

PSP 2025 靈祈科技有限公司 Company Profile

岳翔 Mobile: +886 986-308101

mark@pspasia.com

PSPAsia

靈祈科技有限公司



認真・務實・創新・熱情・感恩

| 誠信鑄就品質 創
新引領未來

目錄 CONTENT

01

企業發展歷程

02

X-RAY系列

03

周邊設備

04

各式系統

05

證明文件

我們心懷夢想
起航/在創輝煌

以人為本，誠信經營
高效高質，同建和諧，實現共
贏
立足產品，打造精品

認真・務實・創新・熱情・感恩

| 誠信鑄就品質 創
新引領未來

01

企業發展歷程

我們心懷夢想
起航/在創輝煌

以人為本，誠信經營
高效高質，同建和諧，實現共
贏
立足產品，打造精品

靈祈科技有限公司 Development History

- 本公司  靈祈科技有限公司創建於2015.03.04 起初成立註冊資金為100萬2019年增資至500萬台幣
- 2015年營業額為NTD450萬 (員工數 2人)
- 2016年營業額為NTD750萬 (員工數 4人)
- 2017年營業額為NTD980萬 (員工數 5人)
- 2018年營業額為NTD1155萬 (員工數 6人)
-
- 2020年營業額為NTD2360萬 (員工數 7人)
- 2021年營業額為NTD4760萬 (員工數 8人)
- 2022年年營業額為NTD5780萬 (員工數10人)
- 2023年年營業額為NTD7536萬 (員工數10人)
- 2023年年營業額為NTD6750萬 (員工數10人)
- 不包含昆山亞伯蘭

認真・務實・創新・熱情・感恩

| 誠信鑄就品質 創
新引領未來

02

X-RAY系列

我們心懷夢想
起航/在創輝煌

以人為本，誠信經營
高效高質，同建和諧，實現共
贏
立足產品，打造精品

Model	iNsight-2000
X-ray 光管類型	封閉式
空間分辨率	30um
光管電壓	50kv (實際80kv,限制50KV)
光管電流	1000uA
點料速度	9-12 S /盤 (CHIP 0402)
誤判率 (0201)	≤0.05%
準確率	99.99% (0201為例)
可檢最大料盤直徑	415mm (4-15INCH)
可檢最大料盤高度	1-80mm
成像精度	85um
成像尺寸	430*430mm
解析度	3072*3072px
機器尺寸	950*1460*1860mm(L*W*H)
機器重量	550kg
操作系統	WINDOWS 10
電源/功率	AC110-220V50-60HZ 1200W
輻射安全測試	<1 uSV/H
圖元精度	≤2μm
高度解析度	≤0.37μm
檢測能力	最小檢測元件 ≤01005
準確性測試	≥2.0sigma
平臺運動方式	自動
可檢測最小零件尺寸	01005
可檢測料盤最大重量	≤10kg
C YCLE TIME	≤10s/盤
取像方式	平板數字成像
相機圖元尺寸	不大於100μm
CE認證	有：BS-S191126500
國家豁免	有
輻射安全許可證	有
點料紀錄保存要求	按天保存，無容量限制，TXT.CSV.XLS



	傳統點料機	Xray Counter
每班人數	2人	1人
點每盤料時間	60秒	12秒
平均八小時點料數	960盤	2400盤

Model	X-7100
X-ray 光管類型	封閉式
空間分辨率	5um
光管電壓	90KV
光管電流	200uA
放大倍率	幾何放大200・系統放大1000X
數字平板探測器分辨率	1536*1536xp
數字平板探測器密度值	14bit (16348)
圖像速度	22(FPS)
平板旋轉角度	60°
載物台尺寸	510*510mm
X-Y 行程	980*980mm
檢測範圍	500*500mm
機器尺寸	1350*1100*1780mm (L*W*H)
機器重量	900KG
操作系統	WINDOWS 10
電源/功率	AC110-220V 50-60HZ 1200W
輻射安全測試	<1 uSV/H



應用範圍 (Application):

1. 路由器 (Router)
2. 線材 (Wire rod)
3. 鋰電池 (Lithium battery)
4. 顯示屏 (Display)
5. 電子線束 (Wire harness)
6. 保險絲 (Fuse)



路由器



線材



電子線束



電子感測器



電池保護板



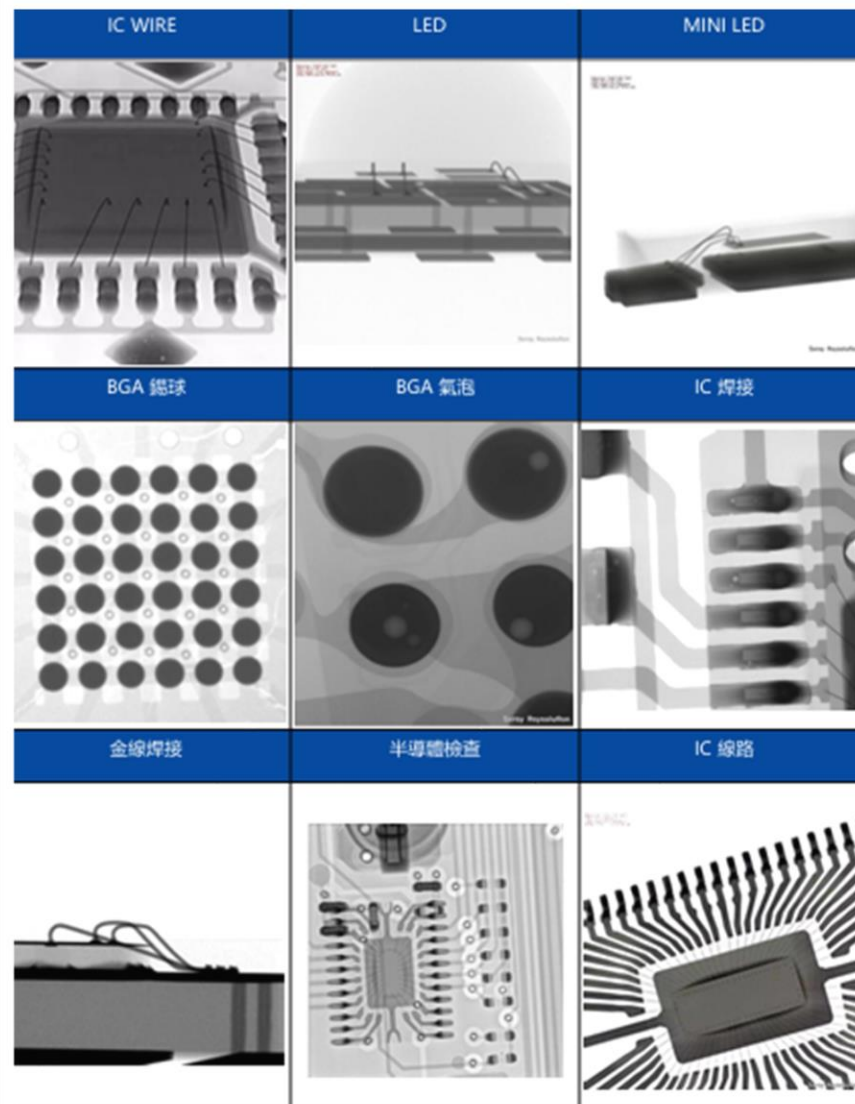
鋰電池



顯示幕



保險絲







INLINE XC-3100主要用於SMT行業
卷盤類物料快速點數，可點7-15英寸Tape
Reel/ JEDEC Tray/IC濕敏包等全品項料
件，物料類型包括所有阻容類物料和IC類
物料。利用X射線成像技術，對生產物料
進行**全自動檢測**並獲取圖像資訊進行快速
計數，並將資料與系統對接和保存。

功能	全自動上下料盤
	智慧AI自動讀碼
	自動貼標，自動貼空白位置，可視覺定位旋轉角度
特點	最小0201識別正確率高達99.99%
	無懼異型料、散料
	自動X-RAY成像，自動分析自動點數
	無操作臺，嵌入式顯示器，節省空間
	讀取料盤全部標籤碼並輸出MES
	對接MES，DATABASE 資料可自動更新
	自動上下料，自動貼標
優勢	可同時點不同料盤，同時成像，自動編號/計數
	9-15S/次 快速讀數
	減少工序數目，縮短流程路線，提高效率
	自帶資料庫，提供查詢列印

自動上料



物料放入上料推車內，將推車推入對應位置，抓手抓取料盤放入傳送帶上

自動點料、分析



傳送至點料位置，關閉倉門，平板自動拍照、自動分析、點數，點數成功後，電腦自動關閉射線，料盤數量上傳客戶伺服器，生成料盤新資訊條碼。

自動轉碼



自動生成唯一碼功能、自動列印唯一碼功能可以自動依據客戶來料標籤實現自動生成唯一碼功能

自動下料

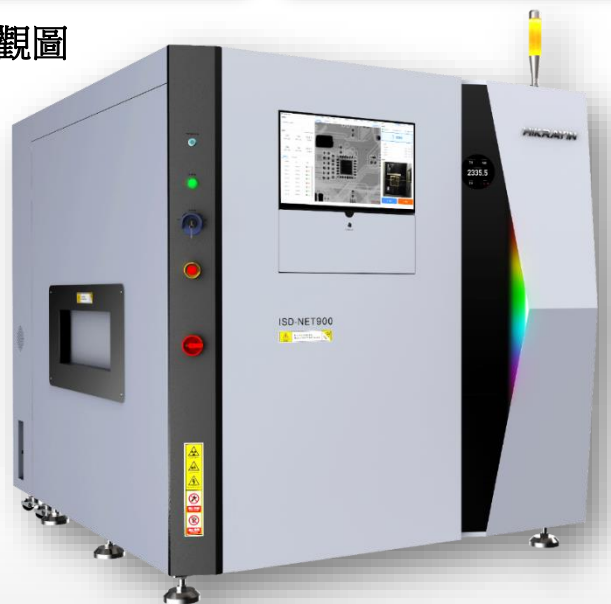


點料完成後出倉，料盤通過傳送帶流出，拍照定位，抓手將新條碼貼在對應位置，貼好後，拍照定位，抓手將料盤放入料車，完成點料。

	Model	XC-3100-INLINE
光管	光管類型	封閉式
	光管聚焦尺寸	30μm
	光管電壓	50kV (限制80kV)
	光管電流	0.01-1mA
平板	探測器類型	平板數字成像
	成像精度	139μm
	成像尺寸	427*427mm
	解析度	3072*3072px
讀碼相機	圖元精度	≤2μm
	成像速度	5 EDS/s
系統	讀碼圖元解析度	2000萬/英寸
	誤判率 (0201)	≤0.01%
	準確率	99.99% (0201為例)
	可檢測最小零件尺寸	008004
	作業系統	WINDOWS 10
	點料紀錄保存要求	按天保存，無容量限制，TXT.CSV.XLS
	運行模式	AI智慧全程預警跟蹤系統
	電源	AC110-220V 50-60HZ
	功率	1200W
	輻射安全測試	<1 uSv/H
	重複性測試	≥2.0sigma
	CYCLE TIME	≤15s/次

結構	點料速度	9-15 S/盤 (CHIP 0201)
	可檢最大料盤直徑	415mm (4-15INCH)
	可檢最大料盤高度	1-80mm
	可檢測料盤最大重量	≤10kg
	機器尺寸	3087*1194*1957mm(L*W*H)
	機器尺寸 (含鍵盤)	3087*1488*1957mm(L*W*H)
	機器重量	1500kg
	平臺運動方式	全自動上料、點料、貼標、下料
安全	CE認證	有: STE23112103S
	中國國家豁免	有
	中國輻射安全許可證	有: 粵環輻證[B0640]

設備外觀圖



(標準是左進右出，如需右進左出請提前告知訂製)。

線上式3D AXI智慧檢測設備，是一款具備CT功能的X-Ray線上檢測設備，採用圖像重建技術產生高解析度的不同位置的圖像切層，提供給自動焊點檢測應用。此技術主要應用於遮擋很嚴重的雙面板區域的檢測。常用於汽車電子，新能源，3C數碼，航空航太等電子製造相關領域。

設備可線上全檢包涵PCBA電路板中的BGA的虛焊，連錫，異物；PTH焊接上錫比例不良；IGBT功率模組焊接氣泡等很各種生產製造問題。其搭載的AI檢測演算法，能夠讓設備長期使用過程中持續的自我完善與改進

指標	類型	參數
設備外形	尺寸	1700*2170*1800 (mm)
	重量	3800kg
檢測參數	進料高度	900mm±20mm
	電路板尺寸	50mm*50mm~620mm*520mm
	電路板厚度	0.5mm~7mm
	檢測對象元器件高度	上部：50mm，下部：40mm
	檢測對象重量	≤5kg
	切層數量	最大600層
	解析度	6,8,10,15,20,25,30 (μm)
檢測能力	檢測對象	BGA，PTH元件，QFP/QFN，POP疊層封裝，電晶體，IGBT/SiC功率模組，熔斷器，電阻絲，保險絲等等
	檢測內容	氣泡，虛焊，短路，偏移，缺件，立碑，冷焊，異物，多錫，少錫，通孔上錫量等
	節拍	單FOV最快3s
X光源	管電壓	0~130kv（封閉管），選配150kv
	最大輸出功率	39W，選配75W
FPD	圖元矩陣	1944*1536pixel
	成像區域	145mm*115mm
	空間解析度	5.8lp/mm
安全	輻射	≤1μSv/h
	安全聯鎖	具備聯動開關
環境要求	工作溫度	0°C~40°C
	工作濕度	30%-70%
	工作電源	AC220V，50/60Hz
	總功率	≤5500W
	氣壓要求	0.4-0.6MPa

認真・務實・創新・熱情・感恩

| 誠信鑄就品質 創
新引領未來

03

周邊設備

我們心懷夢想
起航/在創輝煌

以人為本，誠信經營
高效高質，同建和諧，實現共
贏
立足產品，打造精品

SMT iNteli-Storage

標準7英寸小料盤專用

型號：ISA6-7(2134)

- 存儲容量：6層雙面存儲，7英寸13.5mm厚度料盤1344pcs
- 通訊協定：TCP/IP
- 長寬高：2260*400*1710mm，層高：275mm
- 標準庫位寬度13.5mm，相鄰庫位高低錯位
- 材質：一體成形模組化
- 庫位燈：高低錯位，RGB3色
- 亮燈模式：常亮
- 防靜電： 10^4 - 10^8 歐姆
- 單層承重：166Kg/層，大於166Kg可定制
- 工作電壓：輸入110V/220V，輸出12V，最大功率：19W
- 安全防護：各結構件無毛刺，過流保護、全防靜電烤漆。

點我看YOUTUBE影片介紹





適用鋼網：735x735、650x550

產品特徵：核心器件ST意法半導體、TI德州儀器、MAXIM美信、NXP恩智普、台灣億光、MPS、建滔

通訊總線：車規級CAN總線

安全性：防短路、防反接、防過載

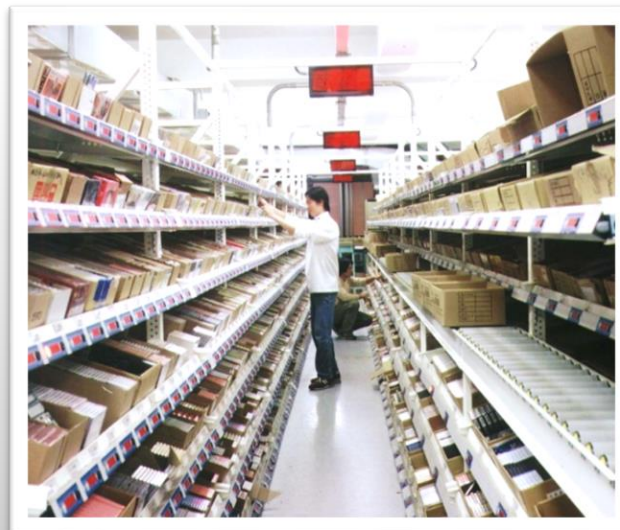
監測方案：光電檢測、脈衝檢測、光衰自動補強

設備電壓：AC 110V~220V

設備重量：69KG

額定功耗：20W

國際認證：CE





高速攝影機



ESOP



電子標籤



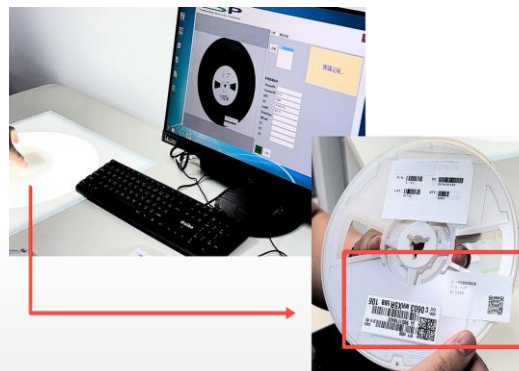
產品特色:

1. 實時監控與分析
2. 優化生產流程
3. 數據驅動決策
4. 提高產品質量
5. 快速問題排查
6. 電子標籤管理
7. 降低培訓成本
8. 靈活適應生產變更
9. 遠程監控與管理
10. 增強員工效率

【操作演示】見證未來！效率提升新紀元！"智能CELL工作站操作演示/電子標籤/分動攝影/ESOP智能看板 #ai #熱門 #automobile #科技 #自動化 #工業 #倉儲 #智能工廠 #超強

【聯合展會】必看！高效生產力「提升電子製造效率的關鍵利器：全新REEL ID產生器的應用與優勢」

規格	參數
規格/型號	RD200
功率	0.5KVA
工作相機	16KCCDX1
工作光源	綠掃X2
有效工作面積	350MMX150MM
待檢工作台	X2
操作系統	W10
C/T时间	≤0.15S(含數據傳輸)
UPH值	≥35000 PCS/H
工業電腦	I5處理器，500G硬盤，8G內存
電源	AV220V 50/60HZ
氣源	≥0.5MPA
環境要求	5~40°C, 30~80RH
設備尺寸	920*1150*1450MM (L*W*H)



種類	REEL ID產生器	傳統電子掃描槍
功能範圍	能生成唯一碼即 REEL ID並管理物料資訊	僅能掃描和讀取現有條碼或二維碼。
數據準確性：	掃碼讀取信息後數據自動導入正確資料。	依賴於正確的條碼列印和人工掃描，容易出錯。
掃碼效率	高(一次讀取物料多個條碼資訊)	低(需逐一讀取資訊)
追溯能力	唯一碼可追溯到特定物料，追溯能力強。	追溯能力有限，依賴於條碼系統。
掃碼種類	一維碼、二維碼、QR code、DATA MATRIX	一維碼、二維碼、DATA MATRIX QR code





全自動鐳雕系統 ST-380

設備功能	定位系統	CCD + MARK定位
	條碼識別	CCD線上識別
	軌道寬度調整	自動調整
	軌道傳輸方向	L-R / R-L
	雙面雕刻	內置翻板功能
	控制系統	PC + 伺服馬達 + 運動控制卡
	系統對接功能	可定制對接MES、SF、IMS等管理系統
	數據追溯	可查看過往所有鐳雕記錄
	條碼資料來源	程式編輯、對接系統獲取等
	煙霧處理	選配自動煙霧淨化器

全自動鐳雕系統 ST-380

基本規格	電源要求	單相 AC220V 50/60HZ
	氣源要求	$\geq 0.5\text{MPa}$
	控制系統	Windows10 + 自研控制軟體
	系統語言	簡體中文 / 英文
	設備尺寸	1050*1700*1650mm (L*W*H)
	設備重量	950KG
鐳射規格	鐳射波長	1064nm Class4
	鐳射功率	10W
	光斑直徑	0.08mm
	雕刻範圍	50mm * 50mm
	雕刻角度	0 ~ 360°
	冷卻方式	風冷
	使用環境	溫度0~40° 濕度35~85%RH 無結露無結冰

全自動鐳雕系統 ST-380

設備規格	工作方式	鐳射頭移動
	鐳射類型	CO2
	雷射器品牌	SYNRAD
	雷射器功率	10W
	工作高度	900 ± 20mm
	PCB尺寸	50 * 50mm ~ 380 * 380mm
	PCB厚度	0.8 ~ 5mm
	PCB上下過板高度	上表面20mm 下表面20mm
	防翹壓著系統	標配
	模組移動速度	500mm/s
	重複定位精度	±0.02mm
	系統接入	根據實際需求定制開發
	雕刻對象種類	文字、條碼、二維碼、圖像資料

超精細刻印



尺寸5-6mm
字符100位

綠色板上打標



尺寸6-6mm
字符100位

白漆板上打標

尺寸1.5-1.5mm
字符30位

藍色板上打標

尺寸1.5-1.5mm
字符30位

黑色板上打標

尺寸1.5-1.5mm
字符30位

白色板上打標



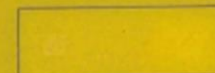
1245-0245 2

混合碼打標

Data Matrix尺寸(mm)	內容(碼長極限)
1.5*1.5	16碼
2*2	24碼
3*3	32碼

尺寸2-2mm
字符40位

紅色版打標



黃色版打標

PSP SMT

SMT專用雙層滾筒移動機器人 PSP SMT K450-D2580

STM產業目前大部分還是採用人力搬運Magazine，PSP專注在SMT產業為了解決人力問題，與KUKA共同開發SMT專用雙層滾筒AMR，可以同時將上下層Magazine進行交換，來提升產線的運行效率，同時配合調度系統，也可以做單層或雙層交互搬運設定，以及不同規格的Magazine在廠內共用，讓AMR可以發揮最大的搬運效率



- 1.自主規劃路徑，支持上下層獨立或同時運行，支持電動門擋、多組光電Sensor偵測
- 2.可符合現場各種需求，可於虛擬環境先測試，再導入，可減少測試時間
- 3.SLAM與二維碼混合導航，可以切換二維碼來做二次定位，提高精度
- 4.安全防護高，前後各配置一顆類3D相機

項目

車體尺寸L×W×H

行走速度

AGV定位精度

最小旋轉直徑

導航模式

行走模式

驅動系統

機體重量

搭載滾筒數

滾筒傳輸高度（一層）

滾筒傳輸高度（二層）

搬運物料寬度

搬運物料長度

滾筒轉運速度

最大負載

電池

通訊方式

規格

897mm × 570mm × 1,190mm

空載1.5m/sec；滿載1m/sec

2D SLAM ±10mm / 二維碼 ±5mm

1010mm

2D SLAM+二維碼

前進、後退、回轉

差速輪

270kg

雙層

320mm

1040

小藍:320mm 大藍:530mm

535mm

15-120mm/s

120kg

鋰電(48V/18Ah)可客制化

WiFi / 光IO



PSP SMT
可以因應不同產品尺寸做定位，來達到多種產品共用目的
可做單邊或雙邊入料與出料，配合產線設備對接更加靈活

自動收展門欄，可防止運行中產品掉落

產品功能

1.智能靈活，高效安全

自主規劃路徑，支持上下層單獨運行或同時運行，支持電動門欄防止物料掉落，多組光電Sensor偵測，提升運行安全穩定性

2.強大的載物功能

KUKA的KMR IIoT可以與AGV進行數據交換，可以在生產現場上先進行測試與驗證，再將數據導入使用可減少測試時間

3.SLAM與二維碼混合導航

KUKA的SLAM 2D可以與AGV進行數據交換，在需要高精度定位環境可以切換二維碼來做二次定位提高精度

4.安全防護高

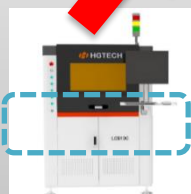
AGV除了配置光電之外，在車子的前後各配置1顆3D相機，可以偵測到與車身的各種距離並進行避障



名稱	PDF417	Data Matrix (ECC200)	Maxi Code	QR Code	Veri Code
條碼樣品					
開發國	美國	美國	美國	日本	美國
條碼種類	堆疊型	距陣型	距陣型	距陣型	距陣型
條碼內容	中文, 英數字, 圖形, 畫像, 指紋, 視網膜掃描.	中文, 英數字, 圖形, 畫像		中文, 英數字, 圖形, 畫像	
情報量	可存資料量最大 1108(位元)	2,000bytes, 235個文數字資料, 1556個8位元資料, 3116個數字資料	1平方英吋, 資料容量最多93個字元		
最小尺寸	0.0075英寸(約 0.191mm)	0.0002平方英吋, 5畫素	0.89*1.04mm	3畫素	0.03*0.03m



上料機



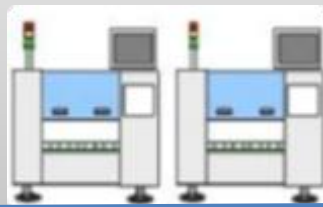
雷射器打標機



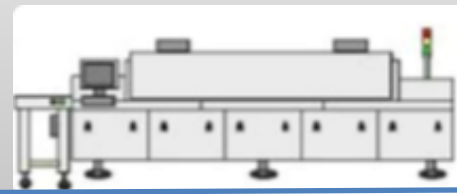
錫膏印刷機



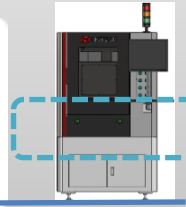
AOI檢測機



貼片機



回流焊



雷射器切割機

認真・務實・創新・熱情・感恩

| 誠信鑄就品質 創
新引領未來

04

各式系統

我們心懷夢想
起航/在創輝煌

以人為本，誠信經營
高效高質，同建和諧，實現共
贏
立足產品，打造精品

E-SOP 7大優勢

提升企業形象

電子化管理，有效提升車間“6S”執行，促進企業管理機制的改善。

節省企業資源

無紙化辦公，一次投入，長期高效使用；有效節省生產換線工時。

工作高效穩定

高配置硬體，滿足電子SOP的各種工作需求；保證軟硬 件的安全穩定。

終端統一管理

統一下發電子作業指導書和通知資訊，單獨設置各工序終端檔顯示。

檔案格式多樣

可播放圖片、word、Excel、PPT、多種音訊視頻、高清視頻。

定制軟體功能

根據企業實際情況和需求，可定制開發相對應的軟體功能。

管理功能擴展

可相容生產管理看板系統、安燈呼叫報警系統或MES系統功能。





生産ライン S03

2022-6-6 16:46:51

S03白班看板

工場上長
C300009工場上長
C300013

フィーダー落下率Top5

設備	テーブル	スロット	吸着	部品廃棄	部品廃棄
NPM-W-1	1	10018.L	20053	49	2443
NPM-W-1	1	10020.L	60091	83	1381
NPM-W-1	1	10021.L	50076	69	1377
NPM-W-1	1	10019.L	30039	35	1165
NPM-W-1	2	20008.L	10010	10	999

ノズル落下率Top5

設備	ノズル	ヘッド	吸着	部品廃棄	部品廃棄
NPM-W-1	8	1	13000	44	3384
NPM-W-1	1	2	14002	37	2642
NPM-W-1	4	1	13049	25	1915
NPM-W-1	6	1	13001	23	1769
NPM-W-1	14	1	12995	22	1692

現在作業指示

1000518960

サイクルタイム

-- 秒

生産データ

5555T32S18\$02-S

生産進捗

9190/10700 PCS

推定完了時間

09-14 11:58

生産時間

18 時間 17 分

モード

--

残り時間

2 時間 25 分



時間	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
計算	620	620	620	620	620	620	620	620	620	620	620	620
實際	550	560	580	530	410	620	590	580	320	470	610	420
部品廃棄	254	311	389	419	365	579	588	635	1075	705	695	924

Copyright © PSP Asia Co.,Ltd All Rights Reserved

故障看板

2022-6-6 16:48:05

生産ライン

設備

エラーコード

日付

2019-07-24

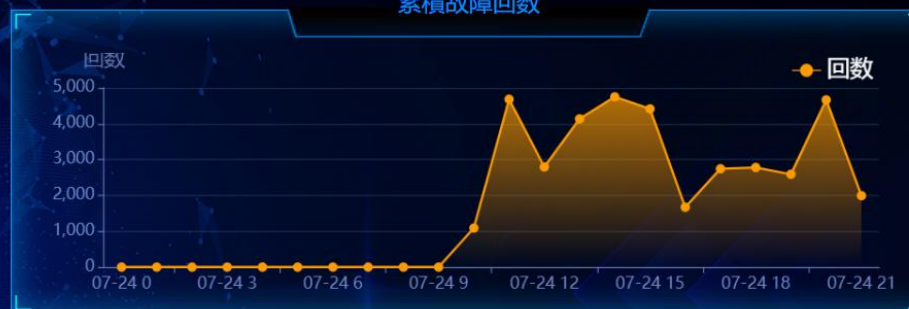
2019-07-24

検索

累積故障時間



累積故障回数



生産ライン	設備	エラーコード	タイプ	故障	発生時間
S28	S28-NPM-D-12	03120000	等待前工序状态	进入等待前工序状态 基台=01 轨道区别=轨道 1 发生场所编号=所有机器 基板序列号=0 基板	2019-07-24 21:26:53
S28	S28-NPM-D-2	03130000	等待后工序状态	进入等待后工序状态 基台=01 轨道区别=轨道 1 发生场所编号=所有机器 基板序列号=377688 基	2019-07-24 21:26:48
S28	S28-NPM-D-1	03130000	等待后工序状态	进入等待后工序状态 基台=01 轨道区别=轨道 1 发生场所编号=所有机器 基板序列号=377693 基	2019-07-24 21:26:47
S28	S28-NPM-D-6	03120001	等待前工序状态	退出等待前工序状态 基台=01 轨道区别=轨道 2 发生场所编号=所有机器 基板序列号=0 基板	2019-07-24 21:26:46
S28	S28-NPM-D-3	03130000	等待后工序状态	进入等待后工序状态 基台=01 轨道区别=轨道 1 发生场所编号=所有机器 基板序列号=377686 基	2019-07-24 21:26:45
S28	S28-NPM-D-9	03120001	等待前工序状态	退出等待前工序状态 基台=01 轨道区别=轨道 2 发生场所编号=所有机器 基板序列号=0 基板	2019-07-24 21:26:45

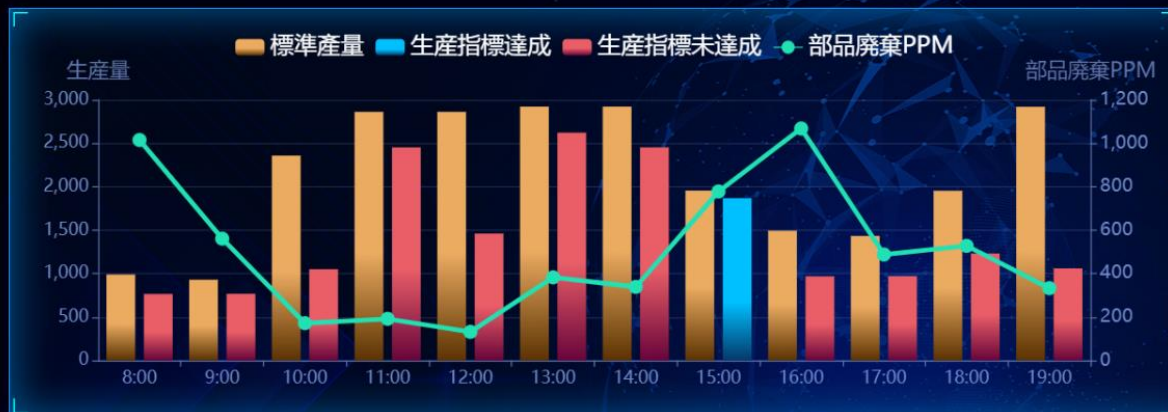
Copyright © PSP Asia Co.,Ltd All Rights Reserved

工場

SMT WorkShop1

2022-6-6 16:49:39

工場白班看板

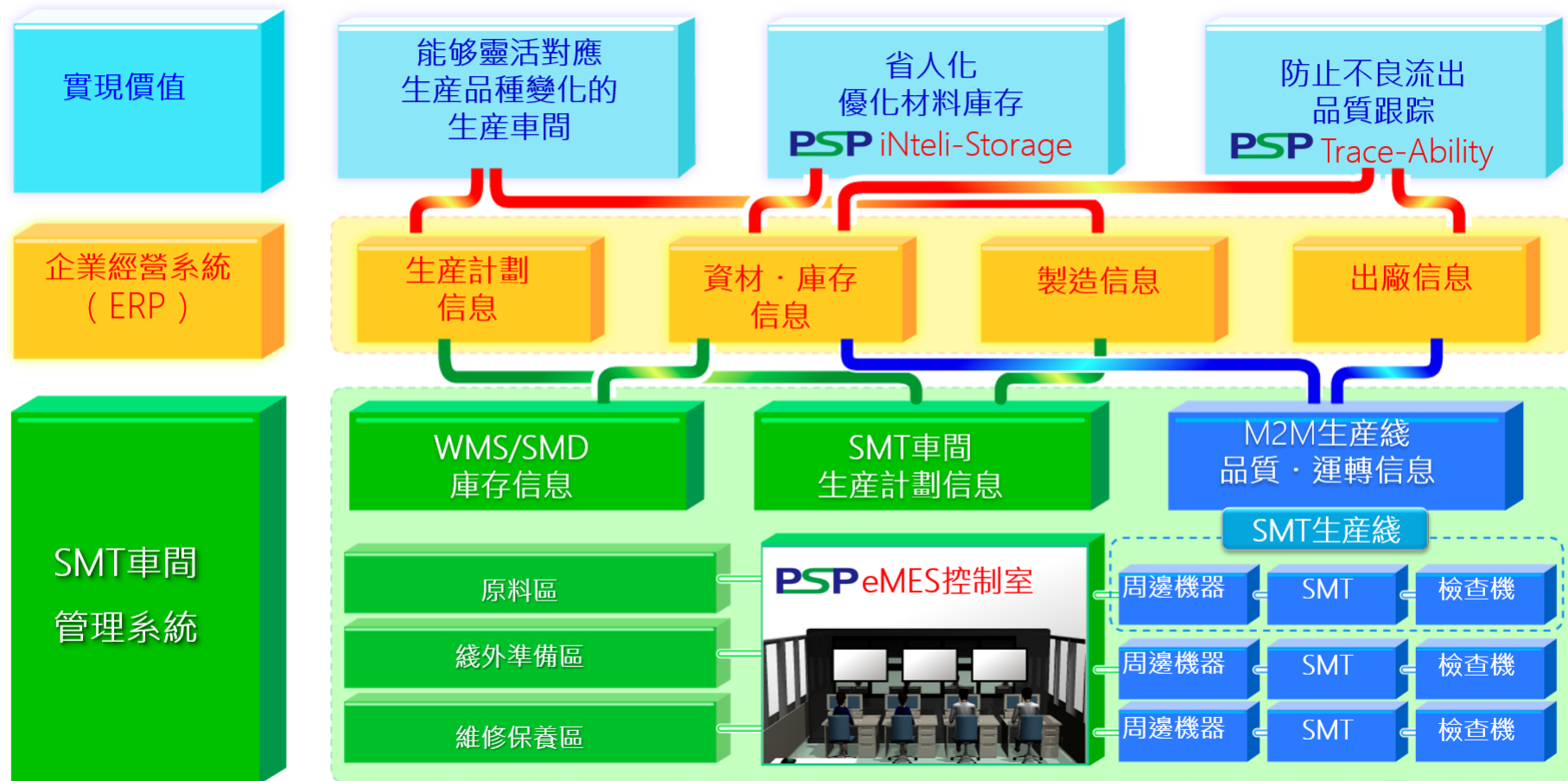


生産ログ

生産ライン	生産データ	現在作業指示	現在の進捗	完成率	サイクルタ	生産時間/残り時間	シフト	部品廃棄PPM
S03	5555T32S18\$02-S	1000518960	9190/10700	86%	—	18H17M/2H25M	6240/7440	516
S04	5575T03S06\$04-S	1000518654	56/2050	3%	—	0H20M/33H14M	56/—	1608
S05	5532T42C37\$01-s	1000518961	2640/8000	33%	—	14H0M/16H49M	2336/3720	695
S04	5575T03S07\$04-S	1000518655	2000/2050	98%	—	4H17M/0H4M	2000/7296	2086
S27(前軌)	590-617365\$01-B	1000518740	1246/4485	28%	—	10H47M/6H55M	1246/5544	45
S28(前軌)	590-617365\$01-B	1000518803	1332/3975	34%	—	8H58M/5H39M	1332/5544	30
S27(后軌)	590-617365\$01-A	1000518740	1260/4485	28%	—	11H57M/6H23M	1260/6048	1

Copyright © PSP Asia Co.,Ltd All Rights Reserved

為顧客解決經營難題 ~ 與 ERP 的聯動 ~





MES 防錯件 / REEL ID 產生器

高效率、自動識別、零失誤、完整追溯

- *工廠使用獨一無二的Reel ID可以使物料追溯做得更完整，隨時可以輕鬆的驗證物料是否用於生產、儲存、轉移或者消耗掉，不同供應商不同的標籤訊息，可以個別設定規則
- *可以與ERP、MES、smart reel rack等等系統對接，實現即時資料更新與比對

*詳細產品資訊

[YOUTUBE影片連結: SMT 智慧製造 智慧管理 連線MES InterLock 防錯件](#)

01 PCBECI Equipment

E4,E5,E37,E30

02 PCBECI Host

E4,E5,E37,E30

03 XGEM Equipment

E4,E5,E37,E30

04 XGEM Host

05 GEM300 Equipment
E4,E5,E37,E30,E39
E40,E87,E90,E94

06 GEM300 Host
E4,E5,E37,E30,E39
E40,E87,E90,E94

SECS Connection State

connection

Communicating State

communicating

Control State <SV.4>

OnlineLocal

SECS Log

```

<U4[1] 19900200 >
<U4[1] 19900300 >
>
2019/11/20 10:15:00:23 [Receive] FunctionName = S1F4 Systembyte = 9 Wbit = 0
Message Detail = Selected Equipment Status Data (SSD)
<L[3]
<U4[1] 0 >
<U4[1] 0 >
<U4[1] 0 >
>

```

EstablishCommunion

OnlineIdentification

StatusDataCollection

RemoteControl

EventNotificatio

Series1

Series2

Series3

SV1

SV2

SV3

SVID1

19900100

SVID2

19900200

SVID3

19900300

StartRead

StopRead

SECS Connection State

connection

Communicating State

communicating

Control State <SV.4>

OnlineLocal

SECS Log

SECS Event

```

<U4[1] 19900200 >
<U4[1] 19900300 >
>
2019/11/20 10:15:00:21 [Send] FunctionName = S1F4 Systembyte = 9 Wbit = 0
Message Detail = Selected Equipment Status Data (SSD)
<L[3]
<U4[1] 0 >
<U4[1] 0 >
<U4[1] 0 >
>

```

EstablishCommunion

OnlineIdentification

StatusDataCollection

RemoteControl

EventNotificatio

UpdateSV

SVID

SVIData

updateSV

GETSV

SVID

SVIData

SVType

GetSV



1

全新微服務框架，支援分散式部署

2

用戶端採用跨平臺開發，相容安卓、IOS、鴻蒙

3

實現全面的倉儲管理，支援現代化管理設備

4

優化品質、工藝管理、停機（貼片機）功能

5

增加IOT平臺及視覺化看板功能

6

增強系統回應速度、可靠性、資料處理能力

7

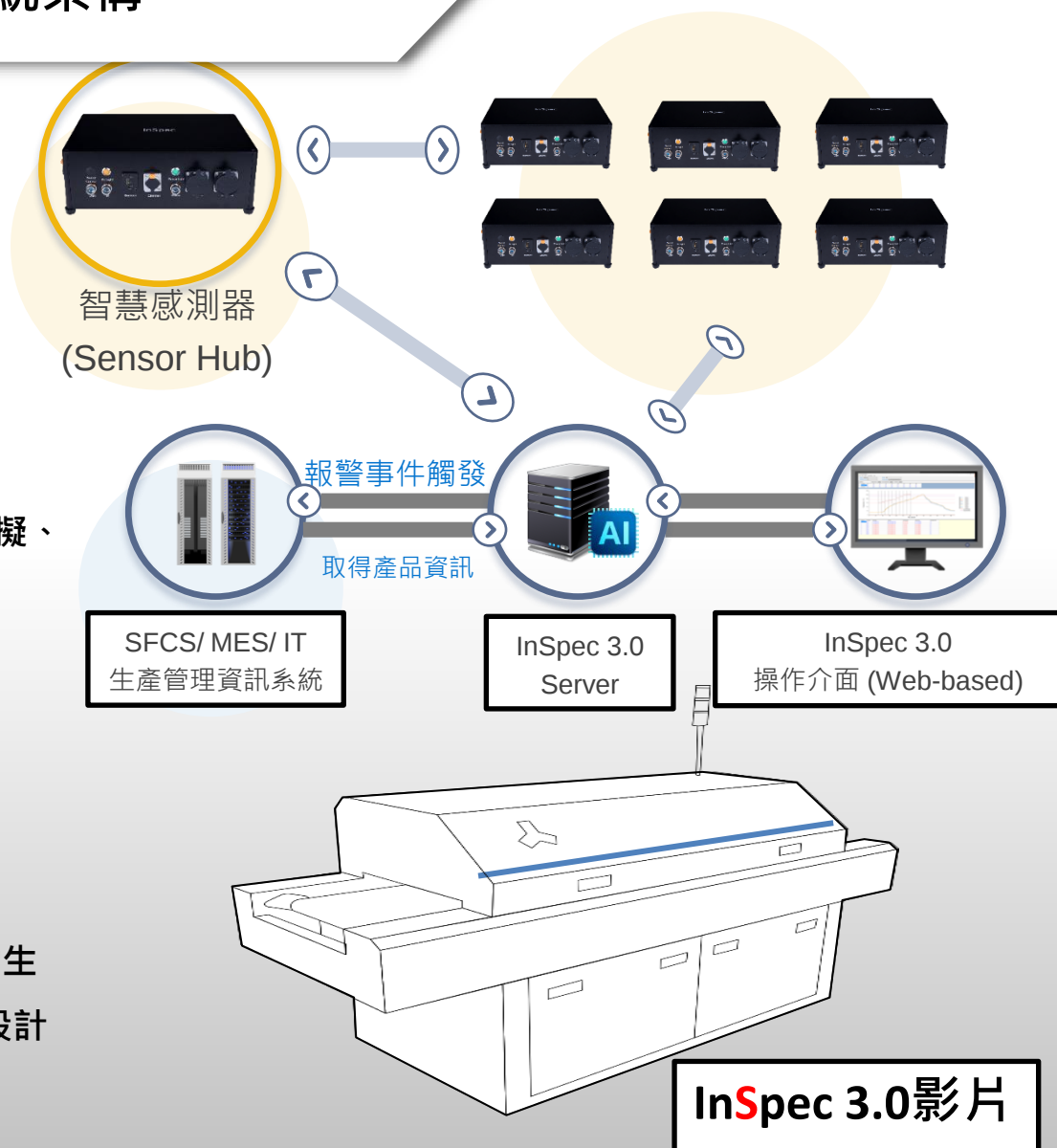
支援多國語言，中、英、日、韓、泰、越、俄、西





方案特色：

- 以**AIoT大數據分析**，建立回焊爐的數位孿生，模擬、優化、傳承寶貴的製程工藝
- 精確預測板卡測溫結果，確保生產品質
- 板板測溫、建立**100%**可追溯的產品生產履歷
- 回焊過程即時異常檢測和警報
- 提供製程參數模擬工具、快速收斂製程參數調教
- **Recipe Copilot** 協助預測新產品測溫結果，且自動生成最佳化的製程參數設定，輔助**NPI**新產品製程設計，加速導入量產



認真・務實・創新・熱情・感恩

| 誠信鑄就品質 創
新引領未來

05

證明文件

我們心懷夢想
起航/在創輝煌

以人為本，誠信經營
高效高質，同建和諧，實現共
贏
立足產品，打造精品



經濟部工業局技術服務機構服務能量登錄證書

Certificate of Registration as a Technological Service Organization

茲證明 豐新科技有限公司This is to certify that Gideon Technology Co., Ltd

符合「經濟部工業局技術服務機構服務能量登錄作業要點」，登錄類別為資訊服務機構，通過登錄之技術服務項目及分項為：

has met the requirements of an IT Service Organization in the following technical service items and sub-items.

資訊技術服務項目

建置開發服務—
應用軟體開發服務

IT Services

Implementation—
Application Development Services

登錄日期：中華民國 110 年 06 月 01 日
有效期限：中華民國 112 年 06 月 01 日

This certificate is valid from June 01, 2021
to June 01, 2023



經濟部工業局
局長

呂正華

Director General
Industrial Development Bureau
Ministry of Economic Affairs
Republic of China

Richard Leu

證號：110-IT-1-24874192-0839

NO: 110-IT-1-24874192-0839



中華民國專利證書

發明第 I 699317 號

發明名稱: 智能儲料設備之控制系統與控制方法

專利權人: 上海靈祈貿易有限公司

發明人: 岳朝賢、岳文郁、岳文豪、岳翔、黃仲文、王哲、陳濤

專利權期間: 自 2020 年 7 月 21 日至 2039 年 7 月 11 日止

上開發明業經專利權人依專利法之規定取得專利權

經濟部智慧財產局 局長 **洪淑敏**

中華民國 109 年 7 月 21 日




注意: 專利權人未依法繳納年費者, 其專利權自原繳費期限滿後消滅。



中華民國專利證書

發明第 I 636941 號

發明名稱: 智能儲料系統

專利權人: 上海靈祈貿易有限公司

發明人: 岳朝賢、岳文郁、岳文豪、岳翔、黃仲文、王哲、陳濤

專利權期間: 自 2018 年 10 月 1 日至 2038 年 1 月 11 日止

上開發明業經專利權人依專利法之規定取得專利權

經濟部智慧財產局 局長 **洪淑敏**

中華民國 107 年 10 月 1 日




注意: 專利權人未依法繳納年費者, 其專利權自原繳費期限滿後消滅。

