FICHA TÉCNICA

SL-63 Louvers C-840 · Sistema de lamas

FOLIO MFE-FT-2026-024 · REV. 1 — OCTUBRE 2026 · **MATERIAL BASE: ALUMINIO ALEACIÓN 5005 — 100% RECICLADO**

01 DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

SL-63 es un sistema de louvers metálicos tipo "C" de montaje oculto, con lamas autoenganchables que se acoplan a un perfil cargador del mismo material y color, sin fijaciones a la vista. Ideal para revestimiento de fachadas ventiladas, celosías solares y remates arquitectónicos en proyectos corporativos, comerciales e institucionales. Disponible perforado bajo especificación. Fabricado en aluminio aleación 5005 —100% reciclado—.

02 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETRO	VALOR
Uso	Louver / celosía de fachada
Material	**Aluminio aleación 5005 — 100% reciclado**
Perfilado	Lamas tipo "C" con enganche integrado
Montaje	Oculto; perfil cargador incluido, del mismo material y color
Espesor nominal (mm)	0.80 – 0.95
Desarrollo de louver C / apertura frontal (mm)	100 / 20
Paso entre lamas · profundidad (mm)	93 · 88 (145 con cargador y bastidor)
Ancho útil de sistema (mm)	860
Largo mín – máx (mm)	750 – 6,600
Peso nominal del sistema (kg/m²)	2.10 – 2.40 — aleación 5005
Acabado estándar	Pintura a una cara Akzo Nobel con resina Kynar 500® FSF (PVDF 70%) de 30 micras, gama de colores básicos RAL en mate, gloss o satinado
Comportamiento al fuego	**Producto ignífugo e incombustible:** Clase A (ASTM E84) · A2-s1,d0 (EN 13501-1)
Materiales alternativos	Acero inoxidable, bajo especificación y cotización por proyecto
Personalización	Perforado bajo especificación y cotización por proyecto (pedidos ≥ 600 m²)

03 ALEACIÓN 5005 — COMPOSICIÓN Y PROPIEDADES



Composición (% en peso): Mg 0.50–1.10 · Si ≤0.30 · Fe ≤0.70 · Cu ≤0.20 · Mn ≤0.20 · Zn ≤0.25 · Cr ≤0.10 · Al: balance.

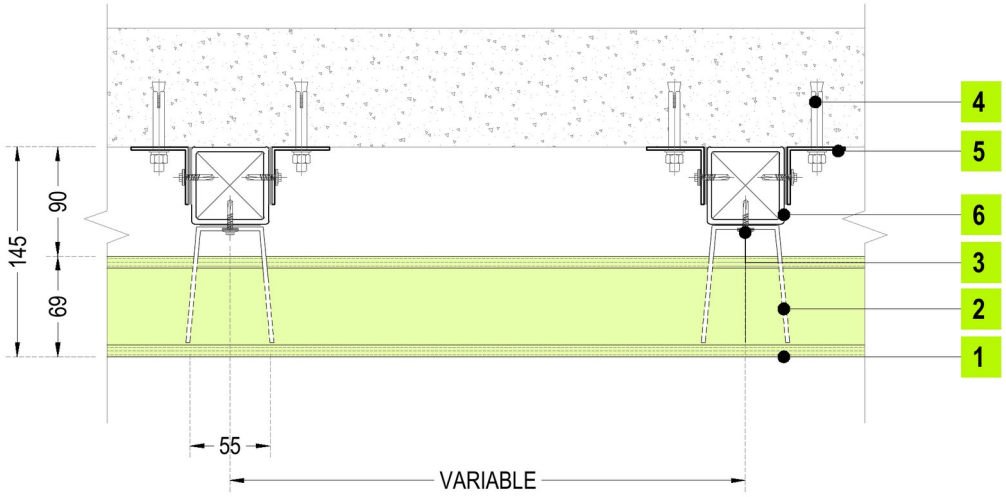
Aleación de aluminio-magnesio 5005 conforme a ASTM B209/B209M. Densidad 2.70 kg/dm³, no ferromagnética, con capa pasiva natural de alúmina; libre de mantenimiento, resistente a la corrosión, al impacto y a los rayos UV; ligera, maleable y apta para corte y modulación.

Las imágenes, renders y esquemas aquí mostrados son meramente representativos, de uso ilustrativo y esquemático, y no están a escala; el producto final puede presentar variaciones en color, textura, proporción o detalle. Las dimensiones y especificaciones definitivas se rigen por los planos de taller aprobados para cada proyecto.

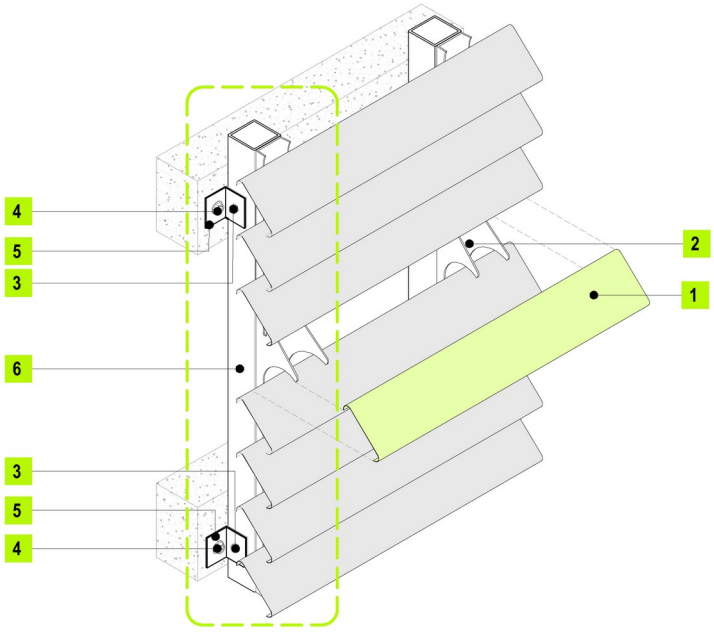
04 COMPONENTES DEL SISTEMA

1. LOUVER MODELO SL-63
2. PERFIL CARGADOR
3. TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA HEXAGONAL CON RONDANA
4. TAQUETE EXPANSIVO, DIMENSIÓN SEGÚN CÁLCULO ESTRUCTURAL (POR OTROS)
5. ÁNGULO DE SUJECIÓN DE ALUMINIO
6. BASTIDOR DE PTR, DIMENSIONES SEGÚN CÁLCULO ESTRUCTURAL (INSTALADO POR OTROS)

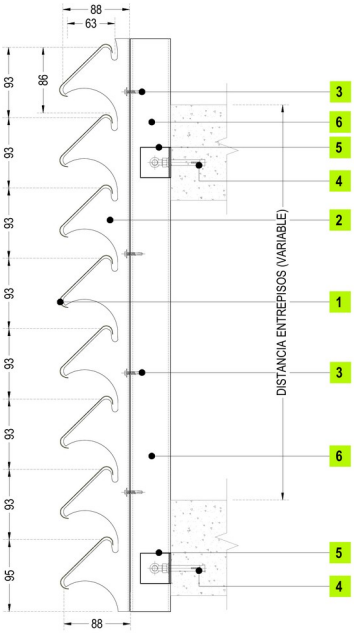
05 PLANTA



06 ISOMÉTRICO

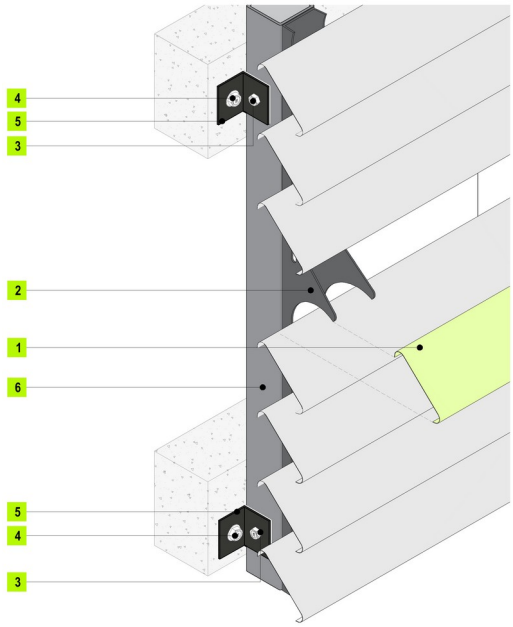


07 SECCIÓN



Las imágenes, renders y esquemas aquí mostrados son meramente representativos, de uso ilustrativo y esquemático, y no están a escala; el producto final puede presentar variaciones en color, textura, proporción o detalle. Las dimensiones y especificaciones definitivas se rigen por los planos de taller aprobados para cada proyecto.

08 DETALLE DE UNIÓN



09 CRITERIOS DE INSTALACIÓN

PARÁMETRO	CRITERIO
Diseño por viento	Presiones de viento según CFE MDOC Viento 2008 o ASCE 7 del sitio
Separación entre cargadores	Máxima de 1,000 mm, o menor según cálculo por viento
Fijación del cargador	Ángulo de aluminio (5) y tornillos autoperforantes (3) al bastidor de PTR (6)
Anclaje a estructura	Taquete expansivo (4) y bastidor (6) según cálculo estructural, por otros
Paso entre lamas	93 mm, lamas enganchadas al cargador (2) sin fijaciones visibles
Tolerancia de plomo y alineación	≤ 3 mm en 3 m
Compatibilidad de materiales	Tornillería inoxidable; aislar el aluminio del PTR de acero para evitar pares galvánicos

NOTAS

- Las dimensiones mostradas están en milímetros (mm) a menos que se indique otra unidad.
- Para adecuar el sistema a las condiciones y requerimientos específicos de tu proyecto, consulta al área técnica de METALLIKS®.

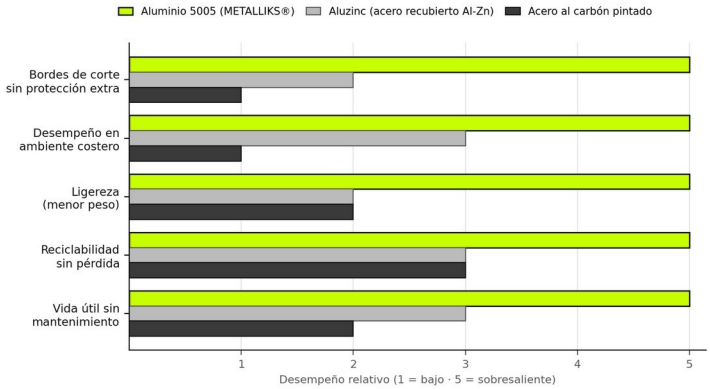
► ASESORÍA Y SOPORTE TÉCNICO METALLIKS®

Consulta a nuestro equipo técnico para que te guíe en la especificación, panelización y optimización de material de tu proyecto. Te apoyamos con los planos de taller que requieras, detalles constructivos en formato digital (DWG / DXF), así como modelos 3D en formatos BIM (RVT / IFC) o SketchUp (SKP), listos para integrarse al proyecto ejecutivo.

Consulta este y otros productos en el sitio web

Las imágenes, renders y esquemas aquí mostrados son meramente representativos, de uso ilustrativo y esquemático, y no están a escala; el producto final puede presentar variaciones en color, textura, proporción o detalle. Las dimensiones y especificaciones definitivas se rigen por los planos de taller aprobados para cada proyecto.

10 ALUMINIO 5005 VS. ALUZINC VS. ACERO PINTADO



El aluzinc y el acero al carbón pintado dependen de su capa protectora: cada corte, barreno o rayadura expone el acero y requiere retoque en obra. El aluminio 5005 es resistente en toda su masa: sus bordes de corte se autopasivan con alúmina sin protección adicional, pesa ≈65% menos que el acero —lo que aligera estructura, flete y montaje— y es reciclable indefinidamente. Se recomienda la fijación con acero inoxidable para evitar pares galvánicos.

11 RECUBRIMIENTO KYNAR 500® FSF (PVDF)

Resina PVDF sin surfactantes fluorados, PFAS ni APEO; extraordinaria retención de brillo y color, extrema resistencia a la intemperie y al moho. Acabado probado desde 1965; formulado para cumplir AAMA 2605 o Qualicoat clase 3.

12 NORMATIVIDAD

ÁMBITO	NORMA / CRITERIO
USA	ASTM B209/B209M (lámina 5005) · AAMA 2605 / Qualicoat 3 · ASTM E330 (presión de viento) · E84 Clase A / E136 (fuego) · B117 (niebla salina) · D2244 (color)
México	CFE MDOC Diseño por Viento 2008 · reglamentos locales · NOM-008-SCFI-2002 (unidades)
Europa	EN 485-2 (lámina) · EN 573-3 (aleaciones) · EN 1396 (aluminio prelacado) · EN 1991-1-4 (viento) · EN 13501-1 (fuego, A2-s1,d0)

13 GARANTÍA

MFE garantiza por escrito los louvers SL-63 por 20 años en material y acabado exterior, incluso en primera línea de costa (corrosividad C4–C5M, ISO 9223 / ISO 12944-2). Respaldo técnico: sustrato de aluminio aleación 5005 con capa pasiva de alúmina —resistente a la corrosión perforante incluso en bordes de corte— y acabado PVDF Kynar 500® FSF calificado AAMA 2605, con desempeño verificado en niebla salina y retención de color y brillo. Cubre la corrosión perforante del sustrato y la degradación anormal del acabado (adherencia, cuarteo, tizado y decoloración fuera de tolerancia), sujeta a instalación conforme a la especificación de MFE, fijaciones inoxidables y limpieza periódica con agua dulce. Aluminio 100% reciclado (≈95% menos energía), con atributos valorables en LEED.

Las imágenes, renders y esquemas aquí mostrados son meramente representativos, de uso ilustrativo y esquemático, y no están a escala; el producto final puede presentar variaciones en color, textura, proporción o detalle. Las dimensiones y especificaciones definitivas se rigen por los planos de taller aprobados para cada proyecto.