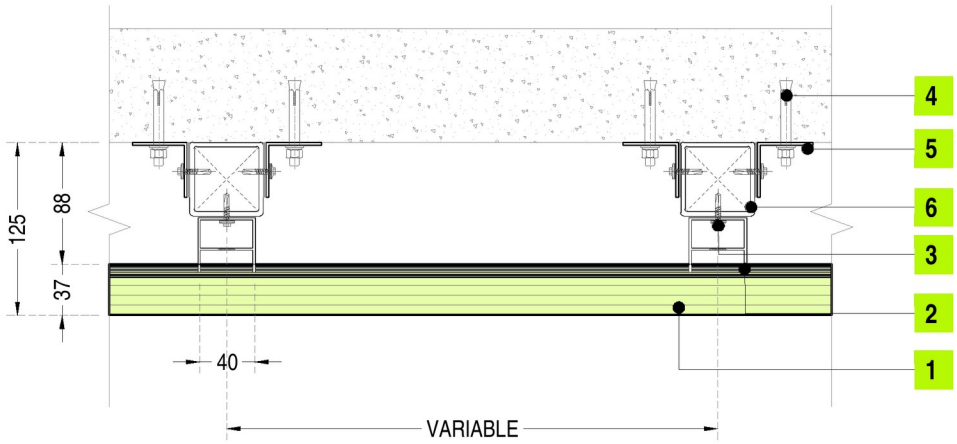
Aleación de aluminio-magnesio-silicio 6063 con temple T6 (solubilizado y envejecido artificialmente), conforme a ASTM B221. Resistencia a la tensión ≥ 205 MPa y límite elástico ≥ 170 MPa; densidad 2.70 kg/dm³, no ferromagnética, con capa pasiva natural de alúmina; resistente a la corrosión y apta para pintura PVDF o anodizado.

Las imágenes, renders y esquemas aquí mostrados son meramente representativos, de uso ilustrativo y esquemático, y no están a escala; el producto final puede presentar variaciones en color, textura, proporción o detalle. Las dimensiones y especificaciones definitivas se rigen por los planos de taller aprobados para cada proyecto.

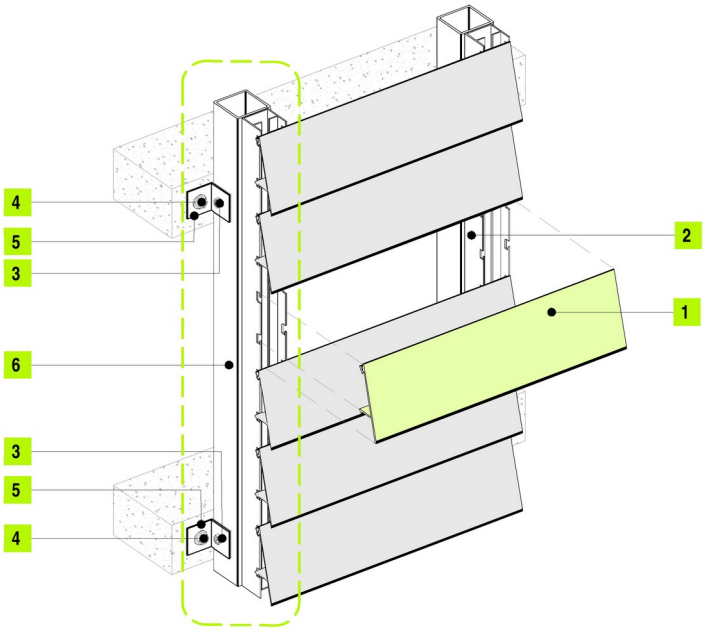
04 COMPONENTES DEL SISTEMA

1. LOUVER MODELO SL-E100
2. PERFIL CARGADOR DE ALUMINIO TROQUELADO
3. TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA HEXAGONAL CON RONDANA
4. TAQUETE EXPANSIVO, DIMENSIÓN SEGÚN CÁLCULO ESTRUCTURAL (POR OTROS)
5. ÁNGULO DE SUJECIÓN DE ALUMINIO
6. BASTIDOR DE PTR, DIMENSIONES SEGÚN CÁLCULO ESTRUCTURAL (INSTALADO POR OTROS)

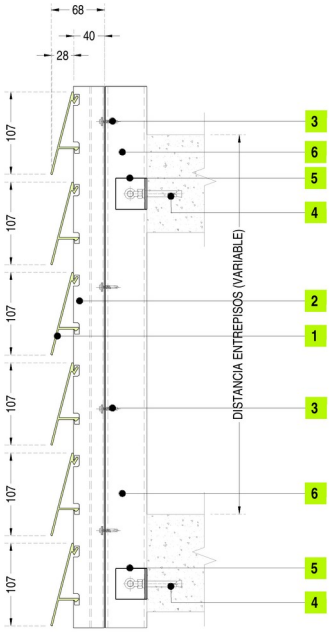
05 PLANTA



06 ISOMÉTRICO

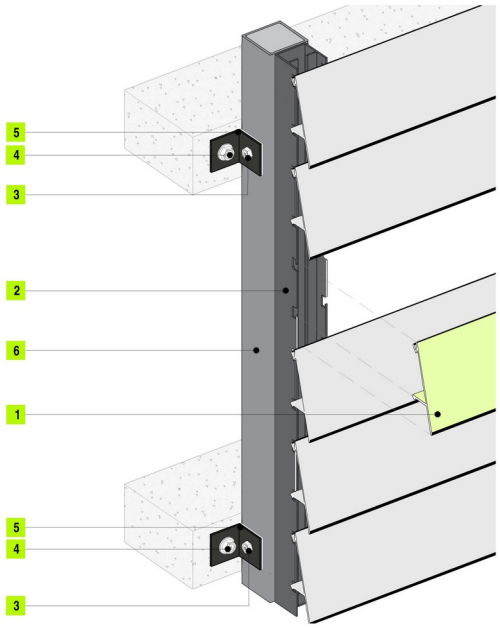


07 SECCIÓN



Las imágenes, renders y esquemas aquí mostrados son meramente representativos, de uso ilustrativo y esquemático, y no están a escala; el producto final puede presentar variaciones en color, textura, proporción o detalle. Las dimensiones y especificaciones definitivas se rigen por los planos de taller aprobados para cada proyecto.

08 DETALLE DE UNIÓN



09 CRITERIOS DE INSTALACIÓN

PARÁMETRO	CRITERIO
Diseño por viento	Presiones de viento según CFE MDOC Viento 2008 o ASCE 7 del sitio
Separación entre cargadores	Máxima de 1,000 mm, o menor según cálculo por viento
Fijación del cargador	Ángulo de aluminio (5) y tornillos autoperforantes (3) al bastidor de PTR (6)
Anclaje a estructura	Taquete expansivo (4) y bastidor (6) según cálculo estructural, por otros
Paso entre lamas	107 mm, lamas enganchadas al cargador (2) sin fijaciones visibles
Tolerancia de plomo y alineación	≤ 3 mm en 3 m
Compatibilidad de materiales	Tornillería inoxidable; aislar el aluminio del PTR de acero para evitar pares galvánicos

NOTAS

- Las dimensiones mostradas están en milímetros (mm) a menos que se indique otra unidad.
- Para adecuar el sistema a las condiciones y requerimientos específicos de tu proyecto, consulta al área técnica de METALLIKS®.

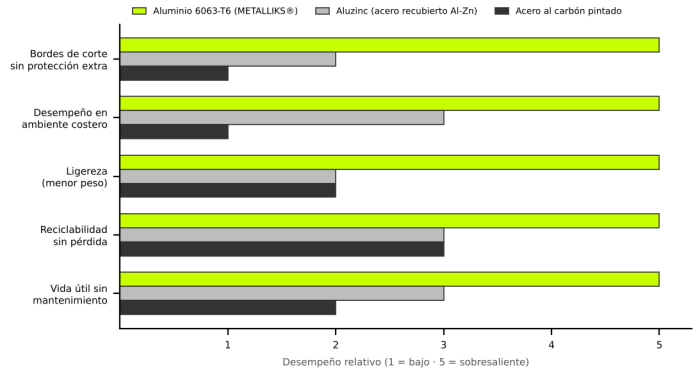
► ASESORÍA Y SOPORTE TÉCNICO METALLIKS®

Consulta a nuestro equipo técnico para que te guíe en la especificación, panelización y optimización de material de tu proyecto. Te apoyamos con los planos de taller que requieras, detalles constructivos en formato digital (DWG / DXF), así como modelos 3D en formatos BIM (RVT / IFC) o SketchUp (SKP), listos para integrarse al proyecto ejecutivo.

Consulta este y otros productos en el sitio web

Las imágenes, renders y esquemas aquí mostrados son meramente representativos, de uso ilustrativo y esquemático, y no están a escala; el producto final puede presentar variaciones en color, textura, proporción o detalle. Las dimensiones y especificaciones definitivas se rigen por los planos de taller aprobados para cada proyecto.

10 ALUMINIO 6063-T6 VS. ALUZINC VS. ACERO PINTADO



El aluzinc y el acero al carbón pintado dependen de su capa protectora: cada corte, barreno o rayadura expone el acero y requiere retoque en obra. El aluminio 6063-T6 es resistente en toda su masa: sus bordes de corte se autopasivan con alúmina sin protección adicional, pesa ≈65% menos que el acero —lo que aligera estructura, flete y montaje— y es reciclable indefinidamente. Se recomienda la fijación con acero inoxidable para evitar pares galvánicos.

11 RECUBRIMIENTO KYNAR 500® FSF (PVDF)

Resina PVDF sin surfactantes fluorados, PFAS ni APEO; extraordinaria retención de brillo y color, extrema resistencia a la intemperie y al moho. Acabado probado desde 1965; formulado para cumplir AAMA 2605 o Qualicoat clase 3.

12 NORMATIVIDAD

ÁMBITO	NORMA / CRITERIO
USA	ASTM B221 (extruidos 6063-T6) · AAMA 2605 · ASTM E330 (presión de viento) · AMCA 540 / 550 · E84 Clase A / E136 (fuego) · B117
México	CFE MDOC Diseño por Viento 2008 · reglamentos locales · NOM-008-SCFI-2002 (unidades)
Europa	EN 755-2 (extruidos) · EN 573-3 (aleaciones) · EN 12206-1 (lacado arquitectónico) · EN 1991-1-4 (viento) · EN 13501-1 (fuego, A2-s1,d0)

13 GARANTÍA

MFE garantiza por escrito los louvers SL-E100 por 20 años en material y acabado exterior, incluso en primera línea de costa (corrosividad C4–C5M, ISO 9223 / ISO 12944-2). Respaldo técnico: perfiles de aluminio extruido 6063-T6 con capa pasiva de alúmina —resistente a la corrosión perforante incluso en bordes de corte— y acabado PVDF Kynar 500® FSF calificado AAMA 2605, con desempeño verificado en niebla salina y retención de color y brillo. Cubre la corrosión perforante del sustrato y la degradación anormal del acabado (adherencia, cuarteo, tizado y decoloración fuera de tolerancia), sujeta a instalación conforme a la especificación de MFE, fijaciones inoxidables y limpieza periódica con agua dulce. Aluminio reciclable al 100%, con atributos valorables en LEED.

Las imágenes, renders y esquemas aquí mostrados son meramente representativos, de uso ilustrativo y esquemático, y no están a escala; el producto final puede presentar variaciones en color, textura, proporción o detalle. Las dimensiones y especificaciones definitivas se rigen por los planos de taller aprobados para cada proyecto.