FICHA TÉCNICA

# IMPULSE W68 Panel de fachada · Perfil de bloque

**FOLIO MFE-FT-2026-011** · REV. 1 — NOVIEMBRE 2026 · **MATERIAL BASE: ALUMINIO ALEACIÓN 5005 — 100% RECICLADO**

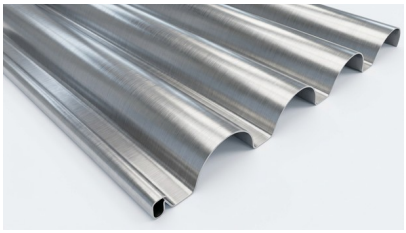
## 01 DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

Impulse W68 es un panel de fachada de módulo angosto tipo listón, con ondas de perfil redondeado y longitudes de hasta 14 metros que permiten líneas continuas de piso a piso o de fachada completa. Se instala en posición horizontal sobre bastidores verticales, con fijación visible en valles y traslape. Ideal para fachadas ventiladas con lectura de listones metálicos en proyectos corporativos, comerciales e institucionales. Fabricado en aluminio aleación 5005 —100% reciclado—.

## 02 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| PARÁMETRO | VALOR |
|---|---|
| Uso | Revestimiento de fachadas y envolventes arquitectónicas (fachada ventilada) |
| Material | **Aluminio aleación 5005 — 100% reciclado** |
| Perfilado | Bloque (block profile) · módulo angosto de 4 ondas |
| Montaje | Visible; horizontal sobre bastidores verticales, tornillos en valles y traslape |
| Espesor nominal (mm) | 0.80 – 1.00 |
| Ancho útil / desarrollo · altura de onda (mm) | 264 / 280 · 23.5 |
| Largo mín – máx (mm) | 750 – 14,000 |
| Claro máximo entre soportes (mm) | 1,200 — sujeto a cálculo por viento |
| Peso nominal del panel (kg/m²) | 1.44 – 2.32 — aleación 5005 |
| Acabado estándar | Pintura a una cara Akzo Nobel con resina Kynar 500® FSF (PVDF 70%) de 30 micras, gama de colores básicos RAL en mate, gloss o satinado |
| Comportamiento al fuego | **Producto ignífugo e incombustible:** Clase A (ASTM E84) · A2-s1,d0 (EN 13501-1) |
| Perforaciones | Según diseño, sujetas a aprobación técnica |
| Materiales alternativos | Cobre, acero CorTen y acero inoxidable, bajo especificación y cotización por proyecto |
| Personalización | Adaptaciones y perforaciones bajo aprobación técnica (pedidos ≥ 600 m²) |

## 03 ALEACIÓN 5005 — COMPOSICIÓN Y PROPIEDADES



**Composición (% en peso): Mg 0.50–1.10 · Si ≤0.30 · Fe ≤0.70 · Cu ≤0.20 · Mn ≤0.20 · Zn ≤0.25 · Cr ≤0.10 · Al: balance.**

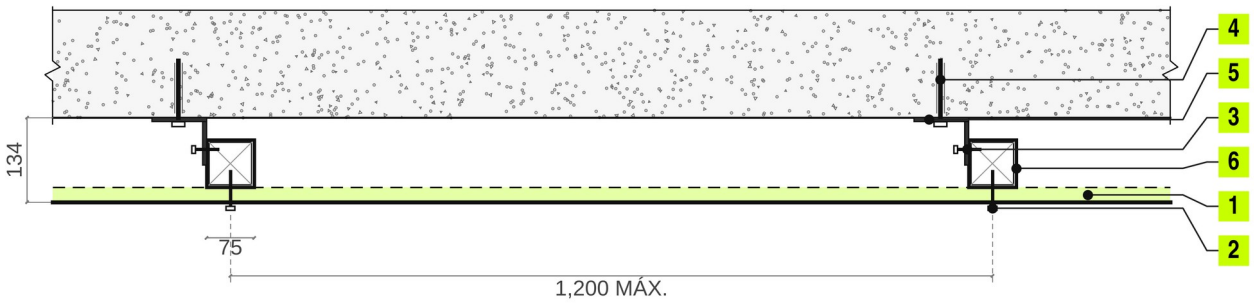
Aleación de aluminio-magnesio 5005 conforme a ASTM B209/B209M. Densidad 2.70 kg/dm³, no ferromagnética, con capa pasiva natural de alúmina; libre de mantenimiento, resistente a la corrosión, al impacto y a los rayos UV; ligera y maleable.

*Las imágenes, renders y esquemas aquí mostrados son meramente representativos, de uso ilustrativo y esquemático, y no están a escala; el producto final puede presentar variaciones en color, textura, proporción o detalle. Las dimensiones y especificaciones definitivas se rigen por los planos de taller aprobados para cada proyecto.*

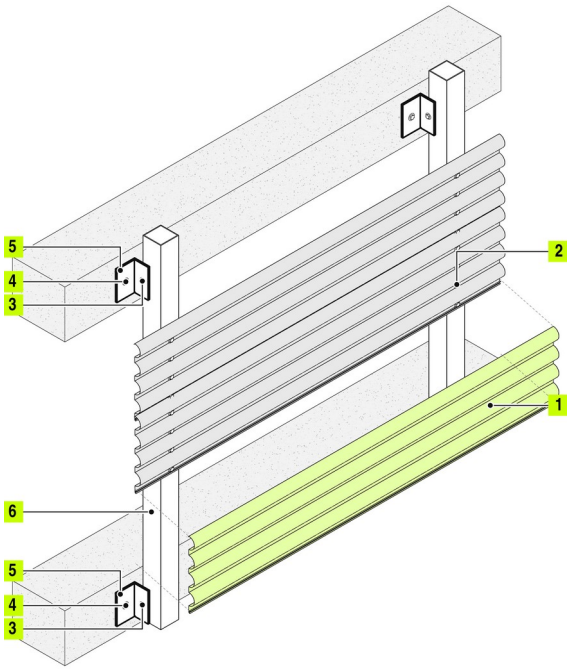
## 04 COMPONENTES DEL SISTEMA

1. PANEL IMPULSE W68
2. TORNILLO AUTOPERFORANTE CON RONDANA DE NEOPRENO (VALLE Y TRASLAPE)
3. TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA HEXAGONAL CON RONDANA
4. TAQUETE EXPANSIVO, DIMENSIÓN SEGÚN CÁLCULO ESTRUCTURAL (POR OTROS)
5. ÁNGULO METÁLICO SEGÚN CÁLCULO
6. BASTIDOR DE PTR, DIMENSIONES SEGÚN CÁLCULO ESTRUCTURAL

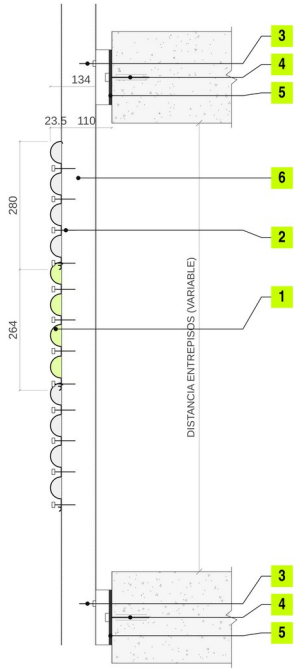
## 05 PLANTA




## 06 ISOMÉTRICO

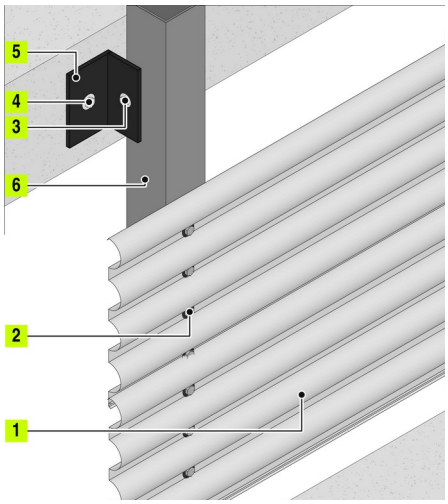



## 07 SECCIÓN

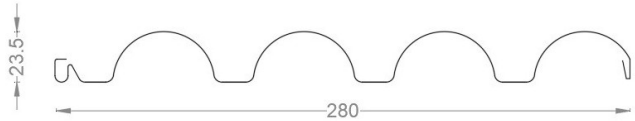



*Las imágenes, renders y esquemas aquí mostrados son meramente representativos, de uso ilustrativo y esquemático, y no están a escala; el producto final puede presentar variaciones en color, textura, proporción o detalle. Las dimensiones y especificaciones definitivas se rigen por los planos de taller aprobados para cada proyecto.*

## 08 DETALLE DE FIJACIÓN




## 09 PERFIL IMPULSE W68




*Ancho útil 264 mm · desarrollo 280 mm · altura de onda 23.5 mm. Tornillos en cada valle y en el traslape, en cada soporte.*

## 10 CRITERIOS DE INSTALACIÓN

| PARÁMETRO | CRITERIO |
|---|---|
| Diseño por viento | Presiones de viento según CFE MDOC Viento 2008 o ASCE 7 del sitio |
| Separación entre soportes | Máxima de 1,200 mm, o menor según cálculo por viento |
| Fijación del panel | Tornillo autoperforante con rondana de neopreno (2) en cada valle y en el traslape, en cada bastidor (6) |
| Fijación del bastidor | Ángulo metálico según cálculo (5) y tornillos autoperforantes (3); anclaje a losa con taquete expansivo (4), por otros |
| Colocación | Paneles horizontales enganchados por el traslape; juntas sobre bastidor con holgura de dilatación |
| Tolerancia de plomo y alineación | ≤ 3 mm en 3 m |
| Compatibilidad de materiales | Tornillería inoxidable; aislar el aluminio del PTR de acero para evitar pares galvánicos |

**NOTAS**

- Las dimensiones mostradas están en milímetros (mm) a menos que se indique otra unidad.
- Para adecuar el sistema a las condiciones y requerimientos específicos de tu proyecto, consulta al área técnica de METALLIKS®.

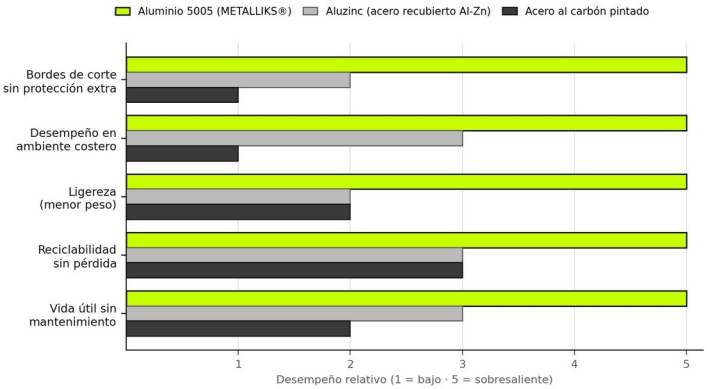
**► ASESORÍA Y SOPORTE TÉCNICO METALLIKS®**

Consulta a nuestro equipo técnico para que te guíe en la especificación, panelización y optimización de material de tu proyecto. Te apoyamos con los planos de taller que requieras, detalles constructivos en formato digital (DWG / DXF), así como modelos 3D en formatos BIM (RVT / IFC) o SketchUp (SKP), listos para integrarse al proyecto ejecutivo.

*Consulta este y otros productos en el sitio web*

*Las imágenes, renders y esquemas aquí mostrados son meramente representativos, de uso ilustrativo y esquemático, y no están a escala; el producto final puede presentar variaciones en color, textura, proporción o detalle. Las dimensiones y especificaciones definitivas se rigen por los planos de taller aprobados para cada proyecto.*

## 11 ALUMINIO 5005 VS. ALUZINC VS. ACERO PINTADO




El aluzinc y el acero al carbón pintado dependen de su capa protectora: cada corte, barreno o rayadura expone el acero y requiere retoque en obra. El aluminio 5005 es resistente en toda su masa: sus bordes de corte se autopasivan con alúmina sin protección adicional, pesa ≈65% menos que el acero —lo que aligera estructura, flete y montaje— y es reciclable indefinidamente. Se recomienda la fijación con acero inoxidable para evitar pares galvánicos.

## 12 RECUBRIMIENTO KYNAR 500® FSF (PVDF)

Resina PVDF sin surfactantes fluorados, PFAS ni APEO; extraordinaria retención de brillo y color, extrema resistencia a la intemperie y al moho. Acabado probado desde 1965; formulado para cumplir AAMA 2605 o Qualicoat clase 3.

## 13 NORMATIVIDAD

| ÁMBITO | NORMA / CRITERIO |
|---|---|
| USA | ASTM B209/B209M (lámina 5005) · AAMA 2605 / Qualicoat 3 · ASTM E330 (presión de viento) · E84 Clase A / E136 (fuego) · B117 (niebla salina) · D2244 (color) |
| México | CFE MDOC Diseño por Viento 2008 · reglamentos locales · NOM-008-SCFI-2002 (unidades) |
| Europa | EN 485-2 (lámina) · EN 573-3 (aleaciones) · EN 1396 (aluminio prelacado) · EN 1991-1-4 (viento) · EN 13501-1 (fuego, A2-s1,d0) |

## 14 GARANTÍA

MFE garantiza por escrito los paneles Impulse W68 por 20 años en material y acabado exterior, incluso en primera línea de costa (corrosividad C4–C5M, ISO 9223 / ISO 12944-2). Respaldo técnico: sustrato de aluminio aleación 5005 con capa pasiva de alúmina —resistente a la corrosión perforante incluso en bordes de corte— y acabado PVDF Kynar 500® FSF calificado AAMA 2605, con desempeño verificado en niebla salina y retención de color y brillo. Cubre la corrosión perforante del sustrato y la degradación anormal del acabado (adherencia, cuarteo, tizado y decoloración fuera de tolerancia), sujeta a instalación conforme a la especificación de MFE, fijaciones inoxidables y limpieza periódica con agua dulce. Aluminio 100% reciclado (≈95% menos energía), con atributos valorables en LEED.

*Las imágenes, renders y esquemas aquí mostrados son meramente representativos, de uso ilustrativo y esquemático, y no están a escala; el producto final puede presentar variaciones en color, textura, proporción o detalle. Las dimensiones y especificaciones definitivas se rigen por los planos de taller aprobados para cada proyecto.*