
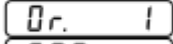





Calibración PSL J. NAVARRO


- C. Rango de puesta a cero  Rango de puesta a cero 100% de la tapa.
- D. Weight calibre  Ponga a cero el rango 2% de la tapa.
- 

En el paso de calibración del peso, presione la tecla y

la pantalla muestra el valor de compensación en 5000 ~ 50000 

Si no está en este rango Sw1 para ajustarse.

1. Presione  la tecla para mostrar cero. 



2. Coloque el peso de calibración en la plataforma. 

El valor de intervalo es de 50000 ~ 150000 a plena capacidad



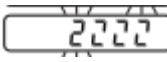
Los pesos de calibración más bajos están disponibles.

tal como 1 / 4, 1 / 3 o 1/2 capacidad.

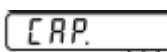
0



3. Presione la tecla  va a la configuración de **SPAN** 



4. El número de calibración puede ser cambiable por la clave,

Presione la tecla,   la configuración de SPAN que se debe hacer 

Presione la tecla,  la configuración de SPAN que se debe hacer 



5. Presione la tecla  va a la configuración de **CAPACIDAD**. 

6. El número de calibración puede ser cambiable por la clave,  

Número de calibración = CAPACIDAD COMPLETA + GAMA OVER

El OVER RANGE puede ser 9d o 5% de la capacidad total.

Presione la tecla,  la configuración de CAPACIDAD que se debe hacer. 

7. Después de finalizar la calibración del peso, encienda el interruptor Jp5.

Ahora estás listo para pesar.