



E-SOP電子作業指導書系統

助力生產型企業數位化轉型

START

目錄 / CONTENTS



PART 01
系統概述
System Overview



PART 02
軟體系統
Software System



PART 03
硬體介紹
Hardware products



PART 04
實施流程
Implementation process



PART 05
應用案例
Application case



PART 01

系统概述

System Survey



SOP現狀

SOP Status

SOP (Standard Operating Procedure) 標準作業程式

SOP是對每個作業程式的控制點操作的優化，這樣每位員工都可以按照SOP的相關規定來做事，並加以改進。同時，有了SOP，保證了我們日常工作的連續性和相關知識的積累，也無形中為企業節約了一些管理投入成本。特別是在當今經濟全球化、競爭全球化的知識經濟時代，更是如此。從每一個企業的經營效果來看，關鍵的競爭優勢在於成本最低或差異化。對於同等條件的競爭企業來看，差異化往往不是在硬體，而是在軟體。軟體的差異化又往往不是在大的戰略方面，而是在具體的細節。細節的差異化不體現在理解上，而體現在能否將這些細節進行量化，也即細節決定成敗。因此，從這個意義上來看，SOP對於提高企業的運行效果也是有非常好的促進作用。許多企業在花費大量的時間制定與審核SOP，卻因為其在發佈與更新上具有很大的難度，

而淪落為擺設.....





SOP現狀

SOP Status

01

紙質為主

多數企業使用紙質SOP，影響車間形象，紙張、碳粉的使用不利於環保。

02

培訓壓力

傳統授課模式培訓新員工：時間長、見效慢；
工藝變更後員工對新操作方式接受慢，影響效率和品質；
換線時沒有簡單明瞭的方式提醒員工注意不同產品的不同點，容易引發品質事故。

03

成本壓力

紙張、耗材、印表機、SOP管理人員的成本不斷上升。

04

效率壓力

SOP文檔管理、列印、分發、存儲等工作費時、效率低；
換線時更換SOP繁瑣、容易出錯、換線時間長、效率低。

05

品質風險

審核品質風險：未審核的SOP進入產線，導致操作不正確，引發品質風險；
使用品質風險：產線未及時更換或更換錯誤，導致產品與SOP不匹配，造成生產品質風險和客戶稽查風險。

E-SOP系統

E-SOP

E-SOP系統是專門為生產現場工藝卡管理開發的一套系統，而且它不僅僅支援電子作業指導書的管理與發放，還是一個集成了安燈呼叫系統和生產管理看板的多功能系統。



E-SOP系統

SOP電子化：
統一管理，快速發佈，提高生產效率；無紙化辦公，節省企業資源。

安燈呼叫系統

集成安燈呼叫系統：
即時瞭解機台與工位元狀態，加快資訊傳遞的速度，提升部門間的協調能力。

生產管理看板系統

集成生產管理看板系統：
實現生產現場資料目視化管理，即時瞭解生產資料，及時調整生產規劃、改善生產工藝流程與控制產品品質。



E-SOP系統

SUNPN E-SOP



標準功能

文檔上傳、文檔管理
SOP審批、SOP顯示
電子印章、視頻播放
消息廣播、企業宣傳
共用文檔



附加功能

排產查看、SOP自動上傳
SOP自動分配、文檔無紙化
安燈預警、工位間回饋
工位元叫料、設備點檢
BOM點檢/確認、注意事項提醒
.....



客戶自開發平臺

開放式的開發平臺，客戶在此
平臺自主開發功能，比如：
“資料獲取”、“MES對接”、
“PLM對接”、“WMS對接”
.....



E-SOP的價值

E-SOP Value

E-SOP 7大優勢





E-SOP的價值

E-SOP Value

E-SOP 對企業的價值

SOP電子化

SOP檔管理、審核、發佈、消息推送、視頻管理，及自動上傳、自動分配

無紙化車間

生產檔、裝配圖、包裝圖、QC工程圖、設備操作手冊、測試指引、參照表、規範檔、異常執行標等

記錄表電子化

設備點檢表、品質檢驗表、統計資料表、報工表



系統集成

ERP、PLM、PDM、MES、WMS
集成

車間管理資訊化

安燈預警、工位叫料、工位元通信、產品追溯等

滿足客人要求，提升企業形象
提升企業系統管理，替代傳統紙張
規範員工操作標準，提高生產效率



E-SOP的價值

E-SOP Value

假如您的企業有**200**個工位，平均每天換線**2**次，每次換線時間（替換作業指導書）為**15**分鐘，那麼.....

E-SOP 帶給您無紙化辦公和無縫產品SOP切換。

每天您的公司將要使用 **$200*2=400$** 張A4紙，每月將消耗 **$400*30=12000$** 張A4紙，每年.....



每天您的公司換線所浪費的工時為 **$200*15=3000$** 分鐘，每月將消耗 **$3000*30=90000$** 分鐘，每年.....



PART 02

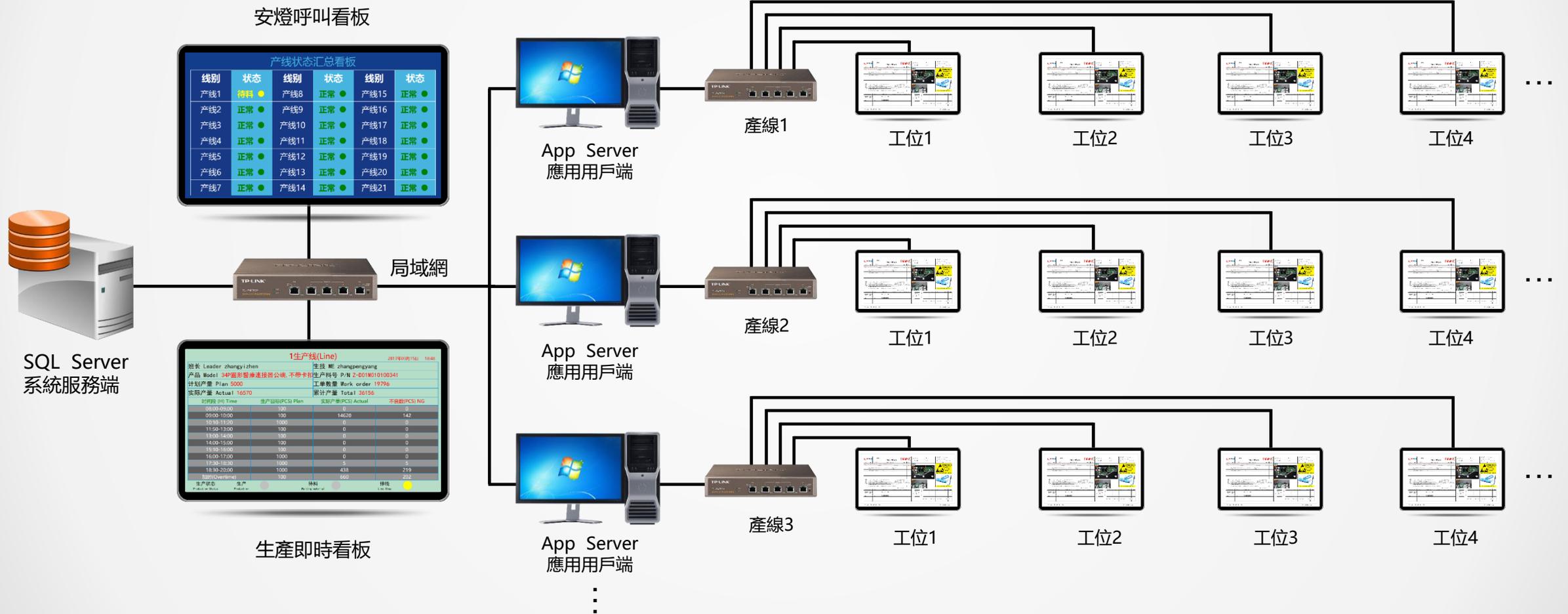
軟體系統

Software System



E-SOP系統架構 System Architecture

有線與無線連接方式可選





E-SOP系統功能 System Function



E-SOP標準功能

標準軟體E-SOP功能包含：文檔管理、SOP文檔顯示（檔案格式有圖片、word、Excel、PPT）、SOP視頻動畫、SOP電子印章、消息廣播、企業宣傳、SOP快速換線功能。



E-SOP系統功能

System Function

E-SOP 發佈流程





服務端與用戶端登錄設置

服务器连接设置

服务器IP地址 192.168.15.162

服务器端口号 5588

确定 **取消**

E-SOP电子作业指导书系统

用户登录

admin

.....

记住密码

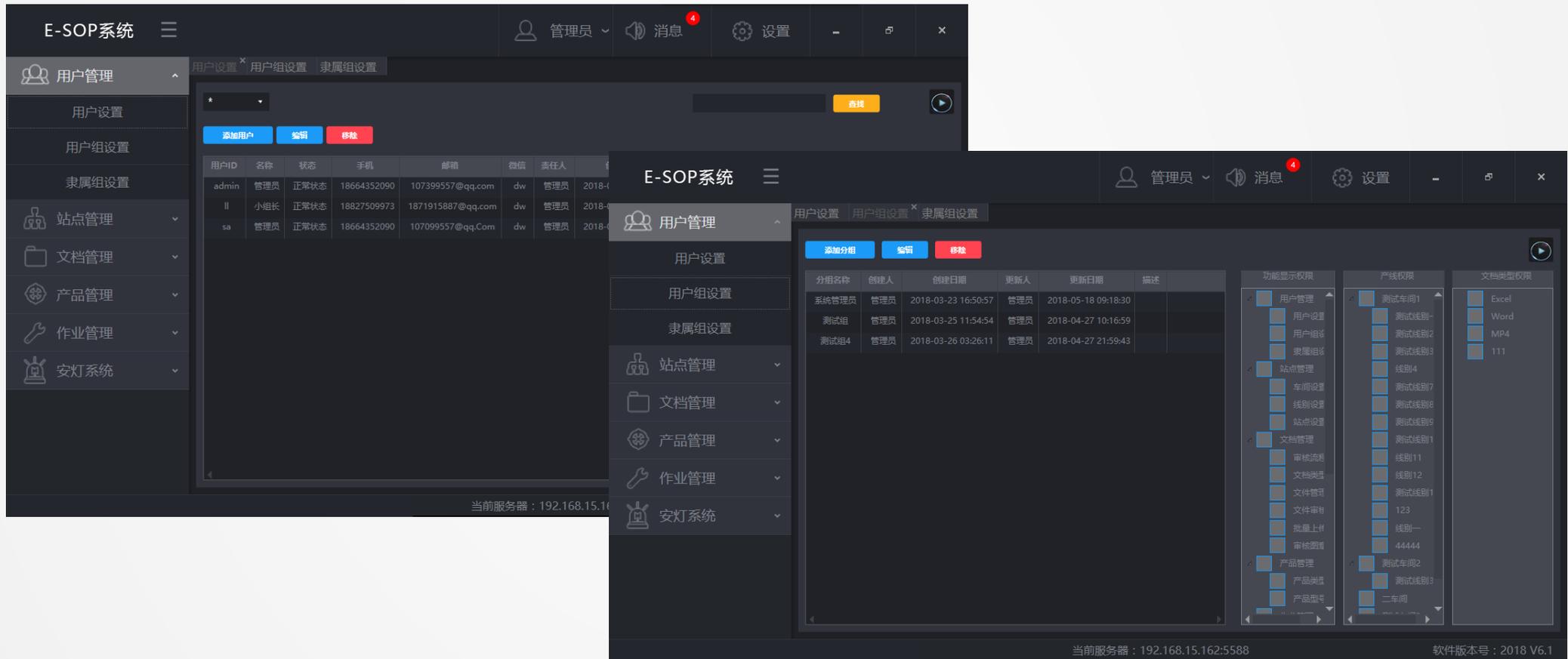
服务器设置

登录

E-SOP电子作业指导书系统



用戶與許可權管理



The screenshot displays the E-SOP system's user management interface, which is divided into two main sections: user management and group management.

User Management Section:

- Navigation:** Includes '用户管理' (User Management), '用户设置' (User Settings), '用户组设置' (User Group Settings), and '隶属组设置' (Subordinate Group Settings).
- Table:** A table listing users with columns for '用户ID' (User ID), '名称' (Name), '状态' (Status), '手机' (Mobile), '邮箱' (Email), '微信' (WeChat), '责任人' (Responsible Person), and '创建日期' (Creation Date).
- Data:**

用户ID	名称	状态	手机	邮箱	微信	责任人	创建日期
admin	管理员	正常状态	18664352090	107399557@qq.com	dw	管理员	2018-03-23 16:50:57
ll	小组长	正常状态	18827509973	1871915887@qq.com	dw	管理员	2018-03-25 11:54:54
sa	管理员	正常状态	18664352090	107099557@qq.com	dw	管理员	2018-03-26 03:26:11

Group Management Section:

- Navigation:** Includes '用户管理' (User Management), '用户设置' (User Settings), '用户组设置' (User Group Settings), and '隶属组设置' (Subordinate Group Settings).
- Table:** A table listing groups with columns for '分组名称' (Group Name), '创建人' (Creator), '创建日期' (Creation Date), '更新人' (Updater), '更新日期' (Update Date), and '描述' (Description).
- Data:**

分组名称	创建人	创建日期	更新人	更新日期	描述
系统管理员	管理员	2018-03-23 16:50:57	管理员	2018-05-18 09:18:30	
测试组	管理员	2018-03-25 11:54:54	管理员	2018-04-27 10:16:59	
测试组4	管理员	2018-03-26 03:26:11	管理员	2018-04-27 21:59:43	
- Permissions:** The interface includes sections for '功能显示权限' (Function Display Permissions), '产线权限' (Production Line Permissions), and '文档类型权限' (Document Type Permissions), each with a list of items and checkboxes for selection.

Footer: 当前服务器: 192.168.15.162:5588 (Current Server); 软件版本号: 2018 V6.1 (Software Version).



電子印章設置與檔審批

The screenshot displays the E-SOP system interface with two overlapping windows. The background window shows the '文件审核' (Document Review) section with a table of document records. The foreground window shows the '审核图章' (Approval Stamp) configuration page.

文件格式	文件类型	文件格式	文件版本	审核	文件状态	创建人	创建日期	更新人	更新日期
\2018\05\2018052109491972776.docx	Excel	docx	1	456	正常	管理员	2018-05-21 09:49	管理员	2018-05-21 09:54

类型	边框宽度	圆角	宽度	高度	左边距	上边距	内容	字体大小	字体加粗	颜色	日期格式
日期内容	1	0	20	20	60	60		13		#FFFFFF00	yyyy-MM-dd
圆形边框	1	0	200	100	0	0		12		#FFFFFF00	yyyy-MM-dd
文本内容	1	0	20	20	75	20	批准	20		#FFFFFF00	yyyy-MM-dd

The foreground window also shows a preview of a stamp: **批准** (Approval) dated 2018-05-21.

設置印章樣式、編輯審核流程資訊，對檔進行逐步審核。



網站設置

The screenshot shows the 'E-SOP系统' interface. The top navigation bar includes 'E-SOP系统', a user profile '管理员', a notification bell with '4' messages, and a '设置' (Settings) icon. The left sidebar contains a menu with '用户管理', '站点管理', '车间设置', '线别设置', '站点设置', '文档管理', '产品管理', '作业管理', and '安灯系统'. The '站点设置' (Station Settings) section is active, showing a table of station configurations. The table has columns for '站点名称', '站点编码', '播放次数', '切换时间(S)', '所属车间', '所属产线', '创建人', '创建日期', '更新人', and '更新日期'. Below the table are buttons for '添加站点', '编辑', '移除', '下载导入表', and '导入'. The status bar at the bottom indicates '当前服务器: 192.168.15.162:5588' and '软件版本号: 2018 V6.1'.

站点名称	站点编码	播放次数	切换时间(S)	所属车间	所属产线	创建人	创建日期	更新人	更新日期
A002	A002	5	5	测试车间1	线别一	管理员	2018-04-23 17:39:02	管理员	2018-04-23 17:39:02
A003	A003	5	5	测试车间1	线别一	管理员	2018-04-23 17:39:02	管理员	2018-04-23 17:39:02
A004	A004	5	5	测试车间1	线别一	管理员	2018-04-23 17:39:02	管理员	2018-04-23 17:39:02
A005	A005	5	5	测试车间1	线别一	管理员	2018-04-23 17:39:02	管理员	2018-04-23 17:39:02
A006	A006	5	5	测试车间1	线别一	管理员	2018-04-23 17:39:02	管理员	2018-04-23 17:39:02
A007	A007	5	5	测试车间1	线别一	管理员	2018-04-23 17:39:02	管理员	2018-04-23 17:39:02
A008	A008	5	5	测试车间1	线别一	管理员	2018-04-23 17:39:02	管理员	2018-04-23 17:39:02
A009	A009	5	5	测试车间1	线别一	管理员	2018-04-23 17:39:02	管理员	2018-04-23 17:39:02
A010	A010	5	5	测试车间1	线别一	管理员	2018-04-23 17:39:02	管理员	2018-04-23 17:39:02
A011	A011	5	5	测试车间1	测试线别一	管理员	2018-05-08 10:45:38	管理员	2018-05-08 10:45:38
A012	A012	5	5	测试车间1	测试线别一	管理员	2018-05-08 10:46:41	管理员	2018-05-08 10:46:41

進入網站管理，在網站設置列表處選中所需修改的作業範本，按兩下或點擊介面上的編輯按鈕即可彈出修改網站視窗，可設置網站名稱（網站 ID 自動分配）、網站編碼、播放次數、切換時間、所屬車間、所屬產線，修改完相關資訊後點擊視窗上的保存按鈕即可完成修改。



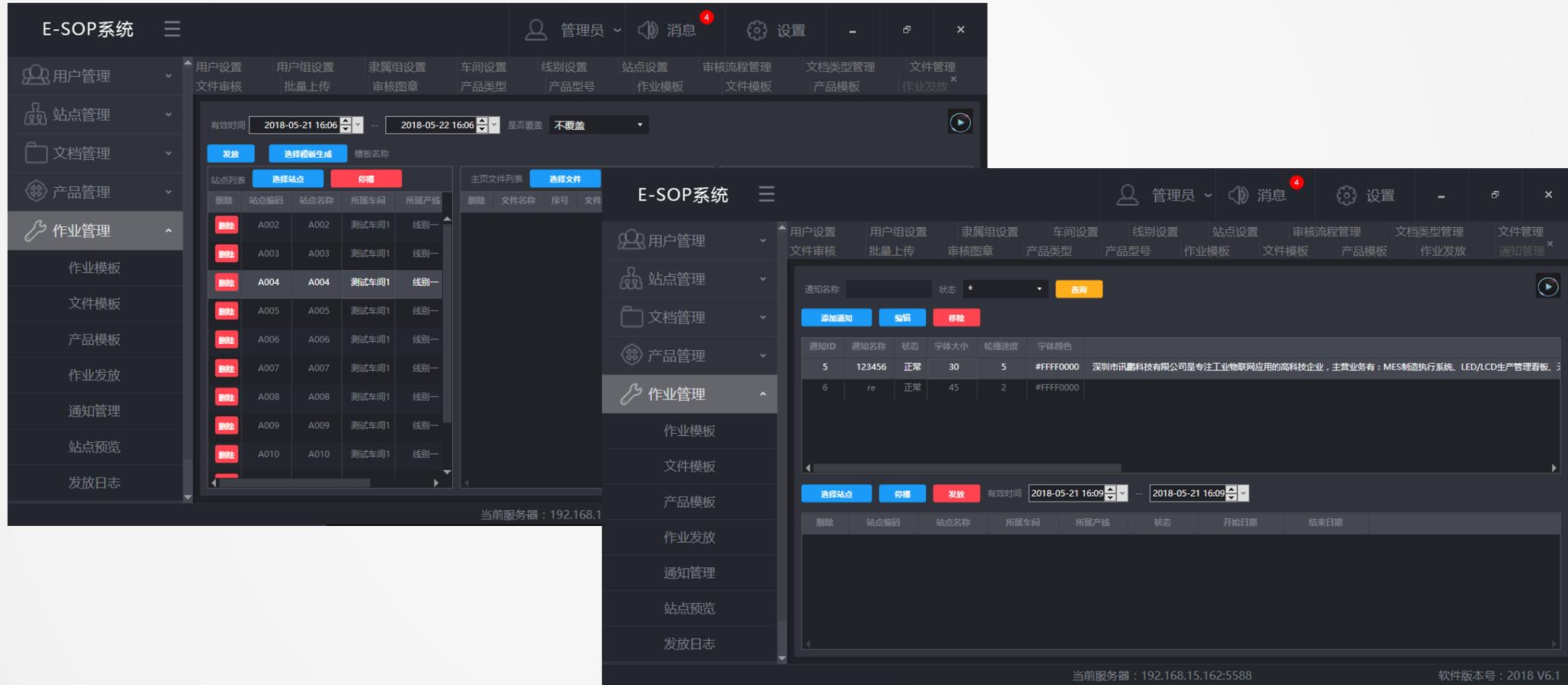
文件查詢

当前服务器：192.168.15.162:5588 软件版本号：2018 V6.1

查詢作業範本，進入作業範本介面後，可通過介面上方的查詢準則進行作業範本的查詢，包括範本名稱（模糊查詢）、創建人、產品名稱、創建日期，輸入完成後點擊查詢按鈕即可查詢，在查找出的範本清單處選擇作業範本，可以介面下方看到作業範本的詳細資訊，包括網站清單、檔列表。



文件發放與通知管理



The screenshot displays the E-SOP system interface with two overlapping windows. The top window shows the '文件管理' (File Management) section, and the bottom window shows the '通知管理' (Notification Management) section.

Top Window: File Management

- Header: E-SOP系統, 管理员, 消息, 设置
- Navigation: 用户管理, 站点管理, 文档管理, 产品管理, 作业管理
- Sub-navigation: 用户设置, 用户组设置, 隶属组设置, 车间设置, 线别设置, 站点设置, 审核流程管理, 文档类型管理, 文件管理
- Buttons: 有效时间 (2018-05-21 16:06), 2018-05-22 16:06, 是否覆盖 (不覆盖), 发放, 选择模板生成
- Table: 站点列表

删除	站点编码	站点名称	所属车间	所属产线
删除	A002	A002	测试车间1	线别一
删除	A003	A003	测试车间1	线别一
删除	A004	A004	测试车间1	线别一
删除	A005	A005	测试车间1	线别一
删除	A006	A006	测试车间1	线别一
删除	A007	A007	测试车间1	线别一
删除	A008	A008	测试车间1	线别一
删除	A009	A009	测试车间1	线别一
删除	A010	A010	测试车间1	线别一

当前服务器: 192.168.1

Bottom Window: Notification Management

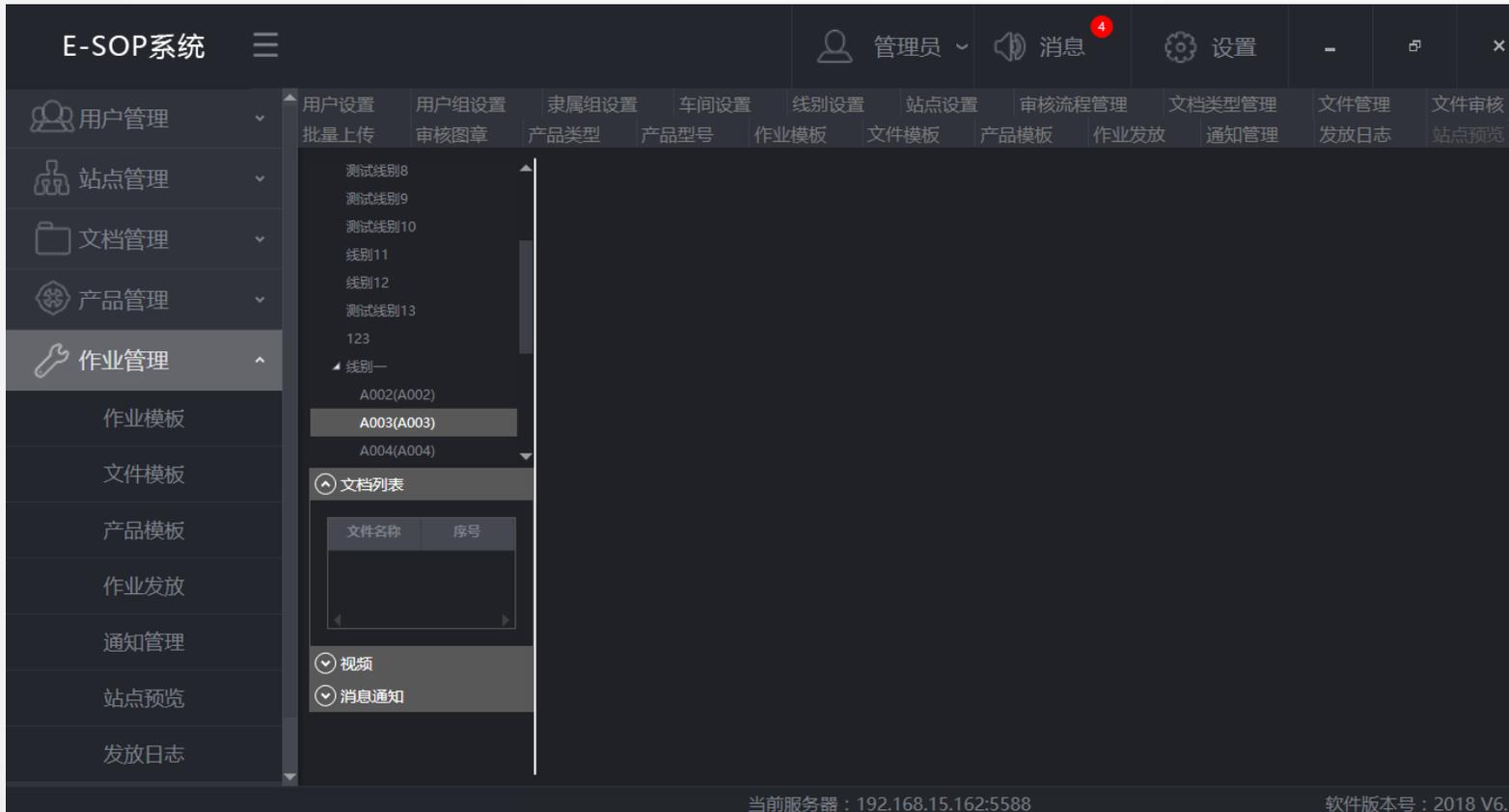
- Header: E-SOP系統, 管理员, 消息, 设置
- Navigation: 用户管理, 站点管理, 文档管理, 产品管理, 作业管理
- Sub-navigation: 用户设置, 用户组设置, 隶属组设置, 车间设置, 线别设置, 站点设置, 审核流程管理, 文档类型管理, 文件管理
- Buttons: 通知名称, 状态, 查询, 添加通知, 编辑, 删除
- Table: 通知列表

通知ID	通知名称	状态	字体大小	轮播速度	字体颜色	内容
5	123456	正常	30	5	#FFFFFF00	深圳市讯鼎科技有限公司是专注工业物联网应用的高科技企业, 主营业务有: MES制造执行系统、LED/LCD生产管理看板、5
6	re	正常	45	2	#FFFFFF00	

当前服务器: 192.168.15.162:5588 软件版本号: 2018 V6.1



網站預覽



進入此介面後會顯示所有的網站樹形列表，選中想查看的車間、產線下的網站，然後下方會列出該網站正在播放的檔和通知列表，選擇中項，在介面右方會顯示相應的內容，檢查是否發放正確。



E-SOP系統功能 System Function

工业PC 装配作业指导书

防静电

文件编号: SP-CYPB-01
版本/修订号: A/1

工序号	06	工序名称	装配线圈盒端子		车间	总装	产品型号	Pc1592	产品名称	工业PC																		
人数		1人		共 1 页		第 1 页																						
<p>如果感到昨天对今天的作业有什么不同的话, 请报班长或者班长指导。</p> <p style="text-align: center;">作业注意要点</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 5%;">No.</th> <th style="width: 65%;">内容</th> <th style="width: 10%;">提醒值</th> <th style="width: 20%;">时间 (分)</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>将线圈盒导线端子紧固在工控板上, 如图1、2所示。</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>装配完成自检合格后转入下一工序。</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>											No.	内容	提醒值	时间 (分)	1	将线圈盒导线端子紧固在工控板上, 如图1、2所示。			2	装配完成自检合格后转入下一工序。								
No.	内容	提醒值	时间 (分)																									
1	将线圈盒导线端子紧固在工控板上, 如图1、2所示。																											
2	装配完成自检合格后转入下一工序。																											
<p>防静电要求:</p> <p>防静电鞋、静电带: (0.8-0.8kΩ) 防静电鞋、静电带: (0.6-0.8kΩ)</p> <p>注: 操作时, 根据实际情况可适当调整阻力, 气阻由批力校正。</p>																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>使用零件名称</th> <th>数量</th> <th>零件编号/图号</th> <th>使用零件名称</th> <th>数量</th> <th>零件编号/图号</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M4X6十字槽盘头+弹簧垫圈+螺母</td> <td>2</td> <td>A810301200016</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>线圈</td> <td>1</td> <td>A810500100271</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>											使用零件名称	数量	零件编号/图号	使用零件名称	数量	零件编号/图号	M4X6十字槽盘头+弹簧垫圈+螺母	2	A810301200016				线圈	1	A810500100271			
使用零件名称	数量	零件编号/图号	使用零件名称	数量	零件编号/图号																							
M4X6十字槽盘头+弹簧垫圈+螺母	2	A810301200016																										
线圈	1	A810500100271																										

表单编号: SP-QR7.5.1-005 版本/修订码: A/0

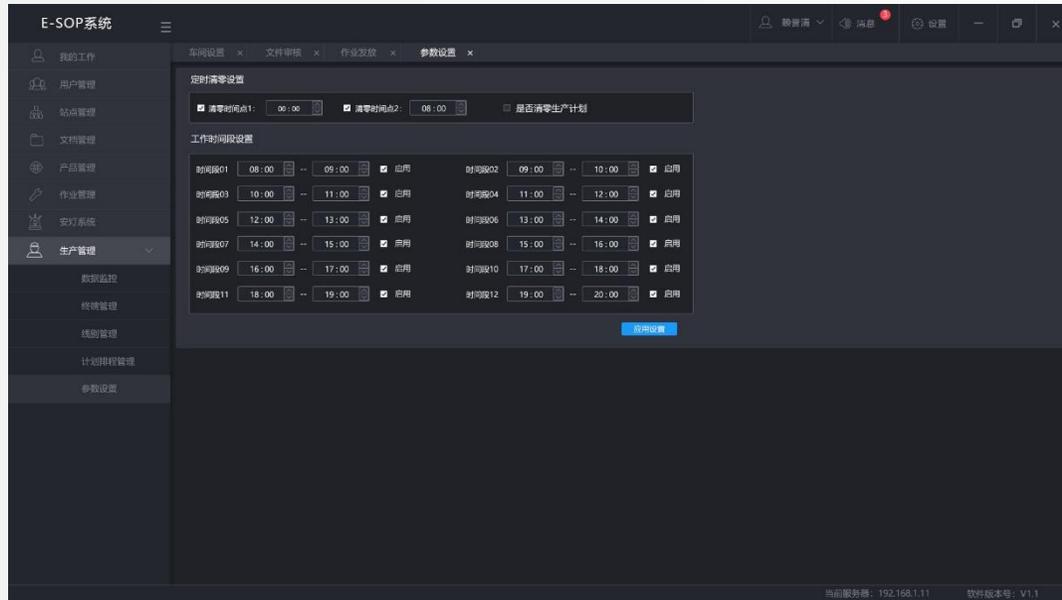
产线状态汇总看板

线别	状态	线别	状态	线别	状态
产线1	待料 ●	产线8	正常 ●	产线15	正常 ●
产线2	正常 ●	产线9	正常 ●	产线16	正常 ●
产线3	正常 ●	产线10	正常 ●	产线17	正常 ●
产线4	正常 ●	产线11	正常 ●	产线18	正常 ●
产线5	正常 ●	产线12	正常 ●	产线19	正常 ●
产线6	正常 ●	产线13	正常 ●	产线20	正常 ●
产线7	正常 ●	产线14	正常 ●	产线21	正常 ●

E-SOP工作時點左上角紅色警燈圖示出現報警功能表, 後臺可查看個終端報警狀態。



E-SOP系統功能 System Function



1生产线(Line) 2017年03月15日 18:48

班长 Leader zhangyizhen		生技 ME zhangpengyang	
产品 Model 34P圆形醫療连接器公端, 不带卡扣		生产料号 P/N Z-D01M010100341	
计划产量 Plan 5000		工单数量 Work order 19796	
实际产量 Actual 16570		累计产量 Total 36156	
时间段 (H) Time	生产目标(PCS) Plan	实际产量(PCS) Actual	不良数(PCS) NG
08:00-09:00	100	0	0
09:00-10:00	100	14620	142
10:10-11:20	1000	0	0
11:50-13:00	100	0	0
13:00-14:00	100	0	0
14:00-15:00	100	0	0
15:10-16:00	100	0	0
16:00-17:00	1000	0	0
17:30-18:30	1000	5	5
18:30-20:00	1000	438	219
加班时(Overtime)	100	660	202

生产状态 Production Status
 生产 Production
 待料 Waiting material
 停线 Line Stop



PART 03

硬體介紹

Hardware Products



E-SOP WIN主機

Windows Controller

作業系統：WIN10

CPU主頻：1.84 GHz

運行記憶體：2 GB / 4 GB

機身記憶體：32 GB / 64 GB

產品尺寸：128mm*128mm*32mm





E-SOP WIN主機

Windows Controller

前



右

後



左



E-SOP WIN主機

Windows Controller





E-SOP WIN主機

Windows Controller

硬體	
晶片	Intel cherry trail z8300 1.84GHz 64bit
GPU圖形處理器	Intel HD Graphics
運行記憶體	2GB / 4GB DDR3
機身存儲	32/64GB資料存儲型快閃記憶體
介面	3*USB2.0介面, 1*USB3.0介面, 1*LAN介面(10/100M RJ45), 1*高清多媒體介面, 1*VGA視頻輸出介面, 1*微型存儲卡卡槽, 1*供電jack介面, 音訊輸出介面, 1*OTG介面
網路	支持802.11a/b/g/n, 藍牙4.0協議, 10/100M乙太網
軟體	
作業系統	Win10
視頻格式	H.265, AVI, H.264, VC-1, MPEG-2, MPEG-4, DIVD/DIVX, Real8/9/10, RM, RMVB, PMP, FLV,MP4, M4V, VOB, WMV, 3GP,MKV
音訊格式	MP1, MP2, MP3, WMA, OGG, AAC, M4A, FLAC, APE, AC3, AMR, DTS, RA, WAV
多媒體	支持Adobe Flash 11.1 or above
語言	中文、英文、德語、日語、韓語等24種語言
應用	可流覽所用視頻網站, 支援Netflix,hulu,flixter,youtube等, 從安卓市場、GOOGLE PLAY等下載APP, 本地媒體播放, 支持HDD, U盤, 支持Skype視頻通話, MSN/facebook/Twitter等, 支援郵件、辦公軟體、PDF、TXT等



E-SOP 安卓主機 Android Controller

安卓主機 + 顯示器 = E-SOP



SUNPP 工业PC		装配作业指导书		防静电		产品型号	Pc1592	文件编号: SP-QTPB-01
工序号 06		工序名称 紫铜线圈套端子		车间	总装	产品名称	工业PC	版本/修订号: A/1
人数		1人		共 1 页		第 1 页		
<p>如果感到昨天和今天的作业有什么不同的话, 敬请班长或者指导员。</p>								
No.	作业内容	作业注意要点	规格值	时间 (s)	示意图			
1	将线圈套两导线端子牢固在主控板上, 如图1、2所示	注意方向无交叉, 无松动。						
2	装配完成自检合格后转入下一工序。							
互检		注: 以上工序为关键工序, 关键工序, 关键工序由上一工序检验。		装配螺钉力矩要求:				
核对物料		核对上道工序物料是否正确。		装配螺钉: 规格: (0.6~0.8), a		<p>操作时必须佩戴静电手环且接地良好。</p>		
作业内容		检查上道工序内容是否符合要求。		装配螺钉: 规格: (0.6~0.8), a				
目标		检查本道工序是否符合要求。		注: 操作时, 根据实际情况对扭力调整扭力。				
注: 与电子元件接触时, 必须佩戴静电环, 静电环必须接地良好。		气批由扭力批校正。						
合计标准作业时间:								
使用零件名称	数量	零件编号/图号	使用零件名称	数量	零件编号/图号	全组手套	标识	数量
MAX6十字螺丝刀	2	A810301200016				静电环		
焊盘抹灰胶白胶						防静电十字螺丝刀		
线盘	1	A810500100271				设备工具类事项		
							编制/日期	审核/日期
							会签/日期	批准/日期

表单编号: SP-QR7.5.1-005 版本/修订号: A/0



E-SOP 安卓主機

Android Controller

作業系統： 安卓4.4.2

CPU主頻： 1.5 GHz

運行記憶體： 1 GB

機身記憶體： 8/16 GB

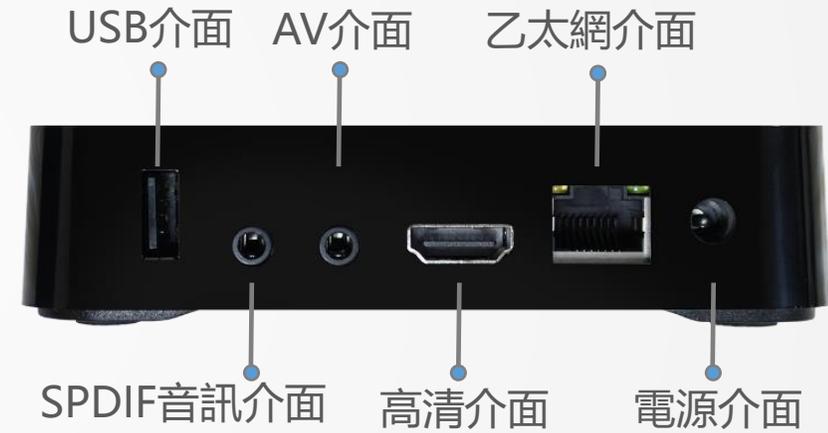
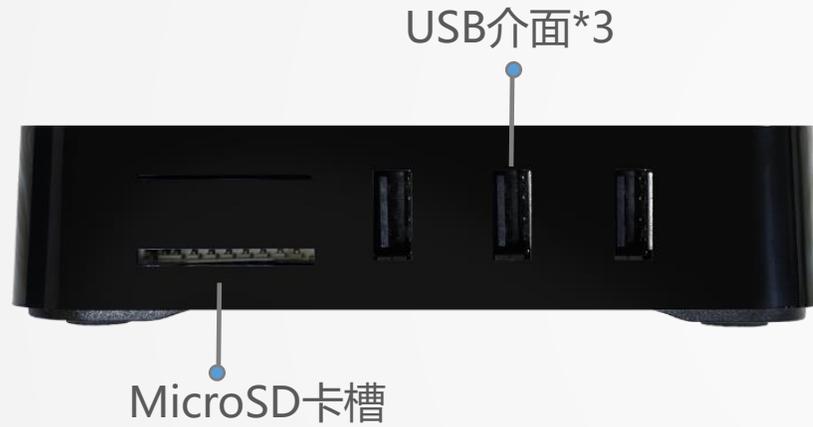
產品尺寸： 118mm*118mm*25mm





E-SOP 安卓主機

Android Controller





E-SOP 安卓主機

Android Controller

背面



正面



電源線

高清線



E-SOP 安卓主機

Android Controller

硬體	
晶片	晶晨S805 (高達1.5GHz) , ARM公司Cortex-A5系列
GPUZ圖形處理器	Mail-450 4核 600MHz
運行記憶體	1GB DDR3
機身存儲	8/16GB資料存儲型快閃記憶體
介面	4*USB介面, 1*LAN介面(100M RJ45), 1*高清多媒體介面, 1*微型存儲卡卡槽, 1*供電jack介面, 音訊輸出, AV輸出
網路	802.11a/b/g/n/ac 2.4GWIFI信號 10/100M網際網路
軟體	
作業系統	安卓4.4.2
視頻格式	H.265, AVI, H.264, VC-1, MPEG-2, MPEG-4, DIVD/DIVX, Real8/9/10,RM, RMVB, PMP, FLV,MP4, M4V, VOB, WMV, 3GP,MKV
音訊格式	Mp1, MP2, MP3, WMA, OGG, AAC, M4A, FLAC, APE, AC3, AMR, DTS, RA, WAV
多媒體	支持動漫11.1或以上級別
語言	中文、英文、德語、日語、韓語等24種語言
應用	可流覽所用視頻網站, 支援Netflix,hulu,flixter,youtube等可從安卓市場、GOOGLE PLAY等下載APP, 本地媒體播放, 支持HDD, U盤, 支持Skype視頻通話, MSN/facebook/Twitter等, 支援郵件、辦公軟體、PDF、TXT等



E-SOP 安卓一體機

Android All-in-One PC

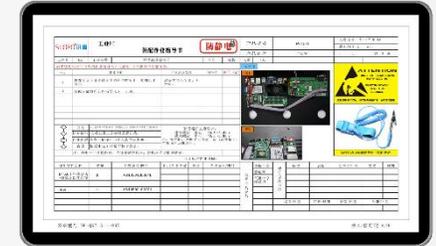
安卓觸控式螢幕一體機E-SOP





E-SOP 安卓一體機

Android All-in-One PC



显示尺寸	14寸	15.6寸	18.5寸	21.5寸	23.6寸
产品尺寸 (单位: mm)	354*227*50	403*252*30	462*280*37	538*330*36	593*361*42
分辨率	1920*1080	1920*1080	1366*768	1920*1080	1920*1080



E-SOP 安卓一體機

Android All-in-One PC





E-SOP 安卓一體機

Android All-in-One PC

系統	CPU	RK3188四核處理器、主頻1.9G
	運行記憶體	1GB
	機身存儲	8GB
	作業系統	Android 4.4
顯示	LED 屏	23.6"IPS屏
	螢幕比例	16: 9
網路	WiFi	802.11b/g/n已自帶
	乙太網	支持
	藍牙	BT3.0
	3G	3G USB dongle,外置
介面	SD	SD卡,(支持最大 32GB)
	Mini USB	USB OTG
	USB Host*3	USB Host 2.0
	RJ-45網線介面	有
	電源插孔	DC 電源輸入
	耳機	3.5mm身歷聲耳機輸出

媒體播放	視頻格式	MPEG-1 MPEG-2 MPEG-4 H.263 H.264 VC1 RV etc,support up to 1080p
	音訊格式	MP3 WMA AAC etc.
	圖片格式	jpeg,jpg
其他功能	OSD 語言	中英文等多語言OSD操作
	軟體支援	QQ 地圖 遊戲 電子郵件 電子市場等應用軟體
附件	使用說明書	標配
	適配器	電源適配器 12V/3A
	支架	標配



E-SOP安裝硬體 Install Hardware



現場確認方案

根據現場要求，雙方確認好安裝方案。



材料準備

根據專案需求準備材料，SERVER、一體機、五金強電、局域網架設。



項目安裝週期

專案硬體安裝週期，材料進場後預計施工週期。



方案一：壁掛式安裝

小墙板
采用小尺寸墙板
安装位置选择更灵活

调节更灵活
两截伸缩臂 三级转轴
伸缩转向更灵活方便

圆润边角处理
挂架的每一个边角都经过圆润处理
去掉边角和毛刺 杜绝意外刮伤

防腐烤漆
采用加厚烤漆层及专业防腐涂层
持久防腐耐用

360°旋转头
电视可360° 无极旋转
多种观看角度 随意切换

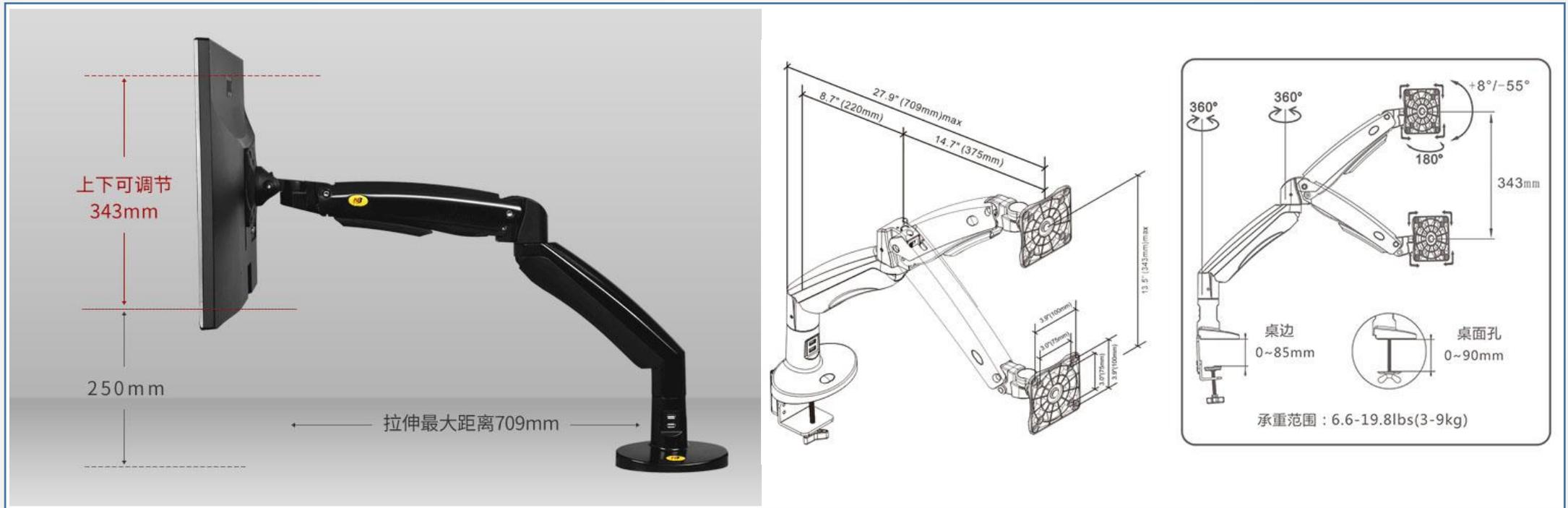
Technical drawings showing dimensions for the wall mount hardware:

- Side view dimensions: 60mm (wall plate thickness), 220mm (arm length), 130mm (arm offset), 390mm (total depth).
- Front view dimensions: 194mm (total height), 153mm (arm height), 57mm (plate offset), 122mm (plate width), 122mm (plate height).



E-SOP安裝硬體 Install Hardware

方案二：檯面式安裝





PART 04

實施流程

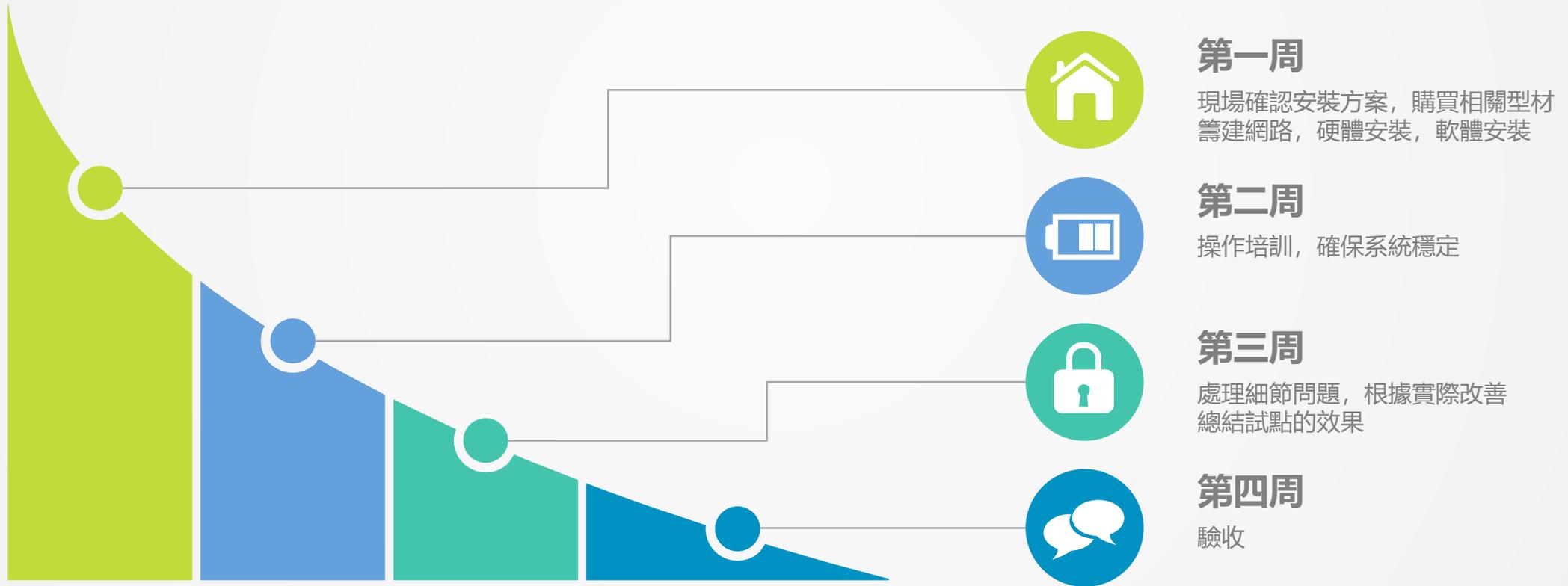
Implementation Process



E-SOP實施流程

Implementation Process

專案時間計畫(30天)





E-SOP實施流程

Implementation Process

專案日程進度表

進度 \ 時間	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10~29							30	
簽訂	Yellow																	
調研		Orange																
安裝			Light Blue															
調試								Dark Blue	Dark Blue									
整改										Medium Blue								
運行										Light Green								
驗收																		Dark Green



E-SOP實施流程

Implementation Process

定制系統開發流程





管理資源配置表

應用資源	數量	管理人員	安全規格
服務端	1	核心網路工程師	高
管理端	XX	辦公室	高
應用端	XX	產線各工位	高



PART 05

應用案例

Application case



E-SOP應用案例

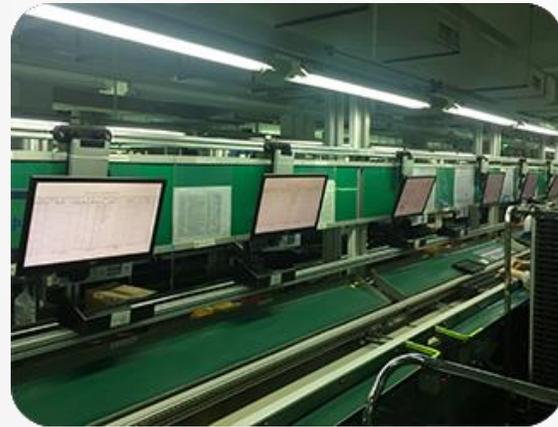
Application case





E-SOP應用案例

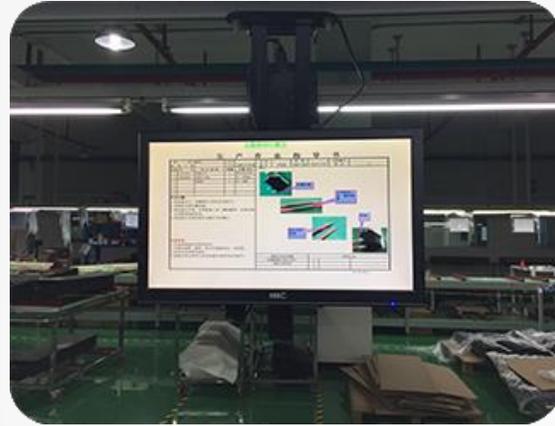
Application case





E-SOP應用案例

Application case



謝謝欣賞

Thanks For Watching

