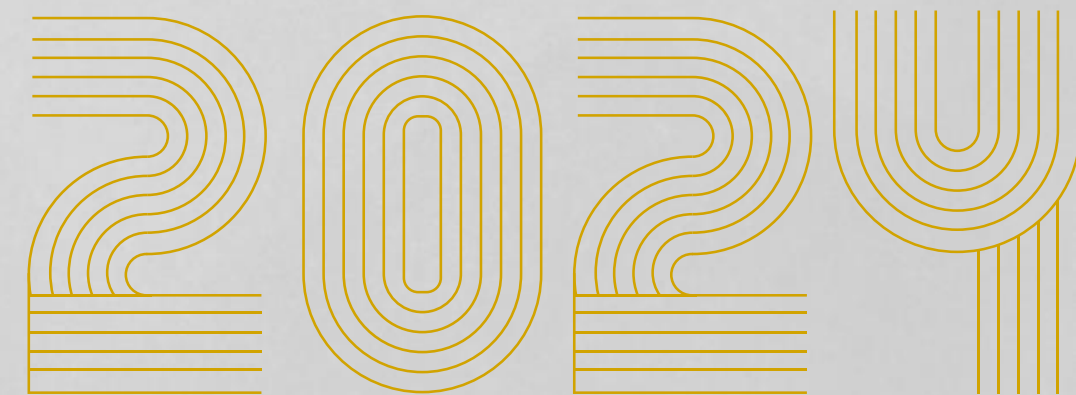
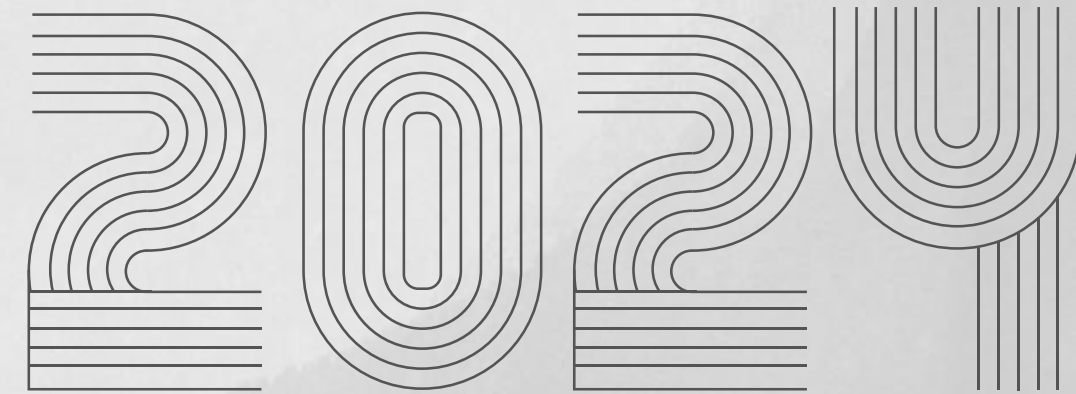
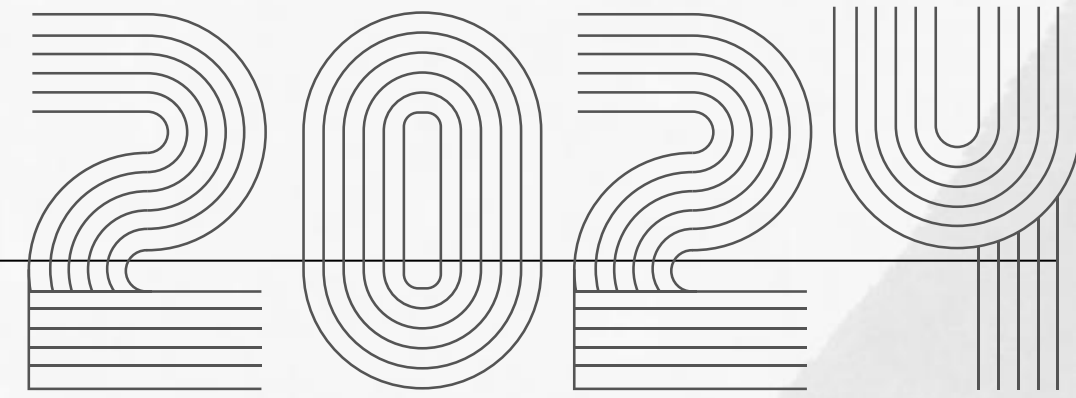
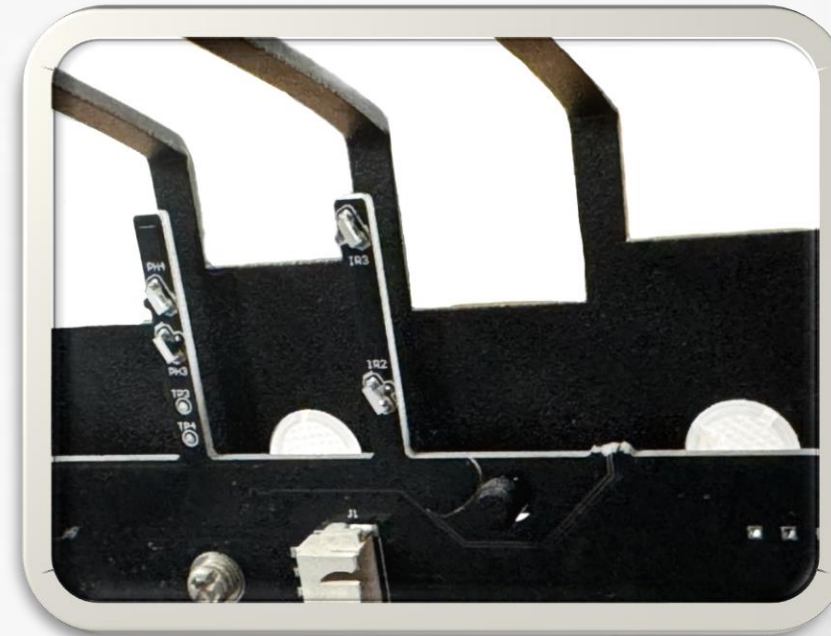
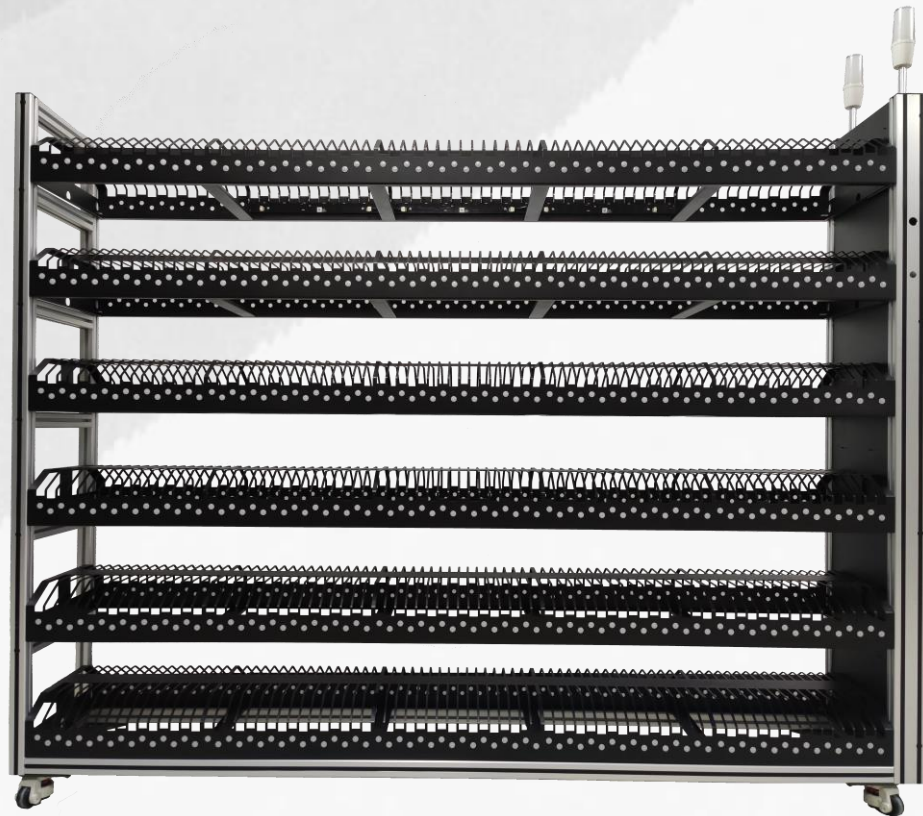


產品型錄





單一庫位損壞不影響其餘庫位



產品特色

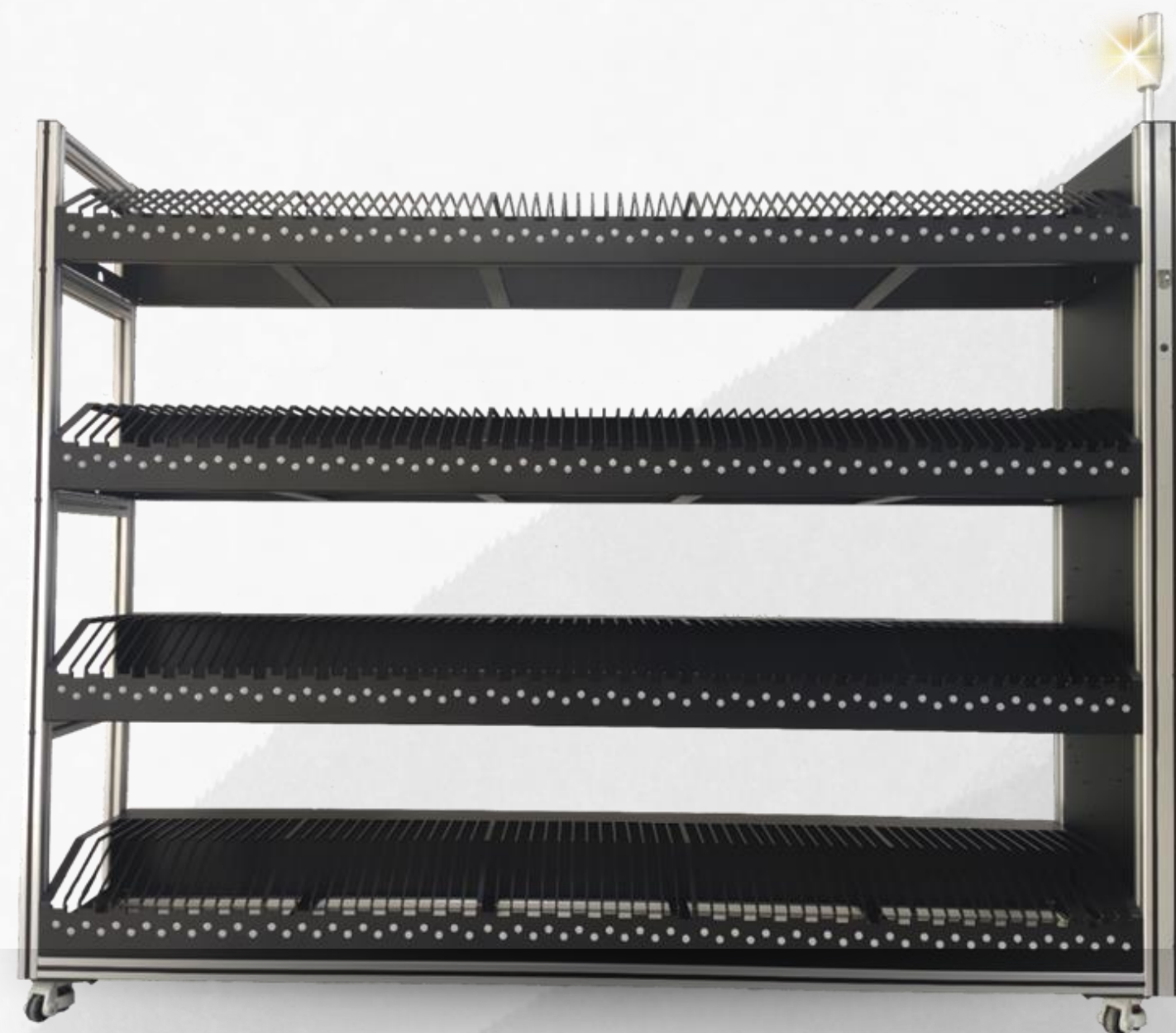
1. 整體料架高度符合作業員身高，使作業速度及效率增加
2. 庫位呈現上下錯位，作業員能夠更直觀的拿取及擺放料卷
3. 全機防靜電烤漆，美觀又實用
4. 基板採用獨家Can bus並聯方式，每個儲位獨立。縱使單一庫位損壞，也不影響同基板其餘庫位功能，使儲存效能最大化
5. 幾何對角斜射感應方式，克服料盤射出小孔所造成的誤判機率
6. 客製化ODM，設計、生產、組裝、現場安裝一條龍服務



智能料架(7吋)

型號：ISA6-7(2134)

- 存儲容量：6層雙面存儲，7英寸13.5mm厚度料盤1344pcs
- 通訊協定：TCP/IP
- 長寬高：2260*400*1710mm，層高：275mm
- 標準庫位寬度：13.5mm，相鄰庫位高低錯位
- 材質：一體成形模組化
- 庫位燈：高低錯位，RGB三色燈
- 亮燈模式：常亮
- 防靜電： 10^4 - 10^8 歐姆
- 單層承重：166Kg/層，大於166Kg可定制
- 工作電壓：輸入110V/220V，輸出12V，最大功率：19W
- 安全防護：各結構件無毛刺，過流保護、全防靜電烤漆。

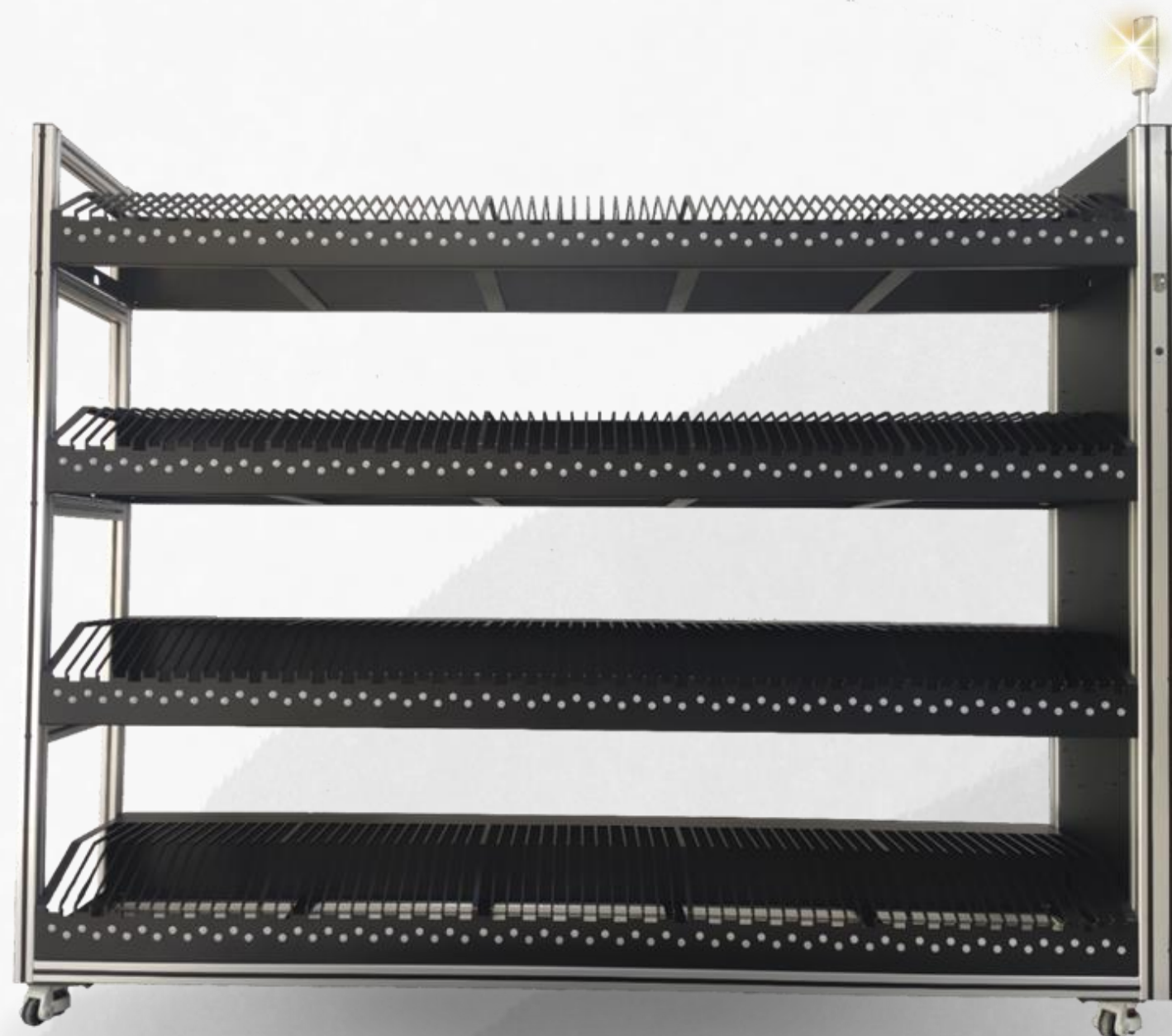


***料架各層及料架本身均可客製化**

智能料架(13、15吋)

型號：ISA4-13(2134)、ISA3-15(2134)

- 存儲容量：4層單面存儲，13英寸20mm厚度料盤320pcs
- 通訊協定：TCP/IP
- 長寬高：2260*400*1710mm，層高：415mm
- 標準庫位寬度：20mm，相鄰庫位高低錯位
- 材質：一體成形模組化
- 庫位燈：高低錯位，RGB三色燈
- 亮燈模式：常亮
- 防靜電： 10^4 - 10^8 歐姆
- 單層承重：166Kg/層，大於166Kg可定制
- 工作電壓：輸入110V/220V，輸出12V，最大功率：19W
- 安全防護：各結構件無毛刺，過流保護、全防靜電烤漆。



***料架各層及料架本身均可客製化**



適用鋼網：735x735、650x550

產品特徵：核心器件ST意法半導體、TI德州儀器、MAXIM美信、NXP恩智普、台灣億光、MPS、建滔

通訊總線：車規級CAN總線

安全性：防短路、防反接、防過載

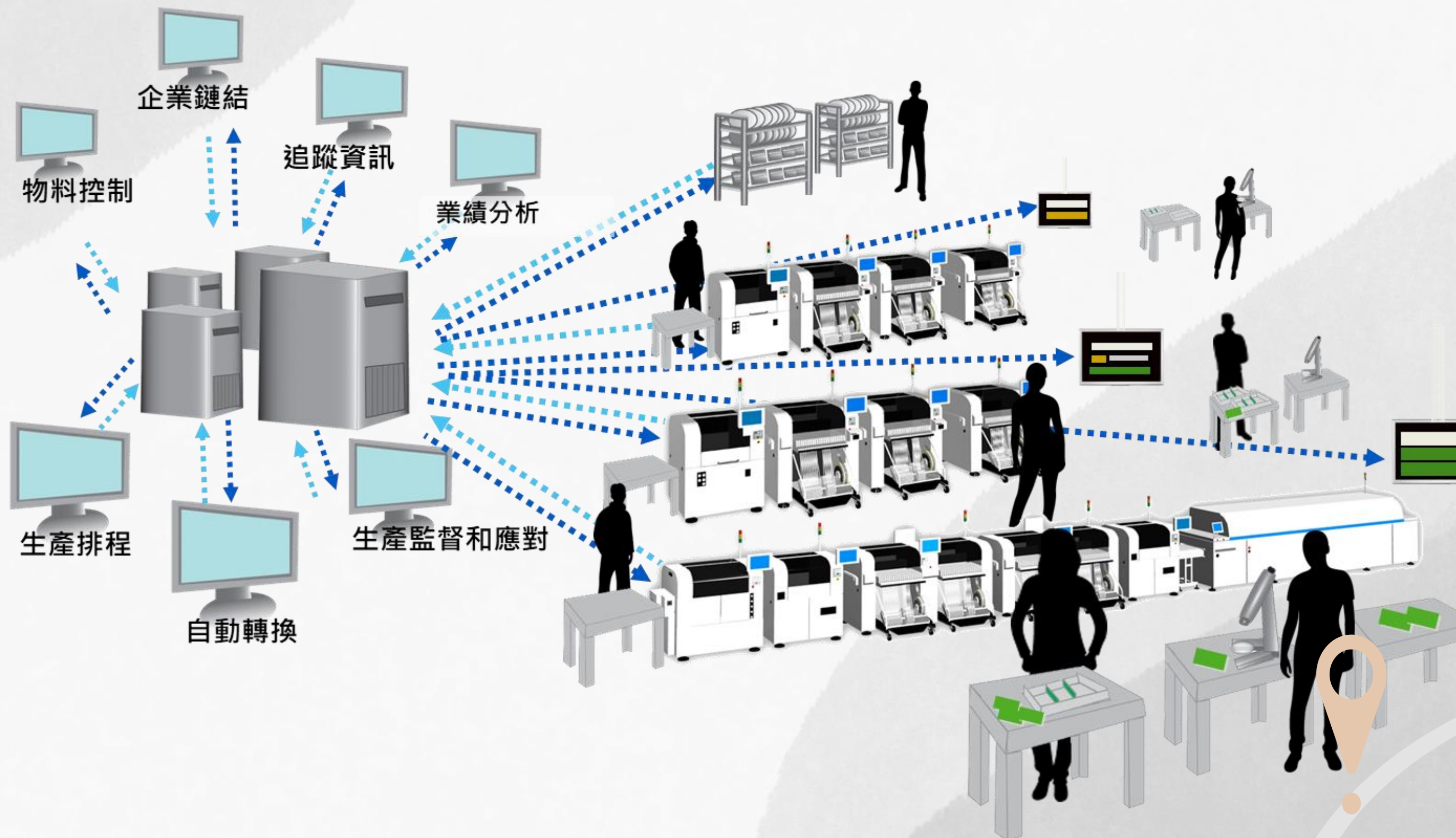
監測方案：光電檢測、脈衝檢測、光衰自動補強

設備電壓：AC 110V~220V

設備重量：69KG

額定功耗：20W

國際認證：CE



SMT - MES

物料倉管控

- 基本物料建制
- 物料料供貨商建制
- 余料回倉管控
- 備/發料作業管控
- 收料作業管控
- 料卷拆零管控

防錯料管控

- 離綫備料比對
- Feeder備料比對
- 代用料有效性校驗
- 換產上料比對 (Reel ID)
- 補/換料比對 (Reel ID)
- 換Feeder用料比對 (Reel ID)
- 定時對料管控 (Reel ID)
- 用料異常停機管控 (Reel ID)

警示機制

- 機台程序用料變更警示
- 換產上料未完成警示
- 對料作業超時警示
- 換Feeder比對警示
- Feeder保養警示
- 控制盒關閉警示
- 料站缺料比對警示
- Feeder備料異常警示
- 禁用料用料警示

操作記錄

- 收料記錄
- 離綫備料記錄
- 上料記錄
- 接料記錄
- 換料記錄
- 卸除料記錄
- 對料記錄
- Feeder備料記錄
- 發料記錄
- 機台重down程序記錄

Feeder管控

- Feeder原廠SN系統登記
- Feeder供料次數統計
- Feeder強制保養預警
- Feeder強制保養鎖機台
- Feeder保養登記
- Feeder保養記錄查詢

回溯追蹤

- PCB→用料回溯查詢
- 用料→PCB回溯查詢
- 工單、機型產綫等條件回溯查詢
- 生產用料信息回溯查詢



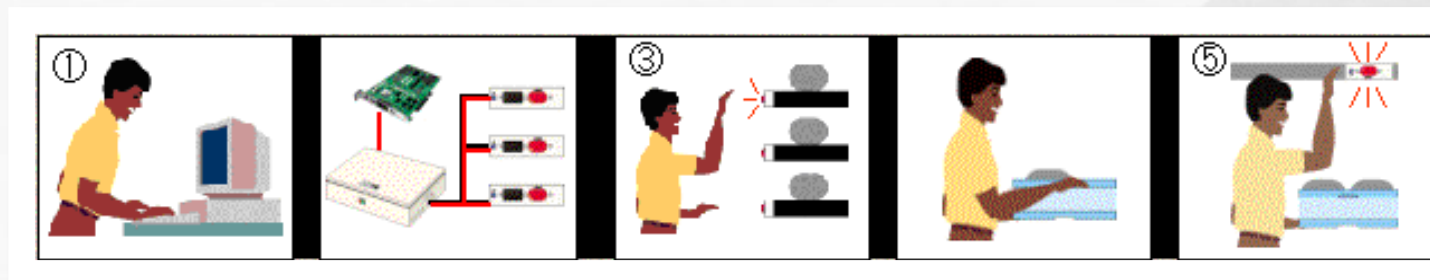


產品特色

1. 提升揀貨速度，揀貨時間可降至 改善前之33~50%
2. 勞動力可降至改善前之33~50%
3. 作業簡單化，任何人能快速上手
4. 不需要傳票，實現無紙化作業
5. 揀貨失誤率降至0.01~0.03%
6. 補貨及盤點作業簡易化
7. 高度應用於生產各個流程

產品優勢

1. 作業正確化、錯誤趨零化
2. 作業員數削減
3. 減省錯誤後處理
4. 不需要傳票
5. 作業速度化
6. 作業簡易化
7. 事務處理省力化
8. 系統收集作業資料可用於改進作業



- OLED顯示頻
- 可顯示多國語言
- 可顯示多種條碼
- RGB LED燈 虹、綠、藍、黃、青、紫

ESOP應用案例



產品特色

- 1.即時更新:即時更新操作流程、指示，減少人工錯誤。
- 2.直觀操作:大平板提供直觀操作介面，降低培訓成本
- 3.多媒體支持:支援影片、文字、多媒體，清晰展示及安全提示。
- 4.數據紀錄與分析:紀錄操作數據，便於追蹤及分析生產效率。
- 5.統一標準流程:確保所有員工按照統一作業流程，提高產品一致性



高速攝影、低速回放、時時監控生產工藝



高速攝影機



電子標籤



ESOP

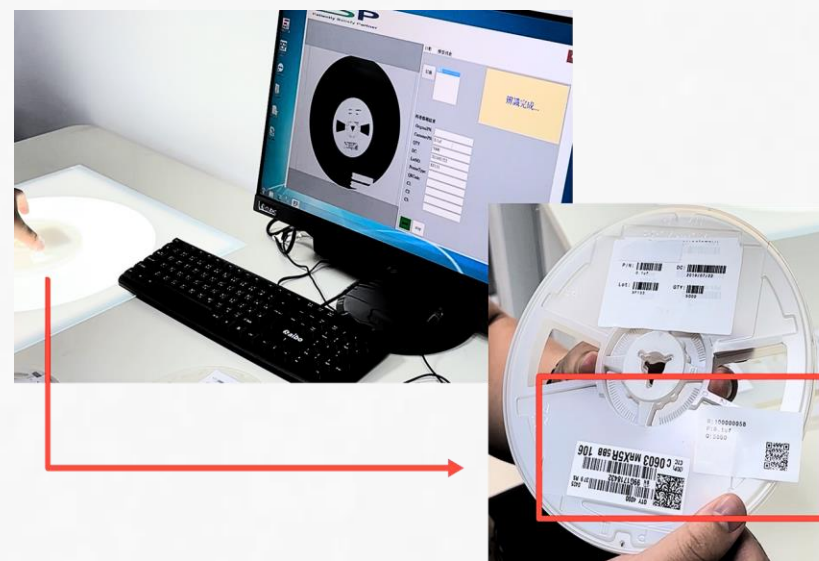
產品特色

- | | |
|-----------|---------------|
| 1.實時監控與分析 | 6.電子標籤管理 |
| 2.優化生產流程 | 7.降低培訓成本 |
| 3.數據驅動決策 | 8.靈活適應生產變更 |
| 4.提高產品質量 | 9.遠程監控與管理 |
| 5.快速問題排查 | 10.增強員工效率與滿意度 |

比較項目	智能CELL工作站	傳統工作站
操作效率	ESOP操作與智能輔助，顯著提高操作效率，減少人為錯誤。	依賴人工操作，效率較低，容易出現操作錯誤。
管理與監控	實時數據監控與統一管理，便於監控操作流程並快速調整。	手動管理和監控，信息滯後，無法及時掌握操作狀況。
資源利用	精確的物料管理和高效的操作流程，節省資源，降低成本。	物料管理不精確，容易浪費資源，導致成本增加，影響信用度。
靈活性與客製	提供靈活的客製化功能，能根據需求調整，適應不同生產需求。	固定流程與功能，難以根據需求進行調整，適應性差。

產品特色:

- 1.採用高解析相機解決傳統式掃碼，靈活的全部一次讀取，迅速辨識屬性，快速產生唯一碼。
- 2.條碼識別率高達99.9%。
- 3.操作簡單，快速，好上手，產生REEL ID時僅須放置檢測區，即可辨識。
- 4.完整追溯生產，展現智能工藝，物料追溯，輕鬆驗證物料是否用於生產、儲存、轉移或者消耗掉。
- 5.可依照物料不同屬性、客戶、料號、供應商等諸多條件，智能化管理
- 6.系統相容率高，可以MES、ERP、REEL RACK對接，實現即時資料更新及比對，自動上傳數據。



(圖) AI學習後依模板自動識別條碼



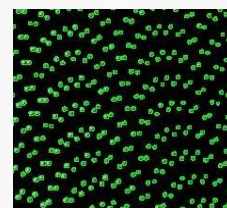
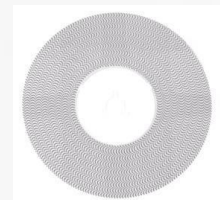
種類	REEL ID產生器	傳統電子刷槍
數據準確性	高效能自動掃碼，減少手動掃碼刷錯，導致輸入錯誤。	依賴於正確的條碼打印和人員掃描，容易出錯。
掃碼效率	高(一次讀取全部條碼)	低(一次僅能刷入一個條碼)
實時性	實時生成和更新數據。	數據更新需手動操作，不及時。
成本效益	長期運行人工成本低，減少手動錯誤資料庫排查的成本。	需要人力成本，耗材，錯誤修正成本高

產品特色比較		
	PSP REEL ID產生器	他牌REEL ID產生器
硬體配件	有(工業相機CCD*1、工業電腦(i5處理器、500G硬盤、8G內存)、工作台*1條碼標籤機(Zebra)	需自備、 僅附工業相機USB3*1、產品機殼*1
條碼辨識	建立標籤模板，不需要人工二次確認	需人工再次核對
支援料捲尺寸	7~15吋 SMT料卷	7~15吋 SMT料卷, 寬度50mm以下
MES	提供客製化	標準interface 自我開發後段功能
字符識別	有	無

產品特色

- 1、無需拆開包裝袋，不會影響料件ESD敏感性與受潮。
- 2、大幅降低清點時間而免去多餘人力。省下時間與人力可協助其他人員收線或換線，進而縮短換線停線所需花費時間。
- 3、智慧點料機iNsight-2000 採用數位化資料。取消人工填寫來避免寫錯或漏寫的問題，改為列印條碼貼紙或是直接上傳資料庫。
- 4、智慧點料機可大幅度改善缺料、丟料、漏料或少料等況。數位化管理物料倉儲來降低物料庫存成本，提高物料盤點準確性。
- 5、SMT生產線的趨勢，智能化、精簡化、效率化。

	傳統點料機	Xray Counter
每班人數	2人	1人
點每盤料時間	60秒	12秒
平均八小時點料數	960盤	2400盤

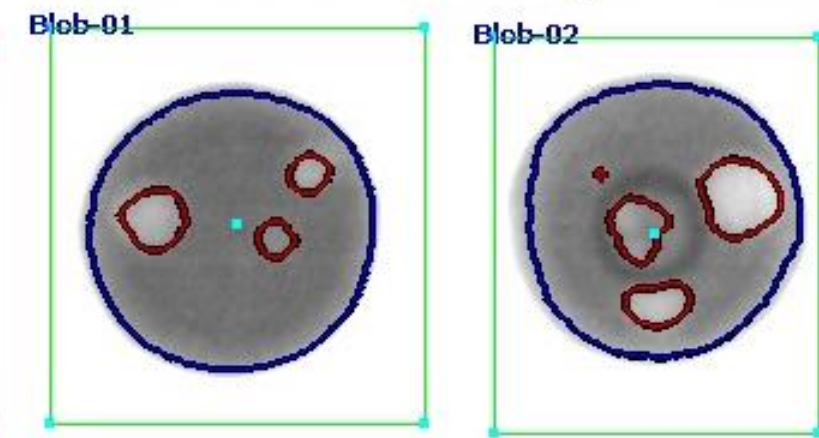




通用型X-RAY檢查機 X-7100

優勢	自動ON/OFF X-RAY光管批量檢測樣品
	搭配90KV濱松X-RAY光管，檢測經度達5μm
	高分辨率數字X-RAY平板，1536*1536px圖像更清晰
	幾何放大200x，系統放大1000x
	540*540mm載物台可容納大量各種尺寸樣品
	可選載物台360°旋轉檢測樣品
	半自動的NG/OK產品檢測
	允許60°傾斜觀測

P Cold_Solder : 94.575
P Total_Void : 8.064

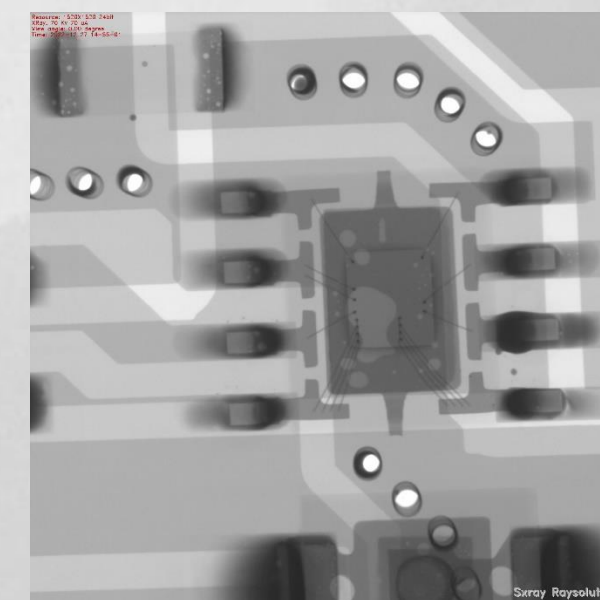


圖(一)BGA 錫球



通用型X-RAY檢查機 X-7900

優勢	自動ON/OFF X-RAY光管批量檢測樣品
	搭配100KV濱松X-RAY光管，檢測經度達3μm
	高分辨率數字X-RAY平板，1536*1536px圖像更清晰
	幾何放大450x，系統放大2000x
	540*540mm載物台可容納大量各種尺寸樣品
	可選載物台360°旋轉檢測樣品
	半自動的NG/OK產品檢測
	允許60°傾斜觀測



圖(二)金線

PSP SMT

SMT專用雙層滾筒移動機器人

PSP SMT K450-D2580

STM產業目前大部分還是採用人力搬運Magazine，PSP專注在SMT產業為了解決人力問題，與KUKA共同開發SMT專用雙層滾筒AMR，可以同時將上下層Magazine進行交換，來提升產線的運行效率，同時配合調度系統，也可以做單層或雙層交互搬運設定，以及不同規格的Magazine在廠內共用，讓AMR可以發揮最大的搬運效率



PSP SMT
可以因應不同產品尺寸做限位，來達到多種產品共用目的
可做單邊或雙邊入料與出料，配合產線設備對接更加靈活



自動快關門檔，可防止運行中產品掉落



有各自操控觸摸屏來手動或設定各別參數



產品功能

- 1.智能靈活，高效安全**
自主規劃路徑，支持上下層單獨運行或同時運行，支持電動門擋防止物料掉落，多組光電Sensor偵測監控提高安全穩定性
- 2.強大的軟體功能**
KUKA的KMRES有符合現場需求的各種功能，更可以在虛擬環境上先進行測試路線與動作後，再到現場導入使用可減少測試時間
- 3.SLAM與二維碼混合導航**
KUKA提供SLAM 2D定位導航自適應現場複雜的環境，在需要高精度定位環境可以切換二維碼來做二次定位提高精準度
- 4.安全防護高**
AGV除了有激光雷達之外，在車子的前後端各配置一顆3D相機，可以做到橫向與縱向的各種避障環境需求設定

項目	規格
車體尺寸L×W×H	897mm × 570mm × 1,190mm
行走速度	空載1.5m/sec；滿載1m/sec
AGV定位精度	2D SLAM ±10mm / 二維碼 ±5mm
最小旋轉直徑	1010mm
導航模式	2D SLAM+二維碼
行走模式	前進、後退、回轉
驅動系統	差速輪
機體重量	270kg
搭載滾筒數	雙層
滾筒傳輸高度（一層）	320mm
滾筒傳輸高度（二層）	1040
搬運物料寬度	小籃:320mm 大籃:530mm
搬運物料長度	535mm
滾筒傳送速度	15-120mm/s
最大負載	120kg
電池	鋰電(48V/18Ah)可客制化
通訊方式	WiFi / 光IO



靈祈科技有限公司
Gideon Technology Co., Ltd
TEL: (03)311-5408 / 0988-320-057 / 0986-308-101 E-mail: info@cubio-vs.com.tw
地址: 338207 桃園市蘆竹區南坑路一段83號10F-5



Copyright© PSP CORPORATION All rights reserved.

www.pspasia.com.tw

產品特色

- 1.自主規劃路徑，支持上下層獨立或同時運行，支持電動門擋、多組光電Sensor偵測**
- 2.可符合現場各種需求，可於虛擬環境先測試，再導入，可減少測試時間**
- 3.SLAM與二維碼混合導航，可以切換二維碼來做二次定位，提高精度**
- 4.安全防護高，前後各配置一顆類3D相機**



IC載板分揀機



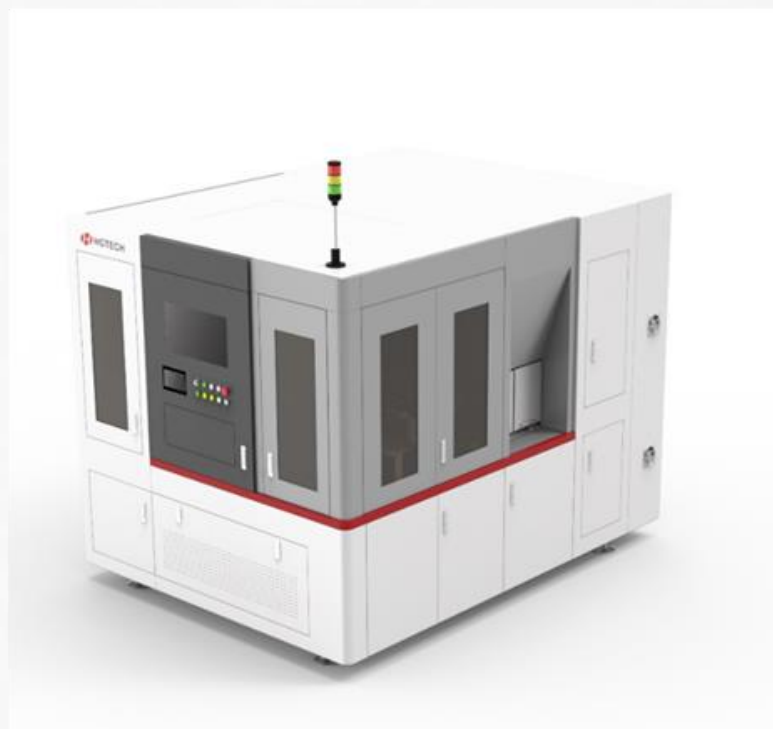
雷射切割機



雷射錫球焊接機



IC載板X-out雷射雕刻機



雷射刻印打碼機



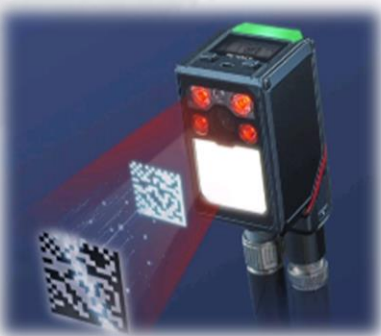
X-Ray雷射刻印打碼機



產品特性Product Feature

全自動鐳射雕刻機，是鐳射在PCB表面打標一維碼，二維碼，文字，符號或圖形的專業設備。

鐳射雕刻設備實現資料傳輸、刻印、讀取於一體的自動化刻印設備。適合電子行業刻印快速 追溯自動化生產解決方案。



同打同讀功能



雷射器功率檢測功能



二維碼等級檢測功能



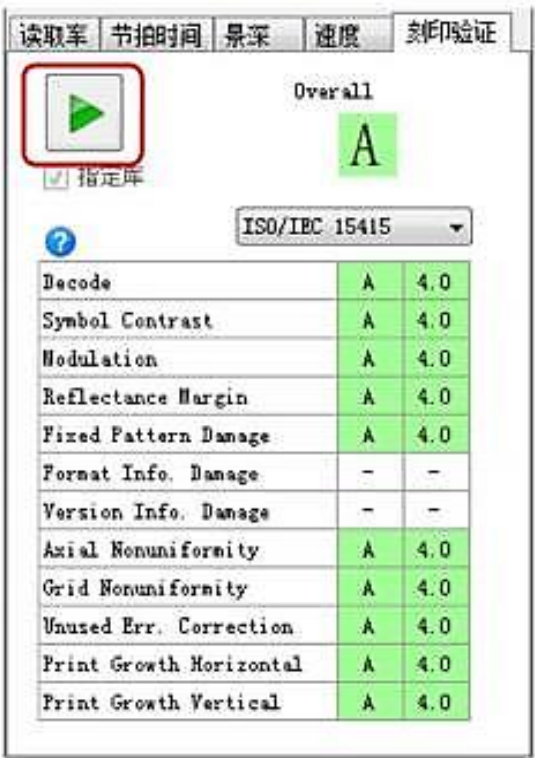
翻轉功能

超精細刻印

Data Matrix尺寸(mm)	內容(碼長極限)
1.5*1.5	16碼
2*2	24碼
3*3	32碼



煙霧清淨器



二維碼等級檢測功能
可實現二維碼刻印 效果等級驗證



SYNRAD32/48 系列激光器



優勢

- 智慧相機實現自動補正刻印。
- 位置補正高精度定位打標。
自主開發軟體系統，終生免費升級
(精度達到：±15um，CPK>1.33)
- 條碼自動評級功能，確保刻印質量
- 支持多種刻印(一維碼，二維碼，文字，符號或圖形)
- 內置翻板結構，精度達到 0.02mm。
- 系統兼容性高，生產及管理系統輕鬆對接



可以顯示出當前車間每條線每台設備的運行狀態，包括是否空閒、閒置時間多少、是否加工中、加工時間是多少、狀態設置如何、正在運行中或是出了故障了。

設備綜合利用率OEE報表，能夠準確清楚地分析出設備效率如何，在生產的哪個環節有多少損失，以及可以進行哪些改善工作。直觀、陣列式、色塊化的設備即時狀態跟蹤看板，將生產現場的設備狀況第一時間傳達給相應的使用者。企業通過對工廠設備狀態的即時瞭解，可以實現即時、高效、準確的精細化設備管理。



大數據看板-產線



大數據看板-車間



大數據看板-拋料



大數據看板-事件



大數據看板-設備

眾多行業選擇我們

